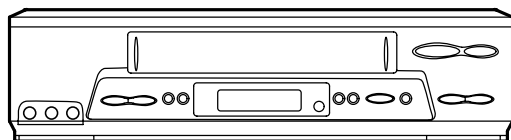


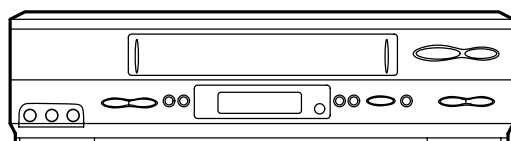
SHARP MANUEL DE SERVICE

S72Y2VC-FH300

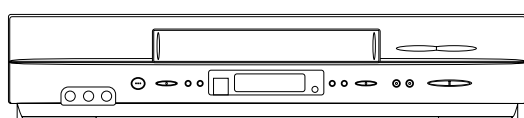
VHS MAGNETOSCOPE



VC-GH61FPM



VC-GH60FPM



VC-FH310FPM

VC-FH310FPM VC-GH60FPM VC-GH61FPM

MODELE

Dans l'intérêt de la sécurité de l'utilisateur (exigée par les règlements de sécurité dans certains pays), l'appareil devra être reconstitué dans sa condition première, et seuls des pièces identiques à celles spécifiées doivent être utilisées.

TABLE DES MATIERES

	Page
1. DONNEES TECHNIQUES	3
2. DEMONTAGE ET REMONTAGE	4
3. FONCTION DES PIECES MECANQUES PRINCIPALES	7
4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANQUES	9
5. REGLAGE DES PARTIES ELECTRIQUES	28
6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE	35
7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES	41
8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE	58
9. DIAGRAMME SCHEMATIQUE ET PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI	66
10. LISTE DES PIECES DE RECHANGE	86
11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANQUES	95
12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL	102

PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU REMPLACEMENT DES PIECES

Lorsque l'entretien est effectué sur l'appareil sous tension, faire attention à la partie marquée en blanc.

Ceci indique le circuit primaire d'alimentation qui est sous tension.

En cas de vérification du côté soudé en mode de déplacement de bande, s'assurer d'abord que la bande est chargée et ensuite retourner la PMI tout en faisant très attention au circuit primaire d'alimentation.

Refaire le réglage, si nécessaire après le remplacement de la pièce, en mettant le mécanisme et sa PMI en position dans le bâti principal.

(1) Capteurs de début et de fin: Q701 et Q702

Insérer le prolongement du capteur profondément dans le trou supérieur du support. En se référant à la PMI, fixer bien les capteurs.

(2) Photocoupleur: IC901 et IC902

Se référer au symbole sur la PMI et le marquage d'anode de la pièce.

(3) Commutateurs à came A et B: S704

Ajuster l'encoche de la pièce sur l'indicateur blanc du symbole sur la PMI. S'assurer que la pièce est bien fixée.

(4) Capteurs d'enroulement et d'alimentation: D706 et D707

Faire attention à ne pas confondre le sens de montage des pièces par rapport aux symboles sur la PMI. S'assurer que les pièces sont bien fixées.

1. DONNEES TECHNIQUES

Format: Normes VHS PAL

Système d'enregistrement vidéo: Deux têtes rotatives, système de balayage hélicoïdal

Signal vidéo: Couleur PAL/SECAM et signaux B/G, 625 lignes

Durée d'enregistrement/lecture: 240 min. max. avec bande SHARP E-240 (mode SP)
480 min. max. avec bande SHARP E-240 (mode LP)
720 min. max. avec bande SHARP E-240 (mode EP)
160 min. max. avec bande SHARP T-160 (NTSC mode SP)
320 min. max. avec bande SHARP T-160 (NTSC mode LP)
480 min. max. avec bande SHARP T-160 (NTSC mode EP)

Largeur de bande: 12,7 mm

Vitesse de défilement: 23,39 mm/s (mode SP)
11,70 mm/s (mode LP)
7,8mm/s (mode EP)
33,35mm/s (NTSC mode SP)
16,67mm/s (NTSC mode LP)
11,12mm/s (NTSC mode EP)

Antenne: 75 ohms asymétrique

Canal de réception: Canal UHF E21-E69
Canal VHF E2-E12, S1~S41

Puissance requise: 230 V secteur, 50 Hz

Consommation: Approx. 14,3 W (C.A. 230 V/50 Hz) et 3 W (en mode Attente)

Température de fonctionnement: 5°C à 40°C

Température de rangement: -20°C à 55°C

Poids: Environ 2,5kg (VC-GH60FPM,GH61FPM)
Environ 2,9kg (VC-FH310FPM)

Dimensions: 360 mm (W) x 231.4 mm (D) x 92.5 mm (H) (VC-GH60FPM)
360 mm (W) x 229.0 mm (D) x 92.0 mm (H) (VC-GH61FPM)
430 mm (W) x 227.0 mm (D) x 92.0 mm (H) (VC-FH310FPM)

VIDEO

Entrée: 1,0 Vc-c, 75 ohms

Sortie: 1,0 Vc-c, 75 ohms

Rapport signal/bruit: 46 dB(mode SP)

Résolution horizontale: 250 lignes (mode SP)

AUDIO 0 dBs = 0,775 V efficace

Entrée: Ligne 1: -3,8 dBs, 10k ohm
Ligne 2: -3,8 dBs, 10k ohm
Ligne 3: -3,8 dBs, 47k ohm

Sortie: Ligne 1: -3,8 dBs, 1k ohm
Ligne 2: -3,8 dBs, 1k ohm

Rapport signal/bruit: 46 dB

Réponse en fréquence: 80 Hz ~ 10 kHz (mode SP)
80 Hz ~ 5 kHz (mode LP)
80 Hz ~ 3 kHz (mode EP)

Gamme dynamique hi-fi: 90 dB min.

Pleurage et scintillement hi-fi: 0.005% max.

Réponse en fréquence hi-fi: 20 Hz~20 kHz

Distorsion hi-fi: 0.5% max.

Diaphonie hi-fi(à 1 kHz): 55dB min.

Accessoires fournis: Câble coaxial de 75 ohms
Manuel de fonctionnement
Télécommande à infrarouge
2 piles

En raison de notre politique de constante amélioration, nous nous réservons le droit de modifier la conception et les données techniques sans avertissement préalable.

Remarque: L'antenne doit correspondre à la nouvelle norme DIN 45325 (IEC 169-2) pour l'antenne UHF/VHF combinée avec un connecteur de 75 ohms.

2. DEMONTAGE ET REMONTAGE

2-1 DESASSEMBLAGE DES BLOCS PRINCIPAUX

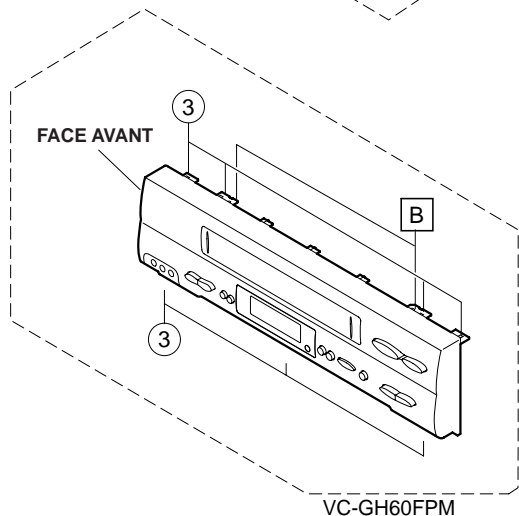
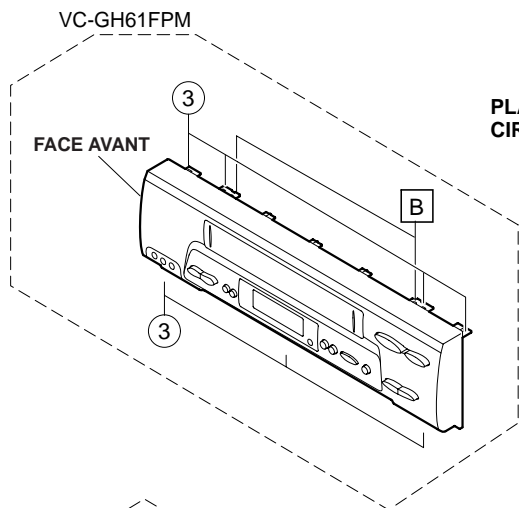
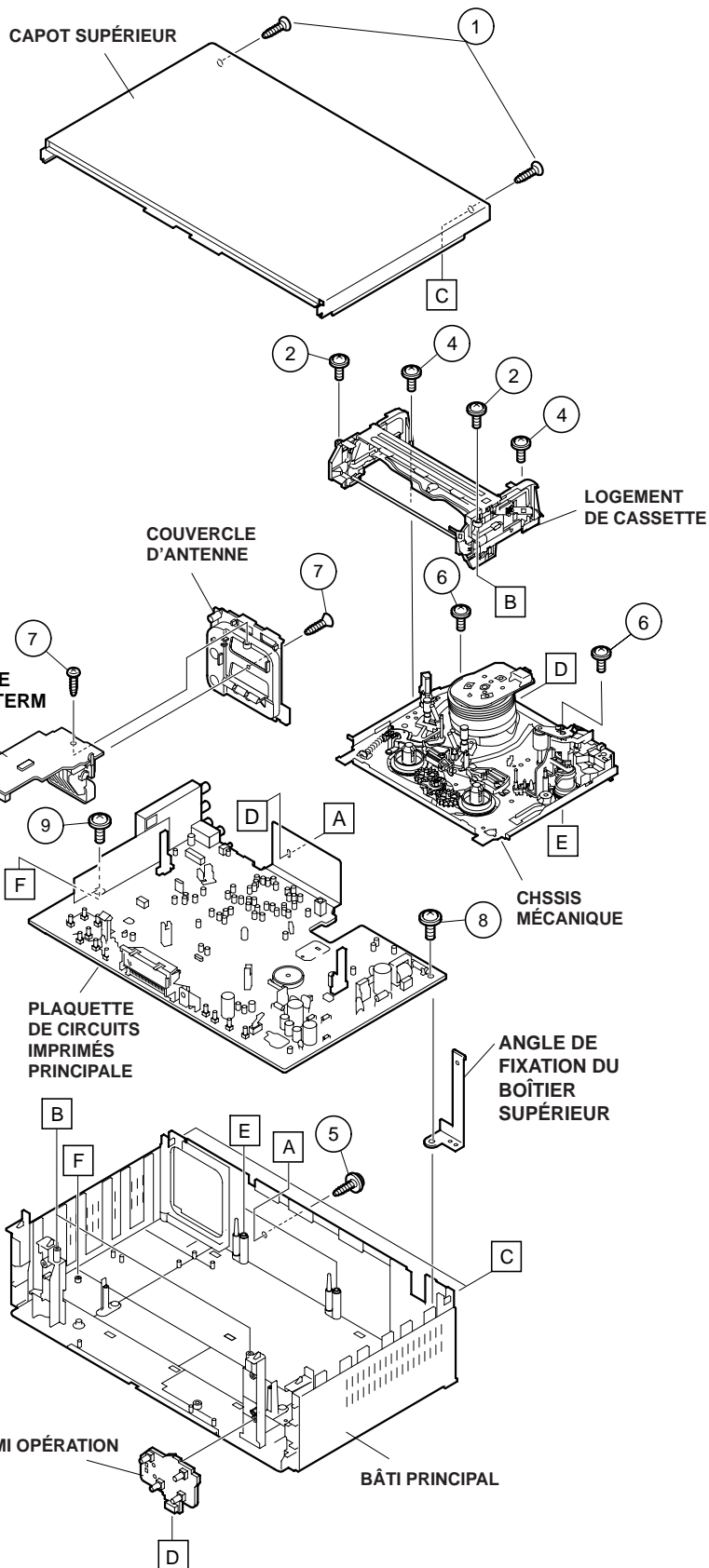
(VC-GH60FPM/GH61FPM)

CAPOT SUPÉRIEUR : Retirez 2 vis ①.

PANNEAU AVANT : Retirez 2 vis ② et 7 clips ③.

MÉCANISME/ : Retirez 2 vis ④ et 1 vis ⑤.

PLAQUETTE DE CIRCUIT PRINCIPAL : Retirez 2 vis ⑥ et 2 vis ⑦ avec le couvercle de borne d'antenne. Retirez 1 vis ⑨. Retirez 1 vis ⑧ avec l'angle de fixation du boîtier supérieur.



(VC-FH310FPM)

CAPOT SUPÉRIEUR : Retirez 4 vis ①.

PANNEAU AVANT : Retirez 2 vis ② et 7 clips ③.

MÉCANISME/ : Retirez 1 vis ④, 1 vis ⑤, 1 vis ⑩

PLAQUETTE DE avec le couvercle de borne d'antenne.

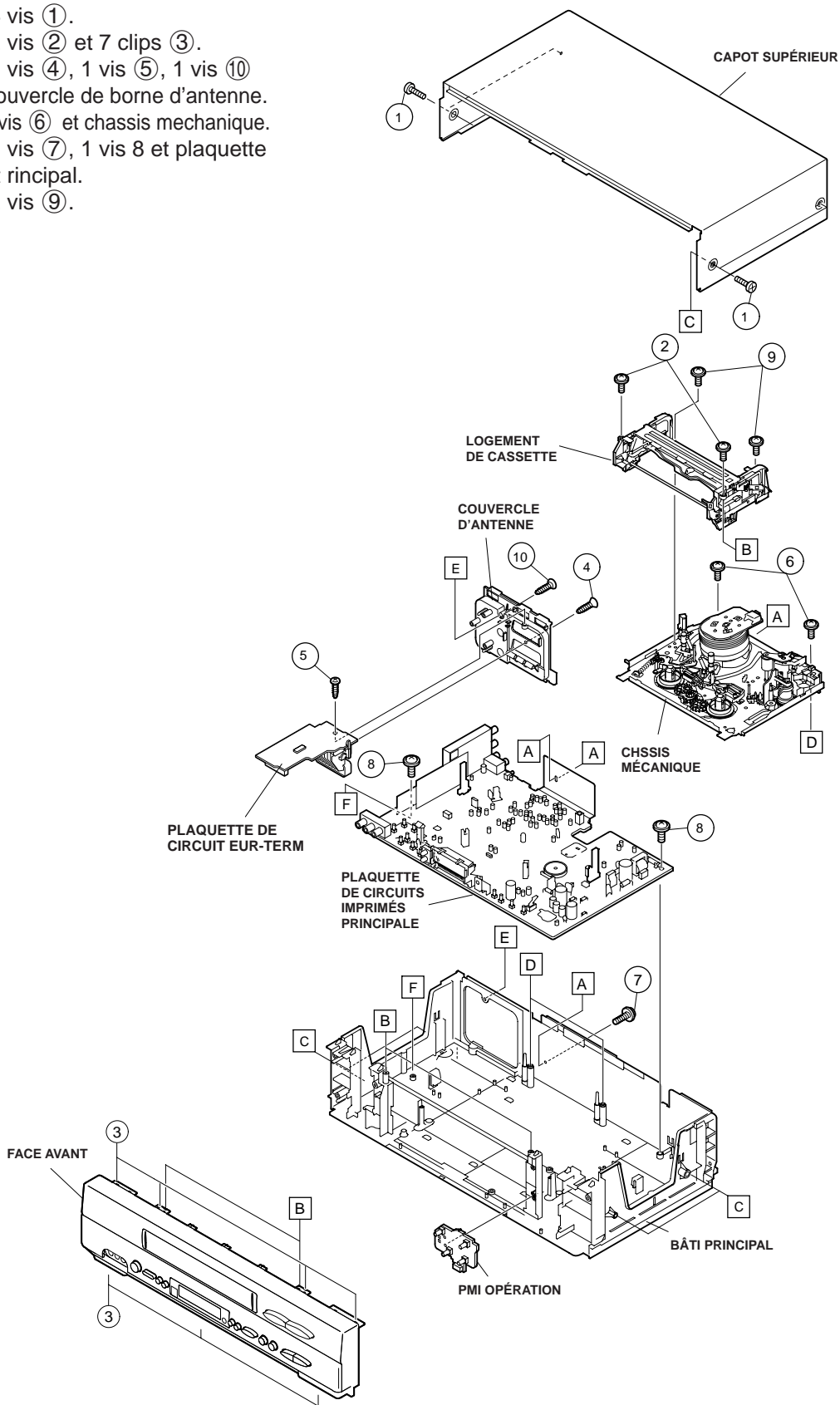
CIRCUIT PRINCIPAL Retirez 2 vis ⑥ et chassis mecanique.

Retirez 1 vis ⑦, 1 vis 8 et plaquette

de circuit rincipal.

LOGEMENT : Retirez 2 vis ⑨.

DE CASSETTE



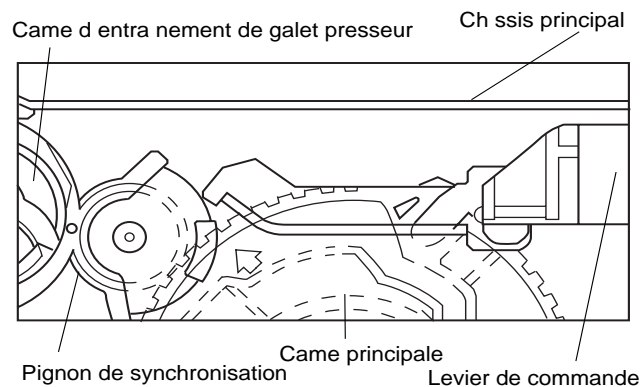
2-2 PRÉCAUTIONS LORS DU RÉASSEMBLAGE

INSTALLATION DU LOGEMENT DE CASSETTE

Lorsque le logement de cassette est installé sur le mécanisme, le réglage initial est la condition essentielle. Il existe deux méthodes pour effectuer le réglage initial, à savoir électrique et mécanique.

1. Réglage initial électrique

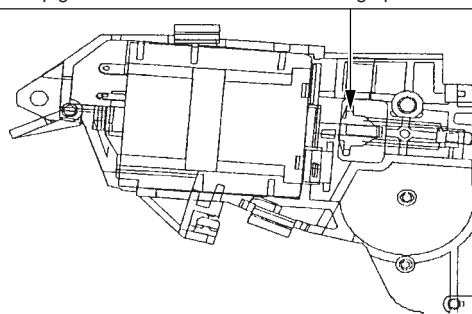
Pour effectuer le réglage initial du mécanisme, exécutez la démarche 1 de l'Installation du logement de cassette. Après avoir vérifié le retour à la position de réglage initial, installez le logement de cassette. (Conditions: Quand le mécanisme et la plaquette de circuit ont été installés.)



2. Réglage initial mécanique

- Tournez la vis sans fin en poussant la bride de la main jusqu'à son retour à la position initiale.
- Lorsqu'un courant est fourni pour faire tourner le moteur

Tournez la bride de la vis sans fin au moyen d'un fin b tonnet.
Sens horaire ㄣ Direction de chargement
Sens anti-horaire ㄣ Direction d'éjection
Remarque:
Prenez soin de ne pas endommager le pignon de la vis sans fin et le pignon de la roue vis. Un son trange pourrait être produit.



de chargement, retirez / dessoudez au moins un fil de borne.

- Si une tension est appliquée au moteur de chargement sans déconnecter un fil de borne, il est possible que le CI du moteur de cabestan soit endommagé.
- La tension maximale applicable est de 9 V. Dans le cas d'une tension supérieure à 9 V, il est possible que le mécanisme soit endommagé.
- Après avoir confirmé le retour à la position de réglage initiale, installez le logement de cassette à la position spécifiée. (Cette méthode s'applique seulement au mécanisme.)

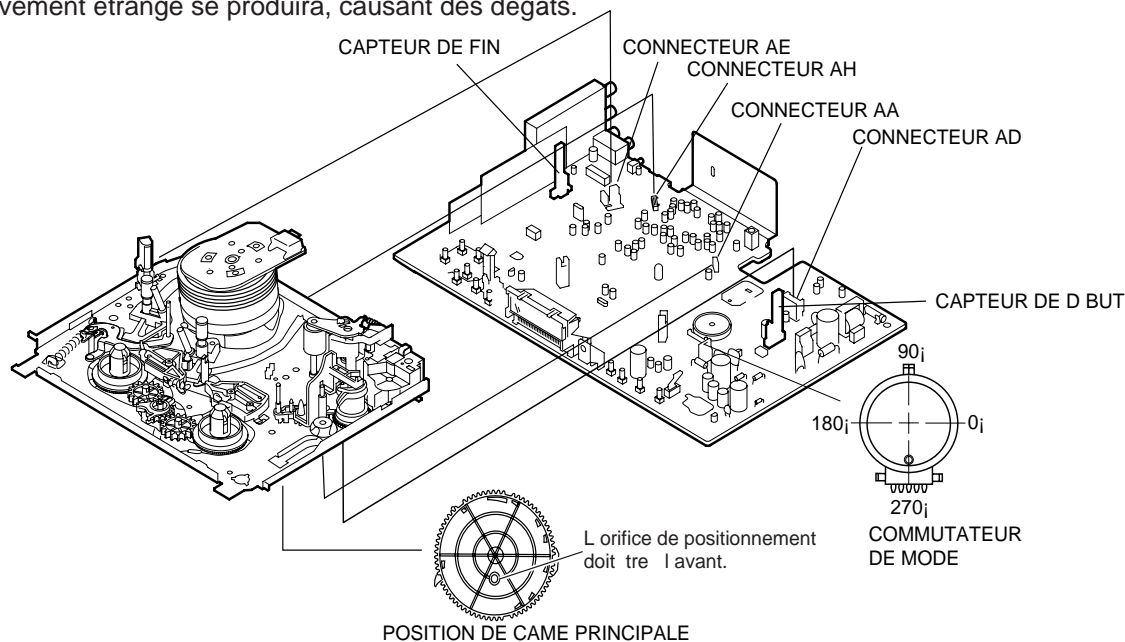
INSTALLATION DU MÉCANISME SUR LA PLAQUETTE DE CIRCUIT

Abaissez verticalement le mécanisme en faisant attention à la position du commutateur de mode (Réglez la position du commutateur de mode à 270° et assurez-vous que l'orifice de positionnement de la came principale est également à 270°). Procéder avec soin pour installer le mécanisme afin de ne pas endommager ses pièces.

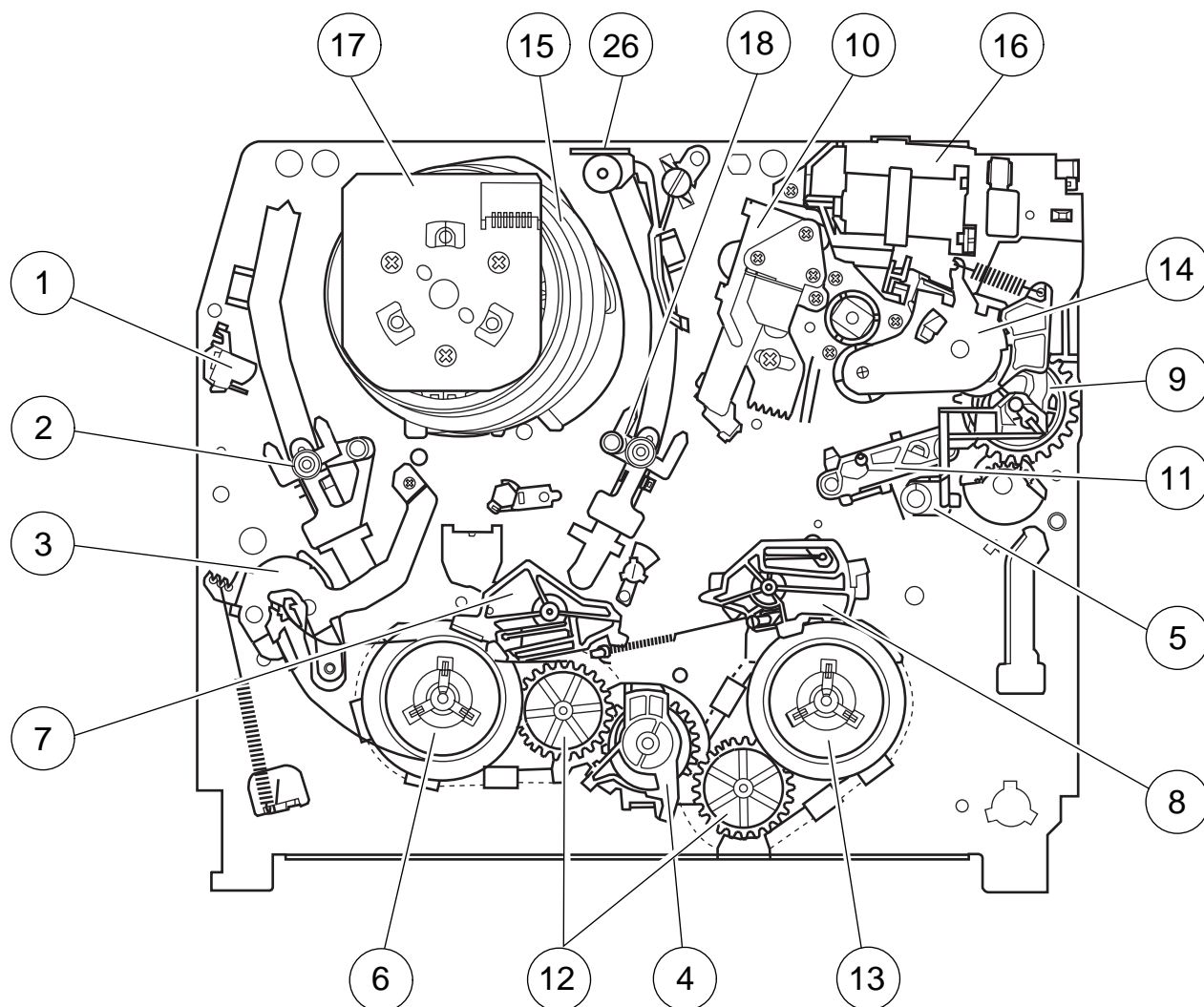
* Veuillez à insérer correctement; faute de quoi un mouvement étrange se produira, causant des dégâts.

PIÈCES NÉCESSITANT UN SOIN PARTICULIER

Lors de l'installation du châssis du mécanisme sur la plaquette de circuit, agissez avec soin pour ne pas provoquer de déformation par contact entre le châssis du mécanisme et le commutateur d'enregistrement (REC TIP).

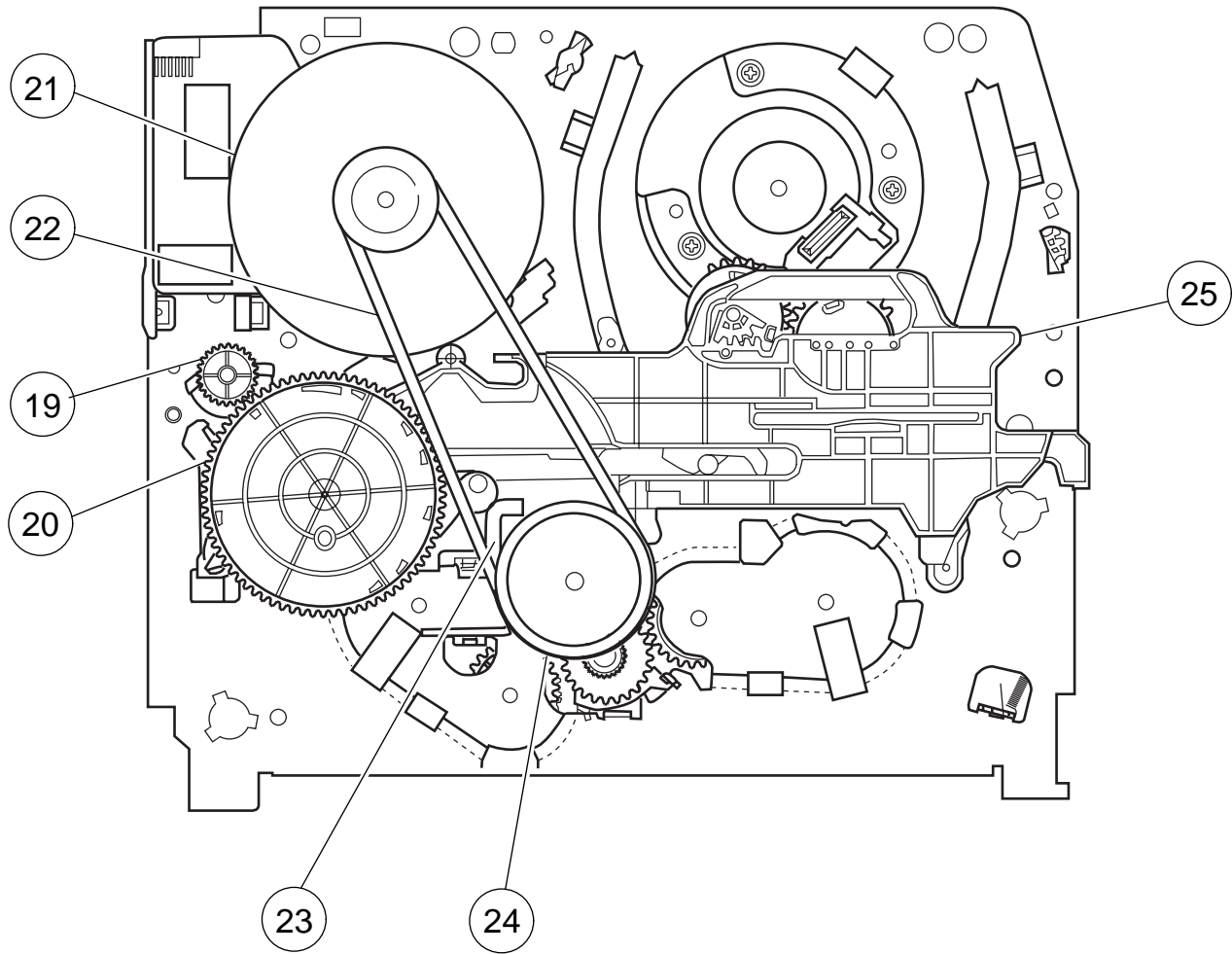


3. FONCTIONT DES PIECES MECANIKES PRINCIPALES (VUE DE DESSUS)



No.	Rôle	No.	Rôle
1	Tête d'effacement total	11	Ensemble de levier de guide d'inversion
2	Ensemble de base de doigt d'alimentation	12	Pignon de relais de moyeu
3	Ensemble de bras de tension	13	Roue de moyeu de réception
4	Ensemble de roue libre	14	Ensemble de levier de rouleau de galet presseur
5	Guide d'ouverture	15	Ensemble de tambour
6	Roue de moyeu d'alimentation	16	Bloc du moteur de chargement
7	Ensemble de frein principal d'alimentation	17	Moteur d'entraînement du tambour
8	Ensemble de frein principal de réception	18	Ensemble de base de doigt de réception
9	Came d'entraînement de galet presseur	26	Ensemble d'auto-nettoyage des têtes (VC-GH61FPM, FH310FPM)
10	Ensemble de tête A/C		

ROLE DES PIECES MECANIQUES PRINCIPALES (VUE DE DESSOUS)







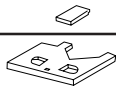
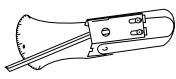
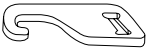


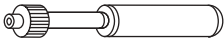
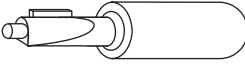
No.	Rôle	No.	Rôle
19	Synchromécanisme	23	Levier d'embrayage
20	Came principale	24	Ensemble de poulie limitrice
21	Moteur d'entraînement direct du cabestan	12	Pignon d'entraînement de commande de boîtier
22	Courroie de moyeu	25	Platine de décalage

4. REGLAGE, REMPLACEMENT ET MONTAGE DES BLOCS MECANIQUES

Les explications qui suivent concernent les interventions générales sur site (interventions à domicile) et ne couvrent pas les réglages et remplacement de pièces pour lesquels des appareils spécialisés, des outils spéciaux et une solide expérience sont nécessaires. Ainsi, l'assemblage, le remplacement et le réglage du tambour ne doivent être effectués que par un technicien ayant reçu la formation appropriée.

4-1 OUTIL SPECIAL SERVANT AU REGLAGE DU MECANISME

Avant de pouvoir effectuer tous les réglages du mécanisme, vous devez posséder les outils spéciaux suivants. Pour que les performances initiales de l'appareil soient garanties, un entretien et des vérifications sont requises. Toutes les précautions doivent être prises pour éviter d'endommager la bande. Si un réglage exige l'utilisation d'un outil spécial, assurez-vous de le posséder.

No.	Outil spécial	No. de pièce	Code	Aspect	Remarques		
1.	Dispositif de mesure de couple pour cassette	JiGVHT-063	CZ		Ce dispositif de mesure de couple est utilisé pour la vérification et le réglage du couple de réception afin de déterminer la tension de la bande.		
2.	Jauge de couple	JiGTG0090	CM		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage du couple appliqué aux roues des moyeux de réception et d'alimentation.		
		JiGTG1200	CN				
3.	Tête de jauge de couple	JiGTH0006	AW				
4.	Outil spécial de réglage de couple	JiGTD1200	CB		Pour visser une pièce sur un trou fileté et appliquer de la résine, utilisez cet outil. (Couple prescrit 5 kg)		
5.	Outil spécial de plateau principal et outil spécial de hauteur de roue de moyeu	JiGRH0002	BR		Ces outils spéciaux sont utilisés pour la vérification et le réglage de la hauteur de roue de moyeu.		
		JiGMP0001	BY				
6.	Jauge de tension	JiGSG2000	BS		Il existe deux jauges pour la mesure des tensions: 300 g et 2,0 kg.		
		JiGSG0300	BF				
7.	Outil spécial pour la mesure de la pression du galet	JiGADP003	BK		Cet outil spécial est utilisé en même temps que la jauge de tension. Outil spécial de réglage de jeu de transformateur tournant.		
8.	Cassette d'alignement	VROCPSV	CK		Vidéo	Audio	Piste
					Monoscope 625 et barre chromatique	6kHz et 1kHz	49µm
9.	Outil spécial de réglage de hauteur de rouleau de guidage	JiGDRIVERH-4	AP		Cet tournevis est utilisé pour le réglage de la hauteur du rouleau de guidage.		
10.	Tournevis denté pour le réglage de la valeur X	JiGDRIVER-6	BM		Pour le réglage de la valeur X		
11.	Tournevis de réglage du doigt de tension	JiGHMEC-M005			Cet outil sert au réglage du doigt de tension.		

POSTES DE VERIFICATION D'ENTRETIEN ET TEMPS D'EXECUTION

De manière à garantir les performances de l'appareil, effectuez les opérations d'entretien suivantes selon le programme indiqué.

Pièces \ Entretien	500 h	1000 h	1500 h	2000 h	Anomalie possible	Remarques
Ensemble de rouleau de guidage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Bruits latéraux. Tête parfois bloquée	Une rotation anormale ou des vibrations importantes exigent le remplacement
Axe de guide supérieur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Guide de retenue	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Doigt incliné	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
Tête d'effacement total	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Couleur et battement	
Tête A/C	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sons de faible amplitude et sons déformés	Nettoyez la partie en contact avec la bande au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Ensemble supérieur et inférieur de tambour	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Rapport S/B médiocre, absence de couleur. Défaut de planéité de l'enveloppe à l'aide de la cassette d'alignement	
Moteur d'entraînement direct du cabestan	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Absence de défilement de bande; couleurs déformées	
Galet presseur	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue	Nettoyez le caoutchouc et le contact avec le caoutchouc au moyen du liquide de nettoyage prescrit.
Courroie de moyeu		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue; absence de défilement rapide dans un sens ou dans l'autre	
Ensemble de tension de bande				<input type="checkbox"/>	Image déformée	
Moteur de chargement				<input type="checkbox"/>	Absence de cassette ou cassette mal chargée	
Ensemble de roue libre				<input type="checkbox"/>	Absence de défilement; bande détendue	
Poulie limitrice		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		
Leviers de frein principal d'alimentation/réception				<input type="checkbox"/>	Bande détendue	

Remarques: ○ : Remplacement de pièce □ : Nettoyage △ : Remplissage en huile
<Prescription> Alcool éthylique pour nettoyage industriel

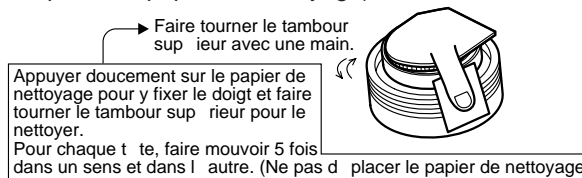
* Ce mécanisme n'exige aucun réglage électrique par résistance variable. Vérifiez les pièces. En cas d'anomalie, nettoyez les pièces ou remplacez-les.

Procédure pour le nettoyage des têtes vidéo

1. Appliquer une goutte du liquide de nettoyage sur le papier de nettoyage avec la petite burette à huile.
2. Appuyer doucement le papier de nettoyage contre la tête vidéo pour y fixer le doigt et faire mouvoir le tambour supérieur de manière à passer 5 fois sur chaque tête dans un sens et dans l'autre (ne pas déplacer le papier de nettoyage).
3. Puis, essuyer avec un papier de nettoyage sec.

Remarques:

- Pour le liquide de nettoyage, utiliser de l'éthanol de Classe 1 disponible commercialement.
- Ne pas déplacer le papier de nettoyage de haut en bas, étant donné que cela risque d'endommager la tête vidéo.
- Chaque fois que l'on nettoie la tête vidéo, remplacer le papier de nettoyage.
- Ne pas utiliser cette Procédure pour des pièces autres que la tête vidéo.



Code de la pièce	Description	Code
ZPAPRA56-001E	Papier de nettoyage	AW
ZOILR-02-24TE	Petite burette à huile (plongeur)	AH

4-3 DEPOSE ET INSTALLATION DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

• Dépose

1. Après avoir adopté le mode permettant le retrait de la cassette, retirez la cassette.
2. Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.
3. Retirez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.
 - a) Retirez les deux vis ①.
 - b) Tirez puis cercléz le levier de commande et soulevez la commande du boîtier de cassette.

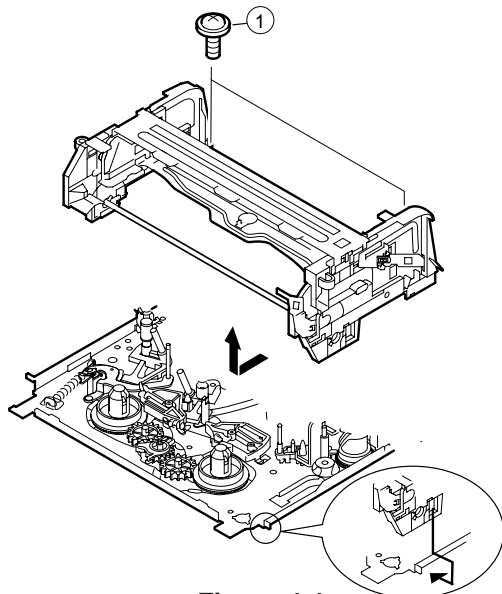


Figure 4-1.

• Réassemblage

1. Avant d'installer la commande du boîtier de cassette, placez un court-circuit entre TP803 et TP802 prévu au circuit câblé principal, puis appuyez sur la touche d'éjection. La came principale tourne et s'arrête à la position d'éjection. Ajustez le levier de commande sur la came principale via le châssis principal, enfoncez et glissez le levier de commande vers la came principale.
- * Position d'éjection: Orifice de positionnement de came de commande d'entraînement parallèle au centre du synchronisme (Ligne de repère de synchronisme). Repère de positionnement de synchronisme parallèle au centre de la came principale.
2. L'installation s'effectue dans l'ordre inverse de la dépose.

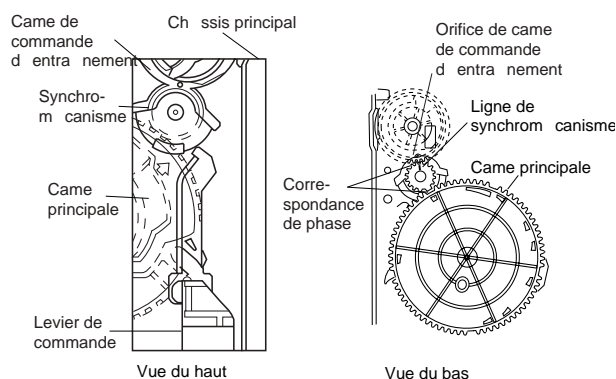


Figure 4-2.

Remarques:

1. Lorsque vous utiliser un tournevis magnétique, veillez à ne jamais l'approcher de la tête A/C, de la tête FE, du tambour.
2. Lors de l'installation ou de la dépose, veillez à ce que la commande du boîtier du logement de cassette et l'outil ne viennent pas en contact avec l'axe de guide ni avec le tambour.
3. Après installation de la commande du boîtier du logement de cassette, procédez à l'opération de chargement de cassette.

4-4 POUR FAIRE DEFILER UNE BANDE SANS L'ENSEMBLE DE COMMANDE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

1. Retirez la platine principale.
2. Placez un court-circuit entre TP803 et TP802.
3. Branchez la fiche du cordon d'alimentation.
4. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur. (Les bases de doigt prennent les positions U.L.)
5. Ouvrez à la main le volet d'une cassette.
6. Maintenez le volet au moyen de deux morceaux de ruban.
7. Introduisez la cassette dans le châssis du mécanisme.
8. Assurez la stabilisation de la cassette au moyen d'un poids (500g) pour éviter qu'elle ne flotte.
9. Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
10. Effectuez un essai de défilement.

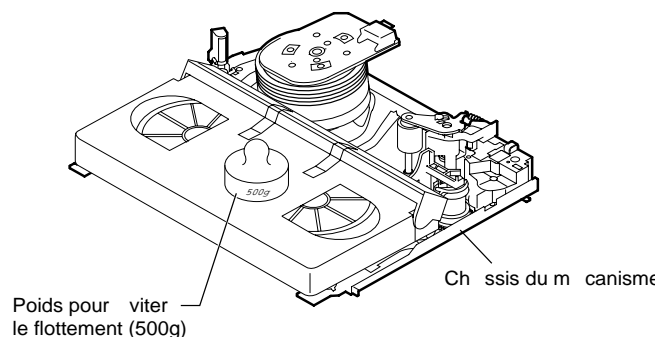


Figure 4-3.

Remarque:

Le poids ne doit pas dépasser 500 g

Pour retirer la cassette.

1. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
2. Retirez la cassette.

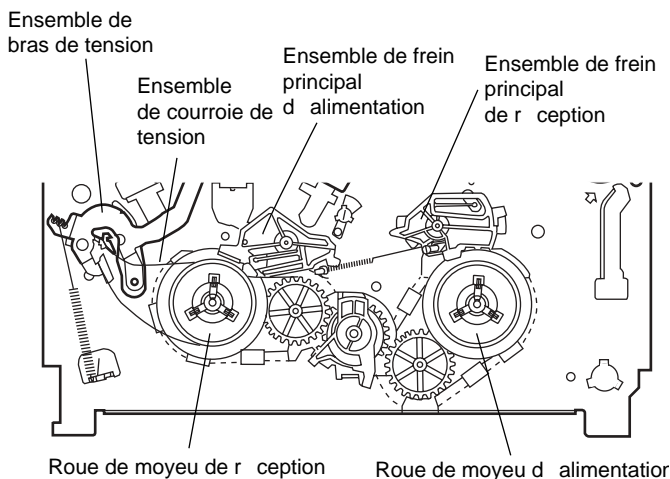
4-5 REMPLACEMENT DE LA ROUE DE MOYEU ET VERIFICATION DE LA HAUTEUR

• Dépose

1. Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
2. Retirez l'ensemble de frein principal d'alimentation/réception.
3. Dégagez la courroie de tension de l'ensemble de bras de tension.
4. Déposez le disque de moyeu.

Remarque:

Veillez à ce que l'ensemble de courroie de tension et l'ensemble de frein principal ne soient pas déformés.



• Réassemblage (Roue de moyeu d'alimentation)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf.
3. Après avoir vérifié la hauteur de la roue de moyeu, enrroulez l'ensemble de courroie de tension autour de la roue et introduisez-le dans le trou de l'ensemble de bras de tension.
4. Assemblez l'ensemble de frein principal d'alimentation

Remarques:

1. Lors de l'installation de la roue de moyeu, veillez à ne pas déformer l'ensemble de courroie de tension et à ce que de la graisse ne vienne pas en contact.
2. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal d'alimentation. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.

• Réassemblage (Roue de moyeu de réception)

1. Nettoyez l'axe de la roue de moyeu et graissez-le (SC-141).
2. Placez en regard les phases de la roue de moyeu et du pignon de relais de moyeu puis positionnez la roue de moyeu neuf sur l'axe.
3. Vérifiez la hauteur de la roue de moyeu puis réassemblez l'ensemble de frein principal de réception.

Remarques:

1. N'endommagez pas l'ensemble de frein principal de réception. Veillez à ce que de la graisse ne vienne pas en contact avec la surface du frein.
2. Après réassemblage, contrôlez la contre-tension de rebobinage pour recherche vidéo (voir 4-10) et vérifiez le couple de freinage (voir 4-14).

• Vérification et réglage de la hauteur

Remarques:

1. Positionnez la platine principale avec beaucoup de soin de manière qu'elle ne soit pas en contact avec le tambour.
2. Lors de la pose de la platine principale, décalez légèrement le guide d'inversion dans le sens du chargement. Procédez avec soin car un décalage excessif entraîne un endommagement.

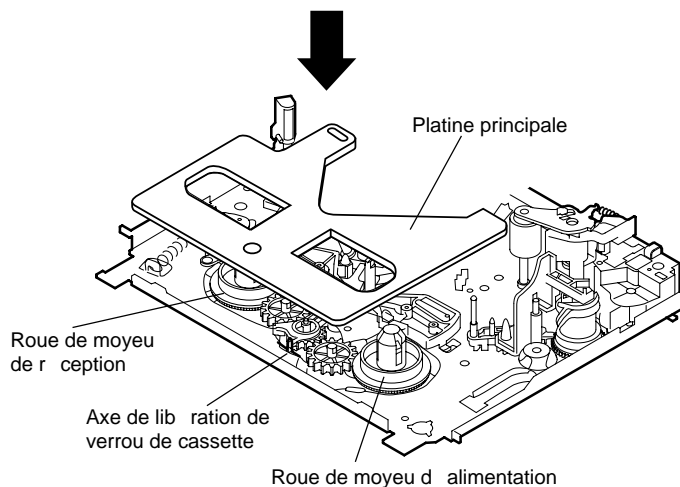


Figure 4-4.

Remarque:

Assurez-vous que la roue de moyeu est plus basse que la pièce A mais plus haute que la pièce B. Si la hauteur n'est pas correcte, réglez une nouvelle fois la hauteur de la roue de moyeu en changeant la rondelle de rotation qui se trouve sous la roue de moyeu.

Remarque:

Si vous avez remplacé la roue de moyeu, vous devez procéder à une vérification et à un réglage de la hauteur.

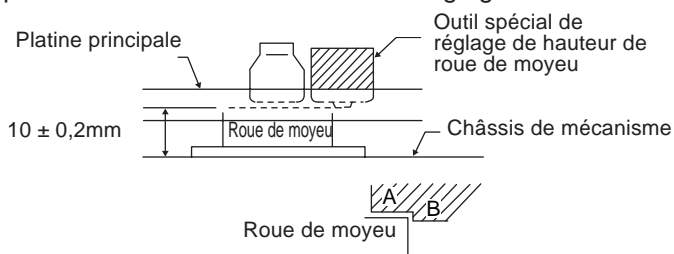


Figure 4-5.

4-7 VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE BOBINAGE RAPIDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• **Réglage**

1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
2. Appuyez sur la touche de bobinage rapide.
3. Pour déterminer la capacité restante en mode de lecture, faites tourner lentement la roue de moyeu d'alimentation puis passez-la en mode de bobinage rapide.

• **Vérification**

1. Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens des aiguilles d'une montre.
2. Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm)

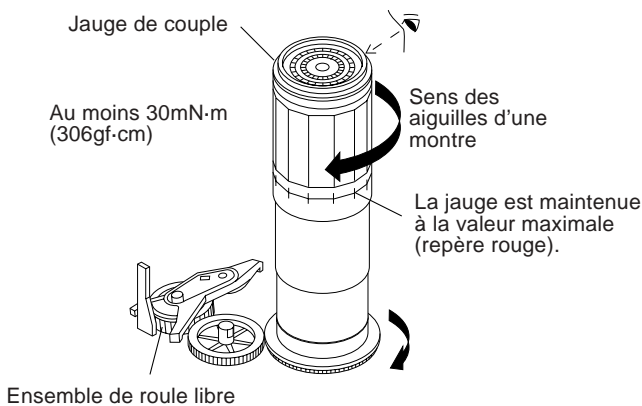


Figure 4-6.

• **Réglage**

1. Si le couple de bobinage dans le sens normal (FF) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification.
2. Si le couple est inférieur à la valeur de réglage, remplacez la courroie de moyeu.

Remarques:

1. Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
2. Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE REBOBINAGE RAPIDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• **Réglage**

1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
2. Appuyez sur la touche de rebobinage rapide.
3. Pour déterminer la capacité restante, faites tourner lentement la roue de moyeu de réception puis passez-la en mode de rebobinage rapide.

• **Vérification**

1. Tournez lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
2. Assurez-vous que la valeur indiquée par la jauge n'est pas inférieure à 30mN·m (306gf·cm).

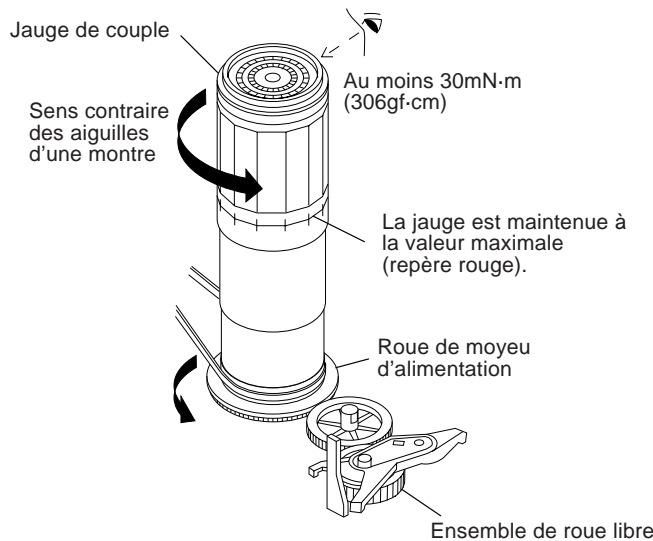


Figure 4-7.

• **Réglage**

1. Si le couple de bobinage dans le sens inverse (REW) est inférieur à la valeur prescrite, nettoyez la poulie du moteur d'entraînement direct du cabestan, la courroie de moyeu et la poulie limitrice; utilisez pour cela un liquide de nettoyage, puis effectuez une nouvelle vérification après avoir procédé au rebobinage.
2. Si le couple n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez la courroie d'entraînement.

Remarques:

1. Maintenez la jauge de couple à la main de telle manière qu'elle ne bouge pas.
2. Ne conservez pas la roue de moyeu en position verrouillée. Ne procédez pas à une mesure longue.

4-8 VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE D'ENREGISTREMENT/LECTURE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Ouvrez le volet du dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
- Chargez le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette dans l'appareil.
- Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
- Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Appuyez sur la touche REC puis choisissez le mode LP d'enregistrement d'image.

Valeur de réglage pour 6,9 $\begin{matrix} +2,0 \\ -2,5 \end{matrix}$ mN·m (70 $\begin{matrix} +20 \\ -25 \end{matrix}$ gf·cm)

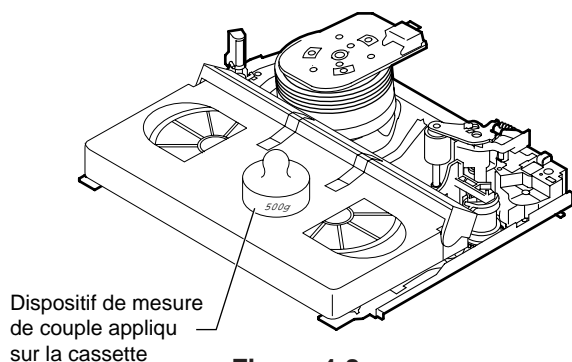


Figure 4-8.

• **Vérification**

1. Assurez-vous que la valeur est dans les limites prescrites 6,9 $\begin{matrix} +2,0 \\ -2,5 \end{matrix}$ mN·m (70 $\begin{matrix} +20 \\ -25 \end{matrix}$ gf·cm).
2. Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.
3. Activer le mode d'enregistrement LP (x2) et vérifiez que le couple de bobinage se situe dans la limite de réglage.

• **Réglage**

Si le couple de bobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

Remarque:

Après avoir installé le dispositif de mesure de couple, posez un poids (500g) pour éviter son soulèvement. Après avoir enlevé le dispositif de mesure de couple. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.

4-9 VERIFICATION ET REGLAGE DU COUPLE DE RECEPTION EN MODE DE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• **Réglage**

Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.

• **Vérification**

Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu d'alimentation puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 1 à 2 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites 14,1 \pm 3,5 mN·m (144 \pm 35 gf·cm)

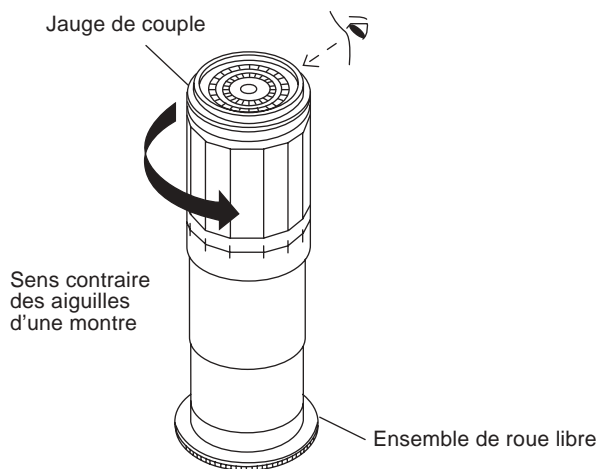


Figure 4-9.

Remarque:

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

• **Réglage**

Si le couple de rebobinage pendant la lecture n'est pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble de poulie limitrice.

Remarque:

Le couple de bobinage varie en raison de la variation du couple de rotation de l'ensemble de poulie limitrice. Utilisez la valeur moyenne des variations comme valeur de réglage.

4-10 VERIFICATION DE LA CONTRE-TENSION LORS D'UNE RECHERCHE VIDEO VERS LE DEBUT DE LA BANDE

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- **Vérification**
 1. Appuyez sur la touche de lecture et sur la touche de rebobinage pour adopter le mode de recherche vidéo vers le début de la bande.
 2. Posez la jauge de couple sur la roue de moyeu de réception puis tournez très lentement la jauge de couple (une rotation pour chaque 2 à 3 secondes) à la main dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour vous assurer que le couple est bien dans les limites prescrites $3,7 \pm 1,5\text{mN}\cdot\text{m}$ ($38 \pm 15\text{gf}\cdot\text{cm}$)

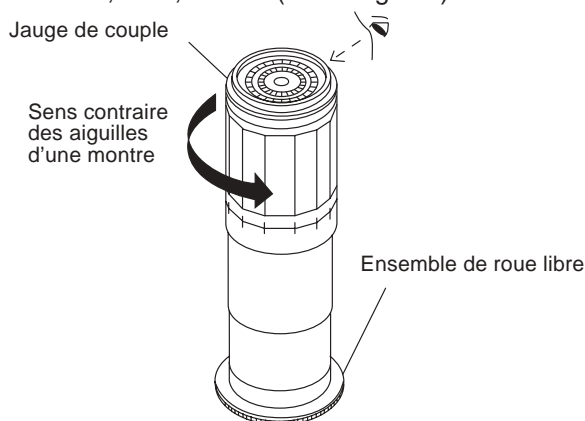


Figure 4-10.

Remarque:

Veillez à ce que la jauge de couple soit bien sur la roue de moyeu au moment de la mesure. En cas de perte de contact, la mesure précise est impossible.

4-11 VERIFICATION DE LA PRESSION DU GALET PRESSEUR

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.

- **Vérification**

Appuyez sur la touche de lecture pour adopter le mode de lecture.

1. Séparez le galet presseur et l'axe du cabestan. Ne les éloignez pas outre mesure, faute de quoi le levier du galet presseur et le levier à double action pourraient être désengagés.
2. Engagez l'adaptateur de jauge de tension sur l'axe du galet presseur et tirez dans la direction de la flèche.
3. Repoussez progressivement le galet presseur et mesure la force exercée au moment où le galet presseur vient en contact avec l'axe du cabestan.
4. Assurez-vous que la valeur mesurée respecte le changement de réglage à $9,8 \pm 2\text{N}$ ($1,0 \pm 0,2\text{ kgf}$).

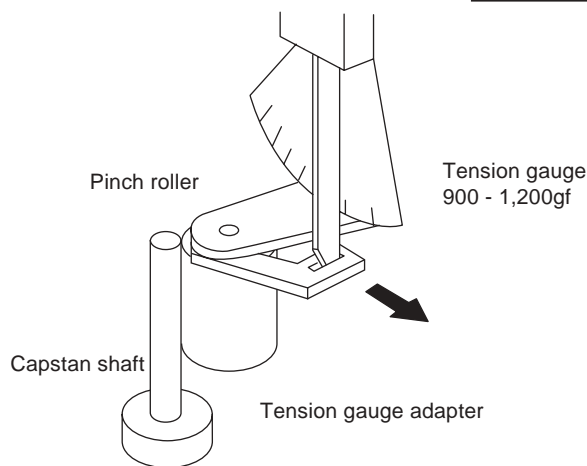


Figure 4-11.

4-12 VERIFICATION ET REGLAGE DE LA POSITION DU DOIGT DE TENSION

* Le contrôle peut être effectué avec ou sans commande du boîtier du logement de cassette.

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.
- **Réglage (sans commande du boîtier du logement de cassette)**
 1. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
 2. Ouvrez le volet de la cassette (E-180) et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
 3. Engagez la cassette dans le mode de chargement.
 4. Posez un poids (500g) sur la cassette.
 5. Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
 6. Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.
- **Réglage (avec commande du boîtier du logement de cassette)**
 1. Insérez une cassette (E-180).
 2. Effectuez les réglages avec le début de la cassette E-180.

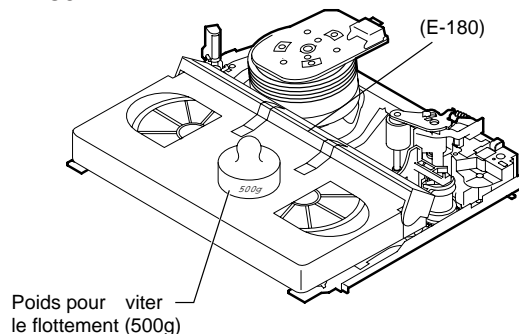
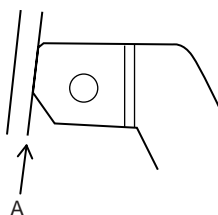


Figure 4-12.

• **Vérification**

1. Positionnez la cassette puis appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement. Contrôlez alors la position du doigt de tension.
2. Vérifiez visuellement si la position du doigt de tension se trouve entre 0 +0,5 et 0-0,2 mm de la ligne latérale gauche.

Réglage Standard A = $0^{+0,5}_{-0,2}$ mm



Procédez aux réglages au début de la cassette E-180.

Figure 4-13.

A gauche de la ligne axiale. (A).

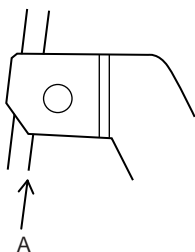


Figure 4-14.

Insérez le tournevis de réglage du doigt de tension par l'orifice du châssis principal et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre.

A droite de la ligne axiale. (A).

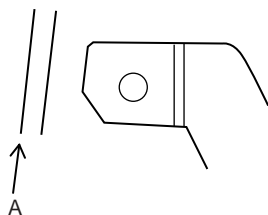


Figure 4-15.

Insérez le tournevis de réglage du doigt de tension par l'orifice du châssis principal et tournez dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.

Sens de réglage du tournevis de réglage du doigt de tension

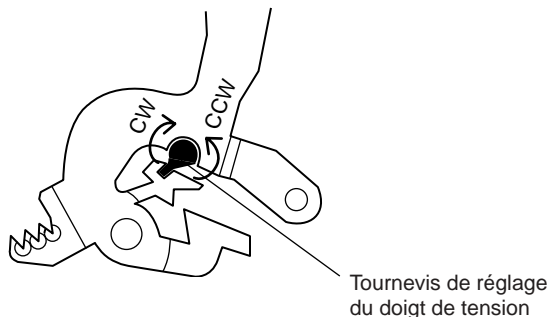


Figure 4-16.

4-13 VERIFICATION ET REGLAGE DE LA CONTRE-TENSION LORS DE L'ENREGISTREMENT OU DE LA LECTURE

* Le contrôle peut être effectué avec ou sans commande du boîtier du logement de cassette.

• Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

• Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• **Réglage**

1. Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
 2. Ouvrez le volet de la cassette et assurez son maintien au moyen d'un morceau de ruban adhésif.
 3. Engagez la cassette dans le mode de chargement.
 4. Posez un poids (500g) sur le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette.
 5. Alimentez l'appareil en appuyant sur l'interrupteur.
- Réglage (sans commande de boîtier du logement de cassette)

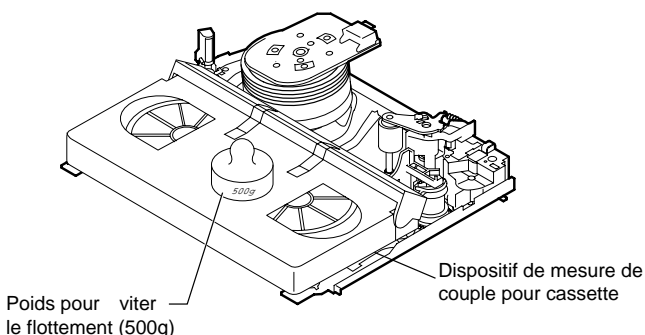


Figure 4-17.

1. Insérez le dispositif de mesure de couple.

• **Vérification**

1. Appuyez sur la touche d'enregistrement (REC) de manière à adopter le mode SP d'enregistrement.
2. A ce stade, assurez-vous que la contre-tension respecte le réglage de 3,9 à 5,5 mN.m (40 à 56 gf-cm) en observant l'indication du dispositif de mesure de couple.

• Réglage

1. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est inférieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce A.
2. Si la valeur indiquée par le dispositif de mesure de couple appliqué sur la cassette est supérieur à la valeur nominale, décalez l'engagement du ressort de tension vers la pièce B.

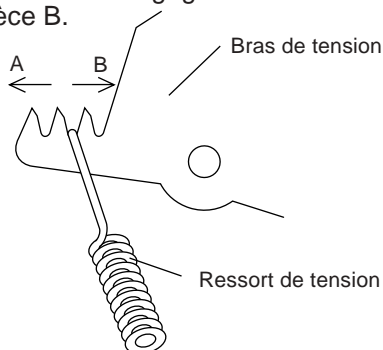
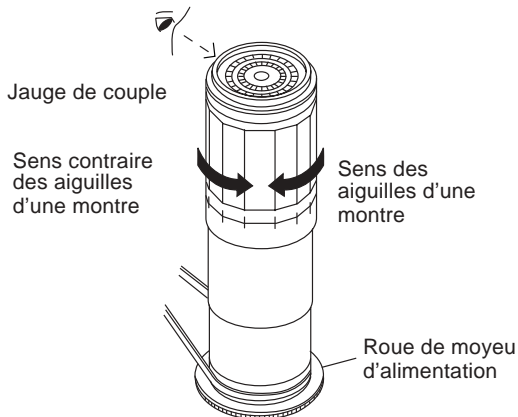


Figure 4-18

4-14 VERIFICATION DU COUPLE DE FREINAGE

- Vérification du couple de freinage côté alimentation



Sens contraire des aiguilles d'une montre: $4,41^{+2,0}_{-1,5}$ mN·m (45^{+20}_{-15} gf·cm)
Sens des aiguilles d'une montre: $4,12^{+1,5}_{-1,2}$ mN·m (42^{+15}_{-12} gf·cm)

Figure 4-19.

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.
- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.

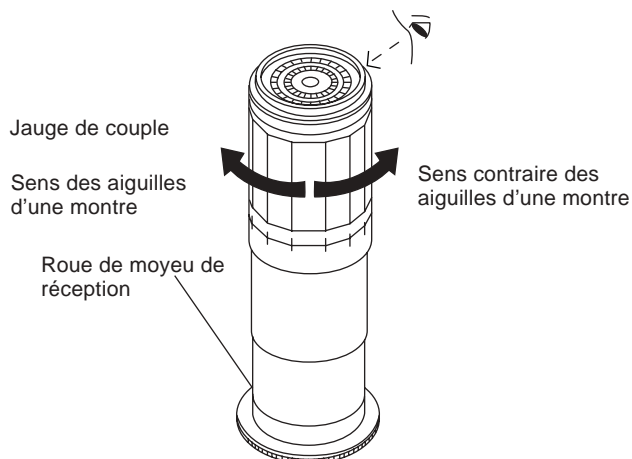
• Réglage

1. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
2. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
3. Débranchez la fiche du cordon d'alimentation.
4. Vérifiez que le pignon de roue libre ne contacte pas le mécanisme de relais de bobine (Côté alimentation).

• Vérification

Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens des aiguilles d'une montre/dans le sens contraire des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens des aiguilles d'une montre: $4,12^{+1,5}_{-1,2}$ mN·m (42^{+15}_{-12} gf·cm); sens contraire des aiguilles d'une montre: $4,41^{+2,0}_{-1,5}$ mN·m (45^{+20}_{-15} gf·cm).

- Vérification du couple de freinage côté réception



Sens contraire des aiguilles d'une montre: $4,41^{+2,0}_{-1,5}$ mN·m (45^{+20}_{-15} gf·cm)
Sens des aiguilles d'une montre: $4,12^{+1,5}_{-1,2}$ mN·m (42^{+15}_{-12} gf·cm)

Figure 4-20.

- Retirez l'ensemble de commande du boîtier du logement de cassette.

- Après avoir établi un court-circuit entre TP803 et TP802, prévu au circuit câblé principal, branchez la fiche du cordon d'alimentation.

• Réglage

1. Passez l'appareil du mode de bobinage rapide à l'arrêt.
2. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
3. Réglez une jauge de couple sur le zéro de son échelle. Posez cette jauge sur la roue de moyeu.
4. Vérifiez que le pignon de roue libre ne contacte pas le mécanisme de relais de bobine (Côté réception).

• Vérification

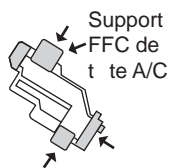
1. Tournez la jauge de couple à raison de 1 tour/2 seconde dans le sens contraire des aiguilles d'une montre/dans le sens des aiguilles d'une montre par rapport à la roue de moyeu d'alimentation de telle manière que la roue de moyeu et le palpeur de la jauge de couple tournent à la même vitesse; assurez-vous alors que la valeur indiquée est dans les limites prescrites, à savoir: sens contraire des aiguilles d'une montre: $4,41^{+2,0}_{-1,5}$ mN·m (45^{+20}_{-15} gf·cm); sens des aiguilles d'une montre: $4,12^{+1,5}_{-1,2}$ mN·m (42^{+15}_{-12} gf·cm).
2. Réglage du couple de freinage côté alimentation et côté réception
- Si le couple de freinage côté alimentation ou le couple de freinage côté réception ne sont pas dans les limites prescrites, nettoyez la surface en feutre du levier du frein de la roue de moyeu (alimentation, réception) puis vérifiez à nouveau le couple de freinage.
- Si la valeur mesurée n'est toujours pas dans les limites prescrites, remplacez l'ensemble du frein principal, ou le ressort du frein principal.

4-15 REMPLACEMENT DE LA TÊTE A/C (AUDIO/CONTROL)

1. En position d'éjection, débranchez le cordon d'alimentation.

• Dépose

1. Retirez le support FFC du châssis principal. (Poussez le point d'accrochage 3 et soulevez le support.)
2. Déposez les vis ① ② ③ et la vis d'inclinaison
3. Dessoudez la carte de circuit câblé fixée sur la tête A/C



Remarques:

1. Lors de cette opération de remplacement, ne touchez pas la tête. Si vous avez touché la tête par erreur, nettoyez-la au moyen d'un liquide de nettoyage.
2. Lors du retrait de la vis ③, procédez doucement car le ressort peut être brusquement libéré.

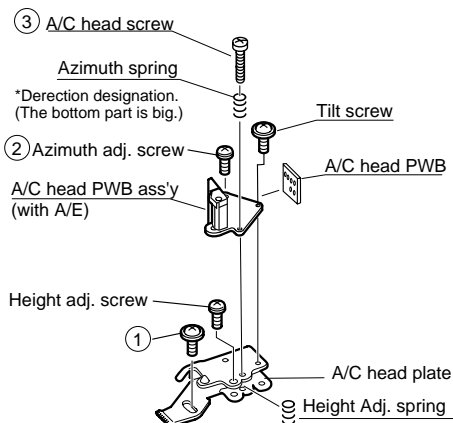


Figure 4-21.

• Remplacement

1. Soudez le circuit câblé déposé sur l'ensemble neuf de tête.
2. Au moyen d'un compas d'épaisseur, ajustez pour que la hauteur entre le bras de tête A/C (surface inférieure) et la plaque de tête A/C soit 10,8 mm. (en 3 positions: section de vis d'azimut, section de vis d'inclinaison et section avant de tête A/C). (Voir la figure ci-dessous.) (Reportez-vous à la figure ci-dessous.)

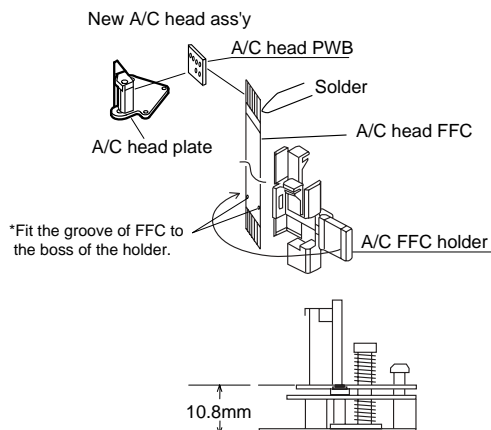


Figure 4-22.

3. Alignez l'extrémité gauche de la platine d'engrenage de tête A/C avec le repère poinçonné du châssis, serrez provisoirement les vis ① de manière à permettre un mouvement en douceur du bras de tête A/C. Le couple de serrage doit être de $0,45 \pm 0,05$ N.m ($4,5 \pm 0,5$ kgf-cm).

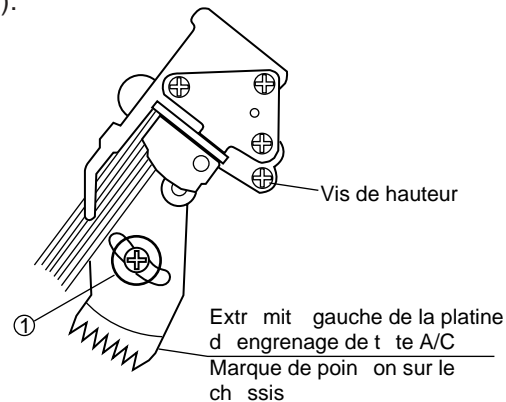


Figure 4-23.

Remarques:

1. Si la vis ① n'est pas assez serrée provisoirement, l'azimut et la hauteur de la tête A/C risque de changer lors du serrage final. Vous devez donc procéder avec précaution.
2. Après achèvement du réglage de la tête A/C, veillez à régler le défilement de la bande. (Effectuez le réglage du défilement de la bande conformément à la méthode figurant aux pages 20 et 21.)

4-16 REGLAGE GROSSIER DE LA HAUTEUR DE LA TETE A/C DE LA TETE A/C

• Réglage

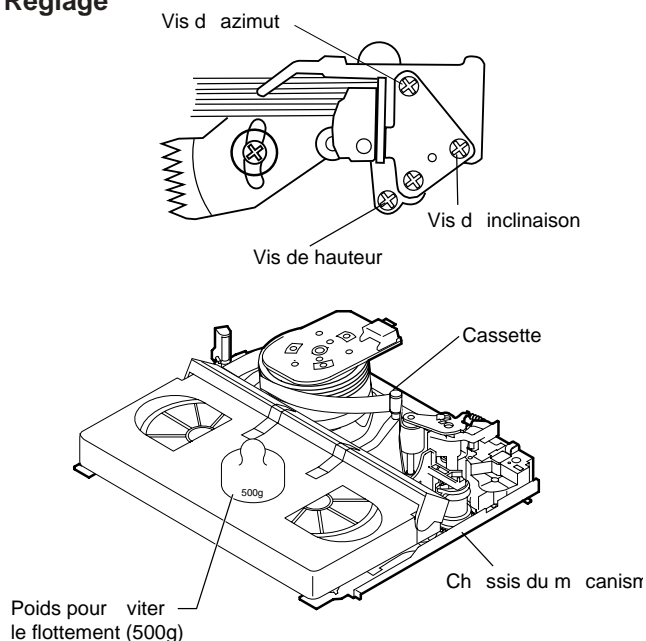


Figure 4-24.

1. Introduisez la cassette dans l'appareil.
2. Appuyez sur la touche de lecture (PLAY) pour adopter le mode de lecture.
3. Réglez provisoirement la hauteur de la tête A/C en tournant la vis de hauteur jusqu'à ce que la tête occupe la position illustrée ci-dessous.

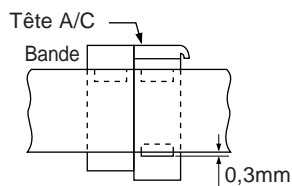


Figure 4-25.

• Réglage

Réglez visuellement la hauteur de façon que la tête de commande dépasse de 0,3 mm le bord inférieur de la bande.

4-17 REGLAGE DU TRAIN D'ENTRAINEMENT DE BANDE

1. Réglage grossier du défilement de la bande
 - ① Vérifiez et réglez la position du doigt de tension (reportez-vous à la 4-12).
 - ② Vérifiez et réglez la contre-tension lors d'une recherche vidéo vers le début de la bande (reportez-vous à la 4-10).
 - ③ Reliez l'oscilloscope au point d'essai pour la sortie de signal PB ATR (TP201). Réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT. Le signal PB ATR doit être déclenché par les impulsions de commutation de tête (TP202).
 - ④ Réglez la cassette d'alignement (VROCPSV) pour

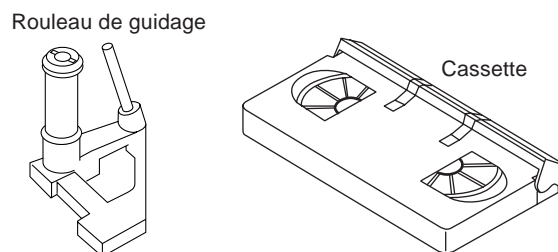


Figure 4-26.

la lecture.

- ⑤ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et changez la forme d'onde du signal ATR du maximum au minimum. Assurez-vous alors que la forme d'onde change de manière presque identique de part et d'autre.
- ⑥ Si la forme ne change pas de manière presque parallèle, ajustez la hauteur du rouleau de guidage du côté alimentation et du côté réception de telle sorte que la forme de l'enveloppe change de façon presque identique. (Pour les démarches de réglage du signal ATR, voir la Figure 4-30.)
 - (1) Si vous notez un plissement de la bande
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.
 - (2) Si vous notez plissement de la bande
Tournez la vis d'inclinaison dans le sens contraire des aiguilles d'une montre de façon que le plissement disparaisse.
(Référence) Si vous tournez la vis d'inclinaison dans le sens des aiguilles d'une montre, le plissement apparaît au niveau du flasque inférieur.

Remarques:

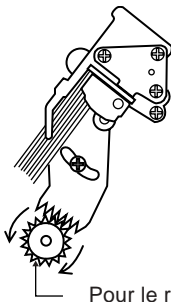
1. Placez provisoirement la commande d'alignement au centre puis réglez la forme de l'enveloppe au maximum au moyen de l'écrou de réglage de valeur X. Cette façon de procéder facilite le réglage grossier du défilement de la bande.
2. La forme de l'enveloppe du côté de la sortie doit présenter une plus grande planéité.



Figure 4-27.

2. Réglage de hauteur et d'azimut de la tête A/C

- ① Effectuez le réglage initial du positionnement de la tête A/C en suivant la méthode expliquée sous "4-15 Remplacement 3".
- ② Reliez un oscilloscope sur la borne de sortie audio.
- ③ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle est enregistré un signal linéaire de 1 kHz, ajustez la vis de hauteur de sorte que le niveau de sortie audio soit maximal.
- ④ Au moyen de la cassette d'alignement sur laquelle est enregistré un signal linéaire de 7 kHz, ajustez la vis d'azimut de sorte que le niveau de sortie audio soit maximal.
- ⑤ Répétez deux ou trois fois l'ajustement ③ et ④ et terminez par le réglage à l'étape ④.



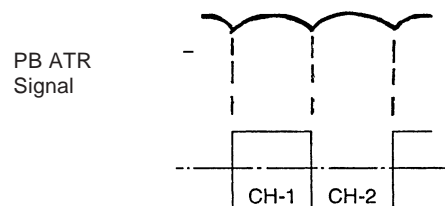
Pour le réglage de la valeur X
Réglez la valeur X en tournant le
tournevis denté.

Figure 4-28.

3. Réglage du défilement de la bande

- ① Reliez l'oscilloscope sur le point de sortie du signal PB ATR, réglez la synchronisation de l'oscilloscope sur EXT, le signal PB CHROMA doit être déclenché par l'entrée (impulsions de commutation de tête).
- ② Réglage grossier de la valeur X
Serrez provisoirement les vis (1) du bras de tête par la méthode expliquée sous "4-15 Remplacement 3". Lancez la lecture de la cassette d'alignement (VROCPSV) et établissez un court-circuit entre TP801 et TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X est établi.
Déplacez la tête A/C par le tournevis denté de réglage de valeur X (JiGDRIVER-6) de la façon illustrée à la Figure 4-33 et ajustez la tête A/C de sorte que la forme du signal ATR soit maximale. (Remarque: Lors du réglage de la tête A/C, ajustez de telle façon que la forme de signal ATR maximale soit obtenue aussi près que possible du réglage initial, effectué en 4-15.)

- ③ Ensuite, appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) et faites passer la forme du signal ATR du maximum au minimum, puis du minimum au maximum. Ajustez alors la hauteur du rouleau de guidage du côté alimentation et du côté réception à l'aide du tournevis de réglage (JiGDRIVERH-4) de sorte que la forme du signal ATR change de façon identique de part et d'autre.
- ④ Si vous soulevez la bande ou l'enfoncez par rapport à la ligne de l'hélice, la forme de l'enveloppe de PB CHROMA ressemble alors à la figure 4-35.
- ⑤ Appuyez sur les touches d'alignement (+) et (-) de telle manière que la forme de l'enveloppe change de manière identique de part et d'autre.
- ⑥ Finalement, assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion. Si la bande est plissée, ajustez la vis d'inclinaison de 45° dans le sens contraire des aiguilles. Même après ce réglage, un léger plissement subsistera au guide de retenue.



Head switching pulse

Figure 4-29.

4. Réglage de la valeur X de la tête A/C
 - ① Serrez les vis ① de bras de la tête A/C par la méthode décrite sous "4-15 Remplacement 3".
 - ② Lancez la lecture de la cassette d'alignement (VROCPSV) et établissez un court-circuit entre TP801 et TP802. De ce fait, l'alignement automatique est annulé et le mode de réglage de la valeur X est établi.

	Si la bande est au-dessus de la ligne d'hélice		Si la bande est en dessous de la ligne d'hélice	
	Côté alimentation	Côté réception	Côté alimentation	Côté réception
Réglage	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens des aiguilles d'une montre (le rouleau s'abaisse) pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté alimentation est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté alimentation est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.	Le rouleau de guidage côté réception est tourné dans le sens contraire des aiguilles d'une montre (le rouleau se soulève) pour que la bande flotte au-dessus de la ligne d'hélice. Le rouleau de guidage côté réception est ensuite tourné dans le sens des aiguilles d'une montre pour aplatir l'enveloppe.

Figure 4-30.

- ③ Déplacez la tête A/C au moyen du tournevis denté pour le réglage de la valeur X de la manière illustrée à la figure 4-28 et réglez la tête A/C de telle sorte que la forme de l'enveloppe soit maximale. (Remarque: A ce moment-là, effectuez le réglage de manière que le point pour lequel l'enveloppe est maximale soit aussi près que possible du point de réglage de la position de la tête A/C qui a été déterminé lors du réglage grossier de la valeur X, 4-17, 3-②.)
- ⑤ Réglez le point de commutation de lecture. (Reportez-vous à la méthode de réglage électrique.)
- ⑥ Commandez la lecture de la cassette portant une image et contrôlez le son et la planéité de la forme d'onde.

Remarque:
Pour le réglage de la valeur X de la tête A/C, il faut tout d'abord effectué un réglage grossier de cette valeur X (reportez-vous à la 4-17, 3-②).

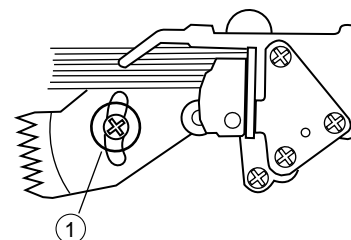


Figure 4-31.

4-17 REMPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU CABESTAN

- Retirez le mécanisme hors de l'appareil.
- Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)**
 - Dessoudez le fil du moteur de chargement et le câble FCC du tambour.
 - Retirez la courroie de moyeu ①.
 - Retirez les 3 vis ②.

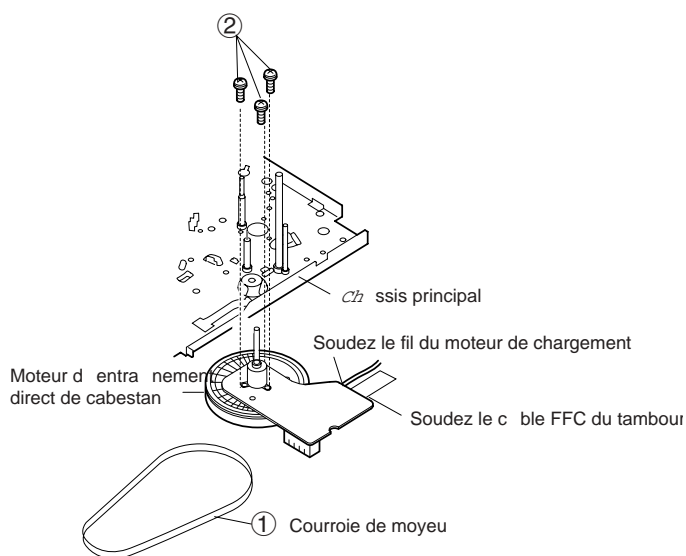


Figure 4-32.

• Réassemblage

- Tout en veillant à ce que l'axe du cabestan ne vienne pas en contact avec le châssis du mécanisme, réglez sa position sur le châssis du mécanisme puis posez les 3 vis.
- Installez la courroie de moyeu.
- Soudez le fil du moteur de chargement et insérez le câble FCC du tambour

Remarques:

- Après installation du moteur d'entraînement direct du cabestan, veillez à manoeuvrer l'axe du moteur d'entraînement direct de manière à vous assurer de sa rotation.
- Réglez la bande et assurez-vous de l'absence de plissement de la bande près du guide d'inversion en mode de lecture. Ajustez la tête A/C et l'azimut comme expliqué sous 4-17, alinéa 2.

4-19 REMPLACEMENT DU MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT DIRECT DU TAMBOUR

- Adoptez le mode d'éjection.
- Coupez l'alimentation en appuyant sur l'interrupteur.
- Dépose (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)**
 - Débranchez le câble FCC ①
 - Dévissez les vis de maintien ② de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct.
 - Retirez l'ensemble ③ du stator du moteur d'entraînement direct.
 - Dévissez les vis de maintien ④ de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct.
 - Retirez l'ensemble ⑤ du rotor du moteur d'entraînement direct.

Remarques:

- Lors du retrait de l'ensemble du stator du moteur d'entraînement direct, une partie du ressort de mise à la masse du tambour fait saillie du collier de précharge. Veillez à ne pas le perdre.
- Installez les pièces de manière que les trous de direction de montage de l'ensemble du rotor du moteur d'entraînement direct et l'ensemble supérieur du tambour, soient superposés. (Placez le téton du tambour supérieur en regard du trou du rotor.)
- Veillez à ne pas endommager le tambour supérieur ni la tête vidéo.
- Protégez les trous des chocs résultant d'un contact avec l'ensemble du stator et du rotor du moteur d'entraînement direct.
- Après l'installation, réglez le point de commutation de lecture pour le circuit d'asservissement.

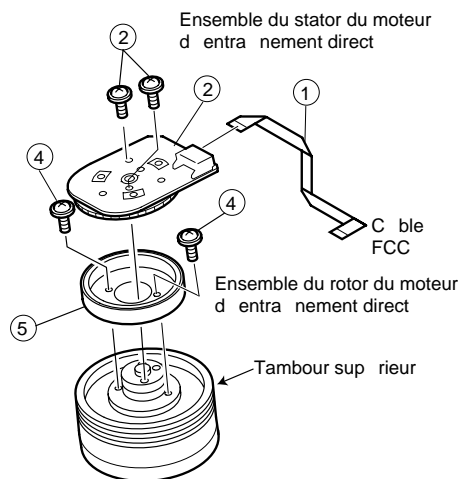


Figure 4-33.

4-20 REMPLACEMENT DES ENSEMBLES SUPERIEUR ET INFERIEUR DE TAMBOUR

• Remplacement (Effectuez les opérations dans l'ordre indiqué.)

- ① Retirez le moteur de la manière indiquée à la 4-19 22, Remplacement du moteur d'entraînement direct.
- ② Retirez le balai de mise à la masse du tambour ②.
- ③ Retirez les ensembles supérieur et inférieur du tambour hors du châssis principal.
- ④ Retirez le support de câble FFC de tambour ③.

[Précautions lors du remplacement du tambour]

1. Veillez à ne pas perdre le balai de mise à la masse.
2. Ne touchez pas la surface du tambour.
3. Engagez avec soin le tournevis dans les vis.
4. Etant donné que l'ensemble du tambour est une pièce d'une extrême précision, vous devez la manipuler avec le plus grand soin.
5. Assurez-vous que la surface du tambour ne porte ni poussières, ni saletés, ni corps étrangers.
6. Après le remplacement du tambour, effectuez le réglage du défilement de la bande.

Cela fait, Effectuez également les réglages électriques.

- Réglage du point de commutation de lecture
- Vérification et réglage de la position X
- Réglage de l'alignement standard et de ralenti x3

7. Après remplacement du tambour, effectuez son nettoyage.

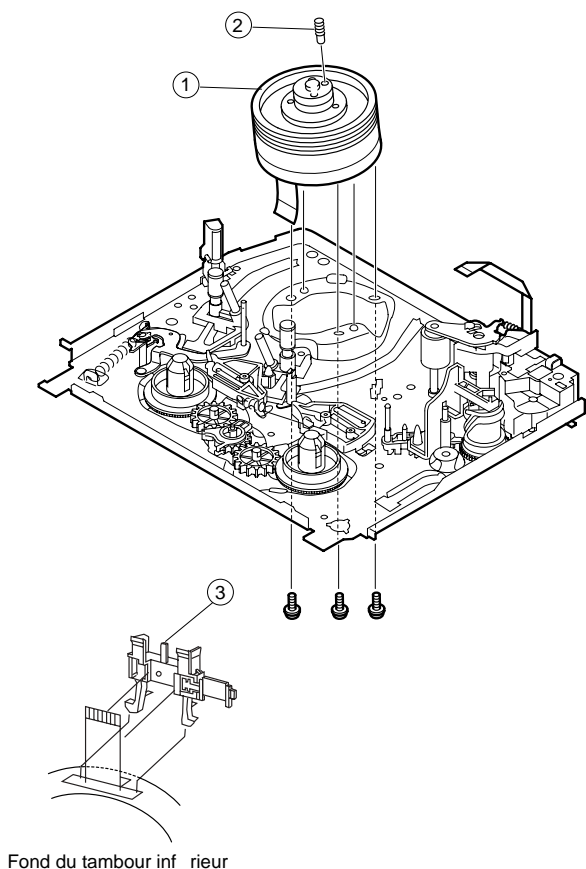


Figure 4-34.

4-21 ASSEMBLAGE DES COMPOSANTS DU MECANISME DE MISE EN CONCORDANCE

• Assemblez les composants du mécanisme de mise en concordance dans l'ordre suivant.

1. Assemblez le levier de guidage d'inversion et la came d'entraînement du galet presseur.
2. Montez la platine de décalage (à l'arrière du châssis du mécanisme).
3. Montez la came principale (à l'arrière du châssis du mécanisme).
4. Assemblez le synchronisme.
5. Assemblez les pièces du moteur de chargement.

• MÉTHODE D'ASSEMBLAGE DE LA CAME D'ENTRAÎNEMENT DE GALET PRESSEUR ET DU GALET PRESSEUR

(Montez les pièces suivantes dans l'ordre indiqué.)

- (1) Came d'entraînement ①.
- (2) Ressort de guide d'inversion du galet presseur ②.
- (3) Ensemble de levier de guide d'inversion ③.
- (4) Guide d'ouverture ④.

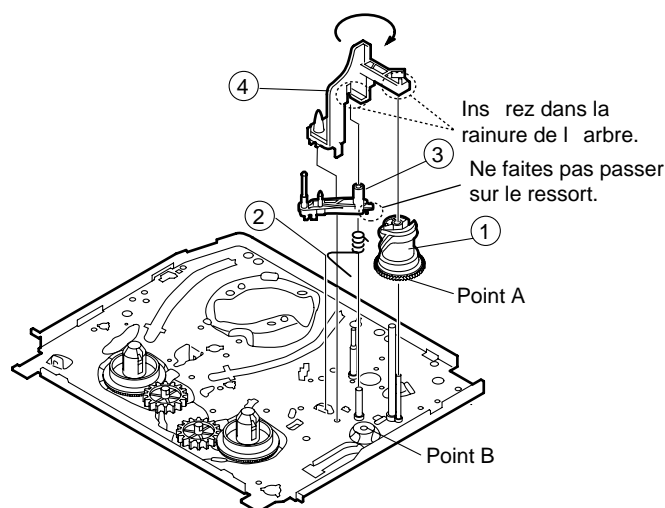
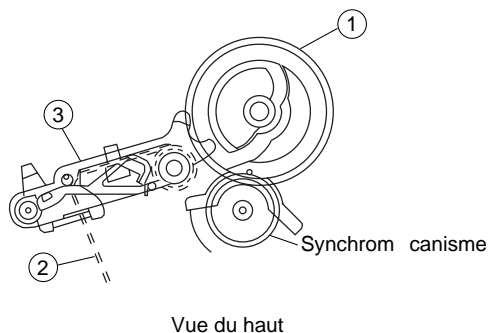
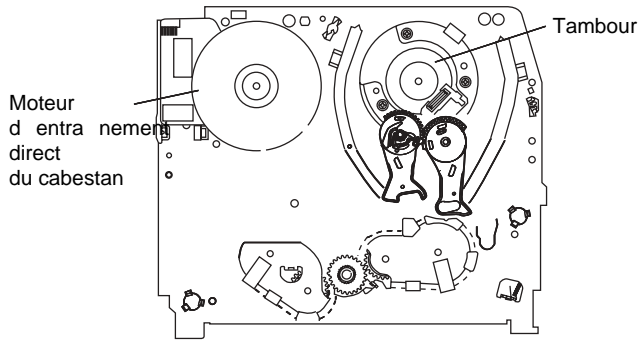


Figure 4-35.



Vue du haut

4-22 INSTALLATION DE LA PLATINE DE DECALAGE



(Vue de dessous du châssis du mécanisme)

Figure 4-36.

1. Assurez-vous que les bras de chargement T et S sont au point de concordance de phase comme illustré ci-dessous (a).
2. Fixez la pièce de réglage de position de la platine de décalage sur la pièce de réglage de position T du bras de chargement comme illustré sur la figure (b).
3. Assurez-vous que le bras de tension ne passe pas sur la platine de décalage, comme illustré à la figure (c).

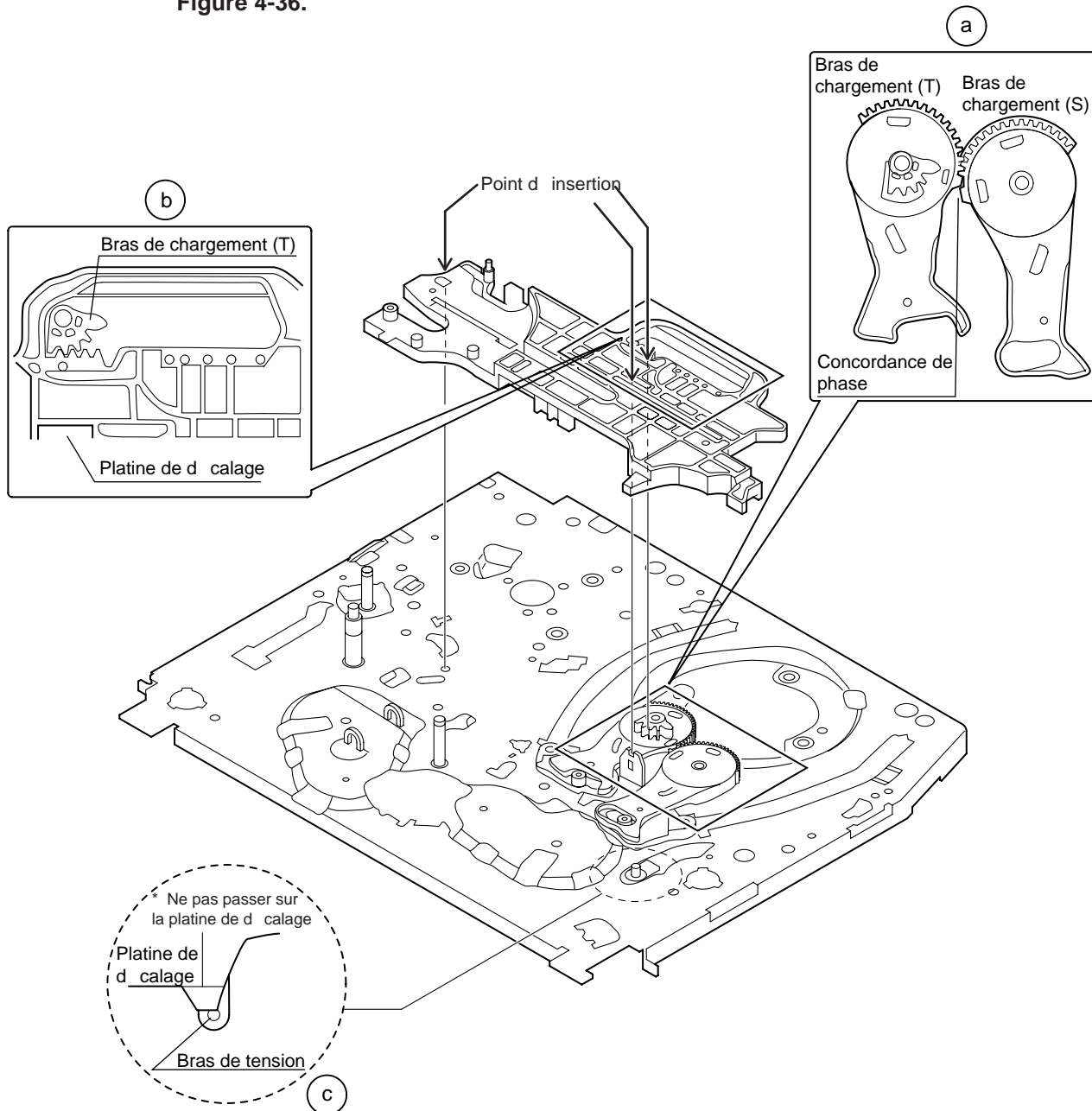


Figure 4-37.

4-23 INSTALLATION DE LA CAME PRINCIPALE (A L'ARRIERE DU CHASSIS DU MECANISME)

1. Assurez-vous à l'avance que la platine de décalage est à la position initiale. (Côté droit de vue inférieure)
2. Placez la came principale à la position indiquée ci-dessous.
3. Poser l'anneau en E.

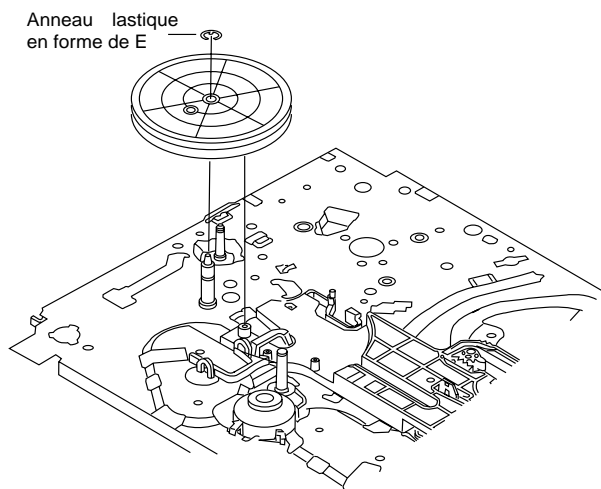


Figure 4-38-1.

4. Ajustez la came principale et la came d'entraînement de galet presseur et fixez le synchronisme à la position correcte.

Remarque:

Consultez la figure ci-dessous pour la concordance des phases entre le synchronisme de came principale et la came d'entraînement de galet presseur.

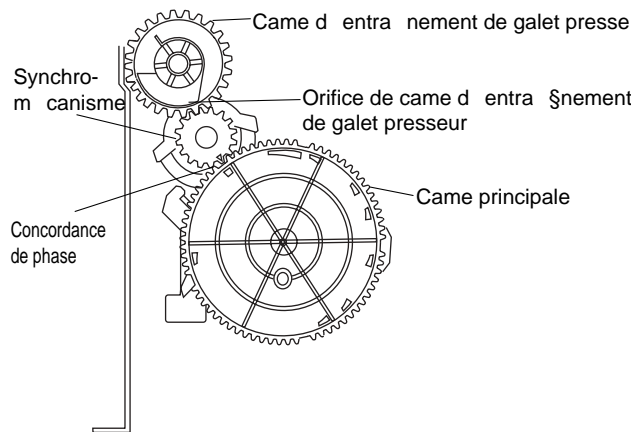


Figure 4-38-2.

4-24 REMPLACEMENT DU MOTEUR DE CHARGEMENT

• Dépose

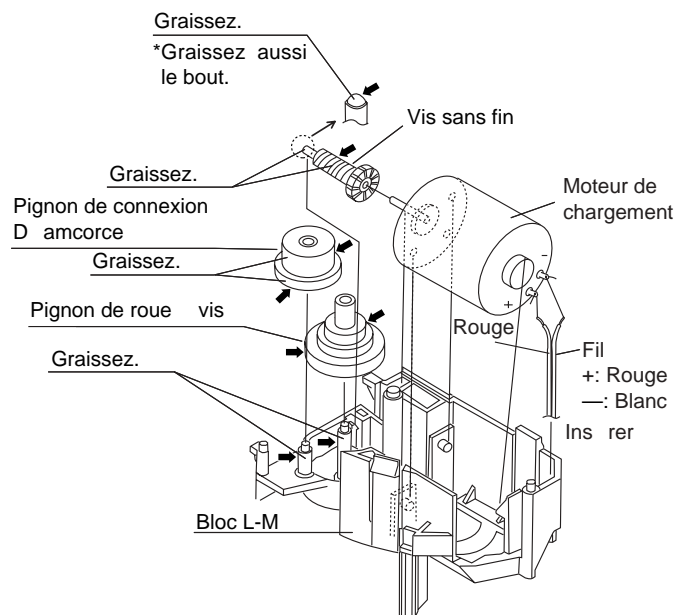


Figure 4-39.

• Remplacement

Retirez le moteur de chargement et installez le moteur de chargement de remplacement comme le montre l'illustration ci-dessous.

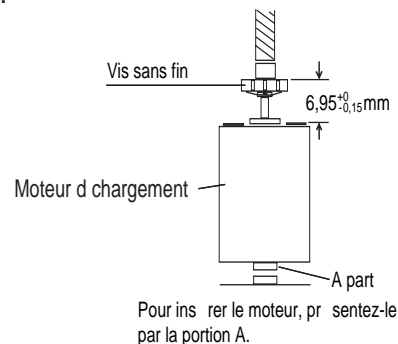
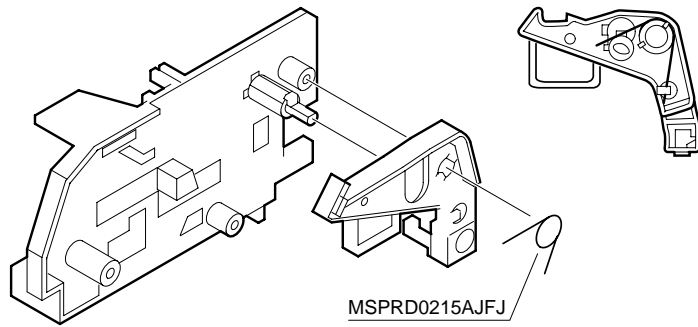


Figure 4-40.

La pression d'introduction du moteur de chargement doit être inférieure à 196 N (20 kgf).
Ajustez la distance entre le moteur et la poulie à 6,96 +0 -0,15 mm.

4-25 ASSEMBLAGE DU BOITIER DU LOGEMENT DE CASSETTE

1. Levier de vérification et Support R



*Sens de fixation de ressort du levier de vérification indiqué

Figure 4-41.

2. Levier d'ouverture, Plaque de capteur et Cadre R

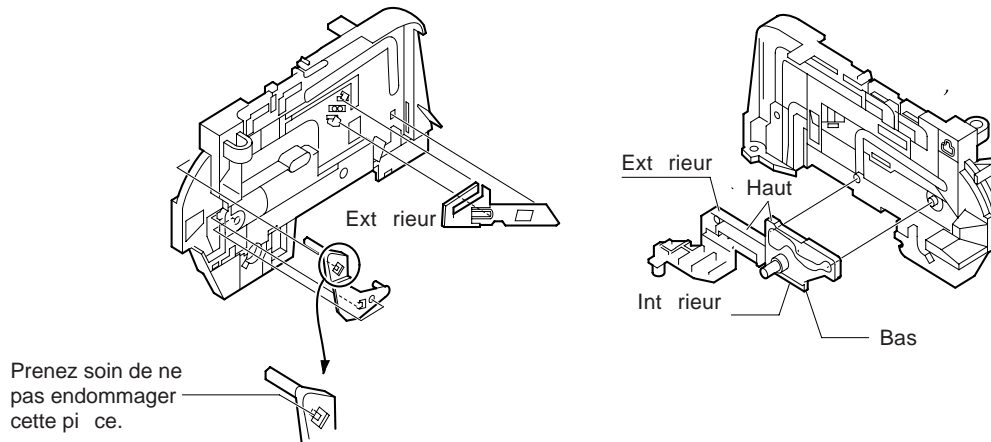


Figure 4-42.

3. Ressort au Bras de commande R

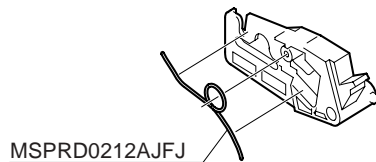


Figure 4-43.

4. Cadre R, Cadre L, Bras d'entraînement R, Bras d'entraînement L, Plaque supérieure

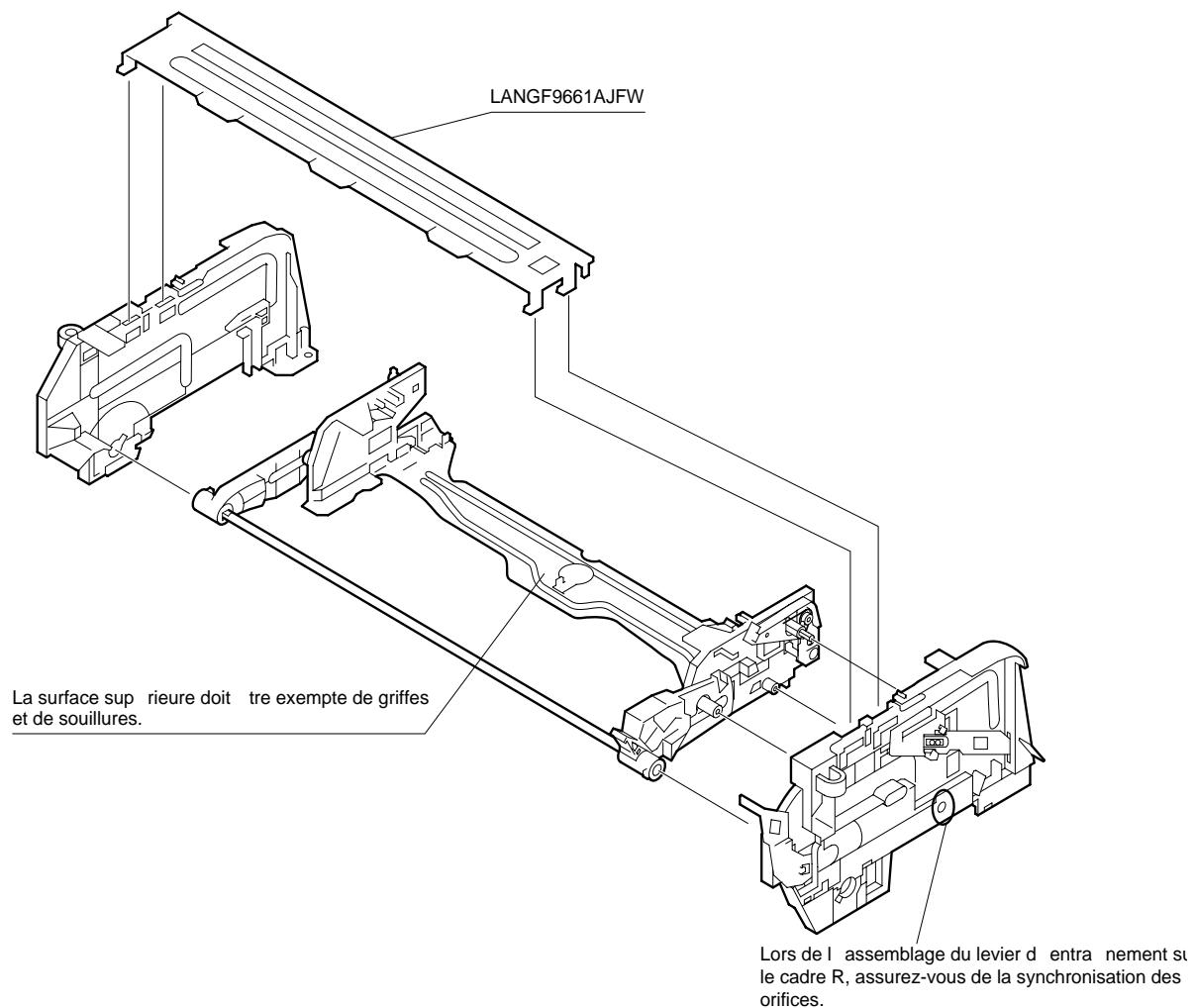


Figure 4-44.

5. REGLAGES DES PARTIES ELECTRIQUES

Remarques:

- Avant les réglages:
 Les réglages électriques mentionnés ici sont souvent requis après le remplacement de composants électroniques ou de pièces mécaniques telles que les têtes vidéo.
 Avant d'effectuer un quelconque réglage électrique, assurez-vous que les composants électroniques sont en bon état, faute de quoi les réglages ne pourront pas être menés à bien.

- Instruments requis

- Moniteur couleur de télévision
- Oscilloscope double-trace
- Cassette d'alignement (VROCBZF)
- Cassette vierge
- Voltmètre à courant continu
- Tournevis de réglage

- Emplacement des points de contrôle et d'essai

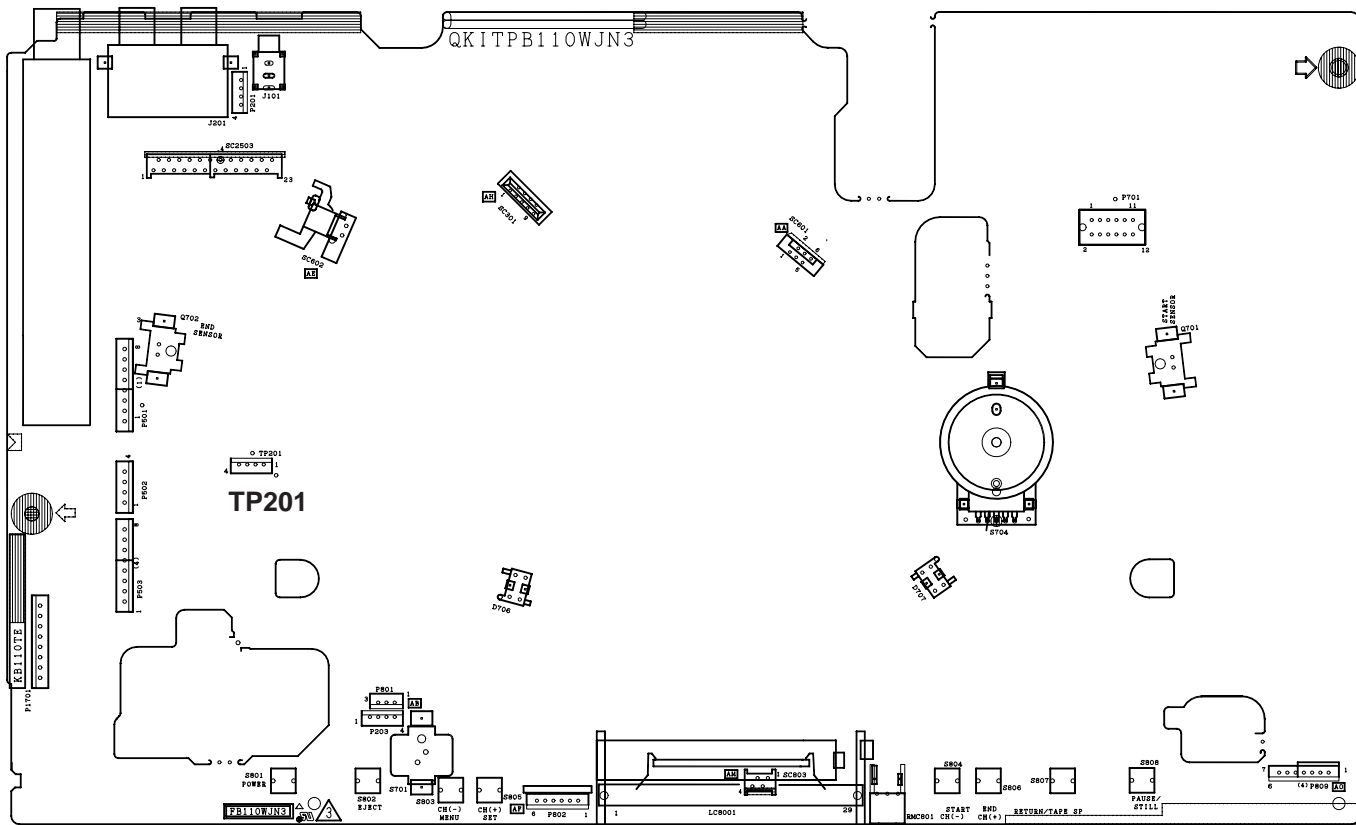


Figure 5-1.

REGLAGE DU CIRCUIT D'ASSERVISSEMENT

REGLAGE DU POINT DE COMMUTATION DE LA TÊTE

Instrument de mesure	Oscilloscope à deux faisceaux Moniteur d'image couleur	
Mode	Lecture	
Cassette	Bande d'alignement	
	Tête	Bande
	2	CBZF
	2LP	BBZG
	4	CBZF
4HiFi	CBZF	
Points d'essai	Ergot (2) de TP201 (Impulsion de commutation de la tête) au canal 1, jack de SORTIE VIDEO au canal 2 (commutateur d'inclinaison du déclencheur du canal 1 à (+), déclencheur interne au côté du canal 1).	
Spécification	$6,5 \pm 0,5$ H (lignes)	

- Retirer le panneau frontal et faire jouer la bande d'alignement.
- Faire court-circuiter TP801 ou appuyer sur la touche "TEST" (47H) sur la télécommande Universal pour appeler le mode d'essai.
(L'affichage à cristaux liquides clignotera quand l'alignement va au centre.)
- Appuyer sur la touche "PLAY".
Le mode PG automatique se mettra en circuit et le repère de lecture "▶" clignotera.
- Appuyer sur la touche "STOP".
Le clignotement "▶" s'arrêtera et le réglage automatique sera achevé.
- Vérifier que la synchronisation verticale soit de $6,5 \pm 0,5$ H et que la forme d'onde soit comme il est montré à la Figure 5-2.

Nota:

Pour un réglage manuel de PG, appuyer sur la touche FF (avance rapide) ou REW (rembobinage) du mode d'essai pour régler l'alignement au centre.

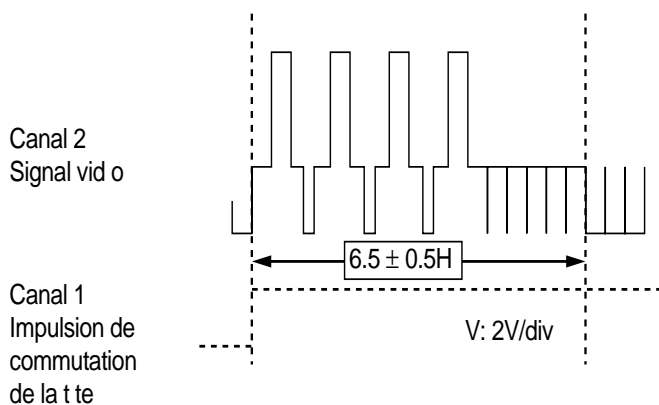


Figure 5-2.

REGLAGE DE FV (Synchronisation verticale erronée) DU SYSTEME PAL D'UNE IMAGE FIXE

Instrument de mesure	Moniteur d'image couleur
Mode	Lecture fixe
Cassette	Bande auto-enregistrée (mode SP/LP, EP). (Voir le Nota ① ci-dessous.)
Commande	Touches de la commande d'alignement (+) ou (-)
Spécification	Instabilité non verticale de l'image

- Faire jouer une bande auto-enregistrée.
- Appuyer sur la touche PAUSE/STILL pour immobiliser l'image.
- Régler les touches TRACKING (+) ou (-) sur la télécommande, de manière à ce que l'instabilité verticale de l'image soit réduite au minimum.

Nota:

- ① Une bande auto-enregistrée est une cassette dont le programme a été enregistré par l'appareil en train d'être réglé.
- ② La synchronisation verticale erronée (FV) revient à sa condition initiale lorsque l'appareil est placé sur le mode de remise à zéro du contrôleur du système du fait d'une panne de courant, etc.
Dans ce cas, pré-régler à nouveau une fois la synchronisation verticale erronée (FV).

RÉGLAGE DU CIRCUIT Y/C

VERIFICATION DU NIVEAU E-E VIDEO

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	E-E ou enregistrement
Signal	Barre colorée EIA (1,0 V crête-à-crête)
Points d'essai	Jack de SORTIE VIDEO
Spécification	$1,0 \pm 0,2$ V crête-à-crête

- Raccorder une résistance de terminaison de 75 ohms au jack de SORTIE VIDEO et raccorder un oscilloscope à travers cette résistance de terminaison.
(Voir le Nota ci-dessous.)
- Fournir un signal de barre colorée au jack d'ENTREE VIDEO.
- S'assurer que l'amplitude du signal E-E soit de 1,0 V crête-à-crête, comme il est montré sur la Figure 5-3.

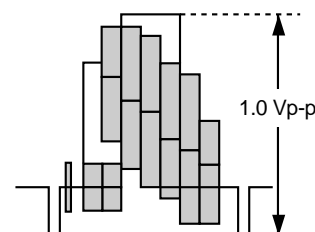


Figure 5-3.

Nota:

Si la résistance de terminaison de 75 ohms est omise, l'amplitude du signal sera doublée.

VERIFICATION DU NIVEAU DE LECTURE

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement/Lecture
Cassette	Bande auto-enregistrée (Voir le Nota ② ci-dessous.)
Spécification	1,0±0,2 V crête-à-crête

1. S'assurer que le niveau E-E a été correctement spécifié.
2. Raccorder une résistance de terminaison de 75 ohms au jack de SORTIE VIDEO et raccorder un oscilloscope à travers cette résistance de terminaison. (Voir le Nota 1 ci-dessous.)
3. Faire jouer une bande auto-enregistrée.
4. S'assurer que l'amplitude du signal E-E soit de 1,0 V crête-à-crête, comme il est montré sur la Figure 5-4.

Nota:

- ① Si la résistance de terminaison de 75 ohms est omise, l'amplitude du signal sera doublée.
- ② Une bande auto-enregistrée est une bande dont le programme a été enregistré par l'appareil en train d'être réglé.

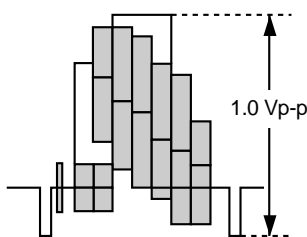


Figure 5-4.

REGLAGE DU CIRCUIT AUDIO

VERIFICATION DU NIVEAU E-E

Instrument de mesure	Millivolmètre C.A.
Mode	E-E/Enregistrement
Signal	1 kHz, -3,8 dB
Points d'essai	Jack de SORTIE AUDIO
Spécification	-3,8 ± 2 dB

1. Raccorder un millivolmètre C.A. au jack de SORTIE AUDIO.
2. Fournir un signal audio, montré dans le tableau, au jack d'ENTREE AUDIO.
3. Placer l'appareil sur le mode d'enregistrement ou E-E.
4. S'assurer que le niveau de sortie ait la valeur indiquée sur le tableau.

VERIFICATION DU NIVEAU D'NREGISTREMENT AUDIO

Instrument de mesure	Millivolmètre C.A.
Mode	Enregistrement/Lecture
Signal	1 kHz, -3,8 dB
Points d'essai	Jack de SORTIE AUDIO
Spécification	-3,8 ± 2 dB

1. Raccorder un millivolmètre C.A. au jack de SORTIE AUDIO.
2. Fournir un signal audio, montré dans le tableau, au jack d'ENTREE AUDIO.
3. Effectuer un auto-enregistrement et une lecture du signal.
4. S'assurer que le niveau de sortie ait la valeur indiquée sur le tableau.

VERIFICATION DE LA TENSION D'EFFACEMENT ET DE LA FREQUENCE D'OSCILLATION

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Points d'essai	Tête d'effacement total
Commande	T601
Spécification	70 ± 5 kHz, 40 V crête-à-crête ou plus

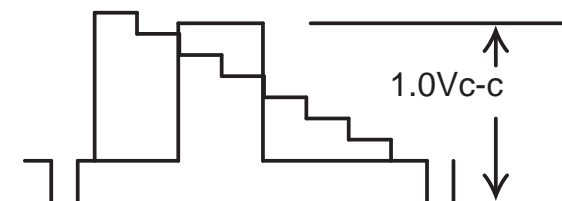
RÉGLAGE DU CIRCUIT Y/C (Luminance/Chrominance)

AJUSTEMENT de confirmation du niveau EE

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée (Mode SP/EP :durée normale/durée prolongée) (Voir Nota ci-dessous)
Point d'essai	ERGOT 21 SORTIE VIDÉO ou port RCA (Borne de 75 Ω)
VIDÉO	Barre colorée PAL (1 V c-c)
Spécification	1,0 ±0,2 V c-c

Observer la sortie vidéo en utilisant l'oscilloscope et vérifier selon le diagramme ci-dessus.

⊗ V:200mV/div
H:20μ sec/div

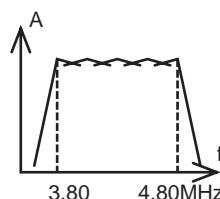


AJUSTEMENT de confirmation de la porteuse FM

Instrument de mesure	Analyseur de spectre
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	PUCE YC (luminance/chrominance) Ergot 98
VIDÉO	Barre colorée PAL (1 V c-c)
Spécification	3,8 MHz ±50KHz

AJUSTEMENT de confirmation de la déviation

Instrument de mesure	Analyseur de spectre
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	PUCE YC (luminance/chrominance) Ergot 98
VIDÉO	Barre colorée (1 V c-c)
Spécification	4,8 MHz ±100 KHz



<Déviation>
S'assurer que la fréquence de la crête du blanc est telle qu'elle est spécifiée. (La différence entre la pointe de synchronisation et la crête du blanc devra être de 1 MHz ± 100 kHz.)

AJUSTEMENT de confirmation de l'ENREGISTREMENT en cours

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement
Cassette	Bande auto-enregistrée/de lecture
Point d'essai	PUCE YC (luminance/chrominance) Ergot 98
VIDÉO	Barre colorée (1 V c-c)
Spécification	Environ 300 mV c-c

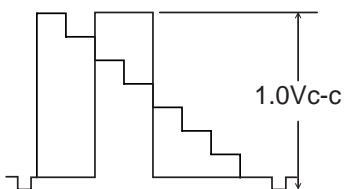
<Diagramme A>



S'assurer que la pointe de synchronisation soit telle qu'il est montré à gauche. (Diagramme A)

AJUSTEMENT de confirmation du niveau de LECTURE

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Lecture
Cassette	Bande auto-enregistrée/de lecture
Point d'essai	Port de SORTIE VIDÉO (borne de 75 Ω)
VIDÉO	Barre colorée
Spécification	Vérifier l'emplacement 1 (1 ±0,2 V c-c)



Mesurer le port de sortie de l'image en utilisant la borne de 75 Ω de l'oscilloscope et vérifier que le diagramme soit le même que le diagramme de gauche.
* V:200mV/div
H:20μsec/div

AJUSTEMENT de confirmation de l'IMAGE en S

Instrument de mesure	Oscilloscope
Mode	Enregistrement/Lecture
Cassette	Bande auto-enregistrée/de lecture
Point d'essai	SORTIE VIDÉO
VIDÉO	Signal de mire du monoscope

Nota : Avec la fonction en circuit de l'image en S, enregistrer le signal de mire du monoscope sur une bande en utilisant un magnétoscope pré-réglé. Faire jouer cette bande et s'assurer qu'il n'y ait pas de fractionnement du noir. Puis, mettre hors circuit la fonction de l'image en S et s'assurer qu'il y ait un changement au coin de l'image sur l'écran. (IMAGE en S en circuit environ 260 lignes)
(IMAGE en S hors circuit environ 240 lignes)

AJUSTEMENT du circuit audio Hi-Fi

AJUSTEMENT de confirmation du niveau EE Hi-Fi, gauche & droite

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	EE
Cassette	En option
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	ENTRÉE AUDIO à 1 KHz – 3,8 dB
Spécification	-3,8 ±2 dB

AJUSTEMENT de confirmation du niveau de LECTURE Hi-Fi, gauche & droite

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	Lecture
Cassette	Bande d'alignement VROCBFF
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	En option
Spécification	-3,8 ±2 dB

* Réajuster le commutateur d'alignement pour cet article et s'assurer que le magnétoscope est maintenant dans une condition de mode normal.

Vérification et ajustement du niveau de lecture de la bande auto-enregistrée pour les canaux de gauche et de droite Hi-Fi.

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	Enregistrement/Lecture
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	ENTRÉE AUDIO à 1 KHz – 3,8 dB
Spécification	-3,8 ±2 dB

Vérification et ajustement du niveau d'entrée de LINE3 (AVANT) pour les canaux de gauche et de droite Hi-Fi.

Instrument de mesure	Voltmètre
Mode	EE
Cassette	Bande auto-enregistrée
Point d'essai	SORTIE AUDIO
VIDÉO	En option
AUDIO	ENTRÉE AUDIO à 1 KHz – 3,8 dB
Spécification	-3,8 ±2 dB

AJUSTEMENT du circuit SYNTONISATEUR / FRÉQUENCES INTER-MÉDIAIRES

AJUSTEMENT de confirmation du RÉGLAGE DE SYNTONISATION PRÉCISE AUTOMATIQUE (excepté pour la France)

Instrument de mesure	Voltmètre numérique
Mode	EE
Point d'essai	P 1501 ergot 1 TU 1401 ergot 23
Spécification	-3,8 ±2 dB

Canal E-12, niveau d'entrée de 70 dB μ
Tout en sélectionnant le MODE d'ESSAI d'entrée du canal, appuyer une fois sur la TOUCHE d'ESSAI de la télécommande et choisir le canal E-12.

(Correction de la syntonisation)

Régler respectivement HM et LM
sur les canaux 140 et I-J.

AJUSTEMENT de confirmation du réglage de SYNTONISATION PRÉCISE AUTOMATIQUE (France)

Instrument de mesure	Voltmètre numérique
Mode	EE
Point d'essai	P 1501 ergot 1 TU 1401 ergot 23
Spécification	-3,8 ±2 dB

Canal 10-F : Niveau d'entrée de 70 dB μ
Tout en effectuant la recherche d'un canal, appeler le mode d'essai (appuyer sur la touche TEST de la télécommande) et sélectionner le canal 10-F.
(Correction de la syntonisation)

Canal 4-F : Niveau d'entrée de 70 dB μ
Tout en effectuant la recherche d'un canal, appeler le mode d'essai (appuyer sur la touche TEST de la télécommande) et sélectionner le canal 4-F.
(Correction de la syntonisation)

AJUSTEMENT du canal de l'image reçue

Mode	EE
------	----

S'assurer qu'il n'y ait pas de parasites et d'interférences dans l'intensité de la réception et de faiblesse des signaux électriques.

AJUSTEMENT du circuit du MINUTEUR

Vérification et ajustement du réglage de la jarretière initiale et de l'enregistrement en cours de luminance/chrominance (Y/C). (Circuit du minuteur).

Instrument de mesure	Écran du moniteur
Mode	EE
Spécification	<Affichage sur l'écran> Liste des câbles de liaison Sur l'affichage de l'écran, vérifier les références de l'affichage.

1. Sur le mode EE, envoyer le code d'essai (code 47H de la télécommande) au magnétoscope. Maintenir le code d'essai.
2. Tout en envoyant le code d'ESSAI, l'écran du moniteur affichera le réglage en cours initial de JP et de l'enregistrement de luminance/chrominance, le mode vidéo et la condition de la version ROM.

Ex. d'affichage :

JP : 0 0 3 4 3 0 0 0 1 4

CODE HEXADÉCIMAL
pour le câble de liaison initial

Luminance/ Chrominance : 34 34 07 07
PAL PAL NTSC NTSC
Durée Longue Durée Durée
normale durée/ normale prolongée
prolongée

VM : F8FB _ Mode vidéo

NOR__ _ Version ROM

4. Après confirmation, la libération du code d'ESSAI (code 47H de la télécommande) fera revenir l'affichage sur le mode EE.

AJUSTEMENT du circuit de puissance AJUSTEMENT vérificatif de la tension de sortie

Instrument de mesure		Voltmètre numérique	
Article	Point d'essai	Spécification	Charge fixe
Alignement automatique 12 V	Alignement automatique entre 12 V ligne ~ TERRE	C.C. 12,5 V ±0,3 V	360 mA + charge effective
Alignement automatique 5 V	Alignement automatique entre 5 V ligne ~ TERRE	C.C. 5,25 V ±0,1 V	18 mA + charge effective
Alignement automatique 39V	Alignement automatique entre 39 V ligne ~ TERRE	C.C. 39,0 V ±2,0 V	charge effective
Alignement automatique 25,0V	Alignement automatique entre 25.5 V ligne ~ TERRE	C.C. 26,0 V ±0,5 V	charge effective

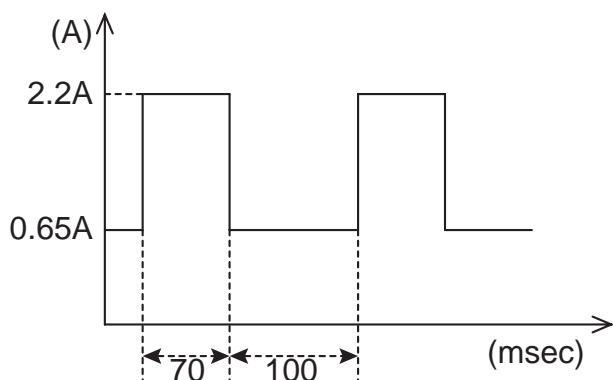
<Conditions du réglage>

1. Alimentation : C.A. 190 V (50 Hz)
2. Réglage de la température environnante : 20° C ±10° C
3. Endroit pour le raccordement de la charge : entre ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 5 V _ connecteur C.A. ERGOT ⑧ ~ connecteur C.A. ERGOT ①
(Vitesse élevée) : entre ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 25,5 V _ C.A. ERGOT ⑤ ~ C.A. ERGOT ②
(Autre modèle) : entre ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 12 V _ C.A. ERGOT ⑤ ~ C.A. ERGOT 2

AJUSTEMENT de confirmation des caractéristiques d'une surcharge

Instrument de mesure		Oscilloscope	
Article	Point d'essai	Spécification	Charge fixe
Alignement automatique 12 V	Alignement automatique entre 12 V ligne ~ TERRE	Sortie au-dessus de 11,0 V	2,0 ~ 2,2 A (surcharge)
Alignement automatique 25,0 V	Alignement automatique entre 25.5 V ligne ~ TERRE	Sortie au-dessus de 25,0 V	

Lorsqu'on applique une surcharge à l'ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 12 V/ALIGNEMENT AUTOMATIQUE 25,5 V pour chaque 170 msec, s'assurer que la sortie soit de 11,0 V/ 25,0 V à chaque fois.



AJUSTEMENT de confirmation de la consommation d'énergie

Instrument de mesure	Dispositif pour la consommation d'énergie
Mode	Énergie hors circuit
Charge zfixe	Charge effective
Point d'essai	Fiche C.A.
Spécification	2,5 W max.

1. Alimentation : C.A. 230 V (50 Hz)
2. Réglage de la température environnante : 20° C ±10° C

AJUSTEMENT du circuit IGR (multiplex)

AJUSTEMENT de confirmation d'une séparation

Point d'essai	SORTIE AUDIO RCA
Spécification	Canal gauche de plus de 30 dB

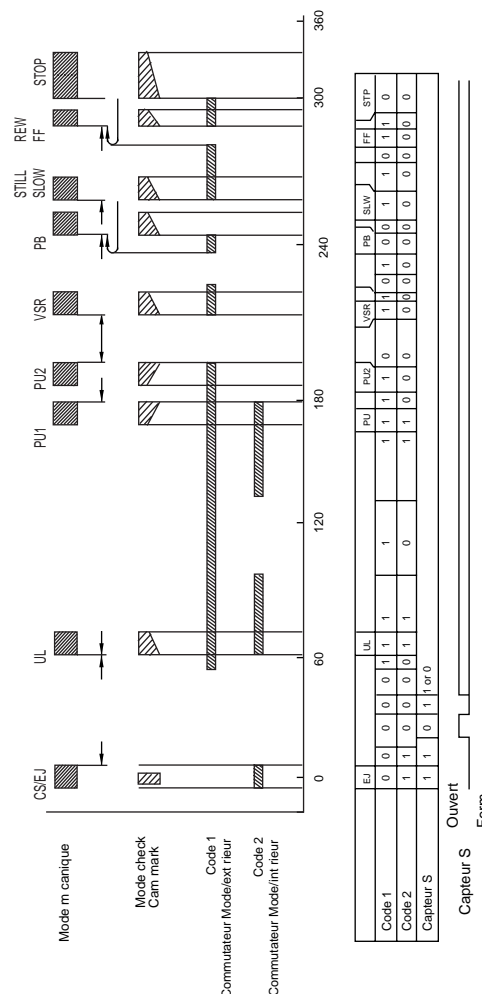
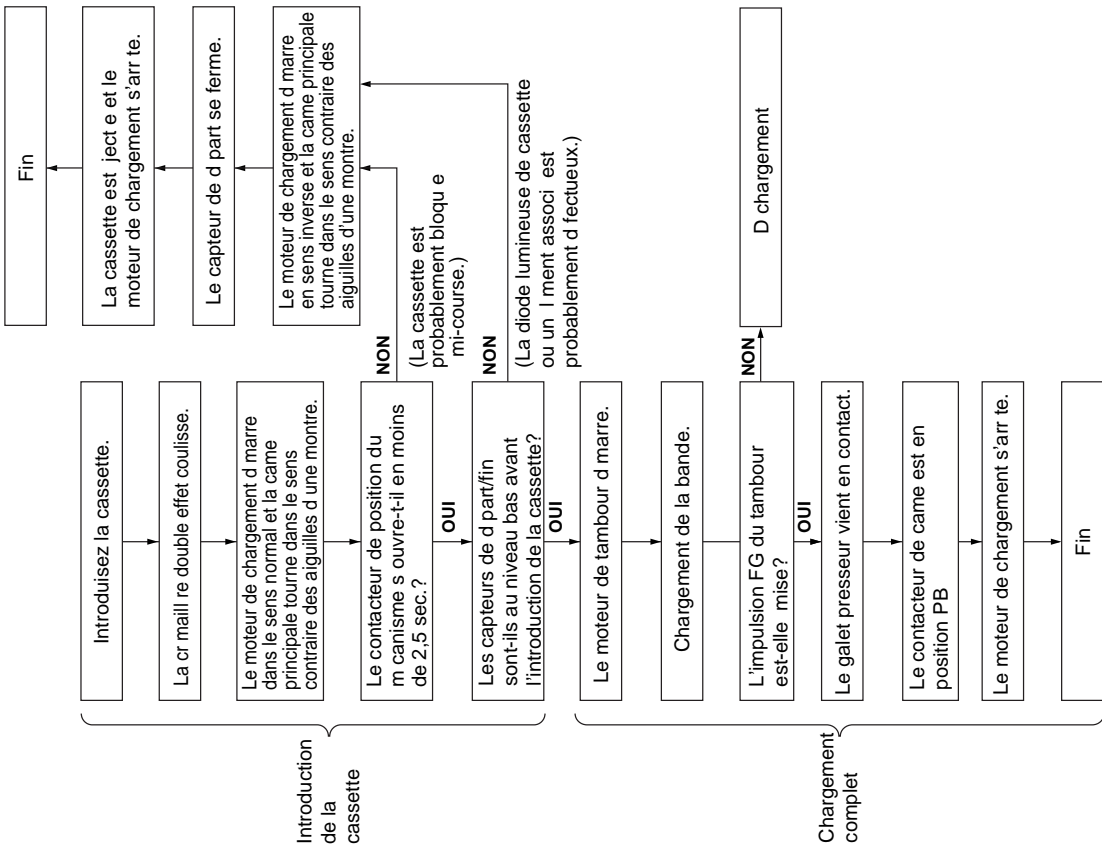
1. Réceptionner le signal de diffusion bilingue IGR (stéréo). (Spécification du signal du canal de gauche: dév. de ± 0 kHz)
(Spécification du signal du canal de droite: 400 Hz, dév. de 0 ± 50 kHz)
2. Raccorder un voltmètre à la sortie du canal gauche de RCA AUDIO. (Maintenir une charge égale aux canaux de droite et de gauche.)

6. SCHEMA DE FONCTIONNEMENT MECANIQUE ET GUIDE DE DEPANNAGE

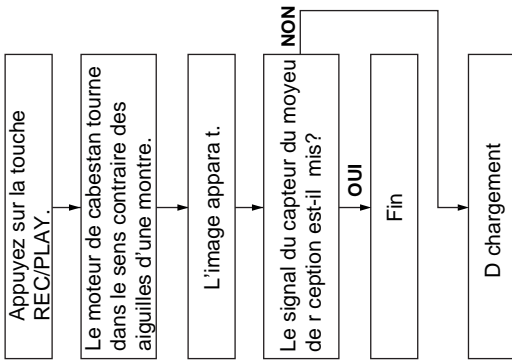
SEQUENCE DES OPERATIONS MECANIQUE F

*Cet organigramme donne un aperçu du fonctionnement du mécanisme, mais il ne fournit pas les détails.

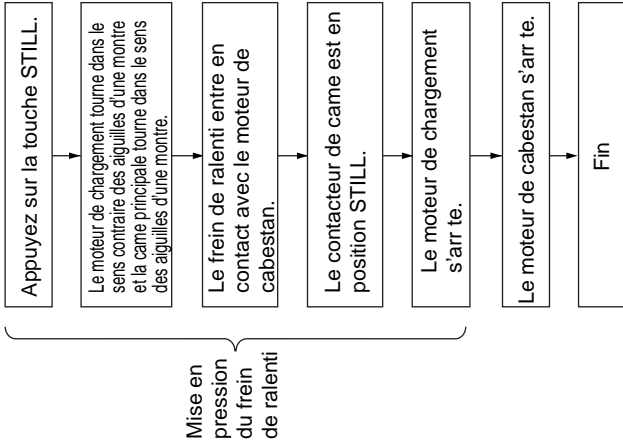
INTRODUCTION DE LA CASSETTE → ARRÊT



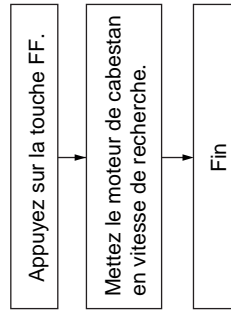
STOP → REC/PLAY



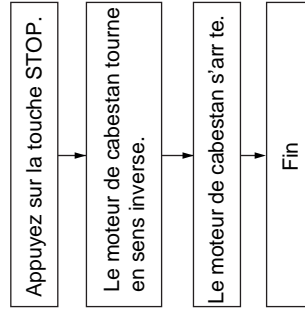
PLAY → STILL



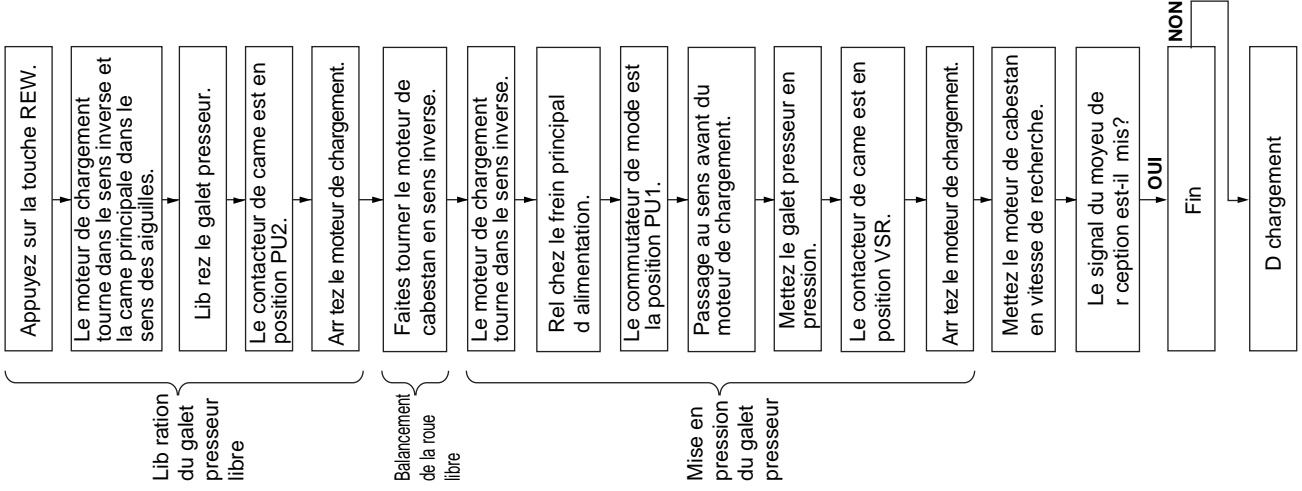
PLAY → VSF



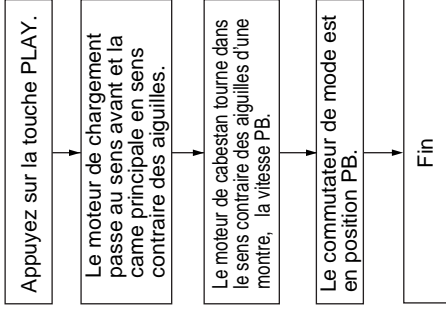
REC/PLAY → STOP



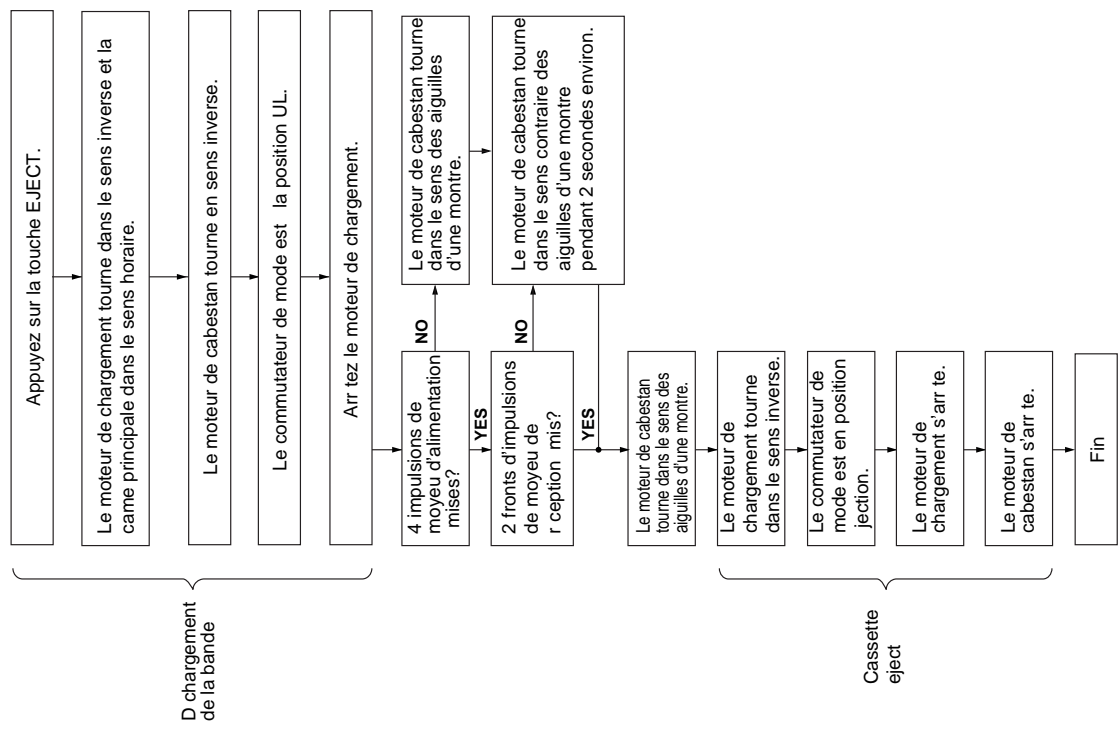
PLAY → VSR



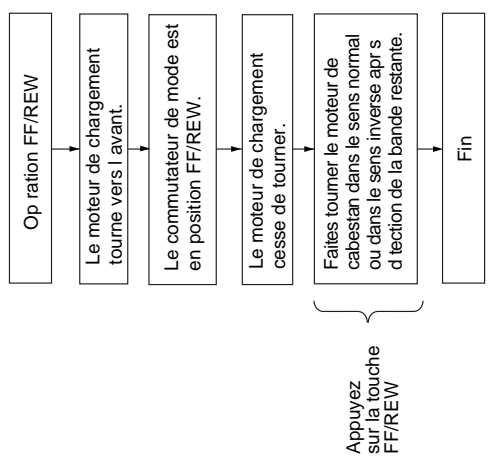
VSR → PLAY



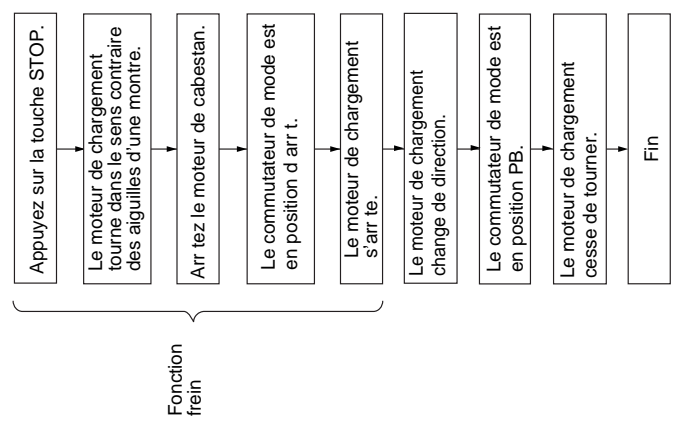
STOP → EJECTION DE LA CASSETTE



STOP → FF/REW



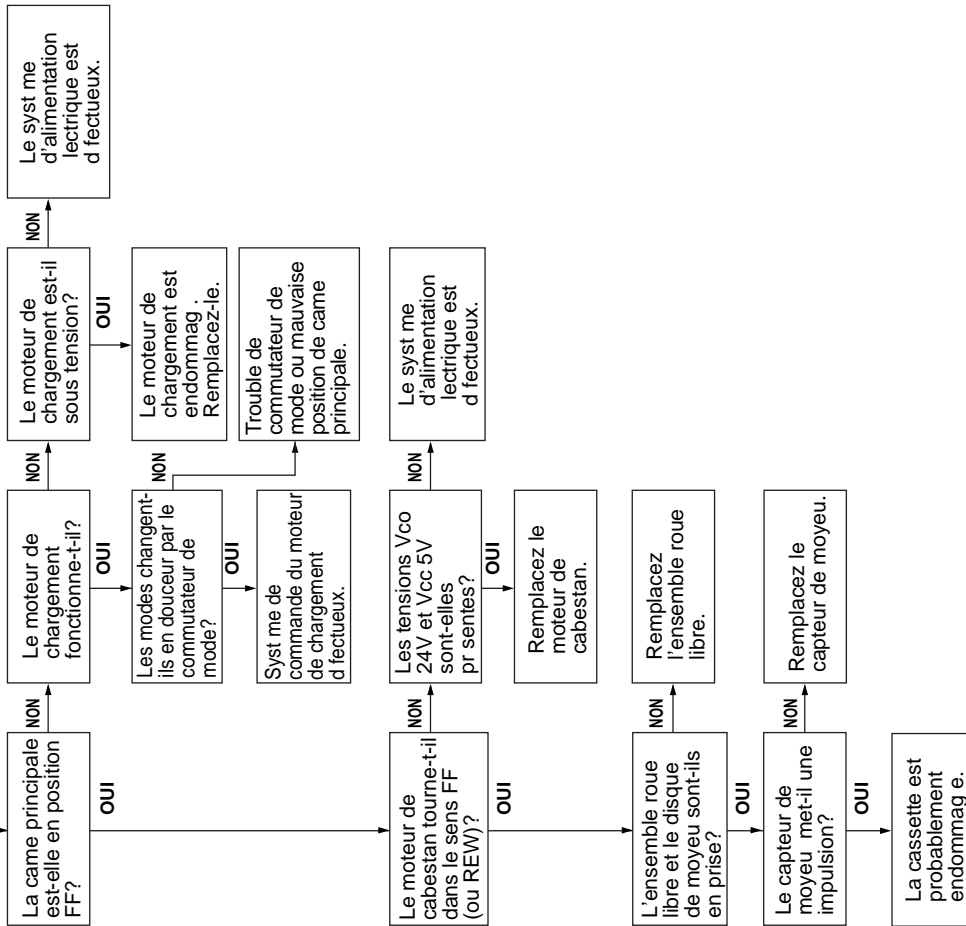
FF/REW → STOP



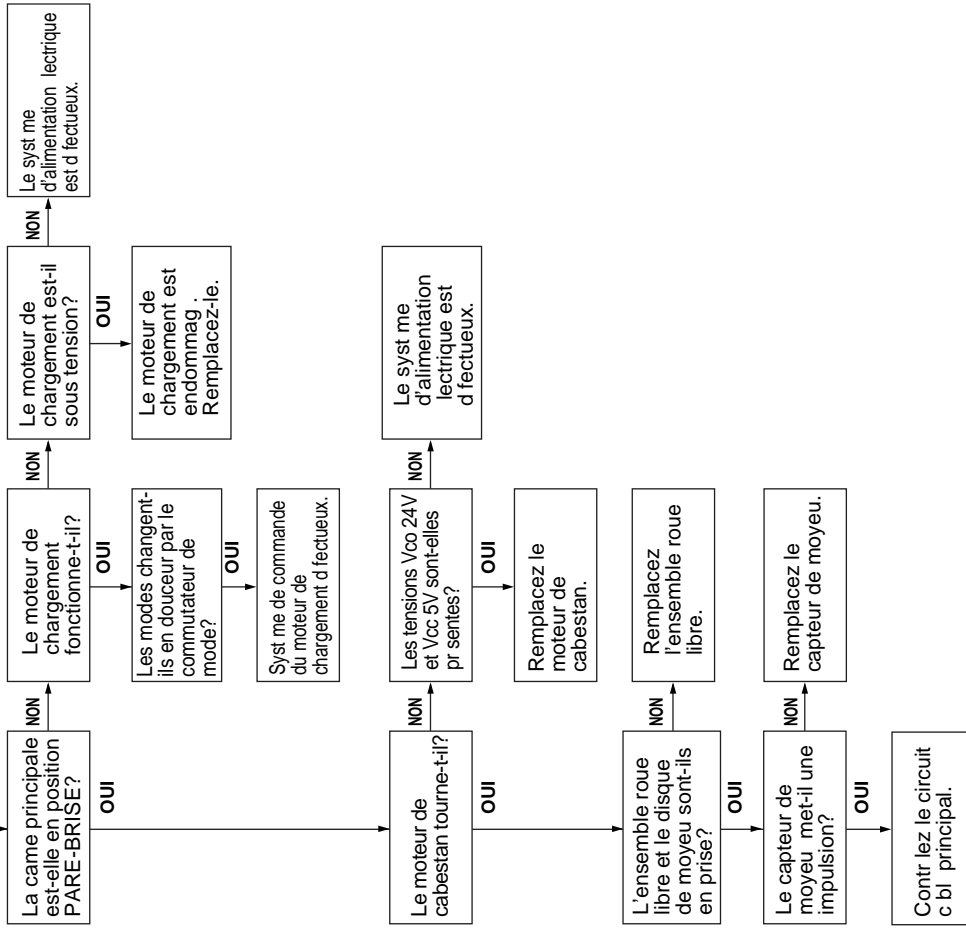
DEPANNAGE DU MECANISME

1. PANNE DU DEFILEMENT RAPIDE AVANT/ARRIERE (LA BANDE NE S'EMBOBINE PAS)

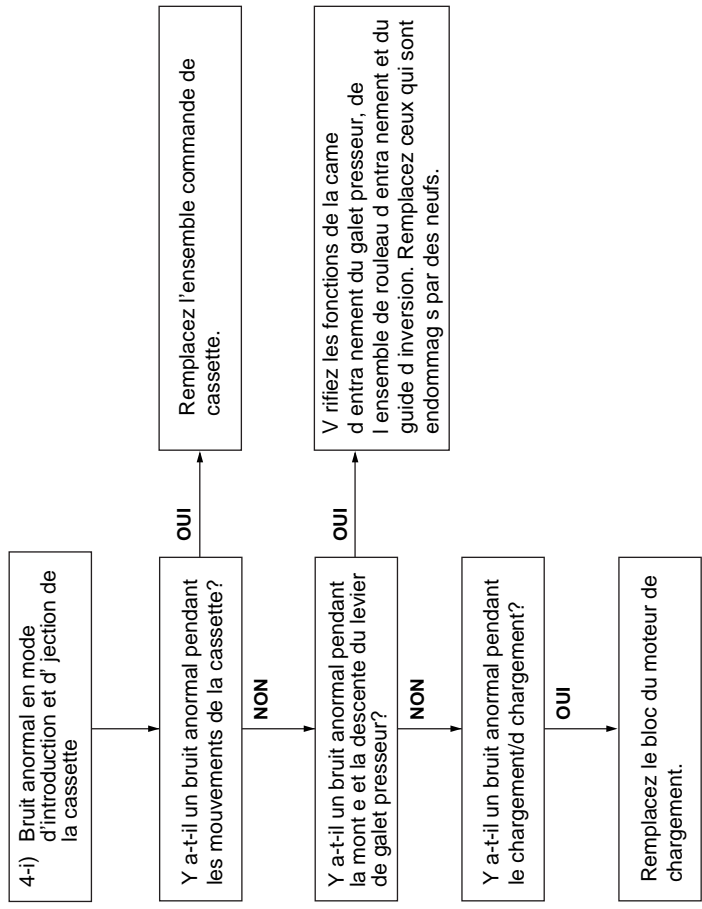
Appuyez sur la touche FF.



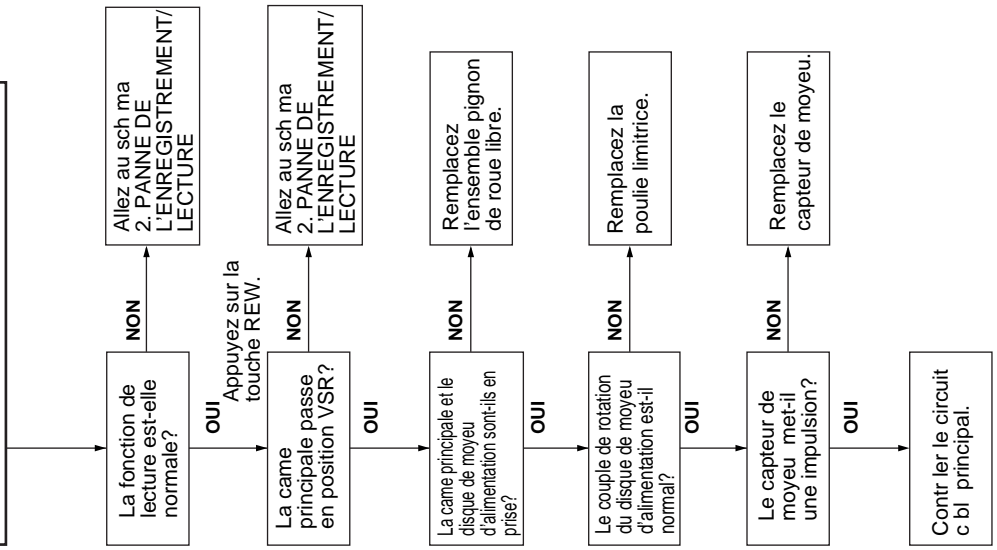
2. PANNE DE L'ENREGISTREMENT/LECTURE (LIBERATION DU MODE)

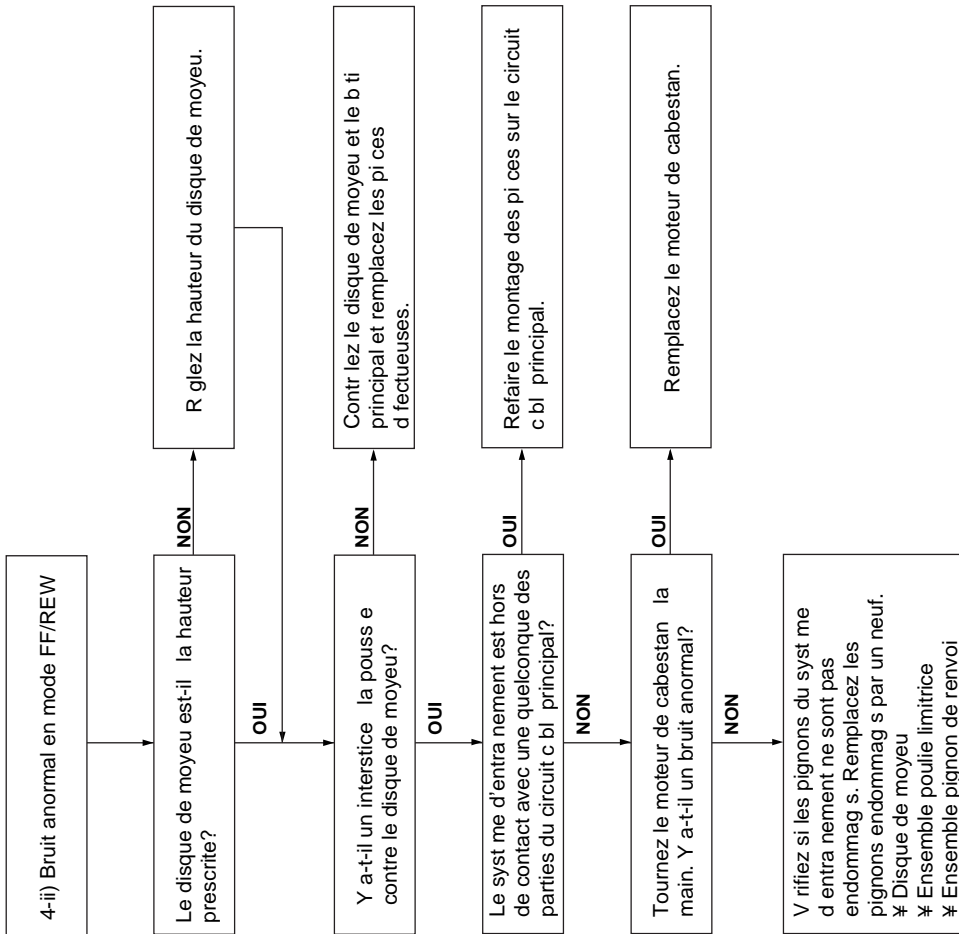


4. BRUIT ANORMAL DANS LES DIFFERENTS MODES



3. REMBOBINAGE DEFECTUEUX EN VSR





7. DEPANNAGE DES PARTIES ELECTRIQUES

DIAGRAMME SEQUENTIEL N°1 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (1)

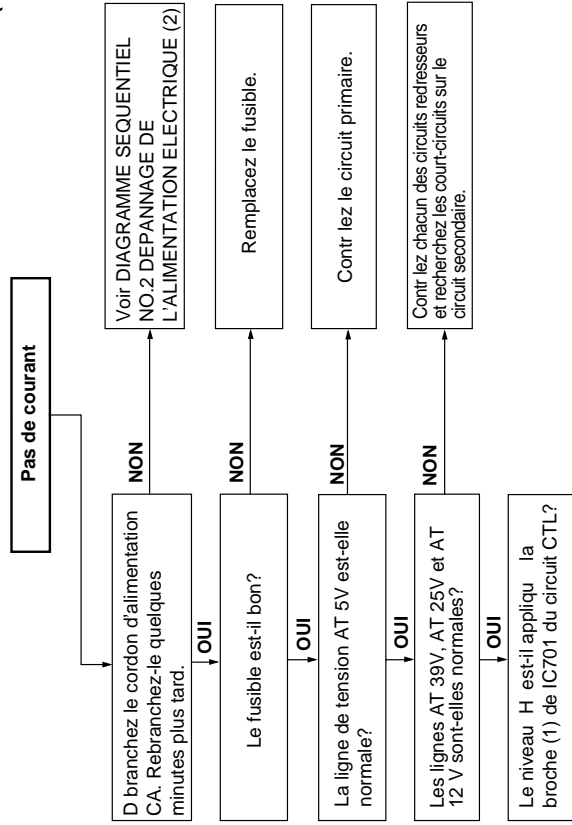


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°2 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (2)

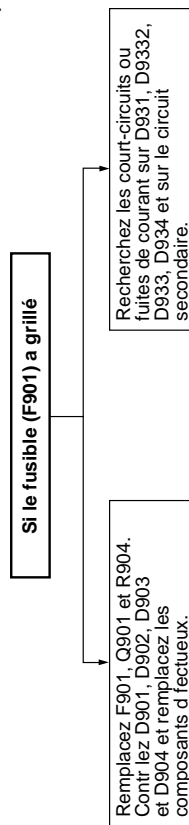


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°3 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (3)



DIAGRAMME SEQUENTIEL N°4 DEPANNAGE DE L'ALIMENTATION ELECTRIQUE (4)

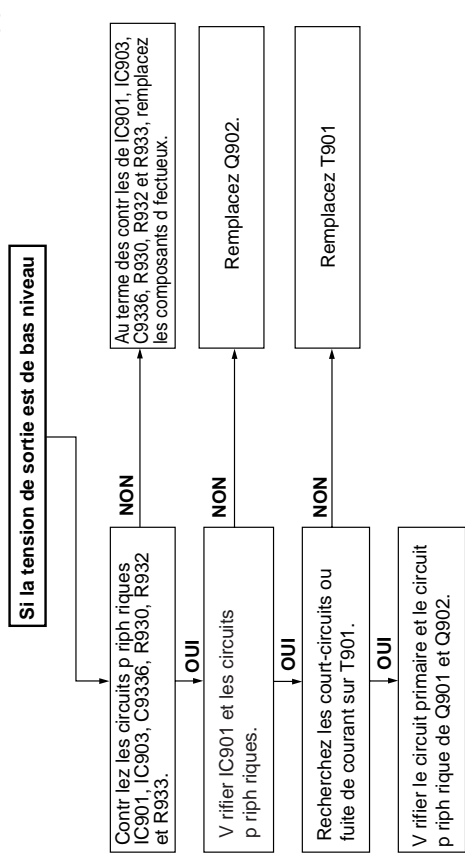


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°5 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (1)

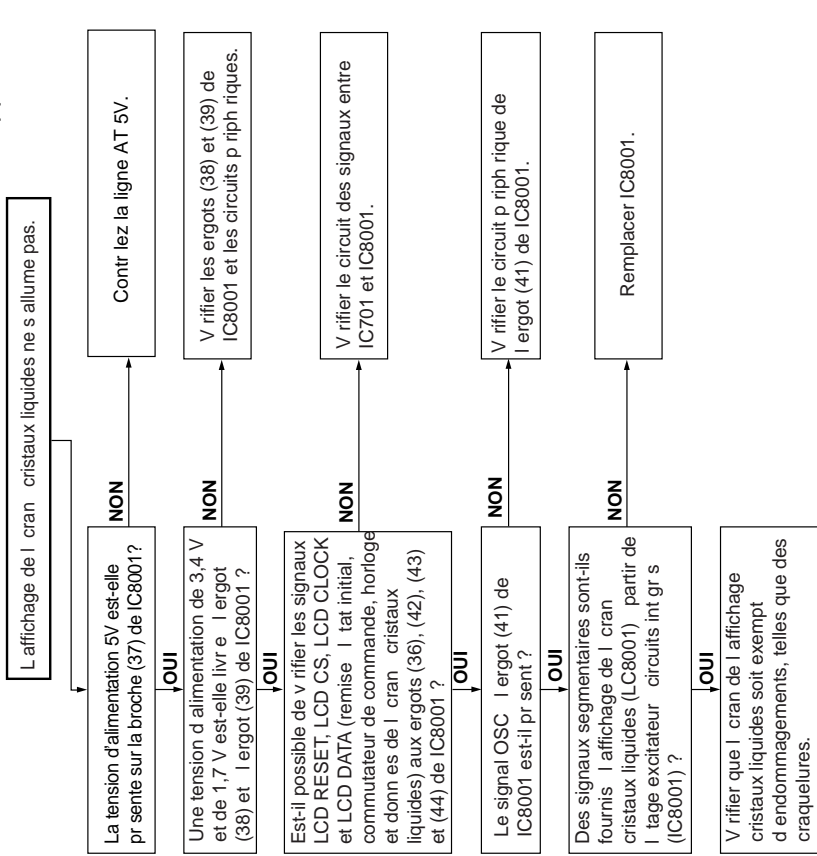


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°6 DEPANNAGE DE LA MINUTERIE (2)

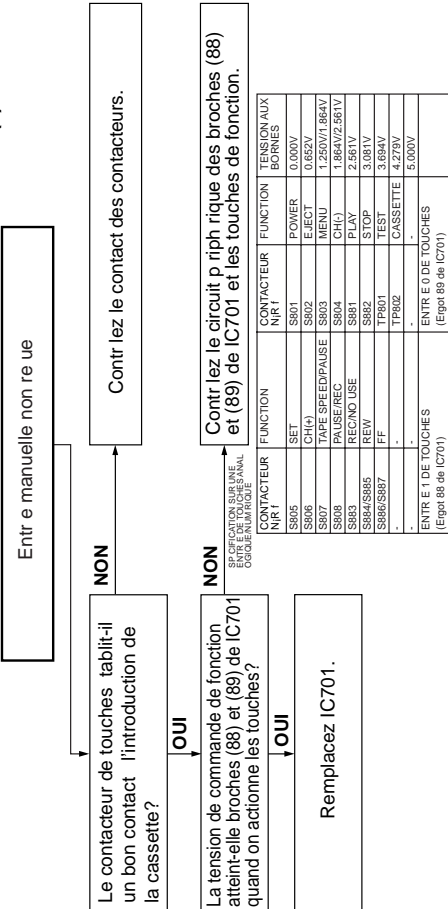


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°7 DEPANNAGE DE LA TELECOMMANDE INFRAROUGE

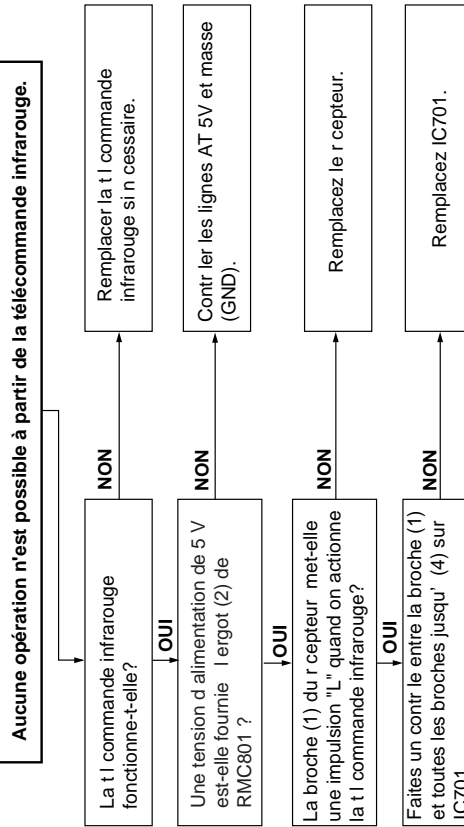


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°8 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (1)

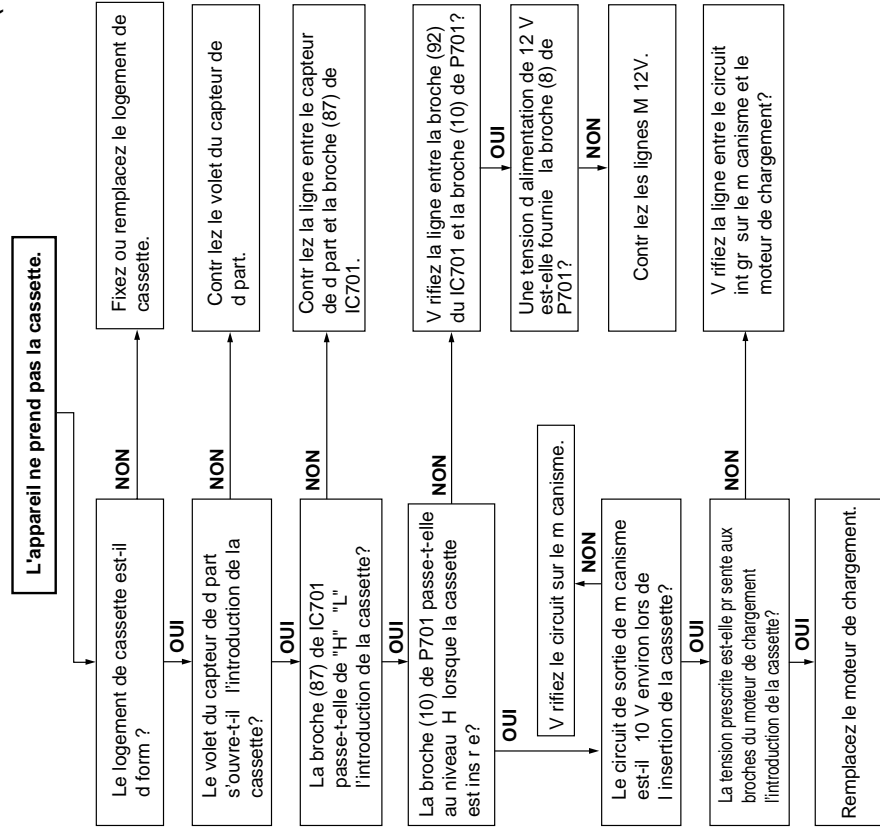


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°9 DEPANNAGE DE LA COMMANDE DE CASSETTE (2)

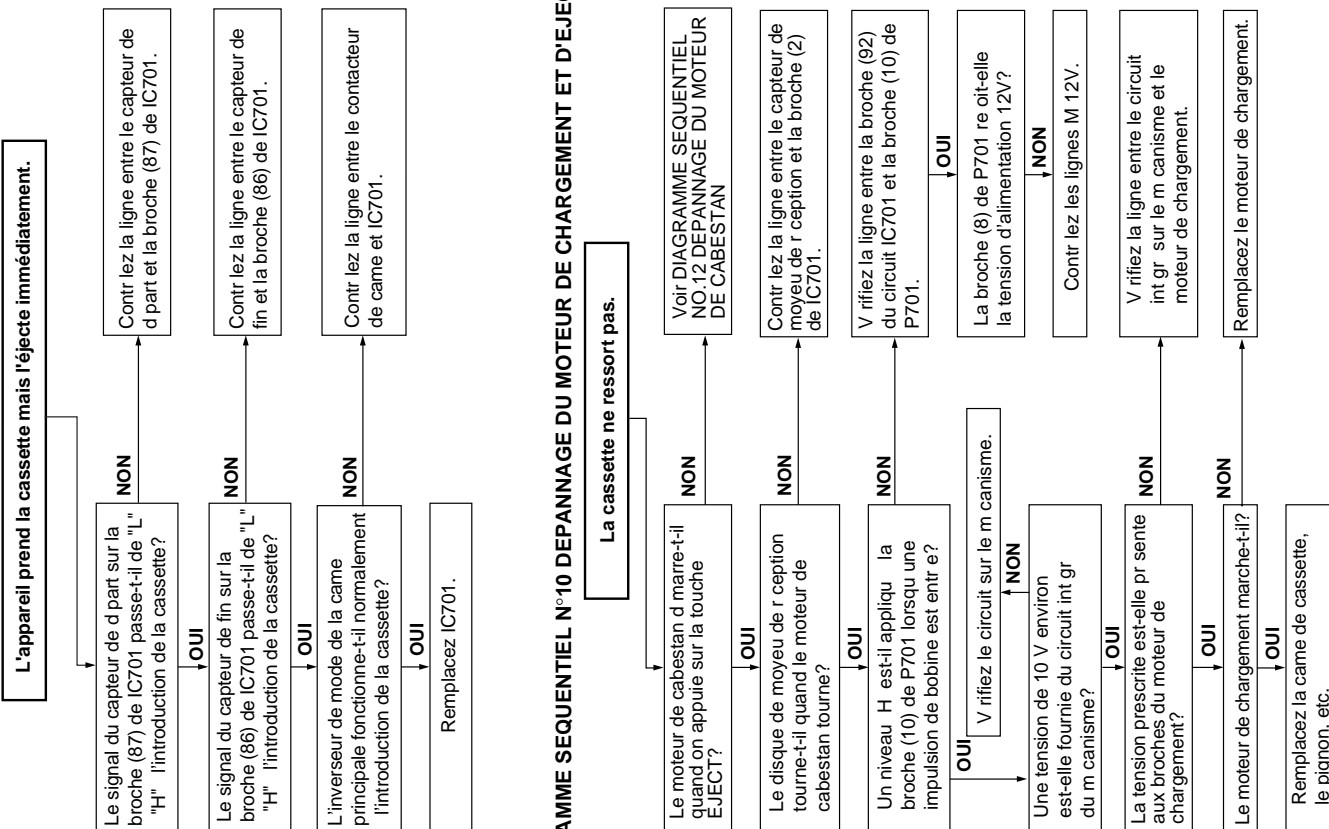


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°11 DEPANNAGE DE LA COMMANDE SYSTEME

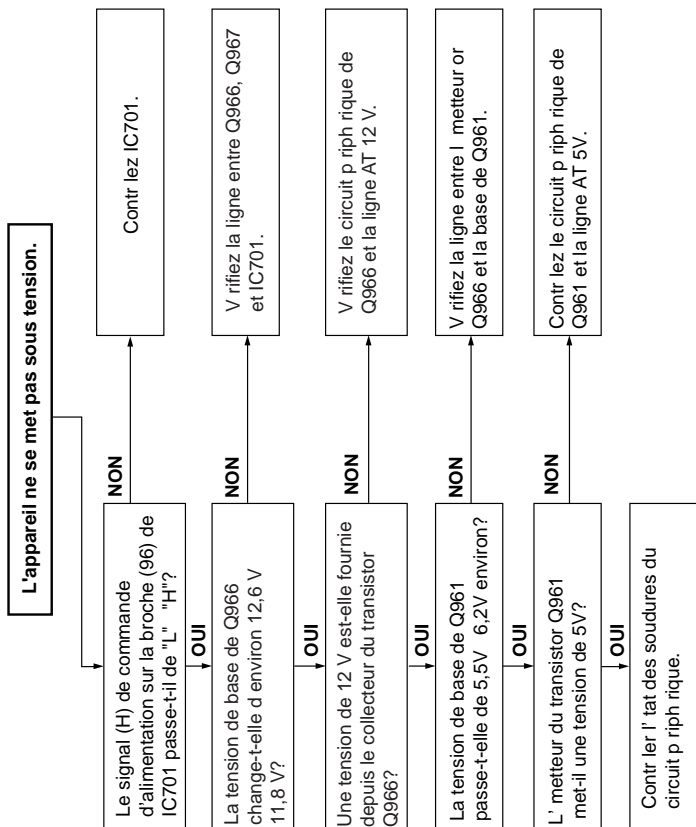


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°10 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CHARGEMENT ET D'EJECTION

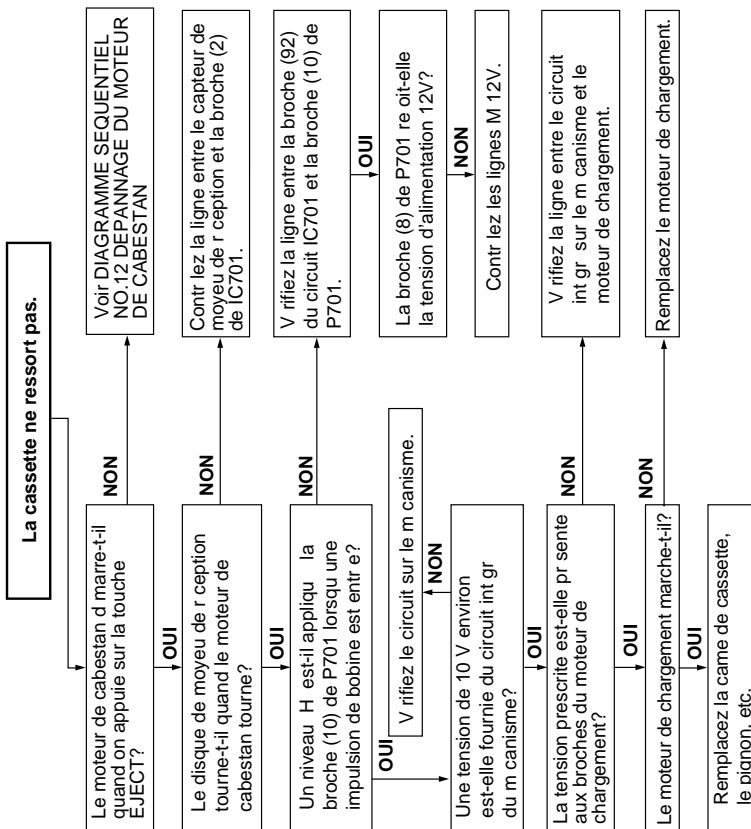


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°12 DEPANNAGE DU MOTEUR DE CABESTAN

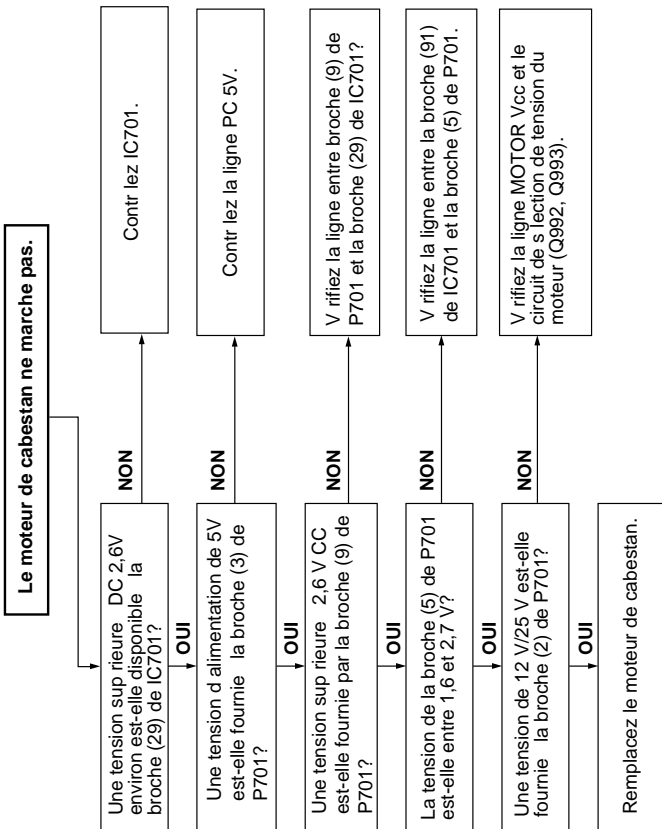


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°14 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (2)

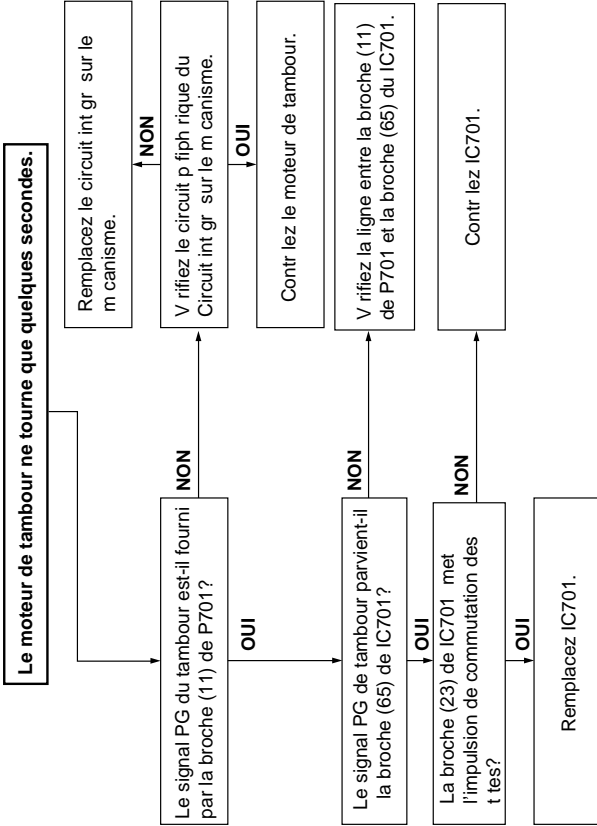


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°15 DEPANNAGE DE L'IMPULSION DE COMMUTATION DES TETES

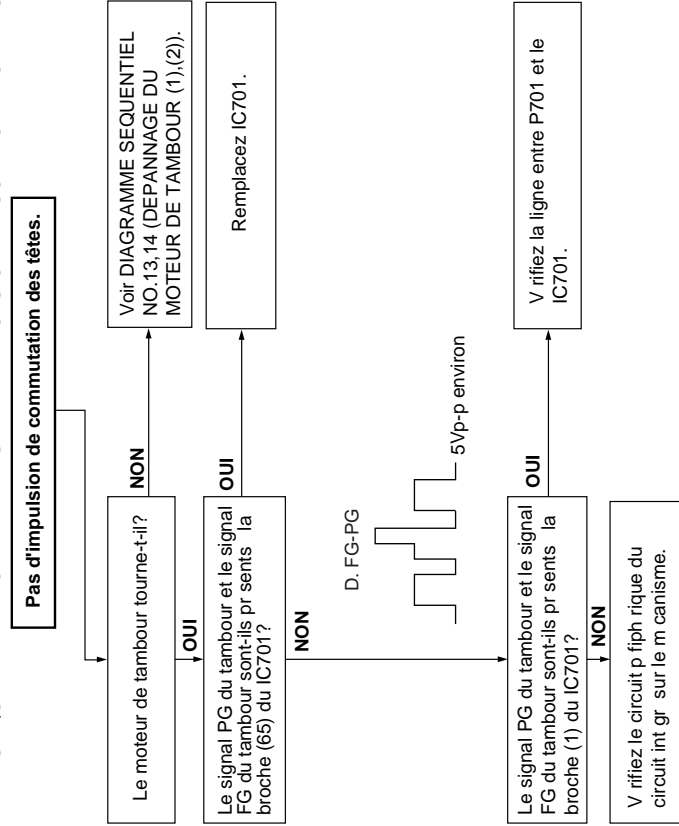


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°13 DEPANNAGE DU MOTEUR DE TAMBOUR (1)

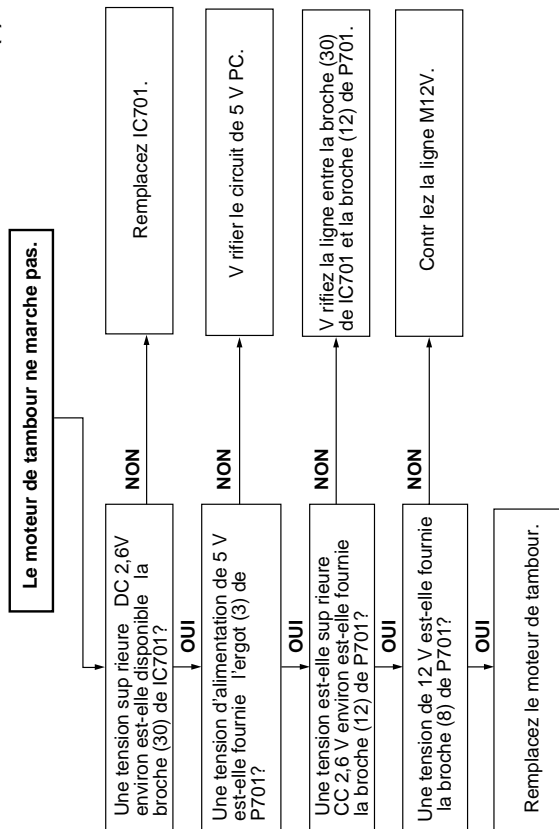


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°16 DEPANNAGE DU SERVO DE TAMBOUR

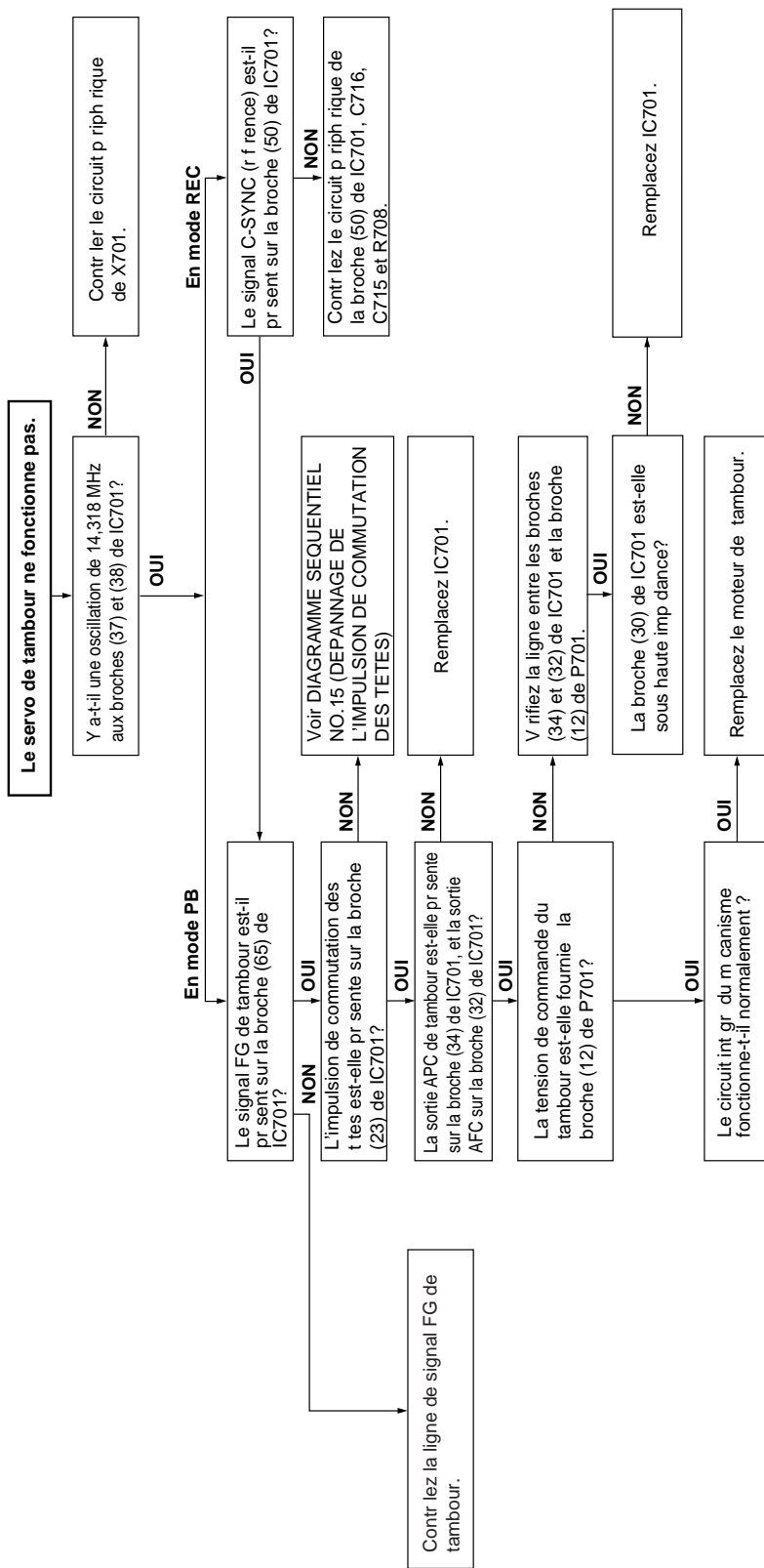
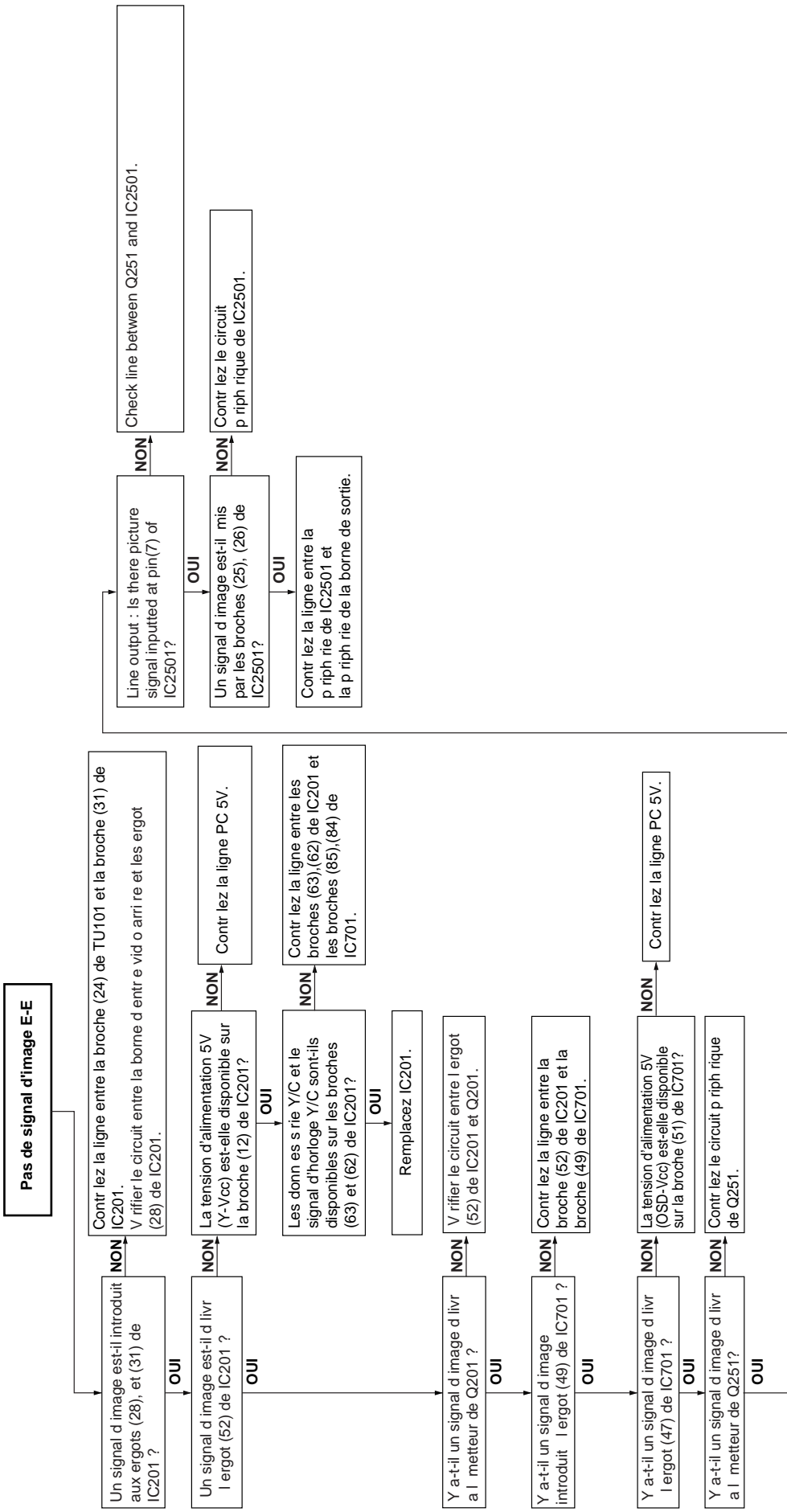
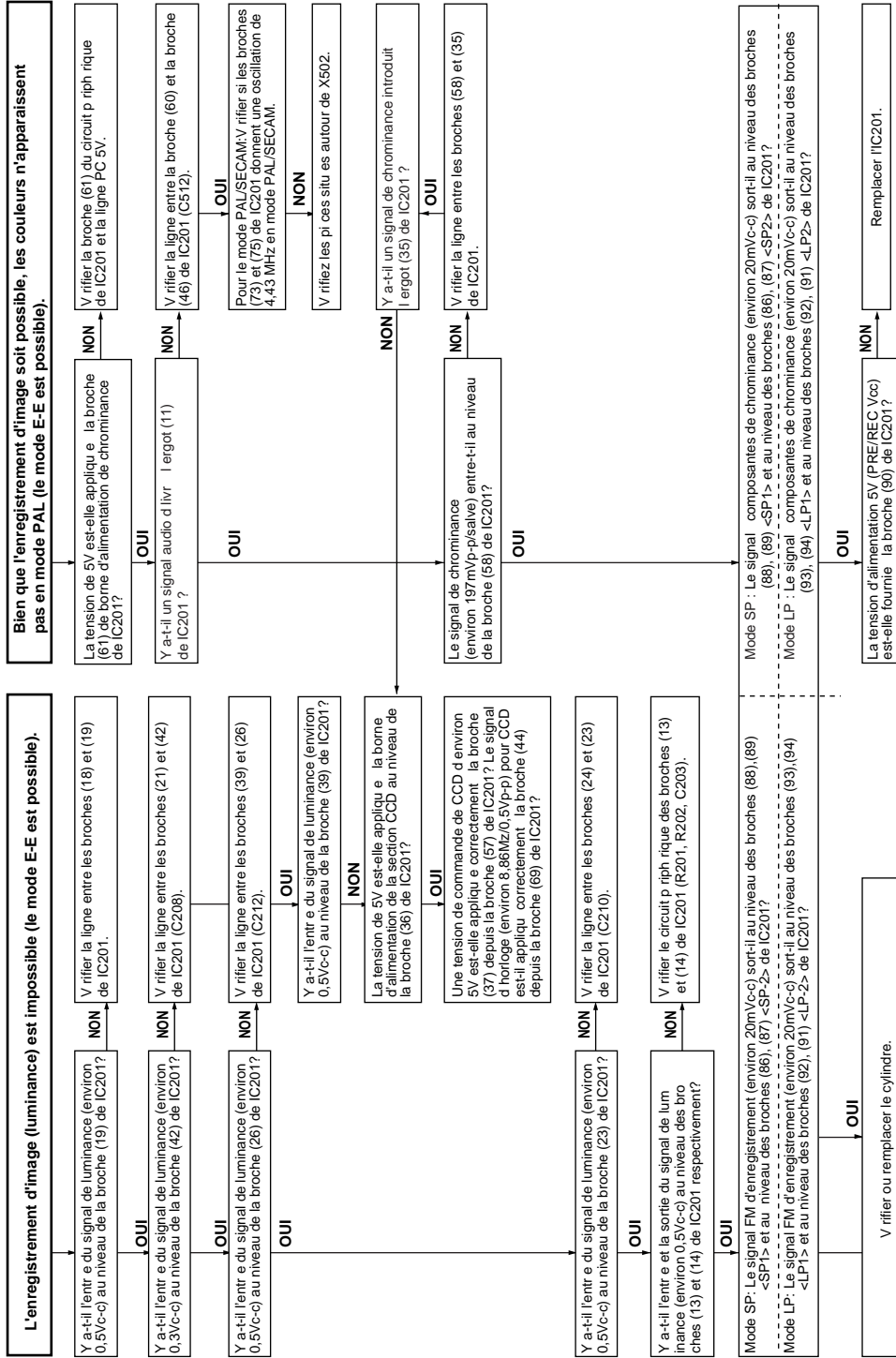


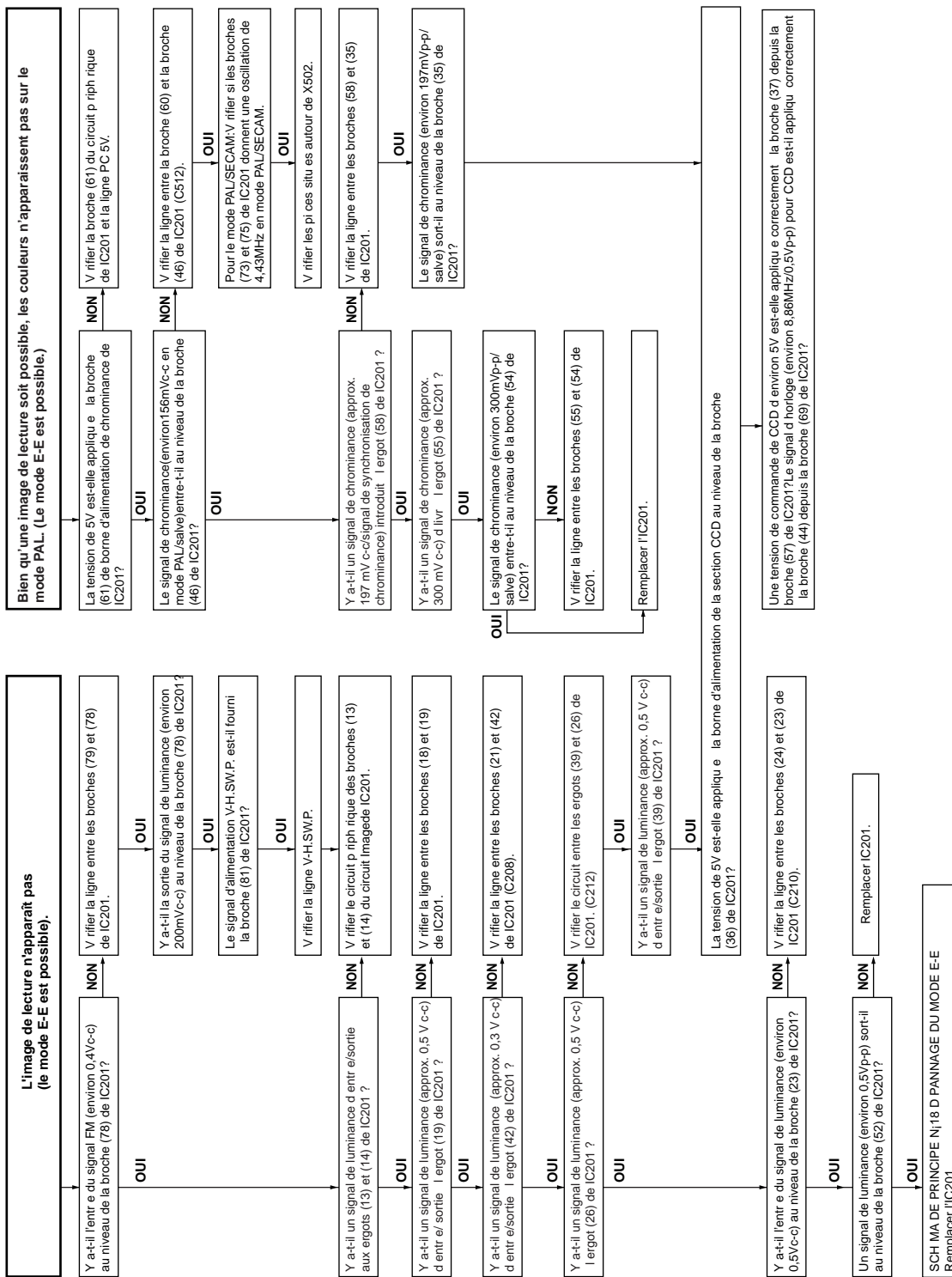
DIAGRAMME SEQUENTIEL N°18 DEPANNAGE DU MODE E-E



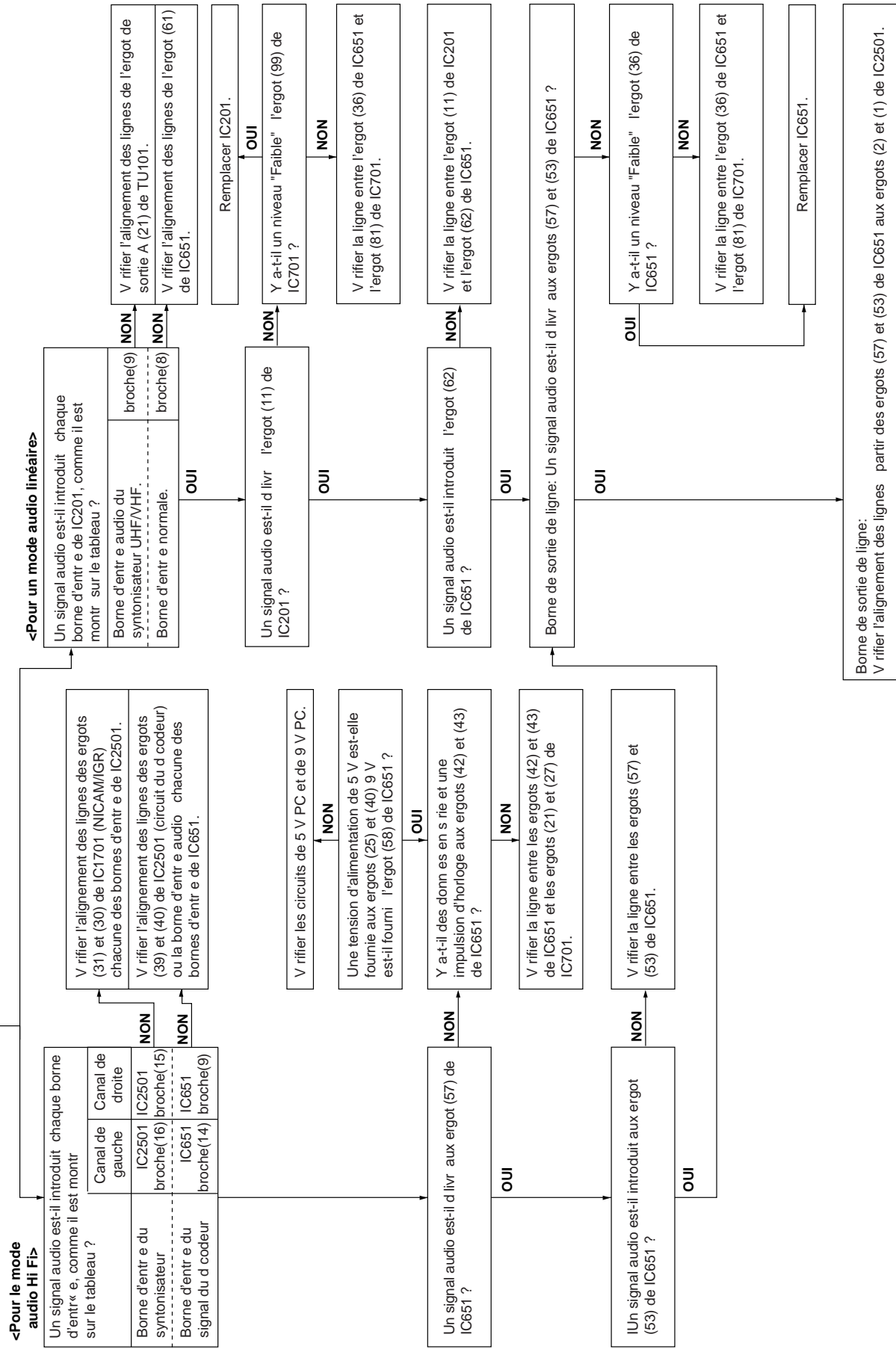
SCHEMA DE PRINCIPE N°19 DEPANNAGE EN MODE D'ENREGISTREMENT



SCHEMA DE PRINCIPE N°20 DEPANNAGE EN MODE DE LECTURE

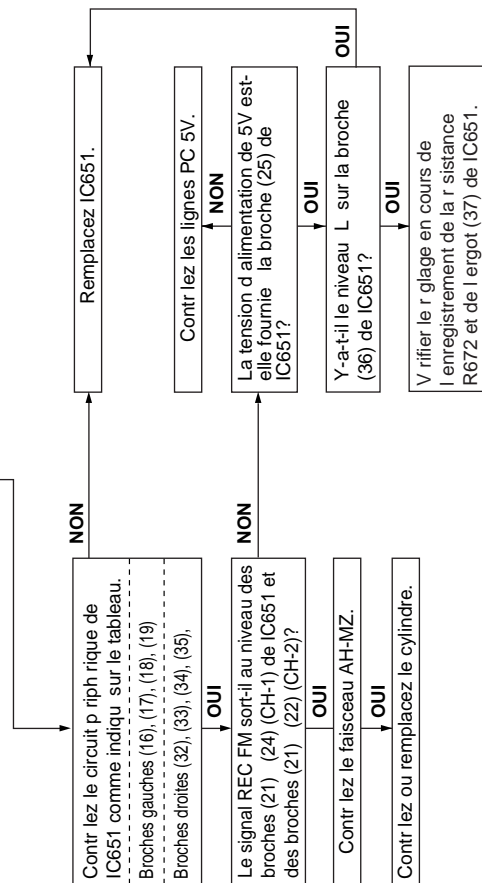


SCHEMA DE PRINCIPE N° 21 DU MODE SON HI FI (1)



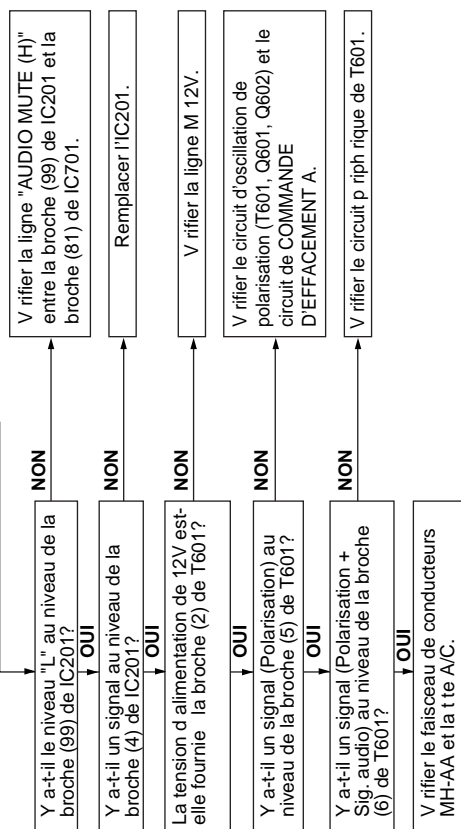
SCHEMA DE PRINCIPE N°22 DÉPANNAGE DU MODE SON HI FI (2)

Pas d'enregistrement du son HI FI (Le mode E-E est possible)



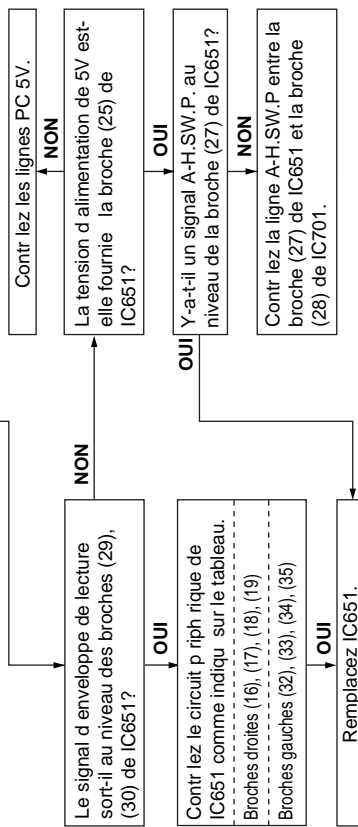
SCHEMA DE PRINCIPE N°24 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (1)

Pas d'enregistrement de son linéaire (Le mode E-E est possible)



SCHEMA DE PRINCIPE N°23 DÉPANNAGE DU MODE SON HI FI (3)

Pas de lecture de son HI FI (Le mode E-E est possible)



SCHEMA DE PRINCIPE N°25 DEPANNAGE EN MODE DE SON LINEAIRE (2)

Pas de lecture de son linéaire. (Le mode E-E est possible)

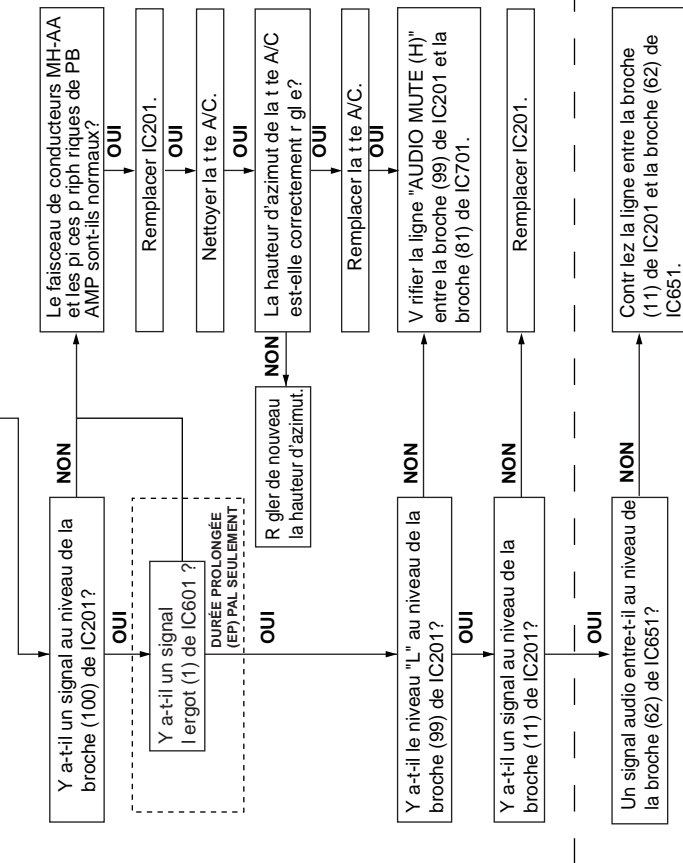


DIAGRAMME SEQUENTIEL N° 26 DEPANNAGE NICAM/IGR

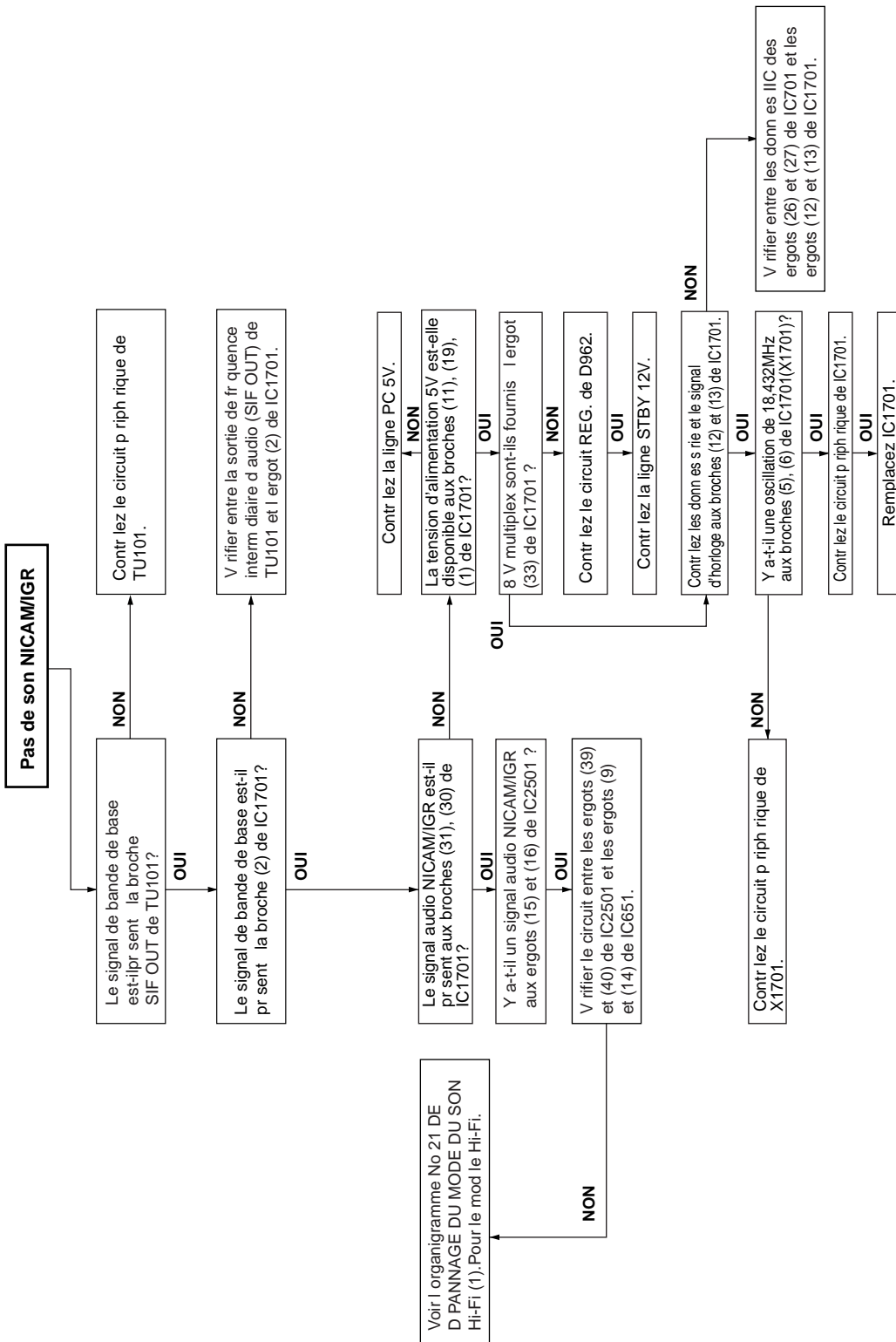
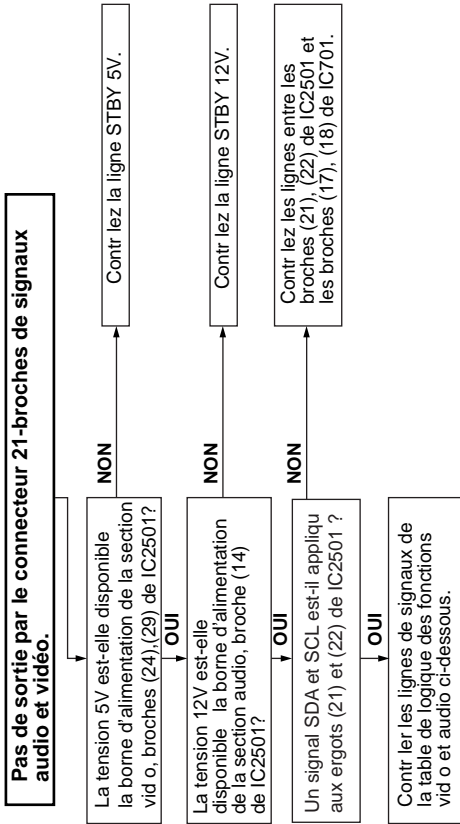


DIAGRAMME SEQUENTIEL N°27 DEPANNAGE DU DECODEUR



<Double balayage audio Hi-Fi>

SECTION MODE	SIGNAL D'ENTREE	CHEMIN. SIGN.	CIRCUIT DECODEUR (Entrée / Sortie)	CHEMIN. SIGN.	SIGNAL DE SORTIE
(A)	Ergot 47 de IC701 (Sortie vid o luminance/chrominance)	→	ergot25	→	Sortie vid o E1 (L1)
(B)	Entr e vid o E2 (L2)	→	ergot28	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(C)	Entr e vid o frontale	→	ergot13	→	Sortie audio E1 (L1) (canal G)
(A)	Ergot 57 de IC651 (Sortie audio canal G)	→	ergot42	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(B)	Entr e audio E2 (L2) (canal G)	→	ergot33	→	Sortie audio E1 (L1) (canal D)
(C)	Entr e audio frontale (canal G)	→	ergot11	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(A)	Ergot 54 de IC651 (Sortie audio canal D)	→	ergot43	→	Sortie audio E1 (L1) (canal D)
(B)	Entr e audio E2 (L2) (canal D)	→	ergot34	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(C)	Entr e audio frontale (canal D)	→	ergot10	→	Sortie vid o E2 (L2)
(A)	Sortie vid o du syntonisateur	→	ergot18	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(B)	Entr e vid o E1 (L1)	→	ergot23	→	Sortie audio E2 (L2) (canal G)
(C)	Ergot 47 de IC701 (Sortie vid o luminance/chrominance)	→	ergot7	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(A)	Sortie multiplex (canal G)	→	ergot16	→	Sortie audio E2 (L2) (canal G)
(B)	Entr e audio E1 (L1) (canal G)	→	ergot36	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(C)	Ergot 57 de IC651 (Sortie audio canal G)	→	ergot2	→	Sortie audio E2 (L2) (canal D)
(A)	Sortie multiplex (canal D)	→	ergot15	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(B)	Entr e audio E1 (L1) (canal D)	→	ergot37	→	Sortie audio E2 (L2) (canal D)
(C)	Ergot 54 de IC651 (Sortie audio canal D)	→	ergot1	→	CONNECTEUR DE L'ERGOT 21
(A)	Entr e vid o E2 (L2)	→	ergot28	→	Ergot 31 de IC201
(B)	Entr e vid o E1 (L1)	→	ergot23	→	Entr e vid o de luminance/chrominance
(C)	Entr e vid o du syntonisateur (L1)	→	ergot18	→	Syntonisateur (Entr e aux.)
(A)	Entr e audio frontale (canal G)	→	ergot13	→	Ergot 14 de IC651
(B)	Entr e audio E2 (L2) (canal G)	→	ergot33	→	Entr e audio (canal G)
(C)	Sortie multiplex (canal G)	→	ergot16	→	
(A)	Entr e vid o frontale	→	ergot11	→	
(B)	Entr e audio E2 (L2) (canal D)	→	ergot34	→	Ergot 9 de IC651
(C)	Entr e audio E1 (L1) (canal D)	→	ergot37	→	Entr e audio (canal D)
(A)	Sortie audio du syntonisateur	→	ergot15	→	
(B)	Entr e audio frontale (canal D)	→	ergot10	→	

REPLACEMENT DE IC710 (E²PROM)

«Précautions d'intervention»

Lorsqu'on a remplacé IC710, il faut reprogrammer cette E²PROM comme indiqué ci-après.

Les fonctions mémoire de IC710 (E²PROM) sont programmées en usine selon les modèles.

Il est donc indispensable de reprogrammer les fonctions mémoire pour le modèle en question. On remarquera également que le réglage du circuit servo doit être refait pour les modes de ralenti et d'arrêt sur image.

1. Reprogrammation de la fonction de mémorisation

a. S'assurer que l'énergie est mise hors circuit. (L'énergie est sur le mode d'attente.)

b. Effectuer pendant quelques instants un point d'essai de court-circuitage (TP801), situé sur le côté frontal de la plaquette à circuits imprimés principale.

S'assurer que la totalité de l'affichage s'éclaire sur le mode d'ESSAI.

c. En utilisant les touches CANAUX (+) et (-), choisir les numéros de fonction adéquats de JP0 à JP39 qui apparaissent sur l'affichage, en se référant à la table de correspondance E²PROM (mémoire morte programmable).

Appuyez sur la touche DISPLAY pour choisir les fonctions (mise en circuit) et sur la touche CLEAR pour supprimer les fonctions (mise hors circuit). Les touches DISPLAY et CLEAR sont situées sur la télécommande.

* lorsque la touche DISPLAY a été enfoncée (mise en circuit), le chiffre de fonction de la mémoire commence à clignoter.

* lorsque la touche CLEAR a été enfoncée (mise hors circuit), le chiffre de fonction de la mémoire s'éclaire.

d. Exemple : "ON" et "OFF" sont respectivement considérés comme "1" et "0".

Les chiffres JP0 à JP39 sont divisés en quatre groupes et le réglage de chaque groupe est affiché dans une notation hexadécimale.

JP27	JP26	JP25	JP24	JP23	JP22	JP21	JP20	JP19	JP18	JP17	JP16	JP15	JP14	JP13	JP12	JP11	JP10	JP9	JP8	JP7	JP6	JP5	JP4	JP3	JP2	JP1	JP0
1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0
		↓				↓				↓			↓				↓				↓				↓		
		C				0				0			4				3				0					0	

JP39	JP38	JP37	JP36	JP35	JP34	JP33	JP32	JP31	JP30	JP29	JP28
0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0
		↓				↓				↓	
		0				1				0	

De même, le chiffre pré-réglé du niveau d'enregistrement sélectionné à partir des dix touches sur l'unité de la télécommande qui apparaît sur le tube de l'affichage LCD, se réfère à la table de correspondance de E²PROM (mémoire morte programmable).

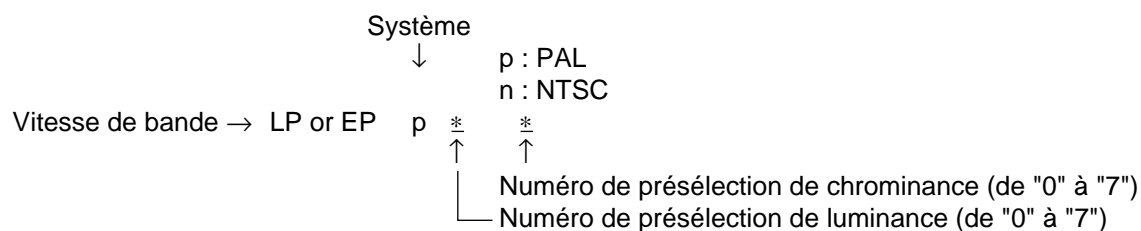
Hors lumière	SP	p	*	*	LP	p	*	*	SP	n	*	*	EP	n	*	*
		↑	↑	↑		↑	↑	↑		↑	↑	↑		↑	↑	
Néant	Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")	Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")			Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")			Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")			Sélection par les 10 touches (de "0" à "7")					

2. Reprogrammation de la présélection de niveau d'enregistrement

a. Effectuez les opérations décrites en 1-a et b.

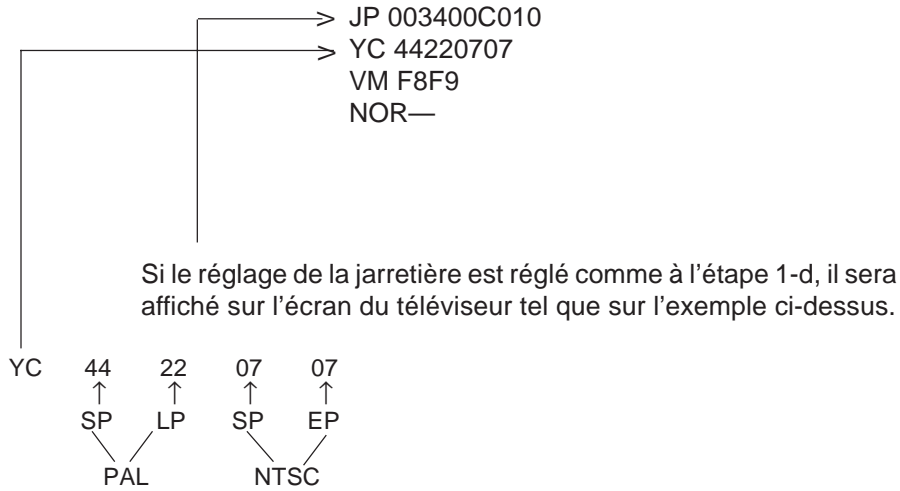
b. En consultant la carte de l'E²PROM, faites apparaître le numéro de la fonction associée à un numéro de présélection d'enregistrement (JP0 à JP39) sur l'affichage fluorescent à l'aide des touches CHANNEL (+) et (-).

c. Exemple:



3. Pour finir, quittez le mode TEST en court-circuitant à nouveau le point d'essai (TP801) qui se trouve à l'avant du circuit câblé principal.

4. Réglage de la jarretière de JP0 à JP39 dans une notation hexadécimale et réglage de l'enregistrement en cours.
 - a. Vérifier que l'alimentation est mise en circuit. (Énergie en marche)
 - b. Obtenir le point d'essai (TP801) court-circuité.
S'assurer que la totalité de l'affichage s'éclaire. Cela signifie que le magnétoscope est sur le mode d'essai.
S'assurer que la totalité de l'affichage de l'écran à cristaux liquides s'allume sur le mode d'ESSAI.
 - c. Le réglage de la jarretière dans une notation hexadécimale et le réglage de l'enregistrement en cours seront affichés sur l'écran du téléviseur (en haut à gauche).
 - d. Exemple :



5. Finalement, relâcher le point d'essai pour revenir à un écran normal (mode E-E).

CARTE DE LA MEMOIRE ROM

	MODELE	GH60FPM	GH61FPM	FH310FPM
	PAL SP	46	46	46
	PAL LP	26	26	26
	SECAM SP	03	03	03
	SECAM LP	04	04	04
	IC701	iXA044WJ	iXA044WJ	iXA049WJ
JP39	A.DUB	0	0	0
JP38	NOT SLOW ATR	0	0	0
JP37	S.SIMPLE PB	0	1	1
JP36	NTPB	1	1	1
JP35	NTSC SKEW	0	0	0
JP34	HEAD 2	1	1	1
JP33	HEAD 1	0	0	0
JP32	HEAD 0	0	0	0
JP31	GAMMA	0	0	0
JP30	SAT CTL BUILT IN	0	0	1
JP29	POS184	1	1	1
JP28	R/C CODE	0	0	0
JP27	DNR	0	0	0
JP26	POST CODE	0	0	0
JP25	SAT CTL	0	0	1
JP24	AV LINK/16:9	0	1	1
JP23	Hi-Fi	1	1	1
JP22	SORT/CLOCK	1	1	1
JP21	DECODER	1	1	1
JP20	SURROUND	0	0	0
JP19	IGR	0	1	1
JP18	NICAM	1	1	1
JP17	G-CODE1	0	0	0
JP16	G-CODE0	0	1	1
JP15	EP	1	1	1
JP14	LP	0	0	0
JP13	F-AV	1	1	1
JP12	2 SCART	1	1	1
JP11	RF OUTPUT OFF	1	1	1
JP10	TUNER2	1	1	1
JP9	TUNER1	0	0	0
JP8	TUNER0	1	1	1
JP7	SYSTEM1	0	0	0
JP6	SYSREM0	0	0	0
JP5	380FF/REW	1	1	1
JP4	LOW POWER	0	0	0
JP3	OEM	0	0	0
JP2	VPS/PDC	0	0	0
JP1	COLOUR1	1	1	1
JP0	COLOUR0	0	0	0
	Affichage	22DB4E0241	22DBDE1243	22DBDE3643

0:Allumé

1:Clignotant

8. DIAGRAMME SYNOPTIQUE DIAGRAMME SYNOPTIQUE DE L'ASSERVISSEMENT DU SYSTEME

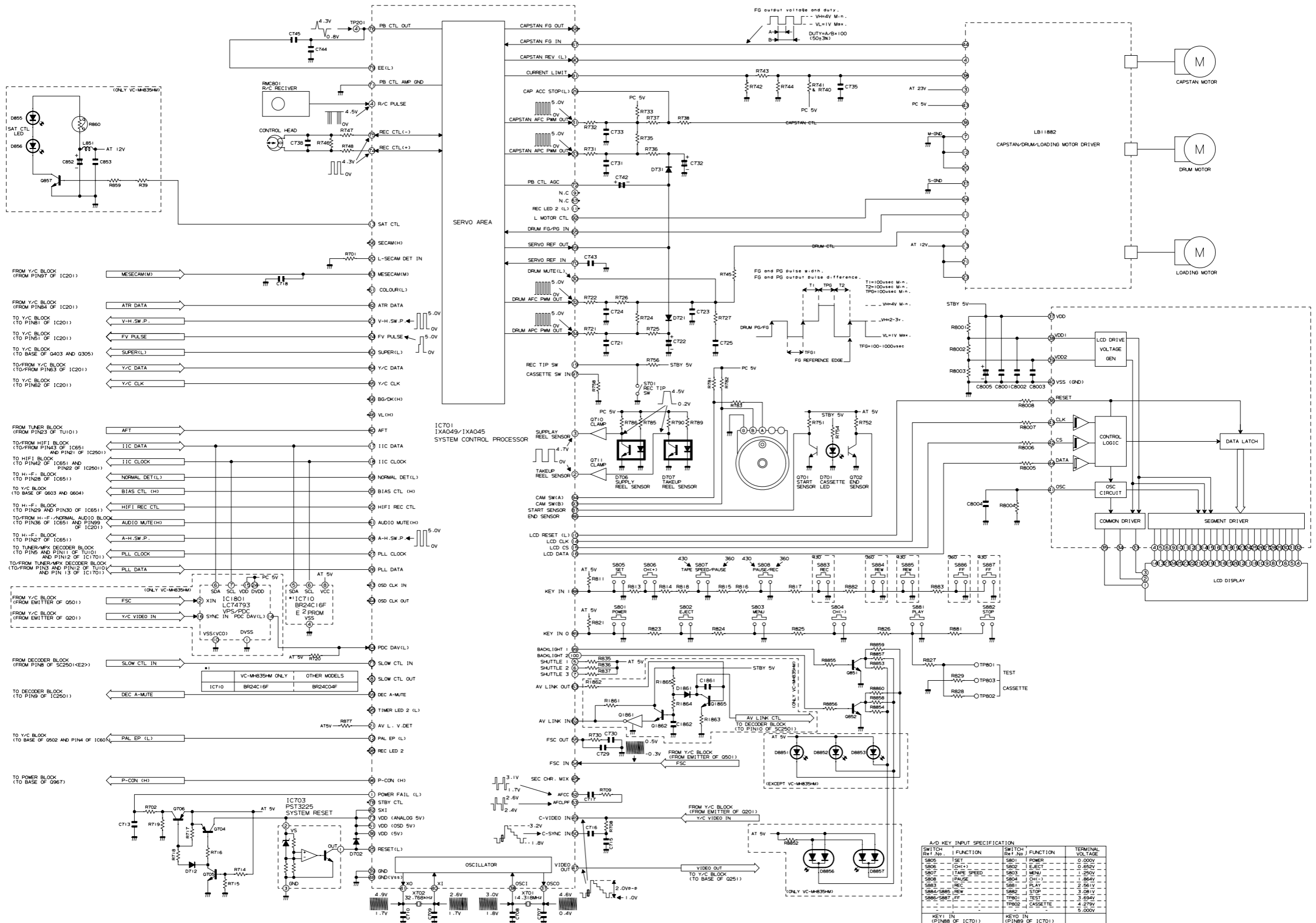


DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU FLUX DES SIGNAUX

◀ Signal de EE ◀ Signal Luminance de Lecture ◀ Signal Luminance d'enregistrement
◀ Signal Chrominance de Lecture ◀ Signal Chrominance d'enregistrement

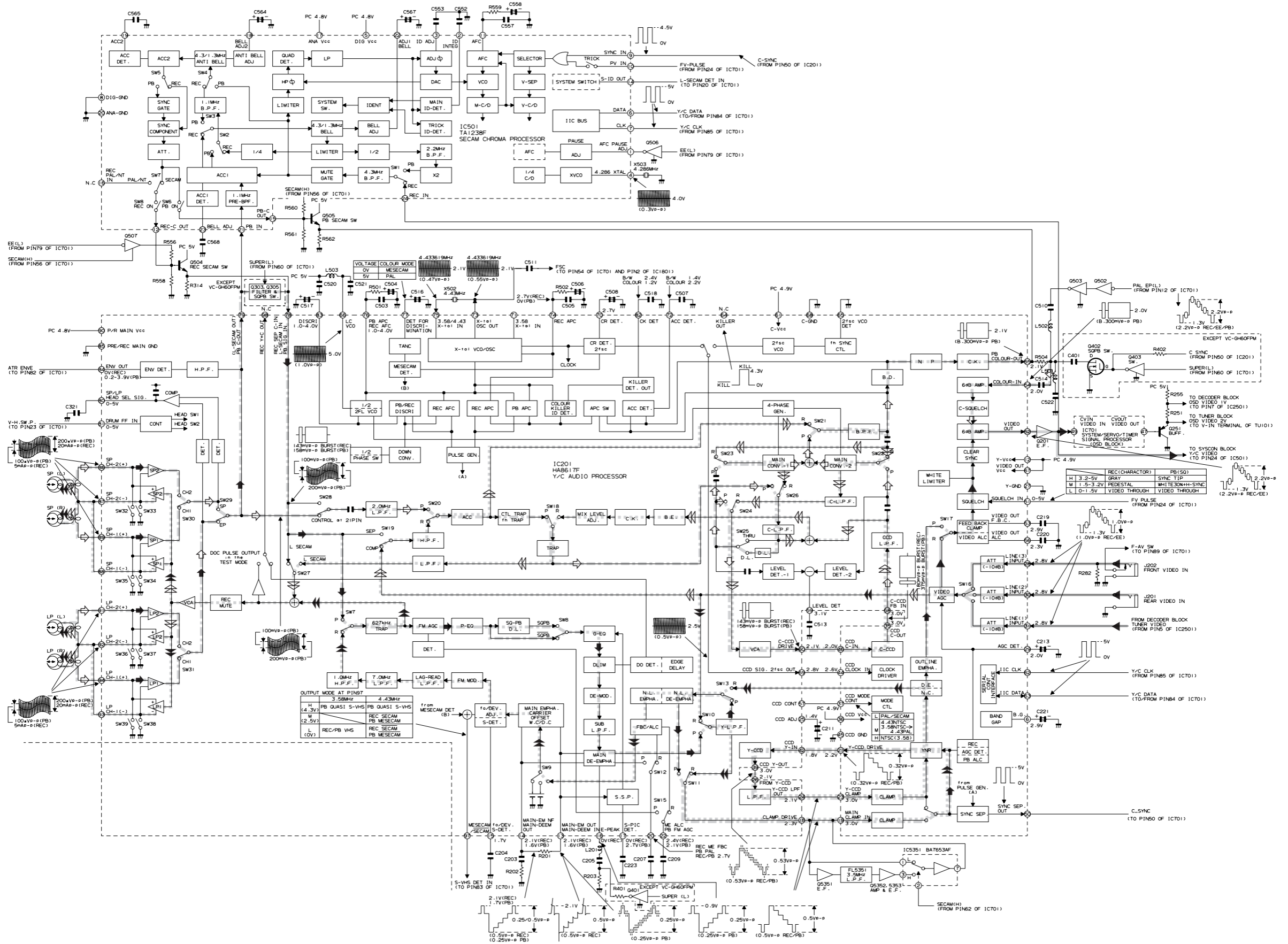


DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU FLUX DES SIGNAUX AUDIO

— Signal de EE - - - - - Signal de Lecture - - - - - Signal d'enregistrement

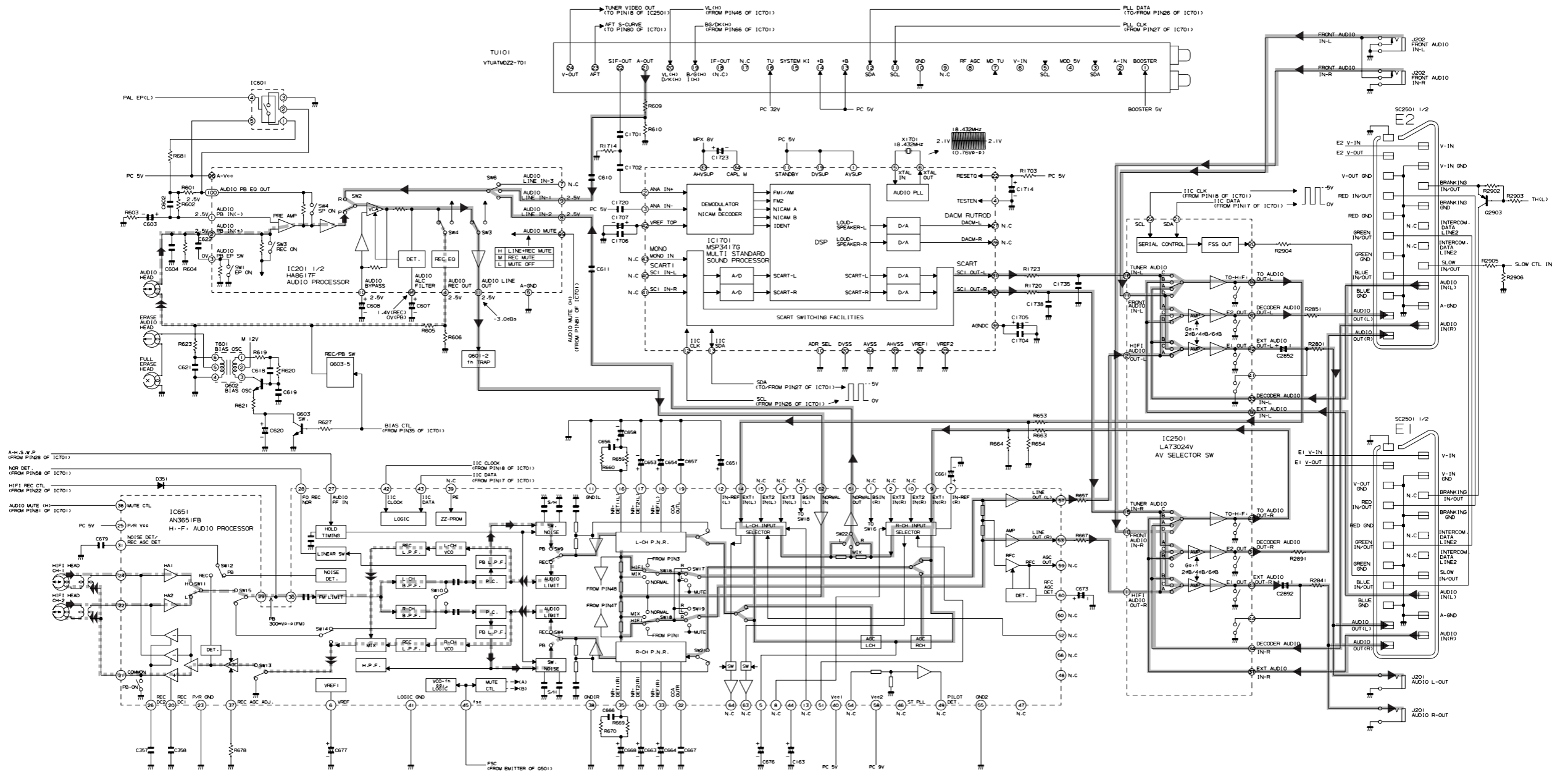


DIAGRAMME SYNOPTIQUE DU CIRCUIT D'ALIMENTATION

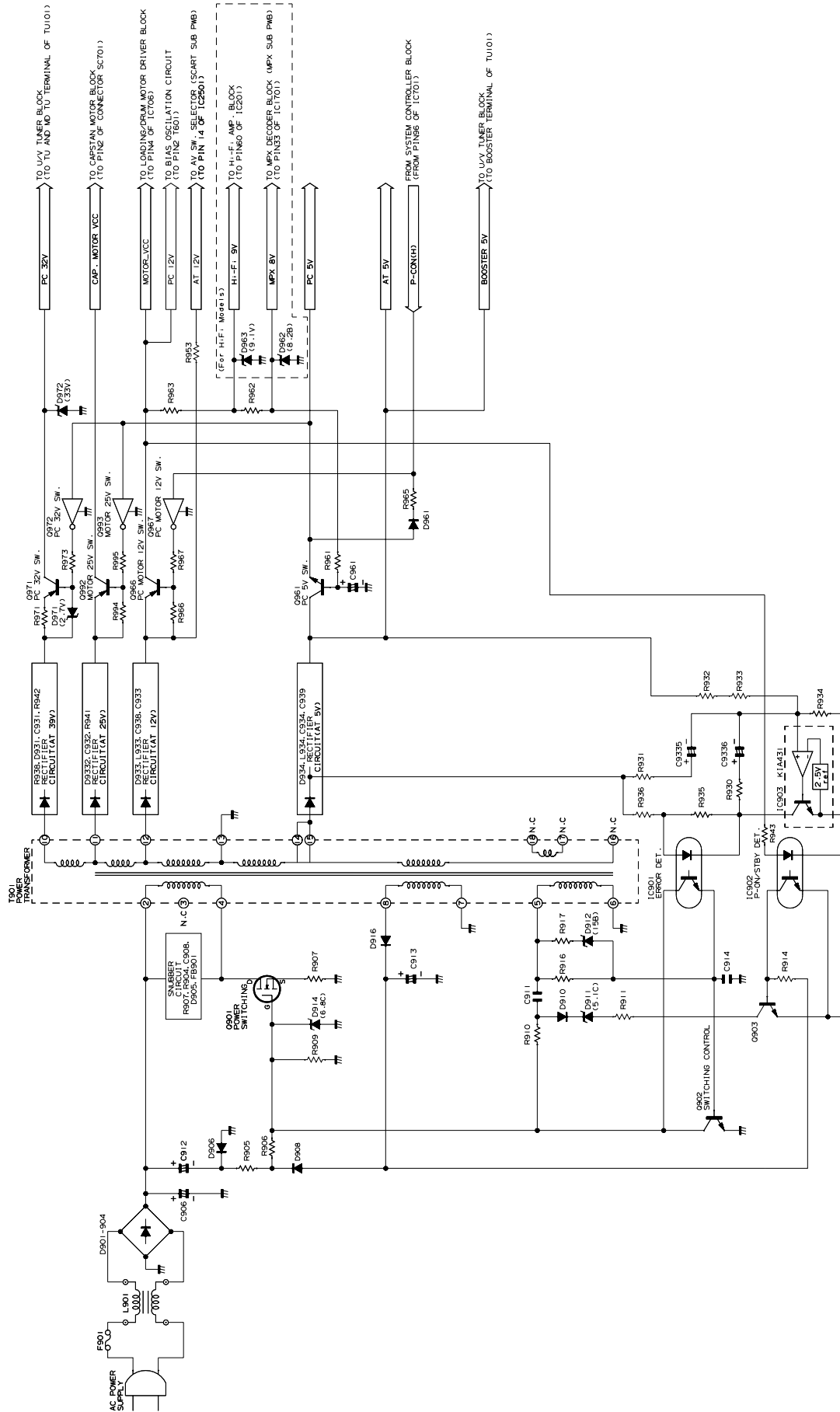


DIAGRAMME SCHEMATIQUE

NOTE IMPORTANTE POUR LA SECURITE:
EPOUR ASSURER LA SECURITE ET LA FIABILITE DE L'APPAREIL, UTILISER OBLIGATOIREMENT LES PIECES DE RECHANGE ORIGINALES. LES PIECES PORTANT LE SYMBOLE "△" ET CELLES OMBREES (EN NOIR) SONT PARTICULIEREMENT IMPORTANTES POUR MAINTENIR LA SECURITE ET OBTENIR LA PERFORMANCE DE L'APPAREIL. CES PIECES DOIVENT ETRE TOUJOURS REMPLACEES PAR DES PIECES DU NUMERO SPECIFIE.

NOTES POUR LA SECURITE:

1. AVANT DE PROCEDER AU REMPLACEMENT DES PIECES, DEBRANCHER LA FICHE D'ALIMENTATION DE LA PRISE D'ALIMENTATION CA.
2. LES PUIXS THERMIQUES DES SEMI-CONDUCTEURS DOIVENT ETRE CONSIDERES COMME DANGER POTENTIEL DE CHOC LORSQUE LE CHASSIS EST EN FONCTIONNEMENT.

NOTES:

1. L'UNITÉ DE RÉSISTANCE "OHM" EST OMISE (K=1000 OHM, M=1 MÉGOHM).
2. TOUTES LES RÉSISTANCES SONT DE 1/16 WATT, SAUF SPÉCIFICATION CONTRAIRE.
3. L'UNITÉ DE CAPACITÉ "F" EST OMISE (= F, P=μF).
4. LES VALEURS ENTRE PARENTHÈSES SONT CELLES EN MODE DE LECTURE; LES VALEURS SANS PARENTHÈSES SONT CELLES EN MODE D'ENREGISTREMENT.

CONDITIONS DE MESURE DE TENSIONS:

1. LES TENSIONS C.C. SONT MESURÉES ENTRE LES POINTS INDIQUÉS ET LA MASSE DE CHÂSSIS PAR LE VOLTMÈTRE ÉLECTRONIQUE, L'APPAREIL ÉTANT ALIMENTÉ EN C.A. 230V/50HZ ET TOUTES LES COMMANDES ÉTANT RÉGLÉES POUR LA VUE NORMALE D'IMAGE SAUF SPÉCIFICATION CONTRAIRE.
2. LES TENSIONS SONT MESURÉES EN NOIR ET BLANC 10000 V OU EN COULEURS NOTÉES.

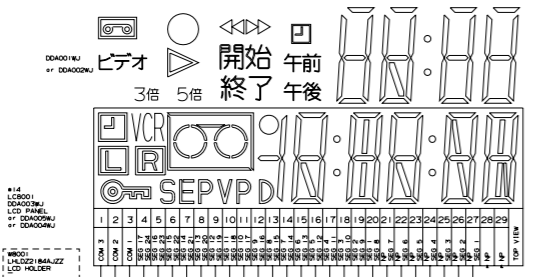
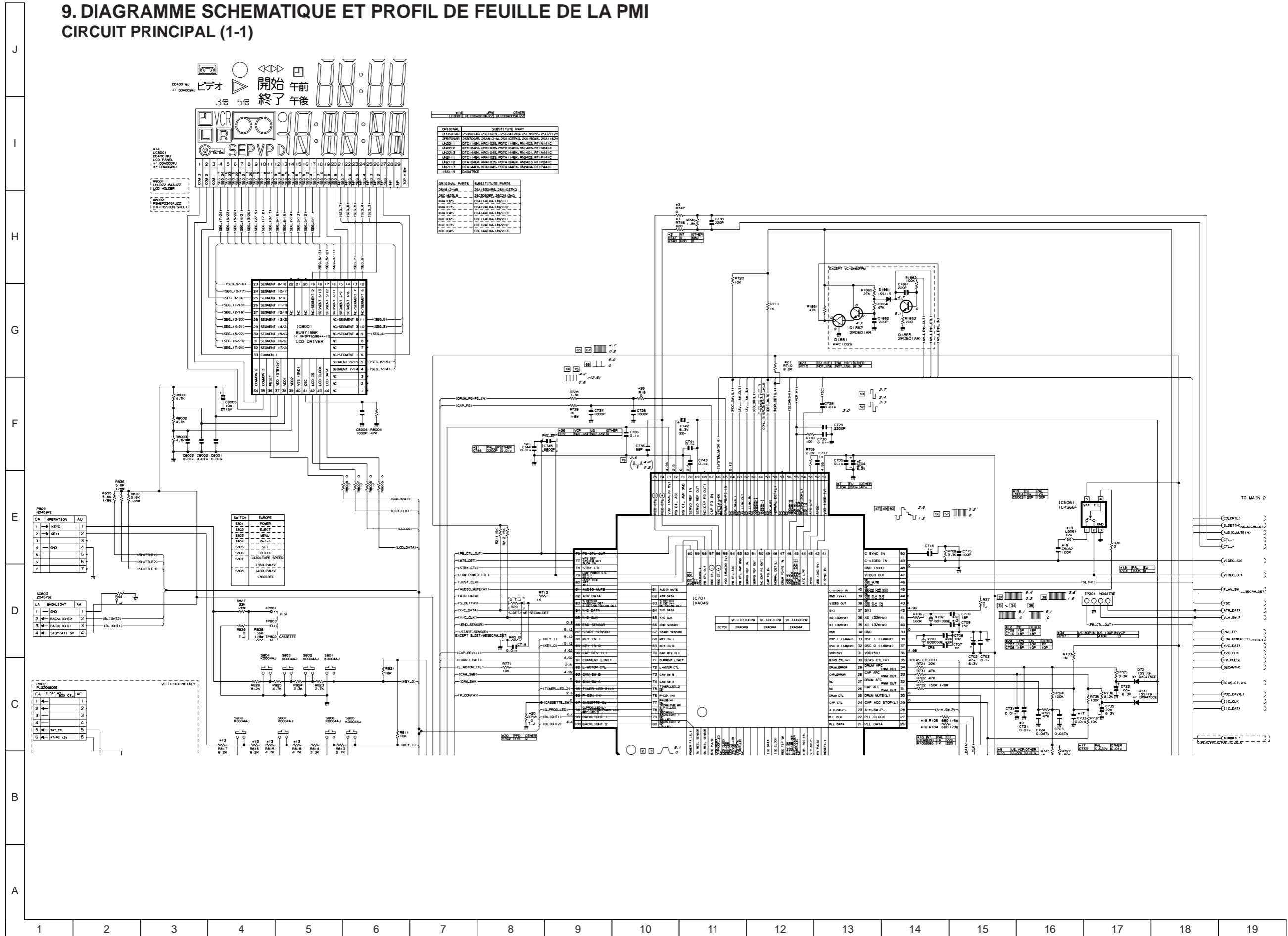
CONDITIONS DE MESURE DE FORMES D'ONDE:

UN SIGNAL DE BARRE DE COULEUR MODULÉ 87,5, 10000 V, EST FOURNI AU TUNER.

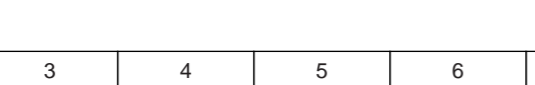
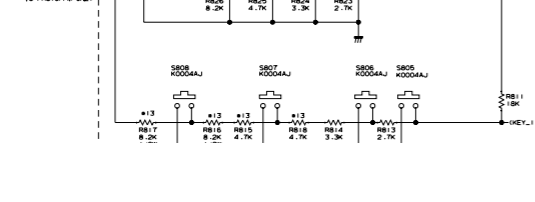
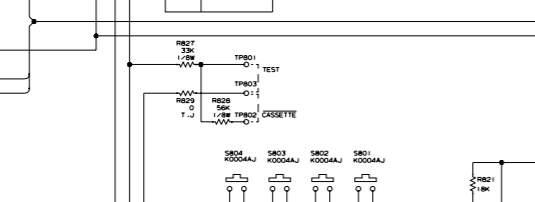
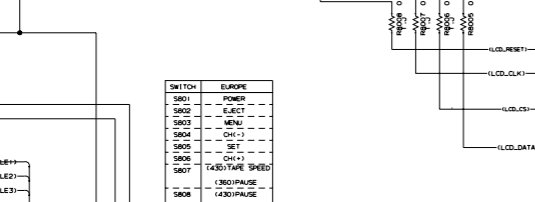
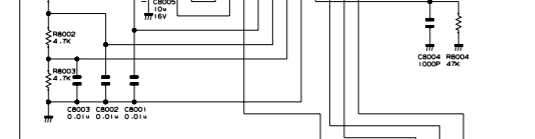
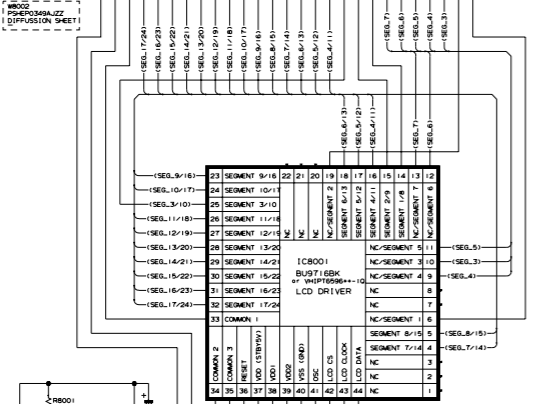
ATTENTION:

CE SCHÉMA DE CIRCUIT EST UN SCHÉMA ORIGINAL. IL PEUT Y AVOIR DONC UNE PETITE DIFFÉRENCE PAR RAPPORT À VOS CIRCUITS.

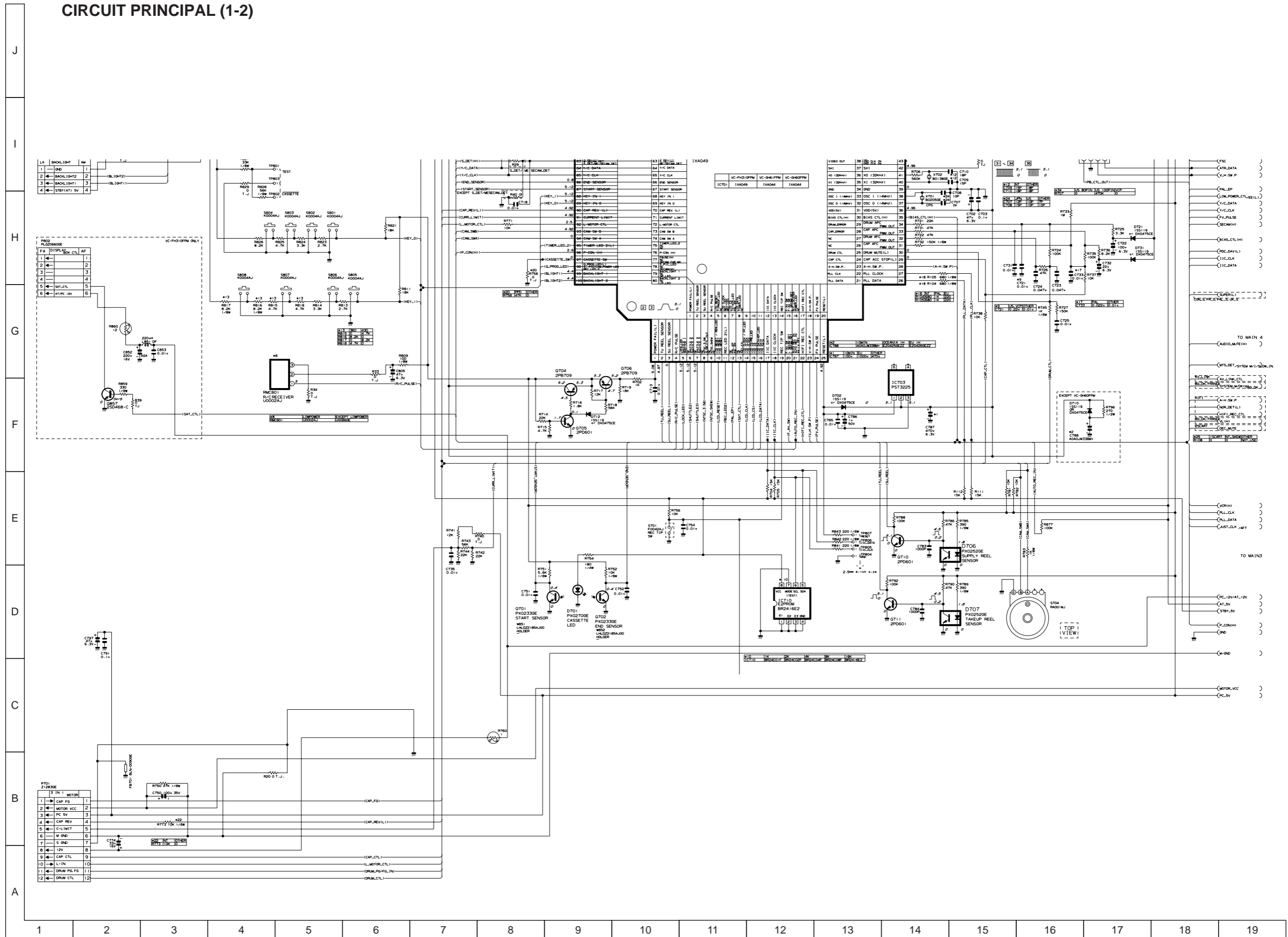
9. DIAGRAMME SCHEMATIQUE ET PROFIL DE FEUILLE DE LA PMI CIRCUIT PRINCIPAL (1-1)



ORIGINAL PARTS	SUBSTITUTE PARTS
SP501AR	SP501AR 25A1530MS 25A1037MG 25C3052F 25C212MG
SP501AR	SP501AR 25A1530MS 25A1037MG 25A1504S 25A1162H
LNQ21	DTCL4EM4 LNQ21 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ22	DTCL4EM4 LNQ22 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ23	DTCL4EM4 LNQ23 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ24	DTCL4EM4 LNQ24 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ25	DTCL4EM4 LNQ25 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ26	DTCL4EM4 LNQ26 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ27	DTCL4EM4 LNQ27 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ28	DTCL4EM4 LNQ28 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ29	DTCL4EM4 LNQ29 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ30	DTCL4EM4 LNQ30 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ31	DTCL4EM4 LNQ31 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ32	DTCL4EM4 LNQ32 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ33	DTCL4EM4 LNQ33 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ34	DTCL4EM4 LNQ34 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ35	DTCL4EM4 LNQ35 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ36	DTCL4EM4 LNQ36 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ37	DTCL4EM4 LNQ37 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ38	DTCL4EM4 LNQ38 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ39	DTCL4EM4 LNQ39 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ40	DTCL4EM4 LNQ40 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ41	DTCL4EM4 LNQ41 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ42	DTCL4EM4 LNQ42 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ43	DTCL4EM4 LNQ43 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ44	DTCL4EM4 LNQ44 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ45	DTCL4EM4 LNQ45 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ46	DTCL4EM4 LNQ46 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ47	DTCL4EM4 LNQ47 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ48	DTCL4EM4 LNQ48 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ49	DTCL4EM4 LNQ49 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ50	DTCL4EM4 LNQ50 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ51	DTCL4EM4 LNQ51 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ52	DTCL4EM4 LNQ52 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ53	DTCL4EM4 LNQ53 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ54	DTCL4EM4 LNQ54 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ55	DTCL4EM4 LNQ55 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ56	DTCL4EM4 LNQ56 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ57	DTCL4EM4 LNQ57 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ58	DTCL4EM4 LNQ58 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ59	DTCL4EM4 LNQ59 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ60	DTCL4EM4 LNQ60 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ61	DTCL4EM4 LNQ61 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ62	DTCL4EM4 LNQ62 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ63	DTCL4EM4 LNQ63 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ64	DTCL4EM4 LNQ64 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ65	DTCL4EM4 LNQ65 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ66	DTCL4EM4 LNQ66 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ67	DTCL4EM4 LNQ67 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ68	DTCL4EM4 LNQ68 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ69	DTCL4EM4 LNQ69 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ70	DTCL4EM4 LNQ70 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ71	DTCL4EM4 LNQ71 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ72	DTCL4EM4 LNQ72 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ73	DTCL4EM4 LNQ73 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ74	DTCL4EM4 LNQ74 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ75	DTCL4EM4 LNQ75 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ76	DTCL4EM4 LNQ76 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ77	DTCL4EM4 LNQ77 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ78	DTCL4EM4 LNQ78 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ79	DTCL4EM4 LNQ79 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ80	DTCL4EM4 LNQ80 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ81	DTCL4EM4 LNQ81 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ82	DTCL4EM4 LNQ82 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ83	DTCL4EM4 LNQ83 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ84	DTCL4EM4 LNQ84 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ85	DTCL4EM4 LNQ85 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ86	DTCL4EM4 LNQ86 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ87	DTCL4EM4 LNQ87 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ88	DTCL4EM4 LNQ88 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ89	DTCL4EM4 LNQ89 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ90	DTCL4EM4 LNQ90 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ91	DTCL4EM4 LNQ91 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ92	DTCL4EM4 LNQ92 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ93	DTCL4EM4 LNQ93 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ94	DTCL4EM4 LNQ94 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ95	DTCL4EM4 LNQ95 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ96	DTCL4EM4 LNQ96 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ97	DTCL4EM4 LNQ97 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ98	DTCL4EM4 LNQ98 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ99	DTCL4EM4 LNQ99 25A1037MG 25A1504S RT1041C
LNQ100	DTCL4EM4 LNQ100 25A1037MG 25A1504S RT1041C



CIRCUIT PRINCIPAL (1-2)



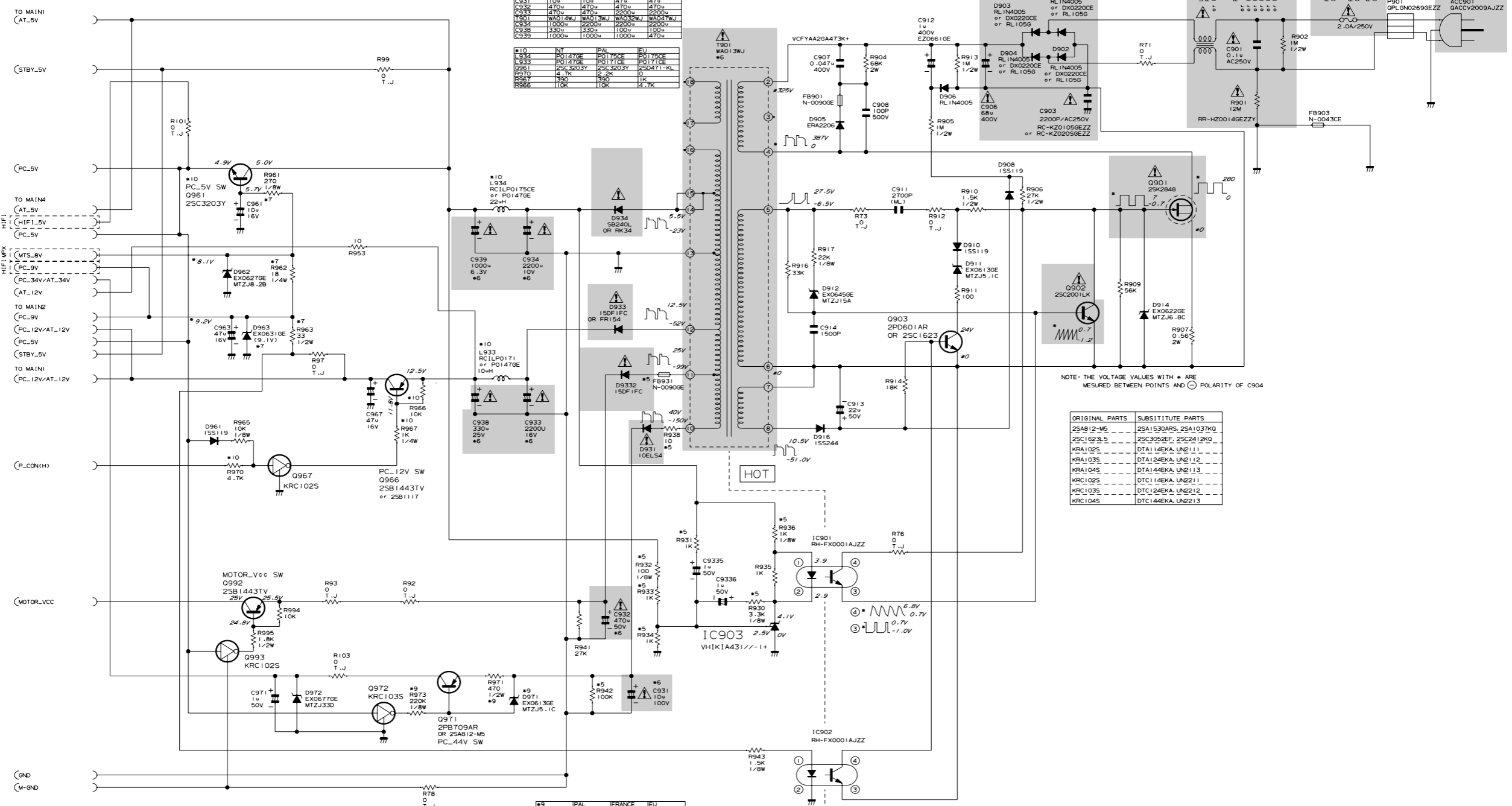
* MODE DE MESURE DE VOLTAGE
LECTURE Parenthèses ()
ENREGISTREMENTS Sans Parenthèses

MAIN CIRCUIT(3)

REF	US HI-FI	US MONO	JPN	VCP HI-FI	VCP MONO	ASIA HI-FI	ASIA MONO	OCEANIA HI-FI	OCEANIA MONO	EU HI-FI	EU MONO
R961	270	270	270	270	270	68	68	68	68	68	68
R962	NOT USE	NOT USE	NOT USE	NOT USE	NOT USE	18	NOT USE	18	NOT USE	18	NOT USE
R963	62	150	68	100	120	47	68	47	68	100	180
D963	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0631GE	EX0616GE

REF	US	JPN	IPAL	EU
C931	10u	10u	47u	47u
C932	470u	470u	470u	470u
C933	470u	470u	2200u	2200u
T901	WA014WJ	WA013WJ	WA032WJ	WA047WJ
C934	1000u	2200u	2200u	2200u
C935	330u	330u	100u	100u
C939	1000u	1000u	1000u	470u

REF	INT	IPAL	EU
L932	PO147GE	PO175CE	PO175CE
L933	PO147GE	PO175CE	PO175CE
O961	2SC3203Y	2SC3203Y	2SD471-KL
R970	4.7K	2.2K	0
R967	330	330	1K
R966	10K	10K	4.7K



NOTE: THE VOLTAGE VALUES WITH * ARE MEASURED BETWEEN POINTS AND POLARITY OF C904

ORIGINAL PARTS	SUBSTITUTE PARTS
2SAB12-M5	2SA1530ARS, 2SA1037KQ
2SC1623L5	2SC3052EF, 2SC2412K0
KRA102S	DTA114EKA, UN2111
KRA103S	DTA124EKA, UN2112
KRA104S	DTA144EKA, UN2113
KRC102S	DTC114EKA, UN2211
KRC103S	DTC124EKA, UN2212
KRC104S	DTC144EKA, UN2213

REF	IPAL	FRANCE	EU
D971	EX0613GE	EX0720GE	EX0720GE
R971	470	680	220
R973	33K	5.6K	5.6K

REF	US	JPN	ASIA	OCEANIA	EU	VCP
R938	1K	1K	560	560	560	560
R939	0	0	0	0	0	0
R936	1K	500	100	100	100	100
R937	1.5K	1.5K	1K	1K	1K	1K
R932	100	100	470	470	330	470
R933	1K	1K	1.5K	1.5K	1.5K	1.5K
R934	1K	1K	1.5K	1.5K	1.5K	1.5K
R942	NOT USE	180K	100K	100K	100K	100K
R931	0	0	N-0090GE	N-0090GE	N-0043CE	N-0090GE

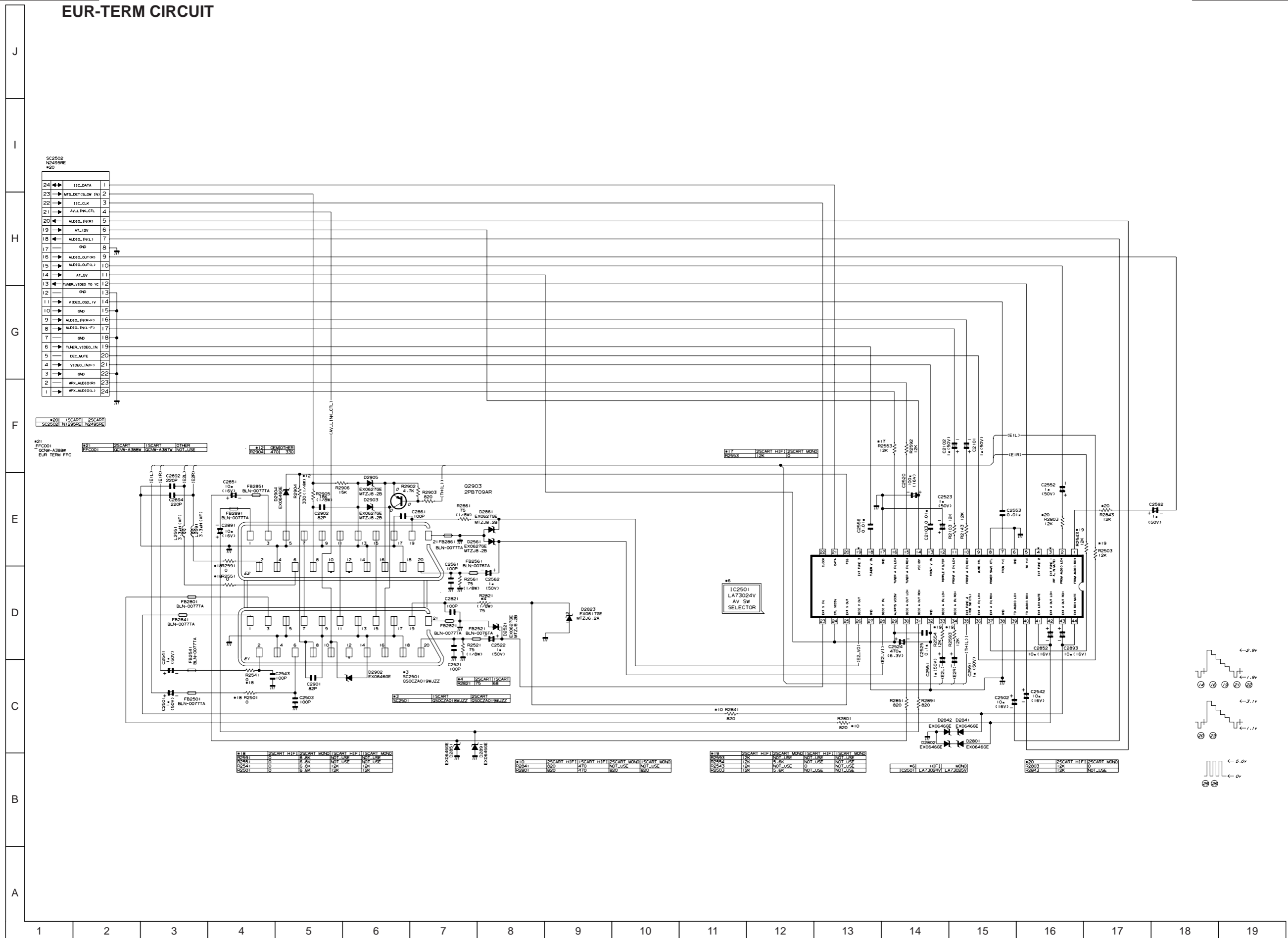
* MODE DE MESURE DE VOLTAGE

LECTURE Parenthèses ()
ENREGISTREMENTS Sans Parenthèses

MAIN CIRCUIT(4)

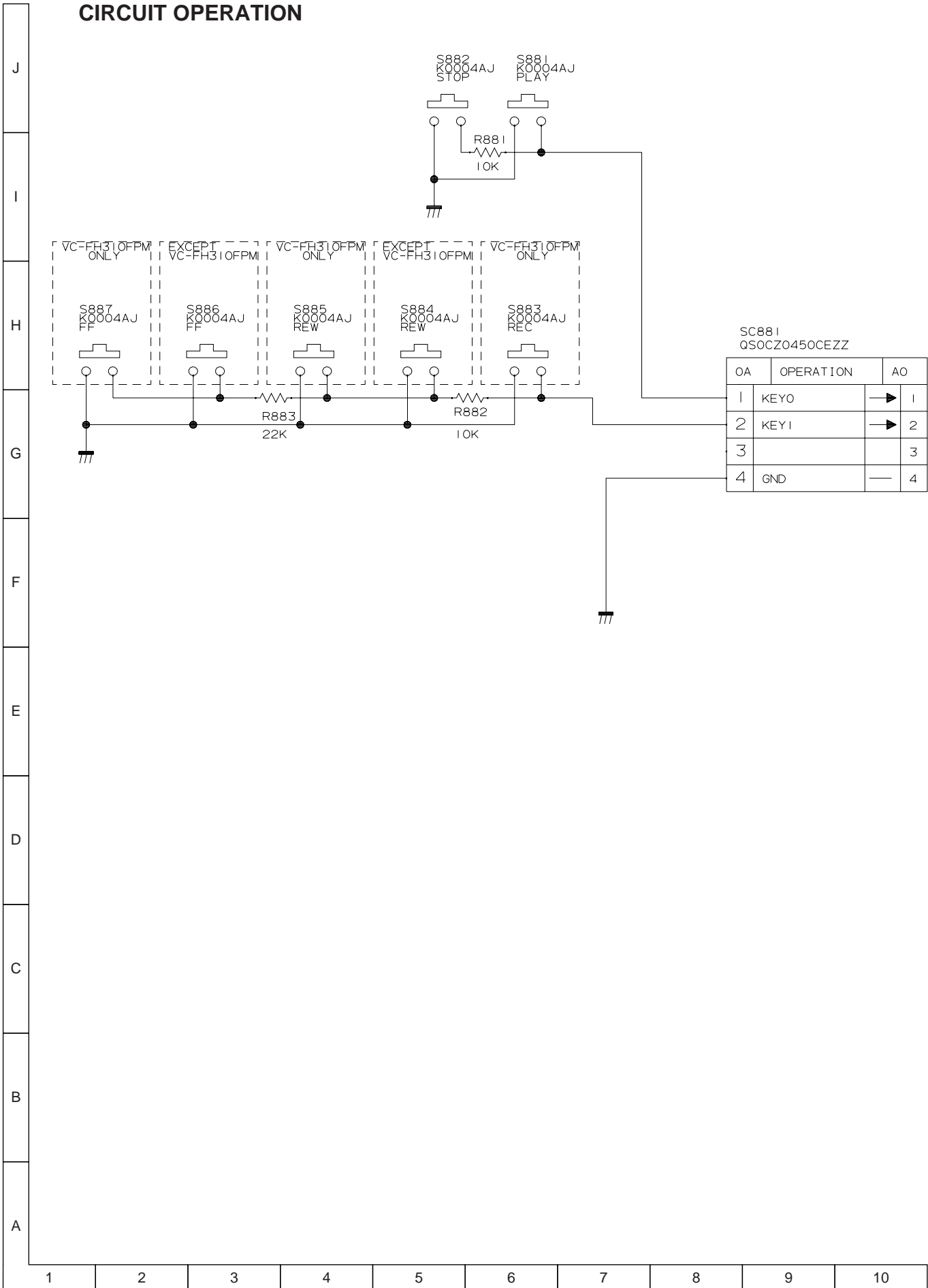
U1	MS	FN	U100	U101	U102	U103	U104	U105	U106	U107	U108	U109	U110	U111	U112	U113	U114	U115	U116	U117	U118	U119	U120	U121	U122	U123	U124	U125	U126	U127	U128	U129	U130	U131	U132	U133	U134	U135	U136	U137	U138	U139	U140	U141	U142	U143	U144	U145	U146	U147	U148	U149	U150	U151	U152	U153	U154	U155	U156	U157	U158	U159	U160	U161	U162	U163	U164	U165	U166	U167	U168	U169	U170	U171	U172	U173	U174	U175	U176	U177	U178	U179	U180	U181	U182	U183	U184	U185	U186	U187	U188	U189	U190	U191	U192	U193	U194	U195	U196	U197	U198	U199	U200	U201	U202	U203	U204	U205	U206	U207	U208	U209	U210	U211	U212	U213	U214	U215	U216	U217	U218	U219	U220	U221	U222	U223	U224	U225	U226	U227	U228	U229	U230	U231	U232	U233	U234	U235	U236	U237	U238	U239	U240	U241	U242	U243	U244	U245	U246	U247	U248	U249	U250	U251	U252	U253	U254	U255	U256	U257	U258	U259	U260	U261	U262	U263	U264	U265	U266	U267	U268	U269	U270	U271	U272	U273	U274	U275	U276	U277	U278	U279	U280	U281	U282	U283	U284	U285	U286	U287	U288	U289	U290	U291	U292	U293	U294	U295	U296	U297	U298	U299	U300	U301	U302	U303	U304	U305	U306	U307	U308	U309	U310	U311	U312	U313	U314	U315	U316	U317	U318	U319	U320	U321	U322	U323	U324	U325	U326	U327	U328	U329	U330	U331	U332	U333	U334	U335	U336	U337	U338	U339	U340	U341	U342	U343	U344	U345	U346	U347	U348	U349	U350	U351	U352	U353	U354	U355	U356	U357	U358	U359	U360	U361	U362	U363	U364	U365	U366	U367	U368	U369	U370	U371	U372	U373	U374	U375	U376	U377	U378	U379	U380	U381	U382	U383	U384	U385	U386	U387	U388	U389	U390	U391	U392	U393	U394	U395	U396	U397	U398	U399	U400	U401	U402	U403	U404	U405	U406	U407	U408	U409	U410	U411	U412	U413	U414	U415	U416	U417	U418	U419	U420	U421	U422	U423	U424	U425	U426	U427	U428	U429	U430	U431	U432	U433	U434	U435	U436	U437	U438	U439	U440	U441	U442	U443	U444	U445	U446	U447	U448	U449	U450	U451	U452	U453	U454	U455	U456	U457	U458	U459	U460	U461	U462	U463	U464	U465	U466	U467	U468	U469	U470	U471	U472	U473	U474	U475	U476	U477	U478	U479	U480	U481	U482	U483	U484	U485	U486	U487	U488	U489	U490	U491	U492	U493	U494	U495	U496	U497	U498	U499	U500	U501	U502	U503	U504	U505	U506	U507	U508	U509	U510	U511	U512	U513	U514	U515	U516	U517	U518	U519	U520	U521	U522	U523	U524	U525	U526	U527	U528	U529	U530	U531	U532	U533	U534	U535	U536	U537	U538	U539	U540	U541	U542	U543	U544	U545	U546	U547	U548	U549	U550	U551	U552	U553	U554	U555	U556	U557	U558	U559	U560	U561	U562	U563	U564	U565	U566	U567	U568	U569	U570	U571	U572	U573	U574	U575	U576	U577	U578	U579	U580	U581	U582	U583	U584	U585	U586	U587	U588	U589	U590	U591	U592	U593	U594	U595	U596	U597	U598	U599	U600	U601	U602	U603	U604	U605	U606	U607	U608	U609	U610	U611	U612	U613	U614	U615	U616	U617	U618	U619	U620	U621	U622	U623	U624	U625	U626	U627	U628	U629	U630	U631	U632	U633	U634	U635	U636	U637	U638	U639	U640	U641	U642	U643	U644	U645	U646	U647	U648	U649	U650	U651	U652	U653	U654	U655	U656	U657	U658	U659	U660	U661	U662	U663	U664	U665	U666	U667	U668	U669	U670	U671	U672	U673	U674	U675	U676	U677	U678	U679	U680	U681	U682	U683	U684	U685	U686	U687	U688	U689	U690	U691	U692	U693	U694	U695	U696	U697	U698	U699	U700	U701	U702	U703	U704	U705	U706	U707	U708	U709	U710	U711	U712	U713	U714	U715	U716	U717	U718	U719	U720	U721	U722	U723	U724	U725	U726	U727	U728	U729	U730	U731	U732	U733	U734	U735	U736	U737	U738	U739	U740	U741	U742	U743	U744	U745	U746	U747	U748	U749	U750	U751	U752	U753	U754	U755	U756	U757	U758	U759	U760	U761	U762	U763	U764	U765	U766	U767	U768	U769	U770	U771	U772	U773	U774	U775	U776	U777	U778	U779	U780	U781	U782	U783	U784	U785	U786	U787	U788	U789	U790	U791	U792	U793	U794	U795	U796	U797	U798	U799	U800	U801	U802	U803	U804	U805	U806	U807	U808	U809	U810	U811	U812	U813	U814	U815	U816	U817	U818	U819	U820	U821	U822	U823	U824	U825	U826	U827	U828	U829	U830	U831	U832	U833	U834	U835	U836	U837	U838	U839	U840	U841	U842	U843	U844	U845	U846	U847	U848	U849	U850	U851	U852	U853	U854	U855	U856	U857	U858	U859	U860	U861	U862	U863	U864	U865	U866	U867	U868	U869	U870	U871	U872	U873	U874	U875	U876	U877	U878	U879	U880	U881	U882	U883	U884	U885	U886	U887	U888	U889	U890	U891	U892	U893	U894	U895	U896	U897	U898	U899	U900	U901	U902	U903	U904	U905	U906	U907	U908	U909	U910	U911	U912	U913	U914	U915	U916	U917	U918	U919	U920	U921	U922	U923	U924	U925	U926	U927	U928	U929	U930	U931	U932	U933	U934	U935	U936	U937	U938	U939	U940	U941	U942	U943	U944	U945	U946	U947	U948	U949	U950	U951	U952	U953	U954	U955	U956	U957	U958	U959	U960	U961	U962	U963	U964	U965	U966	U967	U968	U969	U970	U971	U972	U973	U974	U975	U976	U977	U978	U979	U980	U981	U982	U983	U984	U985	U986	U987	U988	U989	U990	U991	U992	U993	U994	U995	U996	U997	U998	U999	U1000	U1001	U1002	U1003	U1004	U1005	U1006	U1007	U1008	U1009	U1010	U1011	U1012	U1013	U1014	U1015	U1016	U1017	U1018	U1019	U1020	U1021	U1022	U1023	U1024	U1025	U1026	U1027	U1028	U1029	U1030	U1031	U1032	U1033	U1034	U1035	U1036	U1037	U1038	U1039	U1040	U1041	U1042	U1043	U1044	U1045	U1046	U1047	U1048	U1049	U1050	U1051	U1052	U1053	U1054	U1055	U1056	U1057	U1058	U1059	U1060	U1061	U1062	U1063	U1064	U1065	U1066	U1067	U1068	U1069	U1070	U1071	U1072	U1073	U1074	U1075	U1076	U1077	U1078	U1079	U1080	U1081	U1082	U1083	U1084	U1085	U1086	U1087	U1088	U1089	U1090	U1091	U1092	U1093	U1094	U1095	U1096	U1097	U1098	U1099	U1100	U1101	U1102	U1103	U1104	U1105	U1106	U1107	U1108	U1109	U1110	U1111	U1112	U1113	U1114	U1115	U1116	U1117	U1118	U1119	U1120	U1121	U1122	U1123	U1124	U1125	U1126	U1127	U1128	U1129	U1130	U1131	U1132	U1133	U1134	U1135	U1136	U1137	U1138	U1139	U1140	U1141	U1142	U1143	U1144	U1145	U1146	U1147	U1148	U1149	U1150	U1151	U1152	U1153	U1154	U1155	U1156	U1157	U1158	U1159	U1160	U1161	U1162	U1163	U1164	U1165	U1166	U1167	U1168	U1169	U1170	U1171	U1172	U1173	U1174	U1175	U1176	U1177	U1178	U1179	U1180	U1181	U1182	U1183	U1184	U1185	U1186	U1187	U1188	U1189	U1190	U1191	U1192	U1193	U1194	U1195	U1196	U1197	U1198	U1199	U1200	U1201	U1202	U1203	U1204	U1205	U1206	U1207	U1208	U1209	U1210	U1211	U1212	U1213	U1214	U1215	U1216	U1217	U1218	U1219	U1220	U1221	U1222	U1223	U1224	U1225	U1226	U1227	U1228	U1229	U1230	U1231	U1232	U1233	U1234	U1235	U1236	U1237	U1238	U1239	U1240	U1241	U1242	U1243	U1244	U1245	U1246	U1247	U1248	U1249	U1250	U1251	U1252	U1253	U1254	U1255	U1256	U1257	U1258	U1259	U1260	U1261	U1262	U1263	U1264	U1265	U1266	U1267	U1268	U1269	U1270	U1271	U1272	U1273	U1274	U1275	U1276	U1277	U1278	U1279	U1280	U1281	U1282	U1283	U1284	U1285	U1286	U
----	----	----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	---

EUR-TERM CIRCUIT



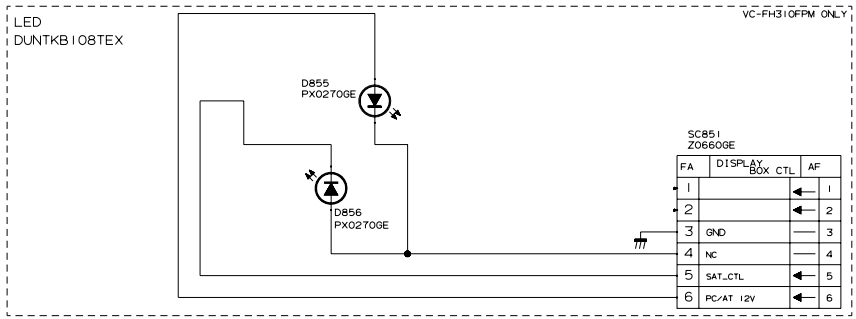
* MODE DE MESURE DE VOLTAGE
LECTURE Parenthèses ()
ENREGISTREMENTS Sans Parenthèses

CIRCUIT OPERATION



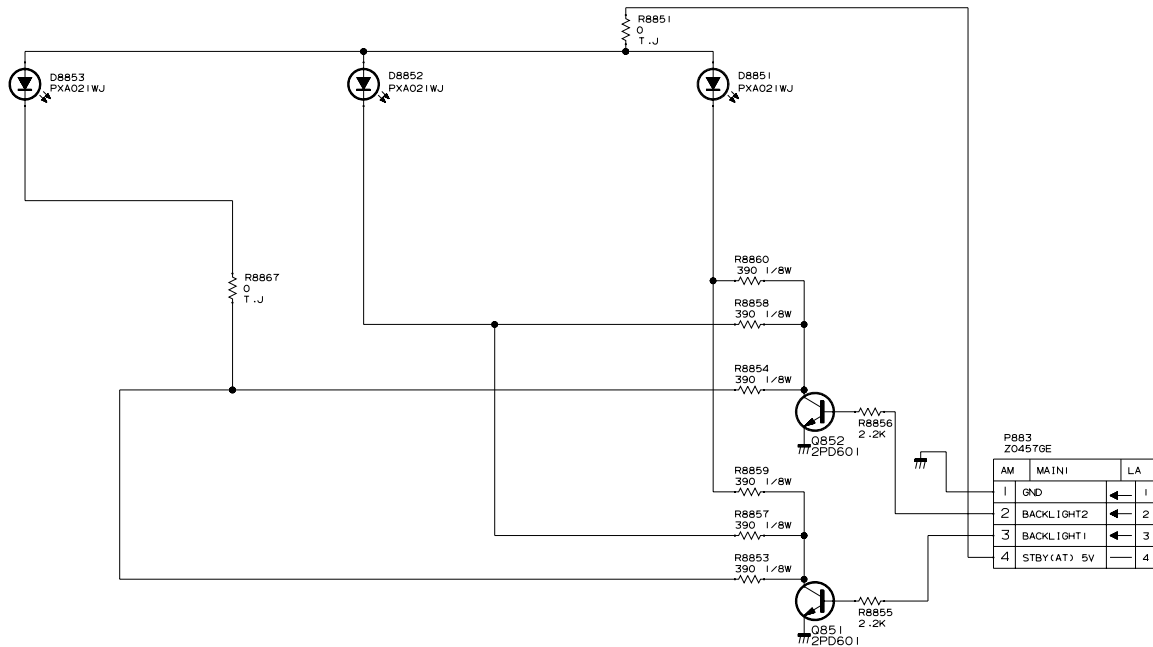
CIRCUIT DEL (VC-FH310FPM)

J
I
H
G
F
E
D
C
B
A



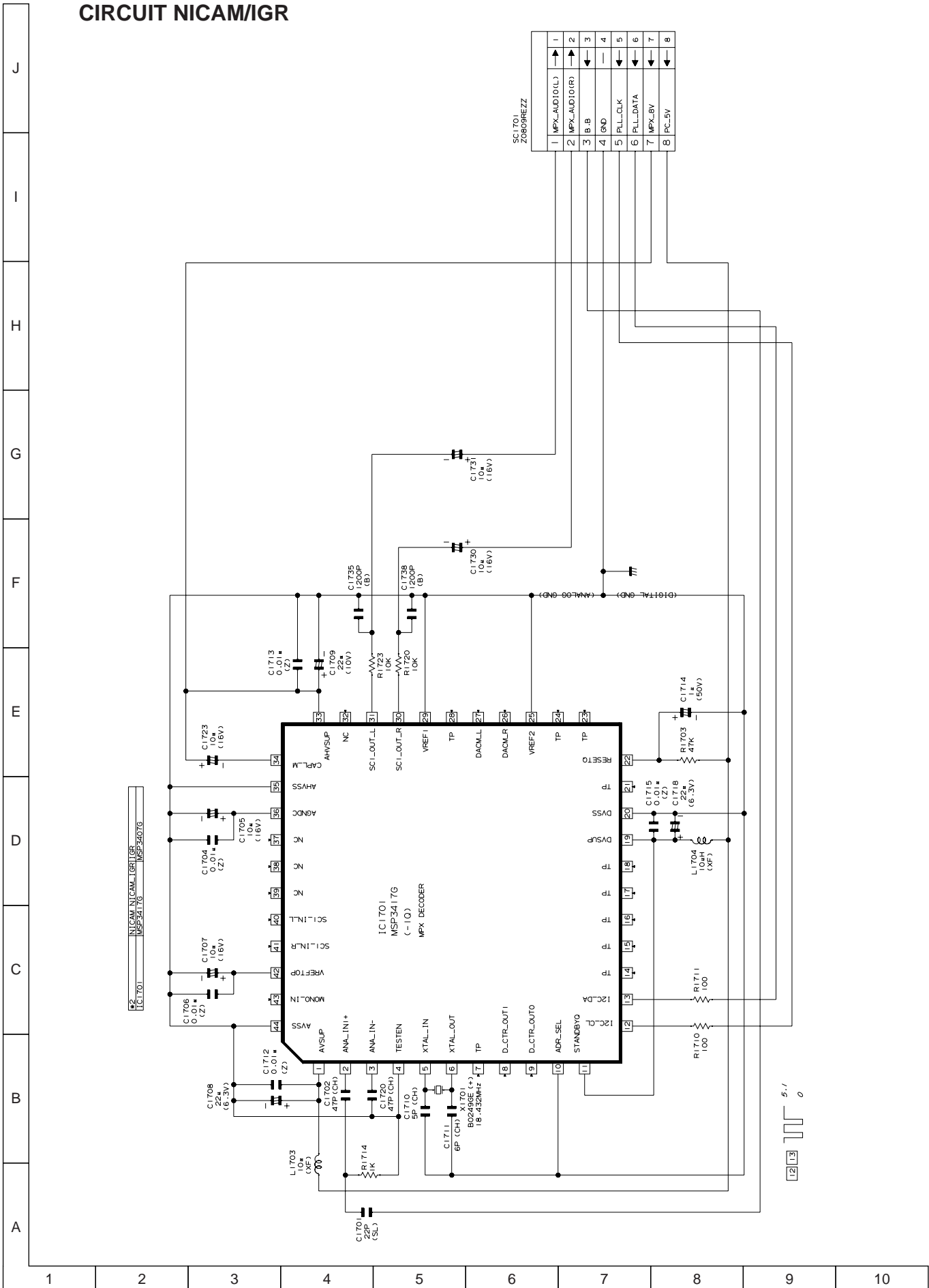
CIRCUIT BLIGHT

BACKLIGHT
DUNTKB107TEX



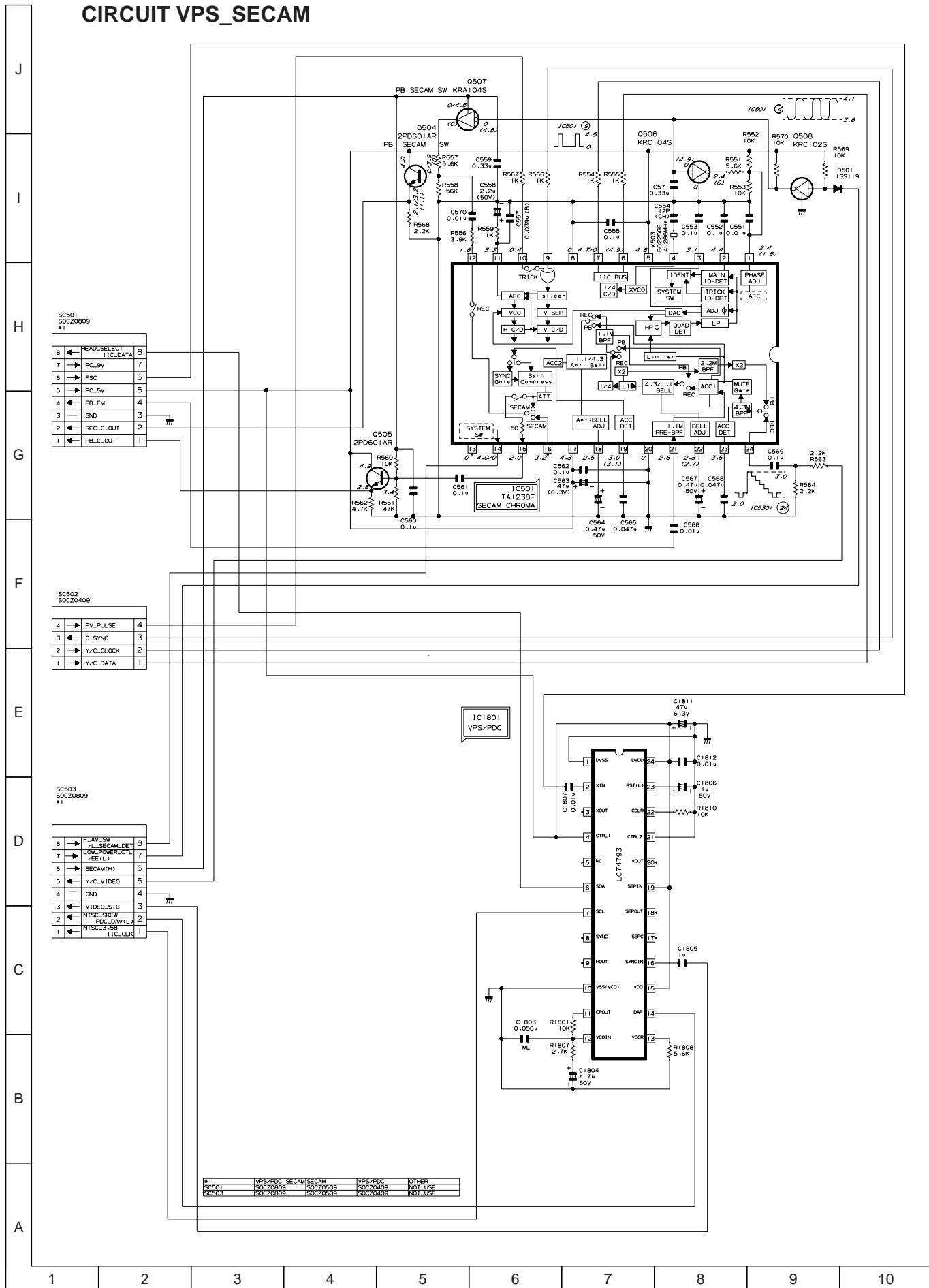
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

CIRCUIT NICAM/IGR



* VOLTAGE MEASUREMENT MODE
PB Parentheses ()
REC ... Without Parentheses

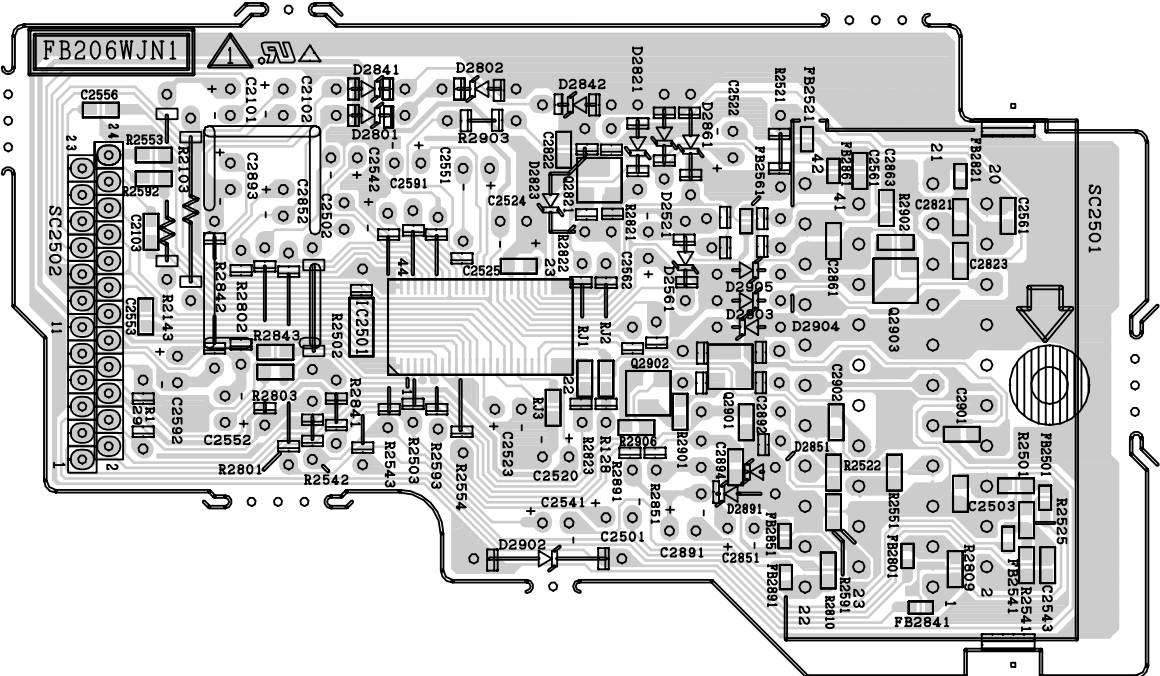
CIRCUIT VPS_SECAM



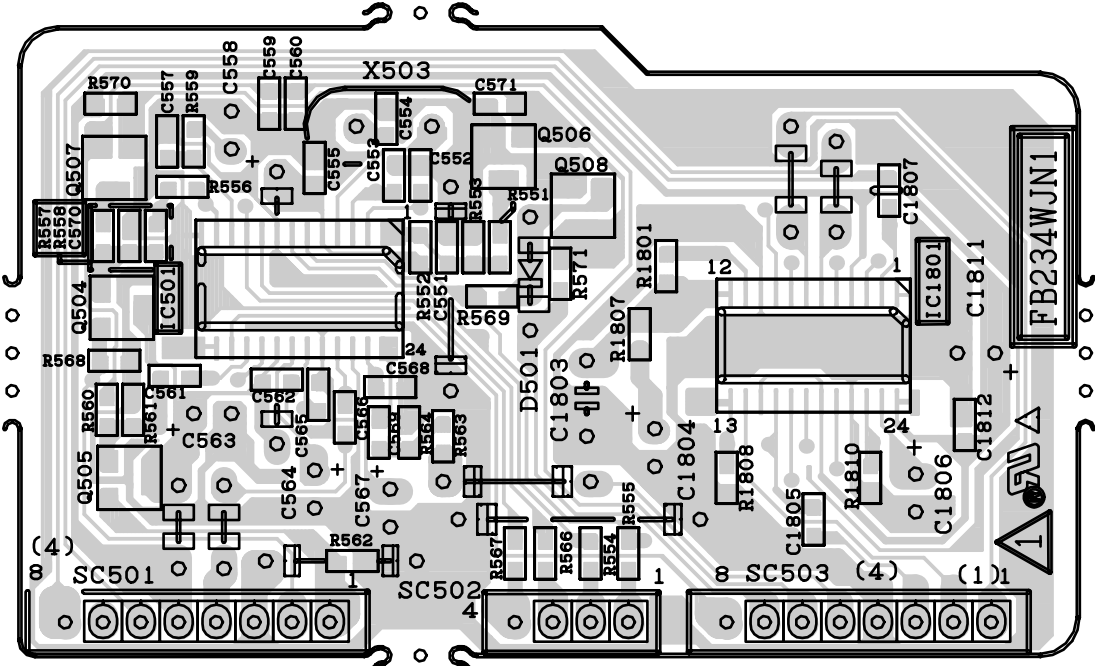
IC	VPS-PDC	SECAM/SECAM	SECAM	OTHER
SC501	SOC20809	SOC20809	SOC20809	NOT USE
SC502	SOC20409	SOC20409	SOC20409	NOT USE

* VOLTAGE MEASUREMENT MODE
PB Parentheses ()
REC ... Without Parentheses

PCI EUR-TERM



PCI VPS_SECAM



J
 I
 H
 G
 F
 E
 D
 C
 B
 A

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

10. LISTE DES PIECES DE RECHANGE REPLACEMENT DES PIECES

Les pièces portant la marque "△" sont particulièrement importantes pour le maintien de la sécurité. S'assurer de les remplacer par des pièces spécifiées pour maintenir la sécurité et la performance de l'appareil.

"COMMENT COMMANDER DES PIECES DE RECHANGE"

Pour voir votre commande exécutée de manière rapide et correcte, veuillez fournir les renseignements suivants.

1. NUMERO DE MODELE
2. NO DE REFERENCE
3. NO DE LA PIECE
4. DESCRIPTION
5. CODE DE PRIX

COMMENT IDENTIFIER LES TRANSISTORS-PUCES ET LES DIODES PAR LEURS MARQUAGES

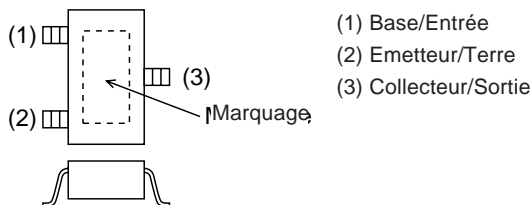


Fig. 1

Package	Marquage	N° de Pièce	Code
Fig. 1	FQ	VS2SA1037KQ-1	AA
Fig. 1	BQ	VS2SC2412KQ-1	AA
Fig. 1	16	VSDTA144EK/-1	AC
Fig. 1	15	VSDTA124EK/-1	AB
Fig. 1	25	VSDTC124EK/-1	AB

MARQUE ★: SECTION CHARGEE DE LA FOURNITURE DE PIECES DE RECHANGE

N° de Réf.	N° de Pièce	Description	Code
------------	-------------	-------------	------

ENSEMBLES PLAQUES A CIRCUITS IMPRIMES

(ILS NE SONT PAS DES ARTICLES DE RECHANGE)

DUNTKB106TEX1	-	BLOC Operation (GH60FPM,GH61FPM)	—
DUNTKB106TEX2	-	BLOC Operation (FH310FPM)	—
DUNTKB107TEX1	-	BLOC BLIGHT	—
DUNTKB108TEX1	-	BLOC DEL (FH310FPM)	—
DUNTKB110TEX6	-	BLOC PRINCIPALE (FH310FPM)	—
DUNTKB110TEXE	-	BLOC PRINCIPALE (GH61FPM)	—
DUNTKB110TEXF	-	BLOC PRINCIPALE (GH60FPM)	—
DUNTKB111TEV3	-	BLOC NICAM/IGR	—
DUNTKB206TEV1	-	BLOC EUR-TERM	—
DUNTKB234TEV2	-	BLOC VPS_SECAM	—

N° de Réf.	N° de Pièce	Description	Code
------------	-------------	-------------	------

DUNTKB110TEX6/XE/XF BLOC PRINCIPALE

TUNER

TU101	VTUATMDZ2-701	U Tuner	
-------	---------------	---------	--

CIRCUIT INTEGRE

IC201	VHIHA8617F/-1	V HA118617F	AX
IC202	VHIMM1111XF1EY	U MM1111XFBE	
IC601	VHITC4S66F/-1Y	V TC4S66F	AD
IC651	VHIAN3651FB-1	V AN3651FBP	AU
IC701	RH-IXA049WJZZQ	U MN101D06HTX (FH310FPM)	
IC701	RH-IXA044WJZZQ	U MN101D06GST (GH60FPM,GH61FPM)	
IC703	VHIPST3225N1EY	V PST3225	AD
IC710	VHIBR2416E2-1Y	V BR24C16F	AK
IC903	VHIKIA431/-1+	V KIA431	AE
IC5061	VHITC4S66F/-1Y	V TC4S66F	AD
IC8001	VHIBU9716BK-1Q	V BU9716BK	AM

TRANSISTORS

Q201	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q208	VS2PB709AR/-1Y	V 2PB709AR	AB
Q209	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q251	VS2PB709AR/-1Y	V 2PB709AR	AB
Q303	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR (FH310FPM,GH61FPM)	AB
Q304	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q305	VSKRA104S//-1Y	V KRA104S (FH310FPM,GH61FPM)	AA
Q401	VSKRC102S//-1Y	V KRC102S (FH310FPM,GH61FPM)	AA
Q402	VS2SK1826++-1Y	V 2SK1826++ (FH310FPM,GH61FPM)	AC
Q403	VSKRC102S//-1Y	V KRC102S (FH310FPM,GH61FPM)	AA
Q502	VSKRA102S//-1Y	V KRA102S	AA
Q503	VSKRC102S//-1Y	V KRC102S	AA
Q601	VS2PB709AR/-1Y	V 2PB709AR	AB
Q602	VS2SC3203Y/-1+	U 2SC3203Y	
Q603	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q604	VSKRA103S//-1Y	V KRA103S	AA
Q605	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q606	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q613	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q651	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q652	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q658	VSKRA104S//-1Y	V KRA104S	AA
Q704	VS2PB709AR/-1Y	V 2PB709AR	AB
Q705	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q706	VS2PB709AR/-1Y	V 2PB709AR	AB
Q710	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q711	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q857	VS2SD468-C/-1+	V 2SD468-C (FH310FPM)	AD
△ Q901	VS2SK2848//-1	V 2SK2848	AH
△ Q902	VS2SC2001LK-1+	V 2SC2001LK	AA
Q903	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR	AB
Q961	VS2SD471-KL1E+	V 2SD471-KL	AC
Q966	VS2SB1443TV1E+	V 2SB1443TV	AE
Q967	VSKRC102S//-1Y	V KRC102S	AA
Q971	VS2PB709AR/-1Y	V 2PB709AR	AB
Q972	VSKRC103S//-1Y	V KRC103S	AA
Q992	VS2SB1443TV1E+	V 2SB1443TV	AE
Q993	VSKRC102S//-1Y	V KRC102S	AA
Q1861	VSKRC102S//-1Y	V KRC102S (FH310FPM,GH61FPM)	AA
Q1862	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR (FH310FPM,GH61FPM)	AB
Q1865	VS2PD601AR/-1Y	V 2PD601AR (FH310FPM,GH61FPM)	AB

DIODES

D351	VHD1SS119//-1Y	V 1SS119	AA
D701	RH-PX0270GEZZ+	V PhotoDiode	AC

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
D702	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119	AA	C113	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
D706	RH-PX0252GEZZ	V	GP1S563	AF	C163	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
D707	RH-PX0252GEZZ	V	GP1S563	AF	C201	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
D710	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119 (FH310FPM,GH61FPM)	AA	C202	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
D712	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119	AA	C203	VCCCCY1HH151JS	U 150p	50V Céramique	
D721	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119	AA	C204	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
D731	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119	AA	C205	VCCCCY1HH220JS	U 22p	50V Céramique	
⚠ D901	VHDRL1N4005-1Y	V	RL1N4005		C207	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
⚠ D902	VHDRL1N4005-1Y	V	RL1N4005		C208	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
⚠ D903	VHDRL1N4005-1Y	V	RL1N4005		C210	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
⚠ D904	VHDRL1N4005-1Y	V	RL1N4005		C211	VCEA9M1HW335M+	V 3.3	50V Electrolytique	AB
D905	VHDERA2206-1Y	V	ERA2206	AC	C212	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
D906	VHDRL1N4005-1Y	V	RL1N4005		C213	VCEA9M1HW225M+	V 2.2	50V Electrolytique	AB
D908	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119	AA	C217	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
D910	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119	AA	C218	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
D911	RH-EX0613GEZZY	V	Diode Zener		C219	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
D912	RH-EX0645GEZZY	V	Diode Zener	AB	C220	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
D914	RH-EX0622GEZZY	V	Diode Zener		C221	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
D916	VHD1SS244// -1Y	V	1SS244	AB	C223	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
⚠ D931	VHD10ELS4// -1Y	V	10ELS4	AD	C227	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
⚠ D933	VHD15DF1FC/1E	V	15DF1FC	AD	C228	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
⚠ D934	VHDSB240L++1E	V	SB240L++	AD	C230	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
D961	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119	AA	C231	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
D962	RH-EX0627GEZZY	V	Diode Zener	AA	C232	VCCCCY1HH390JS	U 39p	50V Céramique	
D963	RH-EX0631GEZZY	V	Diode Zener	AA	C233	VCCCCY1HH121JS	V 120p	50V Céramique	AA
D971	RH-EX0720GEZZY	V	Diode Zener	AB	C234	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
D972	RH-EX0677GEZZY	V	Diode Zener		C235	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
D1861	VHD1SS119// -1Y	V	1SS119 (FH310FPM,GH61FPM)	AA	C237	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
⚠ D9332	VHD15DF1FC/1E	V	15DF1FC	AD	C253	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
IC901	RH-FX0001AJZZ	V	TCET1103G	AE	C281	VCCCCY1HH121JS	V 120p	50V Céramique	AA
IC902	RH-FX0001AJZZ	V	TCET1103G	AE	C284	VCCCCY1HH101JS	U 100p	50V Céramique	
Q701	RH-PX0233GEZZ	V	PT493FL2	AD	C301	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
Q702	RH-PX0233GEZZ	V	PT493FL2	AD	C302	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
					C303	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C304	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C305	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C306	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C307	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C308	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C309	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C310	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C311	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C313	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C316	VCCCCY1HH220JS	U 22p	50V Céramique	
					C317	VCCCCY1HH120JS	V 12p	50V Céramique	AA
					C318	VCCCCY1HH220JS	U 22p	50V Céramique	
					C319	VCCCCY1HH3R0CS	V 3.0p	50V Céramique	AA
								(FH310FPM,GH61FPM)	
					C319	VCCCCY1HH220JS	U 22p	50V Céramique	
								(GH60FPM)	
					C320	VCCCCY1HH3R0CS	V 3.0p	50V Céramique	AA
								(FH310FPM,GH61FPM)	
					C320	VCCCCY1HH120JS	V 12p	50V Céramique	AA
								(GH60FPM)	
					C321	VCKYCY1HB102KS	U 1000p	50V Céramique	
					C326	VCCCCY1HH220JS	U 22p	50V Céramique	
								(FH310FPM,GH61FPM)	
					C327	VCCCCY1HH150JS	U 15p	50V Céramique	
								(FH310FPM,GH61FPM)	
					C328	VCCCCY1HH150JS	U 15p	50V Céramique	
								(FH310FPM,GH61FPM)	
					C329	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
								(FH310FPM,GH61FPM)	
⚠ L901	RCILF0009AJZZ	V	Bobine	AK	C351	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
L933	RCILP0171CEZZ+	V	Bobine	AD	C352	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
L934	RCILP0175CEZZ+	V	Bobine	AD	C353	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
L5061	VP-XF100K0000+	U	Crête 10µH		C354	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
R133	VP-XF100K0000Y	U	Crête 10µH		C356	VCCCCY1HH101JS	U 100p	50V Céramique	
T601	RTRNH0098GEZZ	V	Transformateur.OSC	AE	C357	VCKYCY1CB104KS	U 0.1	16V Céramique	
⚠ T901	RTRNWA047WJZZ	U	Transformateur		C358	VCKYCY1CB104KS	U 0.1	16V Céramique	
					C401	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
								(FH310FPM,GH61FPM)	
					C501	VCEA9M0JW107M+	V 100	6.3V Electrolytique	AB
					C502	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
					C503	VCKYCY1CB104KS	U 0.1	16V Céramique	
								(FH310FPM,GH61FPM)	

CIRCUIT EN BLOC

X502	RCRSB0232GEZZ+	V	Cristal	AG
X701	RCRSB0205GEZZ+	V	Cristal	AM
X702	RCRSB0138GEN1	V	Cristal	AD

BOBINES ET TRANSFORMATEURS

FL201	RCILF0010AJZZ	V	Bobine	AF
L102	VP-CF100K0000Y	V	Crête 10µH	AB
L104	VP-MK101K0000+	U	Crête 100µH	
L106	VP-XF100K0000Y	U	Crête 10µH	
L107	VP-XF100K0000+	U	Crête 10µH	
L201	VP-XF221K0000+	V	Crête 220µH	AB
L203	VP-XF150K0000Y	U	Crête 15µH	
L251	VP-XF100K0000Y	U	Crête 10µH	
L252	VP-XF100K0000Y	U	Crête 10µH	
L301	VP-MK101K0000+	U	Crête 100µH	
L302	VP-XF180K0000Y	U	Crête 18µH	
L304	VP-XF120K0000+	V	Crête 12µH (FH310FPM,GH61FPM)	AB
L351	VP-MK101K0000+	U	Crête 100µH	
L501	VP-XF560K0000+	V	Crête 56µH	AB
L502	VP-XF101K0000+	V	Crête 100µH	AB
L503	VP-XF120K0000+	V	Crête 12µH	AB
L602	VP-DF221K0000Y	V	Crête 220µH	AB
L851	VP-DF221K0000Y	V	Crête 220µH(FH310FPM)	AB
⚠ L901	RCILF0009AJZZ	V	Bobine	AK
L933	RCILP0171CEZZ+	V	Bobine	AD
L934	RCILP0175CEZZ+	V	Bobine	AD
L5061	VP-XF100K0000+	U	Crête 10µH	
R133	VP-XF100K0000Y	U	Crête 10µH	
T601	RTRNH0098GEZZ	V	Transformateur.OSC	AE
⚠ T901	RTRNWA047WJZZ	U	Transformateur	

CONDENSATEURS

C104	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C105	VCEA0A0JW477M+	V 470	6.3V Electrolytique	AC
C106	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C112	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
C504	VCEA9M1HW225M+	V 2.2	50V Electrolytique	AB	C707	VCCCCY1HH7R0DS	U 7.0p	50V Céramique	
C505	VCKYCY1EB223KS	V 0.022	25V Céramique	AA	C708	VCCCCY1HH100DS	U 10p	50V Céramique	
C506	VCEA9M1HW474M+	V 0.47	50V Electrolytique	AB	C709	VCCCCY1HH180JS	U 18p	50V Céramique	
C507	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique		C710	VCCCCY1HH180JS	U 18p	50V Céramique	
C508	VCEA9M1HW475M+	V 4.7	50V Electrolytique	AB	C713	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C509	VCKYD41CY103NY	U 0.01	16V Céramique		C715	VCCCCY1HH101JS	U 100p	50V Céramique	
C510	VCCCCY1HH270JS	V 27p	50V Céramique	AA	C716	VCKYCY0JB105KY	V 1	6.3V Céramique	AC
C511	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique		C717	VCKYCY0JF105ZS	V 1	6.3V Céramique	AB
C512	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique		C718	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C513	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique		C721	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C514	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique		C722	VCEA9M0JW107M+	V 100	6.3V Electrolytique	AB
C515	VCCCCY1HH331JS	V 330p	50V Céramique	AA	C723	VCKYCY1HF473ZS	V 0.047	50V Céramique	AA
C516	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB	C724	VCKYCY1HF473ZS	V 0.047	50V Céramique	AA
C517	VCEA9M1HW335M+	V 3.3	50V Electrolytique	AB	C725	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C518	VCKYCY1CB333KS	V 0.033	16V Céramique	AA	C726	VCKYCY1HB102KS	U 1000p	50V Céramique	
C519	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique		C728	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C521	VCCCCY1HH5R0CS	U 5.0p	50V Céramique		C729	VCKYCY1HB222KS	U 2200p	50V Céramique	
C522	VCCCCY1HH120JS	V 12p	50V Céramique	AA	C730	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C601	VCKYCY1HB331KS	U 330p	50V Céramique		C731	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C602	VCKYCY1EB123KS	U 0.012	25V Céramique		C732	VCEA9M0JW226M+	V 22	6.3V Electrolytique	AB
C603	VCEA9M1CW226M+	V 22	16V Electrolytique	AB	C733	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C604	VCKYCY1HB102KS	U 1000p	50V Céramique		C734	VCKYCY1HB102KS	U 1000p	50V Céramique	
C605	VCEA9M1HW335M+	V 3.3	50V Electrolytique	AB	C735	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C606	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C736	VCCCCY1HH680JS	V 68p	50V Céramique	AA
C607	VCEA9M1HW475M+	V 4.7	50V Electrolytique	AB	C738	VCCCCY1HH221JS	V 220p	50V Céramique	AA
C608	VCEA9M0JW226M+	V 22	6.3V Electrolytique	AB	C741	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
C610	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique		C742	VCEA9M0JW226M+	V 22	6.3V Electrolytique	AB
C611	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique		C743	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
C617	VCEA9M1CW476M+	V 47	16V Electrolytique	AB	C744	VCKYCY1HB222KS	U 2200p	50V Céramique	
C618	VCKYCY1EB103KS	U 0.01	25V Céramique		C745	VCKYD41HB682KY	V 6800p	50V Céramique	AB
C619	VCKYCY1EB103KS	U 0.01	25V Céramique		C750	VCEA2A1VW107M+	V 100	35V Electrolytique	AC
C620	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C751	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C621	VCQPYA2AA562J+	V 5600p	100V Mylar	AC	C752	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C622	VCKYCY1HB102KS	U 1000p	50V Céramique		C754	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C625	VCEA9M1HW474M+	V 0.47	50V Electrolytique	AB	C774	VCEA9M1CW336M+	V 33	16V Electrolytique	AB
C626	VCKYCY1HB682KS	U 6800p	50V Céramique		C783	VCKYCY1HB102KS	U 1000p	50V Céramique	
C630	VCCCCY1HH101JS	U 100p	50V Céramique		C784	VCKYCY1HB102KS	U 1000p	50V Céramique	
C631	VCCCCY1HH101JS	U 100p	50V Céramique		C785	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C632	VCCCCY1HH221JS	V 220p	50V Céramique	AA	C786	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C634	VCEA9M1HW475M+	V 4.7	50V Electrolytique	AB	C787	VCEA0A0JW108M+	V 1000	6.3V Electrolytique	AC
C636	VCKYCY1HB222KS	U 2200p	50V Céramique		C788	RC-EZ0425GEZZ	U	Condensateurs	AE
C651	VCEA9M1HW475M+	V 4.7	50V Electrolytique	AB				(FH310FPM,GH61FPM)	
C653	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C791	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique	
C654	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C797	VCEA9A0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
C655	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C805	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
C656	VCKYCY1CB473KS	U 0.047	16V Céramique		C852	VCEA0A1CW227M+	V 220	16V Electrolytique	AC
			(FH310FPM)					(FH310FPM)	
C656	VCKYCY1HF473ZS	V 0.047	50V Céramique	AA	C853	VCKYD41CY103NY	U 0.01	16V Céramique	
			(GH60FPMGH61FPM)					(FH310FPM)	
C657	VCKYCY1EB153KS	U 0.015	25V Céramique		△ C901	RC-FZ036SCEZZ	V 0.1	AC250V Mylar	AC
C658	VCEA9M0JW336M+	V 33	6.3V Electrolytique	AB	△ C903	RC-KZ0105GEZZ	V 2200p	AC250V Céramique	AD
C661	VCEA9M1HW475M+	V 4.7	50V Electrolytique	AB	△ C906	RC-EZ0437GEZZ	V 68	400V Electrolytique	AK
C663	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C907	VCFYAA2GA473K+	V 0.047	400V M.Polypro	AE
C664	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C908	RC-KZ0112CEZZ+	V 100p	500V Céramique	AB
C665	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C911	VCQYTA1HM272J+	U 2700p	50V Mylar	
C666	VCKYCY1CB473KS	U 0.047	16V Céramique		C912	RC-EZ0661GEZZ+	V 1	400V Electrolytique	AD
			(FH310FPM)		C913	VCEA0M1HW226M+	U 22	50V Electrolytique	
C666	VCKYCY1HF473ZS	V 0.047	50V Céramique	AA	C914	VCQYTA1HM152J+	V 1500p	50V Mylar	AA
			(GH60FPMGH61FPM)		△ C931	VCEA0M1JW476M+	V 47	63V Electrolytique	AC
C667	VCKYCY1EB153KS	U 0.015	25V Céramique		△ C932	VCEA0A1VW477M+	V 470	35V Electrolytique	AB
C668	VCEA9M0JW336M+	V 33	6.3V Electrolytique	AB	△ C933	VCEA0A1CW228M+	U 2200	16V Electrolytique	
C673	VCEA9M0JW226M+	V 22	6.3V Electrolytique	AB	△ C934	RC-EZ1075CEZZ	V 2200	10V Electrolytique	AF
C674	VCKYCY1CF224ZS	U 0.22	16V Céramique		△ C938	VCEA0A1EW107M+	V 100	25V Electrolytique	AC
C675	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique		△ C939	VCEA0A1AW477M+	V 470	10V Electrolytique	AC
C677	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique		C961	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
C678	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique		C963	VCEA9M1CW476M+	V 47	16V Electrolytique	AB
C679	VCKYCY1CF224ZS	U 0.22	16V Céramique		C967	VCEA9M1CW476M+	V 47	16V Electrolytique	AB
C681	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique		C971	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C683	VCEA9M1CW476M+	V 47	16V Electrolytique	AB	C1861	VCCCCY1HH221JS	V 220p	50V Céramique	AA
C684	VCCCCY1HH560JS	U 56p	50V Céramique					(FH310FPM,GH61FPM)	
C685	VCCCCY1HH560JS	U 56p	50V Céramique		C1862	VCCCCY1HH221JS	V 220p	50V Céramique	AA
C702	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB				(FH310FPM,GH61FPM)	
C703	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique					(FH310FPM,GH61FPM)	
C704	VCEA9M0JW227M+	V 220	6.3V Electrolytique	AB	C5062	VCCCCY1HH121JS	V 120p	50V Céramique	AA
C705	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique		C8001	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
C706	VCKYCY1CF104ZS	U 0.1	16V Céramique		C8002	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	
					C8003	VCKYCY1HF103ZS	U 0.01	50V Céramique	

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
C8004	VCKYCY1HB102KS	U	1000p 50V Céramique		R609	VRS-CY1JF562JS	U	5.6k 1/16W Oxyde de metal	
C8005	VCEA9M1CW106M+	U	10 16V Electrolytique		R610	VRS-CY1JF152JS	U	1.5k 1/16W Oxyde de metal	
C9335	VCEA9M1HW105M+	V	1 50V Electrolytique	AB	R611	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal	
C9336	VCEA9M1HW105M+	V	1 50V Electrolytique	AB	R616	VRS-CY1JF183JS	U	18k 1/16W Oxyde de metal	
RESISTANCES									
JA228	VRD-RA2BE331JY	U	330 1/8W Charbon		R618	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W Oxyde de metal	
RJ902	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R619	VRS-CY1JF470JS	U	47 1/16W Oxyde de metal	
RJ904	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R620	VRS-CY1JF682JS	U	6.8k 1/16W Oxyde de metal	
RJ907	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R621	VRD-RA2EE4R7JY	U	4.7 1/4W Charbon	
RJ908	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R623	VRS-CY1JF273JS	U	27k 1/16W Oxyde de metal	
RJ912	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal					(FH310FPM)	
RJ931	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R623	VRS-CY1JF223JS	U	22k 1/16W Oxyde de metal	
RJ932	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal					(GH60FPMGH61FPM)	
R19	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R624	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W Oxyde de metal	
R36	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R625	VRS-CY1JF222JS	U	2.2k 1/16W Oxyde de metal	
R81	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R626	VRS-CY1JF101JS	U	100 1/16W Oxyde de metal	
R87	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R627	VRS-CY1JF392JS	U	3.9k 1/16W Oxyde de metal	
			(GH60FPM)		R628	VRS-CY1JF224JS	U	220k 1/16W Oxyde de metal	
R104	VRD-RA2BE221JY	V	220 1/8W Charbon	AA	R629	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W Oxyde de metal	
R105	VRD-RA2BE221JY	V	220 1/8W Charbon	AA	R630	VRS-CY1JF562JS	U	5.6k 1/16W Oxyde de metal	
R111	VRS-CY1JF153JS	U	15k 1/16W Oxyde de metal		R632	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W Oxyde de metal	
R112	VRS-CY1JF153JS	U	15k 1/16W Oxyde de metal		R633	VRD-RA2BE104JY	U	100k 1/8W Charbon	
R114	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R634	VRS-CY1JF101JS	U	100 1/16W Oxyde de metal	
R155	VRD-RA2BE224JY	V	220k 1/8W Charbon	AA	R637	VRS-CY1JF682JS	U	6.8k 1/16W Oxyde de metal	
R157	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W Oxyde de metal		R638	VRD-RA2BE333JY	V	33k 1/8W Charbon	AA
R201	VRS-CY1JF682JS	U	6.8k 1/16W Oxyde de metal		R653	VRS-CY1JF393JS	U	39k 1/16W Oxyde de metal	
R202	VRS-CY1JF182JS	U	1.8k 1/16W Oxyde de metal		R654	VRS-CY1JF392JS	U	3.9k 1/16W Oxyde de metal	
R203	VRS-CY1JF822JS	U	8.2k 1/16W Oxyde de metal		R657	VRS-CY1JF222JS	U	2.2k 1/16W Oxyde de metal	
			(FH310FPM, GH61FPM)		R658	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W Oxyde de metal	
R203	VRS-CY1JF332JS	U	3.3k 1/16W Oxyde de metal		R659	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W Oxyde de metal	
			(GH60FPM)		R660	VRS-CY1JF471JS	U	470 1/16W Oxyde de metal	
R207	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W Oxyde de metal		R663	VRD-RA2BE393JY	V	39k 1/8W Charbon	AA
R208	VRS-CY1JF471JS	U	470 1/16W Oxyde de metal		R664	VRS-CY1JF392JS	U	3.9k 1/16W Oxyde de metal	
R209	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W Oxyde de metal		R667	VRD-RA2BE222JY	V	2.2k 1/8W Charbon	AA
R210	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W Oxyde de metal		R668	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W Oxyde de metal	
R211	VRS-CY1JF153JS	U	15k 1/16W Oxyde de metal		R669	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W Oxyde de metal	
R212	VRS-CY1JF153JS	U	15k 1/16W Oxyde de metal		R670	VRS-CY1JF471JS	U	470 1/16W Oxyde de metal	
R234	VRS-CY1JF123JS	U	12k 1/16W Oxyde de metal		R671	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W Oxyde de metal	
R235	VRS-CY1JF391JS	U	390 1/16W Oxyde de metal		R672	VRS-CY1JF331JS	U	330 1/16W Oxyde de metal	
R236	VRS-CY1JF391JS	U	390 1/16W Oxyde de metal		R673	VRS-CY1JF331JS	U	330 1/16W Oxyde de metal	
R237	VRS-CY1JF272JS	U	2.7k 1/16W Oxyde de metal		R676	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W Oxyde de metal	
R238	VRS-CY1JF471JS	U	470 1/16W Oxyde de metal		R678	VRS-CY1JF273JS	U	27k 1/16W Oxyde de metal	
R239	VRS-CY1JF391JS	U	390 1/16W Oxyde de metal		R685	VRS-CY1JF272JS	U	2.7k 1/16W Oxyde de metal	
R240	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W Oxyde de metal		R686	VRS-CY1JF272JS	U	2.7k 1/16W Oxyde de metal	
R252	VRD-RA2EE331JY	U	330 1/4W Charbon		R691	VRD-RA2BE102JY	V	1k 1/8W Charbon	AA
R253	VRS-CY1JF101JS	U	100 1/16W Oxyde de metal		R702	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W Oxyde de metal	
R254	VRS-CY1JF183JS	U	18k 1/16W Oxyde de metal		R704	VRS-CY1JF153JS	U	15k 1/16W Oxyde de metal	
R255	VRD-RA2BE331JY	U	330 1/8W Charbon		R705	VRS-CY1JF153JS	U	15k 1/16W Oxyde de metal	
R282	VRS-CY1JF750JS	U	75 1/16W Oxyde de metal		R706	VRS-CY1JF564JS	V	560k 1/16W Oxyde de metal	AA
R301	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W Oxyde de metal		R708	VRS-CY1JF332JS	U	3.3k 1/16W Oxyde de metal	
R302	VRS-CY1JF681JS	U	680 1/16W Oxyde de metal		R709	VRS-CY1JF222JS	U	2.2k 1/16W Oxyde de metal	
R303	VRS-CY1JF392JS	U	3.9k 1/16W Oxyde de metal		R711	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W Oxyde de metal	
R309	VRS-CY1JF182JS	U	1.8k 1/16W Oxyde de metal		R713	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W Oxyde de metal	
R312	VRS-CY1JF681JS	U	680 1/16W Oxyde de metal		R714	VRS-CY1JF223JS	U	22k 1/16W Oxyde de metal	
			(FH310FPM, GH61FPM)		R715	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W Oxyde de metal	
R313	VRS-CY1JF333JS	U	33k 1/16W Oxyde de metal		R716	VRS-CY1JF182JS	U	1.8k 1/16W Oxyde de metal	
			(FH310FPM, GH61FPM)		R717	VRS-CY1JF123JS	U	12k 1/16W Oxyde de metal	
R315	VRS-CY1JF682JS	U	6.8k 1/16W Oxyde de metal		R718	VRS-CY1JF563JS	U	56k 1/16W Oxyde de metal	
			(FH310FPM, GH61FPM)		R719	VRS-CY1JF183JS	U	18k 1/16W Oxyde de metal	
R351	VRD-RA2BE103JY	V	10k 1/8W Charbon	AA	R720	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W Oxyde de metal	
R401	VRS-CY1JF332JS	U	3.3k 1/16W Oxyde de metal		R721	VRS-CY1JF223JS	U	22k 1/16W Oxyde de metal	
			(FH310FPM, GH61FPM)		R722	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W Oxyde de metal	
R402	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W Oxyde de metal		R724	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W Oxyde de metal	
			(FH310FPM, GH61FPM)		R725	VRS-CY1JF332JS	U	3.3k 1/16W Oxyde de metal	
R501	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W Oxyde de metal		R726	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W Oxyde de metal	
R502	VRS-CY1JF273JS	U	27k 1/16W Oxyde de metal		R727	VRS-CY1JF154JS	U	150k 1/16W Oxyde de metal	
R504	VRS-CY1JF221JS	U	220 1/16W Oxyde de metal		R728	VRS-CY1JF332JS	U	3.3k 1/16W Oxyde de metal	
R505	VRS-CY1JF224JS	U	220k 1/16W Oxyde de metal		R730	VRS-CY1JF101JS	U	100 1/16W Oxyde de metal	
R601	VRS-CY1JF183JS	U	18k 1/16W Oxyde de metal		R731	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W Oxyde de metal	
R602	VRS-CY1JF274JS	V	270k 1/16W Oxyde de metal	AA	R732	VRD-RA2BE154JY	U	150k 1/8W Charbon	
R603	VRS-CY1JF181JS	U	180 1/16W Oxyde de metal		R733	VRS-CY1JF105JS	U	1M 1/16W Oxyde de metal	
R604	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W Oxyde de metal		R735	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W Oxyde de metal	
R605	VRS-CY1JF153JS	U	15k 1/16W Oxyde de metal		R736	VRS-CY1JF822JS	U	8.2k 1/16W Oxyde de metal	
R606	VRS-CY1JF333JS	U	33k 1/16W Oxyde de metal		R737	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W Oxyde de metal	
R608	VRS-CY1JF122JS	U	1.2k 1/16W Oxyde de metal		R738	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W Oxyde de metal	
					R739	VRD-RA2BE102JY	V	1k 1/8W Charbon	AA
					R741	VRS-CY1JF123JS	U	12k 1/16W Oxyde de metal	

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code	N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code		
R742	VRS-CY1JF223JS	U	22k 1/16W	Oxyde de metal	R934	VRS-CY1JF152JS	U	1.5k 1/16W	Oxyde de metal		
R743	VRS-CY1JF563JS	U	56k 1/16W	Oxyde de metal	R935	VRS-CY1JF102JS	U	1k 1/16W	Oxyde de metal		
R744	VRS-CY1JF223JS	U	22k 1/16W	Oxyde de metal	R936	VRD-RA2BE101JY	U	100 1/8W	Charbon		
R745	VRD-RA2BE102JY	V	1k 1/8W	Charbon	AA	R938	VRS-CY1JF100JS	U	10 1/16W	Oxyde de metal	
R746	VRS-CY1JF182JS	U	1.8k 1/16W	Oxyde de metal	R941	VRS-CY1JF273JS	U	27k 1/16W	Oxyde de metal		
R747	VRS-CY1JF681JS	U	680 1/16W	Oxyde de metal	R942	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W	Oxyde de metal		
R748	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W	Oxyde de metal	R943	VRD-RA2BE152JY	V	1.5k 1/8W	Charbon	AA	
R750	VRD-RA2BE473JY	V	47k 1/8W	Charbon	AA	R953	VRS-CY1JF100JS	U	10 1/16W	Oxyde de metal	
R751	VRD-RA2BE562JY	V	5.6k 1/8W	Charbon	AA	R961	VRD-RA2BE560JY	U	56 1/8W	Charbon	
R752	VRD-RA2BE103JY	V	10k 1/8W	Charbon	AA	R962	VRD-RA2EE180JY	U	18 1/4W	Charbon	
R754	VRD-RA2EE181JY	V	180 1/4W	Charbon	AA	R963	VRD-RM2HD390JY	V	39 1/2W	Charbon	AA
R756	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W	Oxyde de metal	R965	VRD-RA2BE103JY	V	10k 1/8W	Charbon	AA	
R760	VRG-SC2EB1R0J+	V	1 1/4W	Résistance à fusible	AB	R966	VRS-CY1JF472JS	V	4.7k 1/16W	Oxyde de metal	
R771	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W	Oxyde de metal	R967	VRD-RA2EE102JY	V	1k 1/4W	Charbon	AA	
R781	VRS-CY1JF473JS	U	10k 1/16W	Oxyde de metal	R970	VRS-CY1JF000JS	V	0 1/16W	Oxyde de metal		
R782	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W	Oxyde de metal	R971	VRD-RM2HD271JY	V	270 1/2W	Charbon	AA	
R783	VRD-RA2BE102JY	V	1k 1/8W	Charbon	AA	R973	VRD-RA2BE562JY	V	5.6k 1/8W	Charbon	AA
R785	VRD-RA2BE391JY	U	390 1/8W	Charbon	R994	VRS-CY1JF103JS	U	10k 1/16W	Oxyde de metal		
R786	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W	Oxyde de metal	R995	VRD-RA2HD182JY	U	1.8k 1/2W	Charbon		
R788	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W	Oxyde de metal	R1861	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W	Oxyde de metal		
R789	VRD-RA2BE391JY	U	390 1/8W	Charbon	R1862	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W	Oxyde de metal		
R790	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W	Oxyde de metal							
R792	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W	Oxyde de metal	R1863	VRS-CY1JF221JS	U	220 1/16W	Oxyde de metal		
R796	VRD-RM2HD271JY	V	270 1/2W	Charbon	AA						
			(FH310FPM,GH61FPM)								
R809	VRD-RA2BE101JY	U	100 1/8W	Charbon	R1864	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W	Oxyde de metal		
R811	VRS-CY1JF183JS	U	18k 1/16W	Oxyde de metal							
R813	VRS-CY1JF272JS	U	2.7k 1/16W	Oxyde de metal	R1865	VRS-CY1JF273JS	U	27k 1/16W	Oxyde de metal		
R814	VRS-CY1JF332JS	U	3.3k 1/16W	Oxyde de metal							
R815	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W	Oxyde de metal							
			(FH310FPM)		R8001	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W	Oxyde de metal		
R815	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W	Oxyde de metal	R8002	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W	Oxyde de metal		
			(GH60FPMGH61FPM)		R8003	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W	Oxyde de metal		
R816	VRD-RA2BE822JY	U	8.2k 1/8W	Charbon	R8004	VRS-CY1JF473JS	U	47k 1/16W	Oxyde de metal		
			(GH60FPMGH61FPM)		R8005	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W	Oxyde de metal		
R817	VRD-RA2BE822JY	U	8.2k 1/8W	Charbon							
			(FH310FPM)		AUTRES PIECES						
R818	VRS-CY1JF000JS	U	0 1/16W	Oxyde de metal	ACC901	QACCV2009AJZZ	U	Cordon CA			
			(FH310FPM)		F901	QFS-C2025CEZZ	V	Fusible, T2.0A/250V	AD		
R818	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W	Oxyde de metal	FB101	RBLN-0043CEZZY	V	Balun	AB		
			(GH60FPMGH61FPM)		FB204	RBLN-0090GEZZY	V	Balun	AB		
R821	VRS-CY1JF183JS	U	18k 1/16W	Oxyde de metal	FB205	RBLN-0043CEZZY	V	Balun	AB		
R823	VRS-CY1JF272JS	U	2.7k 1/16W	Oxyde de metal	FB206	RBLN-0043CEZZY	V	Balun	AB		
R824	VRS-CY1JF332JS	U	3.3k 1/16W	Oxyde de metal	FB701	RBLN-0090GEZZY	V	Balun	AB		
R825	VRS-CY1JF472JS	U	4.7k 1/16W	Oxyde de metal	FB901	RBLN-0090GEZZY	V	Balun	AB		
R826	VRS-CY1JF822JS	U	8.2k 1/16W	Oxyde de metal	FB903	RBLN-0043CEZZY	V	Balun	AB		
R827	VRD-RA2BE333JY	V	33k 1/8W	Charbon	AA	FB931	RBLN-0043CEZZY	V	Balun	AB	
R828	VRD-RA2BE563JY	V	56k 1/8W	Charbon	AA	FH901	QFSDH1017CEZZ+	V	Porte-fusible	AC	
R835	VRD-RA2BE562JY	V	5.6k 1/8W	Charbon	AA	FH902	QFSDH1018CEZZ+	V	Porte-fusible	AC	
R836	VRD-RA2BE562JY	V	5.6k 1/8W	Charbon	AA	J201	QJAKFA005WJZZ	U	Jack		
R837	VRD-RA2BE562JY	V	5.6k 1/8W	Charbon	AA	J202	QJAKGA002WJZZ	U	Jack		
R841	VRD-RA2BE221JY	V	220 1/8W	Charbon	AA	LC8001	RLCDDA005WJZZ	V	Display		
R842	VRD-RA2BE221JY	V	220 1/8W	Charbon	AA	P501	QPLGZ0809REZZ	V	Fiche, ergot 8	AC	
R843	VRD-RA2BE221JY	V	220 1/8W	Charbon	AA	P502	QPLGZ0409REZZ	V	Fiche, ergot 4		
R859	VRD-RA2BE331JY	U	330 1/8W	Charbon		P503	QPLGZ0809REZZ	V	Fiche, ergot 8	AC	
			(FH310FPM)		P701	QPLGZ1283GEZZ	V	Fiche, ergot 12	AE		
R860	VRG-SC2EB120J+	U	12 1/4W	FuseResistor		P802	QPLGZ0660GEZZ	V	Fiche, ergot 6(AF)(FH310FPM)	AB	
			(FH310FPM)		P809	QPLGN0459REZZ	V	Fiche, ergot 7(AO)	AG		
R877	VRS-CY1JF104JS	U	100k 1/16W	Oxyde de metal	P901	QPLGN0269GEZZ	V	Fiche	AB		
⚠ R901	RR-HZ0014GEZZY	V	12M		P1701	QPLGZ0809REZZ	V	Fiche, ergot 8	AC		
⚠ R902	VRD-RA2HD105JY	V	1M 1/2W	Charbon	AA	RMC801	RRMCU0086GEZZ	V	Remote Receiver	AQ	
R904	RR-SZ0007GEZZ	V	68k 2W		S701	QSW-F0042AJZZ	V	Interrupteur	AG		
R905	VRD-RA2HD105JY	V	1M 1/2W	Charbon	AA	S704	QSW-RA001WJZZ	V	Interrupteur	AF	
R906	VRD-RM2HD273JY	V	27k 1/2W	Charbon	AA	S801	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R907	VRN-VV3DBR56J	V	0.56 2W	Metal Film	AA	S802	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R909	VRS-CY1JF563JS	U	56k 1/16W	Oxyde de metal		S803	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R910	VRD-RM2HD152JY	V	1.5k 1/2W	Charbon	AA	S804	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R911	VRS-CY1JF101JS	U	100 1/16W	Oxyde de metal		S805	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R913	VRD-RA2HD105JY	V	1M 1/2W	Charbon	AA	S806	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R914	VRS-CY1JF183JS	U	18k 1/16W	Oxyde de metal		S807	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R916	VRS-CY1JF333JS	U	33k 1/16W	Oxyde de metal		S808	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur	AB	
R917	VRD-RA2BE223JY	V	22k 1/8W	Charbon	AA	SC301	QSOCNA006WJZZ	V	Douille, ergot 9(AH)	AD	
R930	VRD-RA2BE102JY	V	1k 1/8W	Charbon	AA	SC601	QSOCN0611REN1	V	Douille, ergot 6(AA)	AC	
R931	VRS-CY1JF561JS	U	560 1/16W	Oxyde de metal		SC602	QSOCZ0293GEZZ	V	Douille, ergot 2(AE)	AC	
R932	VRD-RA2BE331JY	U	330 1/8W	Charbon		SC803	QSOCZ0457GEZZ	V	Douille, ergot 4(AM)	AC	
R933	VRS-CY1JF122JS	U	1.2k 1/16W	Oxyde de metal		SC2503	QSOCN2495REZZ	V	Douille, ergot 24		
					TP201	QPLGN0447REZZ	V	Fiche, ergot 4(TP201-4)	AA		
					W8002	PSHEP0349AJZZ	V	Sheet	AC		

N° de Réf. N° de Pièce ★ Description Code

**DUNTB106TE_{x1/x2}
BLOC OPERATION**

RESISTANCES

R881	VRS-CY1JF103JS	U	10k	1/16W	Oxyde de métal	
R882	VRS-CY1JF103JS	U	10k	1/16W	Oxyde de métal	
R883	VRS-CY1JF223JS	U	22k	1/16W	Oxyde de métal	

AUTRES PIECES

S881	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur, PLAY		AB
S882	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur, STOP		AB
S883	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur, REC (FH310FPM)		AB
S884	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur, REW (GH60FPM,GH61FPM)		AB
S885	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur, REW (FH310FPM)		AB
S886	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur, FF (GH60FPM,GH61FPM)		AB
S887	QSW-K0004AJZZ+	V	Interrupteur, FF (FH310FPM)		AB
SC881	QSOCZ0450CEZZ	V	Douille, ergot 4(OA)		AC

**DUNTB107TEX1
BLOC BLIGHT**

TORANSISTORS

Q851	VS2PD601AR/-1Y	V	2PD601AR		AB
Q852	VS2PD601AR/-1Y	V	2PD601AR		AB

DIODE

D8851	RH-PXA021WJZZ+	V	PhotoDiode		AD
D8852	RH-PXA021WJZZ+	V	PhotoDiode		AD
D8853	RH-PXA021WJZZ+	V	PhotoDiode		AD

RESISTANCES

R8853	VRD-RA2BE391JY	U	390	1/8W	Charbon	
R8854	VRD-RA2BE391JY	U	390	1/8W	Charbon	
R8857	VRD-RA2BE391JY	U	390	1/8W	Charbon	
R8858	VRD-RA2BE391JY	U	390	1/8W	Charbon	
R8859	VRD-RA2BE391JY	U	390	1/8W	Charbon	
R8860	VRD-RA2BE391JY	U	390	1/8W	Charbon	
R8855	VRS-CY1JF222JS	U	2.2k	1/16W	Oxyde de métal	
R8856	VRS-CY1JF222JS	U	2.2k	1/16W	Oxyde de métal	

AUTRES PIECES

P883	QPLGZ0457GEZZ	V	Fiche, ergot 4(LA)		AD
------	---------------	---	--------------------	--	----

**DUNTB108TEX1
BLOC DEL**

DIODES

D855	RH-PX0270GEZZ+	V	PhotoDiode		AC
D856	RH-PX0270GEZZ+	V	PhotoDiode		AC

AUTRES PIECES

SC851	QSOCZ0660GEZZ	V	Douille, ergot 6(FA)		AB
-------	---------------	---	----------------------	--	----

**DUNTKB111TEV3
BLOC NICAM/IGR**

CIRCUIT INTEGRE

IC1701	VHiMSP3417G-1Q	V	I.C.		AY
--------	----------------	---	------	--	----

CIRCUIT EN BLOC

X1701	RCRSB0249GEZZ+	V	Crystal		AF
-------	----------------	---	---------	--	----

BOBINE

L1703	VP-XF100J0000+	U	Créte 10µH		
-------	----------------	---	------------	--	--

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
L1704	VP-XF100J0000Y	V	Créte 10µH	AB

CONDENSATEURS

C1701	VCCSD41HL220JY	U	22p	50V	Céramic	
C1702	VCCCCY1HH470JY	V	47p	50V	Céramic	AA
C1704	VCKYCY1HF103ZY	V	0.01	50V	Céramic	AA
C1705	VCEA9M1CW106M+	U	10	16V	Electrolytique	
C1706	VCKYCY1HF103ZY	V	0.01	50V	Céramic	AA
C1707	VCEA9M1CW106M+	U	10	16V	Electrolytique	
C1708	VCEA9M0JW226M+	V	22	6.3V	Electrolytique	AB
C1709	VCEA9M1AW226M+	V	22	10V	Electrolytique	AB
C1710	VCCCCY1HH5R0CY	V	5.0p	50V	Céramic	AA
C1711	VCCCCY1HH6R0DY	V	6.0p	50V	Céramic	AA
C1712	VCKYCY1HF103ZY	V	0.01	50V	Céramic	AA
C1713	VCKYCY1HF103ZY	V	0.01	50V	Céramic	AA
C1714	VCEA9M1HW105M+	V	1	50V	Electrolytique	AB
C1715	VCKYCY1HF103ZY	V	0.01	50V	Céramic	AA
C1718	VCEA9M0JW226M+	V	22	6.3V	Electrolytique	AB
C1720	VCCCCY1HH470JY	V	47p	50V	Céramic	AA
C1723	VCEA9M1CW106M+	U	10	16V	Electrolytique	
C1730	VCEA9M1CW106M+	U	10	16V	Electrolytique	
C1731	VCEA9M1CW106M+	U	10	16V	Electrolytique	
C1735	VCKYCY1HB122KY	V	1200p	50V	Céramic	AA
C1738	VCKYCY1HB122KY	V	1200p	50V	Céramic	AA

RESISTANCES

R1703	VRS-CY1JF473JY	V	47k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R1710	VRD-RA2BE101JY	U	100	1/8W	Charbon	
R1711	VRD-RA2BE101JY	U	100	1/8W	Charbon	
R1714	VRS-CY1JF102JY	V	1k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R1720	VRS-CY1JF103JY	V	10k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R1723	VRS-CY1JF103JY	V	10k	1/16W	Oxyde de métal	AA

AUTRES PIECES

SC1701	QSOCZ0809REZZ	V	Douille, ergot 8		AC
--------	---------------	---	------------------	--	----

**DUNTKB206TEV1
BLOC EUR-TERM**

CIRCUIT INTEGRE

IC2501	VHILA73024V-1Y	U	LA73024V-TRM		
--------	----------------	---	--------------	--	--

TRANSISTORS

Q2903	VS2PB709AR/-1Y	V	2PB709AR		AB
-------	----------------	---	----------	--	----

DIODES

D2521	RH-EX0627GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2561	RH-EX0627GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2801	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2802	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2823	RH-EX0617GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2841	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2842	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2851	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2861	RH-EX0627GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2891	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2902	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2903	RH-EX0627GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2904	RH-EX0646GEZZY	V	Dideo Zener		AA
D2905	RH-EX0627GEZZY	V	Dideo Zener		AA

BOBINE

L2551	VP-XF3R3K0000Y	U	Créte 3.3µH		
L2591	VP-XF3R3K0000Y	U	Créte 3.3µH		

CONDENSATEURS

C2101	VCEA9M1HW105M+	V	1	50V	Electrolytique	AB
C2102	VCEA9M1HW105M+	V	1	50V	Electrolytique	AB
C2103	VCKYCY1HF103ZY	V	0.01	50V	Céramic	AA
C2501	VCEA9M1HW105M+	V	1	50V	Electrolytique	AB
C2502	VCEA9M1CW106M+	U	10	16V	Electrolytique	
C2503	VCCCCY1HH101JY	V	100p	50V	Céramic	AA
C2520	VCEA9M1CW107M+	V	100	16V	Electrolytique	AB

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
C2521	VCCCCY1HH101JY	V 100p	50V Céramic	AA
C2522	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2523	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2524	VCEA0M0JW477M+	V 470	6.3V Electrolytique	AC
C2525	VCKYCY1CF104ZY	V 0.1	16V Céramic	AA
C2541	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2542	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
C2543	VCCCCY1HH101JY	V 100p	50V Céramic	AA
C2551	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2552	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2553	VCKYCY1HF103ZY	V 0.01	50V Céramic	AA
C2556	VCKYCY1HF103ZY	V 0.01	50V Céramic	AA
C2561	VCCCCY1HH101JY	V 100p	50V Céramic	AA
C2562	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2591	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2592	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C2821	VCCCCY1HH101JY	V 100p	50V Céramic	AA
C2851	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
C2852	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
C2861	VCCCCY1HH101JY	V 100p	50V Céramic	AA
C2891	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
C2892	VCCCCY1HH221JY	V 220p	50V Céramic	AA
C2893	VCEA9M1CW106M+	U 10	16V Electrolytique	
C2894	VCCCCY1HH221JY	V 220p	50V Céramic	AA
C2901	VCCCCY1HH820JY	V 82p	50V Céramic	AA
C2902	VCCCCY1HH820JY	V 82p	50V Céramic	AA

RESISTANCES

RJ1	VRS-CY1JF000JY	V 0	1/16W	Oxyde de métal	AA
RJ2	VRS-CY1JF000JY	V 0	1/16W	Oxyde de métal	AA
RJ3	VRS-CY1JF000JY	V 0	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2103	VRD-RA2BE123JY	U 12k	1/8W	Charbon	
R2143	VRD-RA2BE123JY	U 12k	1/8W	Charbon	
R2501	VRS-CY1JF000JY	V 0	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2503	VRD-RA2BE123JY	U 12k	1/8W	Charbon	
R2521	VRD-RA2BE750JY	U 75	1/8W	Charbon	
R2541	VRS-CY1JF000JY	V 0	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2543	VRD-RA2BE123JY	U 12k	1/8W	Charbon	
R2551	VRS-CY1JF000JY	V 0	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2553	VRS-CY1JF123JY	V 12k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2554	VRD-RA2BE123JY	U 12k	1/8W	Charbon	
R2561	VRD-RA2BE750JY	U 75	1/8W	Charbon	
R2591	VRS-CY1JF000JY	V 0	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2592	VRS-CY1JF123JY	V 12k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2593	VRD-RA2BE123JY	U 12k	1/8W	Charbon	
R2801	VRD-RA2BE821JY	V 820	1/8W	Charbon	AA
R2803	VRS-CY1JF123JY	V 12k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2821	VRD-RA2BE750JY	U 75	1/8W	Charbon	
R2841	VRD-RA2BE821JY	U 820	1/8W	Charbon	AA
R2843	VRS-CY1JF123JY	V 12k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2851	VRD-RA2BE821JY	V 820	1/8W	Charbon	AA
R2861	VRD-RA2BE750JY	U 75	1/8W	Charbon	
R2891	VRD-RA2BE821JY	V 820	1/8W	Charbon	AA
R2902	VRS-CY1JF472JY	V 4.7k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R2903	VRD-RA2BE821JY	V 820	1/8W	Charbon	AA
R2904	VRD-RA2EE331JY	U 330	1/4W	Charbon	
R2905	VRD-RA2BE183JY	U 18k	1/8W	Charbon	
R2906	VRS-CY1JF153JY	V 15k	1/16W	Oxyde de métal	AA

AUTRES PIECES

FB2501	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
FB2521	RBLN-0076TAZZY	V	Balun	AC
FB2541	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
FB2561	RBLN-0076TAZZY	V	Balun	AC
FB2801	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
FB2821	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
FB2841	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
FB2851	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
FB2861	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
FB2891	RBLN-0077TAZZY	V	Balun	AB
SC2501	QSOCZA019WJZZ	U	Douille, 21 ergot Jack	
SC2502	QSOCN2495REZZ	U	Douille, ergot 24	

N° de Réf.	N° de Pièce	★	Description	Code
------------	-------------	---	-------------	------

**DUNTB234TEV2
BLOC SECAM**

CIRCUIT INTEGRE

IC501	VHITA1238F/-1Y	U	TA1238F	
IC1801	VHILC74793J1EY	V	LC74793JM-TRM	AV

TRANSISSTORS

Q504	VS2PD601AR/-1Y	V	2PD601AR	AB
Q505	VS2PD601AR/-1Y	V	2PD601AR	AB
Q506	VSKRC104S//1Y	V	KRC104S	AA
Q507	VSKRA104S//1Y	V	KRA104S	AA
Q508	VSKRC102S//1Y	V	KRC102S	AA

DIODE

D501	VHD1SS119//1Y	V	VHD1SS119	AA
------	---------------	---	-----------	----

CIRCUIT EN BLOC

X503	RCRSB0225GEZZ+	U	Crystal	
------	----------------	---	---------	--

CONDENSATEURS

C551	VCKYCY1HF103ZY	V 0.01	50V Céramic	AA
C552	VCKYCY1EF104ZY	V 0.1	25V Céramic	AA
C553	VCKYCY1EF104ZY	V 0.1	25V Céramic	AA
C554	VCCCCY1HH120JY	V 12p	50V Céramic	AA
C555	VCKYCY1EF104ZY	V 0.1	25V Céramic	AA
C557	VCKYCY1CB393KY	V 0.039	16V Céramic	AA
C558	VCEA9M1HW225M+	V 2.2	50V Electrolytique	AB
C559	VCKYCY1CF334ZY	V 0.33	16V Céramic	AB
C560	VCKYCY1EF104ZY	V 0.1	25V Céramic	AA
C561	VCKYCY1EF104ZY	V 0.1	25V Céramic	AA
C562	VCKYCY1EF104ZY	V 0.1	25V Céramic	AA
C563	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
C564	VCEA9M1HW474M+	V 0.47	50V Electrolytique	AB
C565	VCKYCY1CB473KY	V 0.047	16V Céramic	AA
C566	VCKYCY1HF103ZY	V 0.01	50V Céramic	AA
C567	VCEA9M1HW474M+	V 0.47	50V Electrolytique	AB
C568	VCKYCY1CB473KY	V 0.047	16V Céramic	AA
C569	VCKYCY1EF104ZY	V 0.1	25V Céramic	AA
C570	VCKYCY1HF103ZY	V 0.01	50V Céramic	AA
C571	VCKYCY1CF334ZY	V 0.33	16V Céramic	AB
C1803	VQYTA1HM563J+	U 0.056	50V Mylar	
C1804	VCEA9M1HW475M+	V 4.7	50V Electrolytique	AB
C1805	VCKYCY0JF105ZY	V 1	6.3V Céramic	AB
C1806	VCEA9M1HW105M+	V 1	50V Electrolytique	AB
C1807	VCKYCY1HF103ZY	V 0.01	50V Céramic	AA
C1811	VCEA9M0JW476M+	V 47	6.3V Electrolytique	AB
C1812	VCKYCY1HF103ZY	V 0.01	50V Céramic	AA

RESISTANCES

R551	VRS-CY1JF562JY	V 5.6k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R552	VRS-CY1JF103JY	V 10k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R553	VRS-CY1JF103JY	V 10k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R554	VRS-CY1JF102JY	V 1k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R555	VRS-CY1JF102JY	V 1k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R556	VRS-CY1JF392JY	V 3.9k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R557	VRS-CY1JF562JY	V 5.6k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R558	VRS-CY1JF563JY	V 56k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R559	VRS-CY1JF102JY	V 1k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R560	VRS-CY1JF103JY	V 10k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R561	VRS-CY1JF473JY	V 47k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R562	VRS-CY1JF472JY	V 4.7k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R563	VRS-CY1JF222JY	V 2.2k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R564	VRS-CY1JF222JY	V 2.2k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R566	VRS-CY1JF102JY	V 1k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R567	VRS-CY1JF102JY	V 1k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R568	VRS-CY1JF222JY	V 2.2k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R569	VRS-CY1JF103JY	V 10k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R570	VRS-CY1JF103JY	V 10k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R1801	VRS-CY1JF103JY	V 10k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R1807	VRS-CY1JF272JY	V 2.7k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R1808	VRS-CY1JF562JY	V 5.6k	1/16W	Oxyde de métal	AA
R1810	VRS-CY1JF103JY	V 10k	1/16W	Oxyde de métal	AA

N° de Réf.	N° de Pièce ★	Description	Code
AUTRES PIECES			
SC501	QSOCZ0809REZZ	V Douille, ergot 8	AC
SC502	QSOCZ0409REZZ	U Douille, ergot 4	
SC503	QSOCZ0809REZZ	V Douille, ergot 8	AC

CHASSIS DE MECANISME

1	LBNDK1021AJZZ	V Tension Band Ass'y	AC
2	LBOSZ1022AJZZ	V Tension Arm Boss	AB
4	LBOSZ1006AJZZ	V Cassette Stay L	AD
5	LCHSM0186AJZZ	V Main Chassis Ass'y	AQ
6	LHLDZA049WJZZ	U Loading Motor Block	
7	LPOLM0085GEZZ	J Supply Pole Base Ass'y	AF
8	LPOLM0086GEZZ	J Take-up Pole Base Ass'y	AF
9	MLEVF0544AJZZ	V Tension Arm Ass'y	AE
10	MARMP0061AJZZ	V Loading Arm Take-up	AC
11	MARMP0062AJZZ	V Loading Arm Supply	AC
12	MLEVF0545GEZZ	J Pinch Roller Lever Ass'y	AM
13	NBRGP0031AJZZ	V Pinch Guide Bearing	AB
16	LANGFA008WJFW	V A/C Head Plate	
17	LHLDW1895AJZZ	V A/C Head FFC Holder	AB
18	MLEVP0347AJZZ	V Pinch Double Action Lever	AC
19	MLEVP0344AJZZ	V Reverse Guide Lever Ass'y	AE
20	MLEVP0342AJZZ	V Loading Link Take-up	AB
21	MLEVP0343AJZZ	V Loading Link Supply	AB
23	MLEVP0346AJZZ	V Clutch Lever	AC
24	MLEVP0348AJZZ	V Supply Main Brake	AB
25	MLEVP0349AJZZ	V Take-up Main Brake Ass'y	AC
27	MSLiP0016AJZZ	V Shifter	AD
28	MSPRD0210AJFJ	V Reverse Guide Spring	AB
29	MSPRD0213AJFJ	V Take-up Load Double Action Spring	AB
30	MSPRD0214AJFJ	V Supply Load Double Action Spring	AB
31	MSPRT0439AJFJ	V Pinch Double Action Spring	AB
32	MSPRT0438AJFJ	V Main Brake Spring	AB
33	MSPRT0416AJFJ	V Tension Spring	AD
34	NBLTK0069AJ00	V H-Reel Belt	AC
35	NDAiV1093AJ00	V Reel Disk	AC
36	NGERW1082AJZZ	V Worm Wheel Gear	AC
37	NGERH1344AJZZ	V Master Cam	AD
38	NGERH1343AJZZ	V Synchro Gear	AB
41	NGERH1345AJZZ	V Pinch Drive Cam	AC
43	NGERH1299AJZZ	V Reel Relay Gear	AE
44	NGERW1081AJZZ	V Worm Gear	AB
45	NGERH1342AJZZ	V Loading Connect Gear	AB
46	NiDR-0036AJZZ	V Idler Ass'y	AD
48	NPLYV0173AJZZ	V Limiter Pully Ass'y	AF
49	NROLP0131GEZZ	J Guide Roller	AL
51	MSPRC0217AJFJ	V Guide Roller Spring	AC
52	PREFL1025AJZZ	V Light Guide	AC
53	QCNW-A245WJZZ	V Drum Motor FFC	AE
55	QCNW-A247WJZZ	V A/C Head FFC	AD
56	QPWBFB112WJZZ	V A/C Head PWB	AC
58	RHEDTA001WJZZ	V Full Erase Head	AH
59	RHEDUA002WJZZ	U A/C Head Ass'y With AE	
60	RMOTMA001WJZZ	V Loading Motor	AK
61	RMOTNA001WJZZ	V Capstan Motor	AX
62	RMOTP1139GEZZ	J Drum Drive Motor	AT
63	DDRMW0043TEX2	U Upper and Lower Drum	
65	QBRSK0041GEZZ	J Earth Brush Ass'y	AD
66	XBPSD26P04500	V 2.6P+4.5A(D/M)	AB
67	PGIDM0187AJZZ	V Open Guide	AC
70	MSPRC0228AJFJ	V Azimuth Spring	AB
71	MSPRC0224AJFJ	V Height Adjusting Spring	AC
72	LHLDW1894AJZZ	V R/T FFC Holder	AB
73	MLEVP0355AJZZ	U Auto Head Cleaner Ass'y (GH61FPM, FH310FPM)	

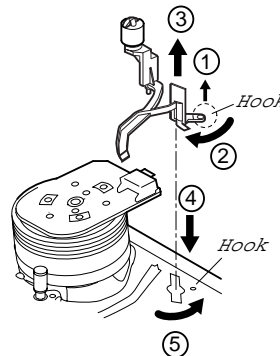
N° de Réf.	N° de Pièce ★	Description	Code
VIS, ECROUS ET RONDELLES			

201	XBPSD26P08000	V 2.6P+8S A/C Head	AA
202	LX-BZ3096GEFD	J Tilt Adjusting Screw	AA
203	LX-HZ3082GEZZ	J WSW 2.6+6(AC)	AD
204	XJPSD26P06000	V 2.6+6S(CAPST)	AA
205	LX-RZ3015GEFJ	J CS Washer	AB
208	XRESJ30-06000	V E-3(MASTERCAM)	AA
209	XWHJZ31-03052	V Reel Washer 0.3	AC
210	XWHJZ31-04052	V Reel Washer 0.4	AC
211	XWHJZ31-05052	V Reel Washer 0.5	AC
212	XWHJZ31-06052	V Reel Washer 0.6	AC
213	XWHJZ31-07052	V Reel Washer 0.7	AC
214	XWHJZ31-08052	V Reel Washer 0.8	AC
215	XHPSD26P05WS0	V L/M Block Screw	AC
216	LX-WZ1041GE00	J CW2.6-6-0.5 ARM	AA
219	LX-WZ1098GE00	J CW2.6-4.7-0.5	AB
221	XBPSD26P06000	V Azimuth Adjusting Screw	AA
222	XBPSD26P14000	V A/C Head Screw	AA
224	XBPSD30P06000	V 3P+6S (DRM FIX)	AA

COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE

300	CHLDX3083TEV1	V Cassette Housing Control Ass'y	AP
301	LANGF9661AJFW	V Upper Plate	AD
302	LHLDX1049AJ00	V Frame (L)	AD
303	LHLDX1050AJ00	V Frame (R)	AE
304	LHLDX1051AJZZ	V Holder (L)	AC
305	LHLDX1052AJZZ	V Holder (R)	AC
306	MARMP0063AJZZ	V Drive Arm (L)	AB
307	MARMP0064AJZZ	V Drive Arm (R)	AC
308	MLEVP0350AJZZ	V Drive Lever	AD
309	MLEVP0351AJZZ	V Proof Lever	AC
310	MLEVP0352AJ00	V Sensor Plate	AB
311	MLEVP0353AJ00	V Open Lever	AB
312	MSLiF0079AJFW	V Slider	AD
313	MSPRD0212AJFJ	V Drive Arm Spring	AB
314	MSPRP0175AJFJ	V Cassette Spring	AE
315	MSPRD0215AJFJ	V Proof Lever Spring	AB
317	NSFTD0065AJFD	V Main Shaft	AD

• Replacing the AHC (Auto Head Cleaner)



- How to remove
Turn the H-AHC ass'y in the direction of (2), lifting the hook of the H-AHC ass'y in the direction of (1). When the hook is undone, pull out the H-AHC ass'y in the direction of (3).
- How to install
Insert the H-AHC ass'y into the hole on the chassis in the direction of (4) and turn it in the direction of (5). Check that the chassis hook and hook of the H-AHC ass'y are engaged.

- * Caution when replacing
- Do not allow the AHC ass'y to contact with the drum.
- Do not contaminate the cleaner section of the AHC ass'y with grease, etc.

N° de Réf.	N° de Pièce	Description	Code
PIECES MECANIKES (VC-GH60FPM, GH61FPM)			
600	GCABA3169UMSW	U Top Cabinet	
601	GCABB1258AJNA	U Main Frame	
602	GCOVA2230AJZZ	U Antenna Terminal Cover	
603	XHPSD30P06WS0	V Screw	AA
604	LANGK0262AJFW	U Top Cabinet Fix Angle	
605	XEPSD30P14XS0	U Screw	
606	LX-HZ3047GEFF	V Screw	AA
607	XJSSF30P10000	V Screw	AA
608	LX-HZ3098GEFF	V Screw	AB
609	LHLDZ2185AJ00	V Sensor LED Holder	AB
610	PGUMS0026AJZZ	V Foot Cushion	AB
611	TLABM0167UMZZ	U Model Label	
612	GBDYU3145AJFW	U Bottom Plate	
614	LHLDZ2184AJZZ	V LCD Cover	AC
616	PSLDM4594AJFW	V H/A Shield	AD
617	QEARPA016WJFW	U Earth Plate	
619	XEBSD30P06000	V Screw	AA
620	PSPA0600AJZZ	V Spacer	AB

N° de Réf.	N° de Pièce	Description	Code
PIECES MECANIKES (VC-FH310FPM)			
600	GCABA3172UMSW	U Top Cabinet	
601	GCABB1257AJNB	U Main Frame	
602	GCOVA2230AJZZ	U Antenna Terminal Cover	
603	XHPSD30P06WS0	V Screw	AA
604	LANGK0262AJFW	U Top Cabinet Fix Angle	
605	XJSSF30P10000	V Screw	AA
606	LX-HZ3047GEFF	V Screw	AA
607	XEBSD30P12000	V Screw	AA
608	LX-HZ3098GEFF	V Screw	AB
609	LHLDZ2185AJ00	V Sensor LED Holder	AB
610	PGUMS0026AJZZ	V Foot Cushion	AB
611	TLABM0167UMZZ	U Model Label	
612	GBDYU3144AJFW	U Bottom Plate	
614	LHLDZ2184AJZZ	V LCD Holder	AC
615	XHPSD26P06WS0	U Screw	
616	PSLDM4594AJFW	V H/A Shield	AD
617	QEARPA016WJFW	V Earth Plate	
618	XEPSD30P14XS0	U Screw	
619	XEBSD30P06000	U Screw	AA
620	PSPA0600AJZZ	V Spacer	AB
621	LX-HZ3101GEZZ	U Screw	

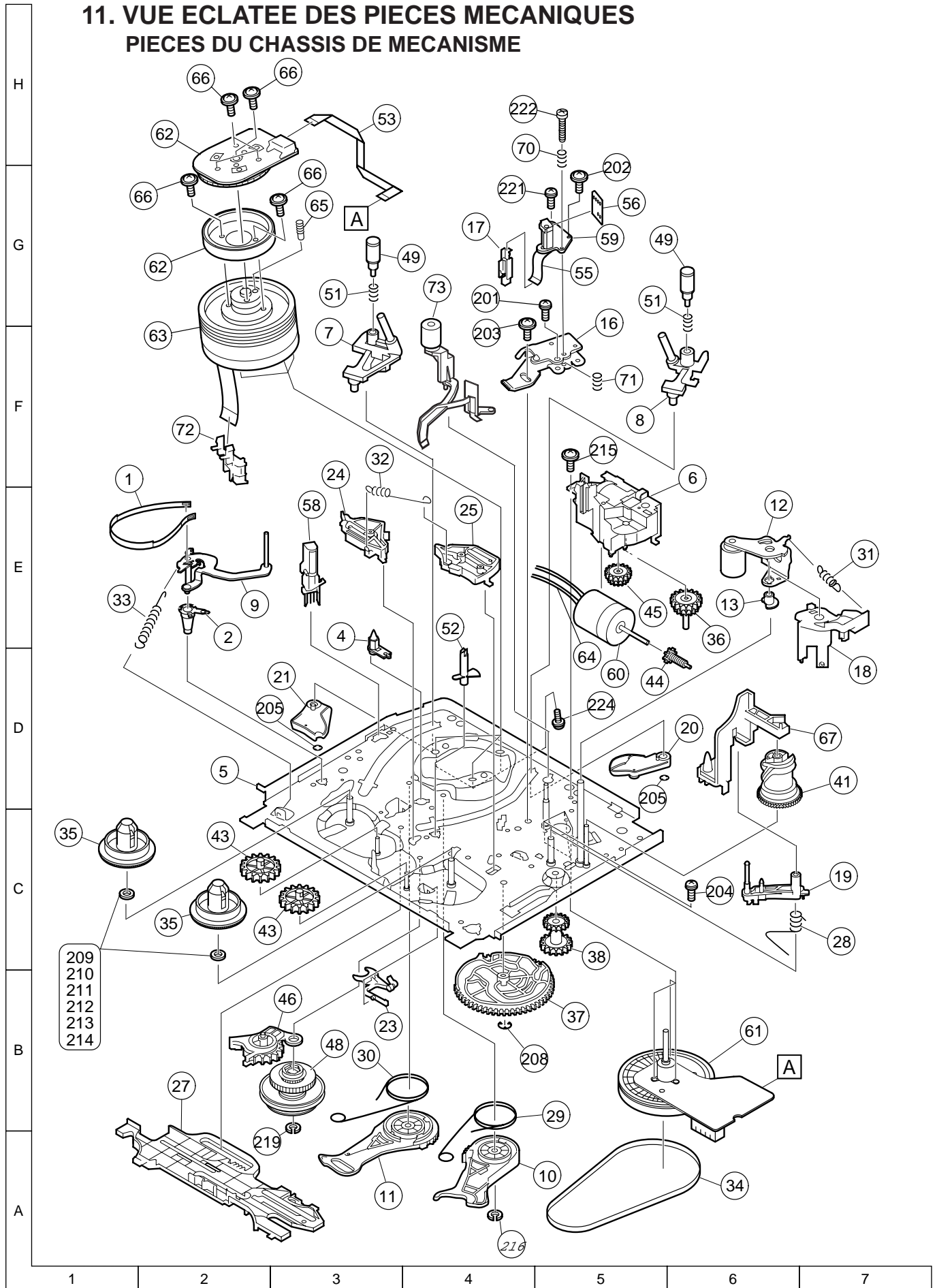
N° de Réf.	N° de Pièce	Description	Code
PIECES DU PANNEAU AVANT (VC-GH60FPM, GH61FPM)			
500	CPNLCA043TEV1	U Front Panel Ass'y (GH60FPM)	
500	CPNLCA005TEV1	U Front Panel Ass'y (GH61FPM)	
500-1	_____	- Front Panel	—
500-3	HDECQA120WJSA	U Cassette Flap (GH60FPM)	
500-3	HDECQA007WJSA	U Cassette Flap (GH61FPM)	
500-4	HDECQA008WJSA	U Front Dec. (GH61FPM)	
500-6	HiNDPA033WJSC	U Timer LED Indicator (GH60FPM)	
500-6	HiNDP2237AJSC	U Timer LED Indicator (GH61FPM)	
500-7	MSPRD0105AJFJ	V Cassette Flap Spring	AB
500-10	JBTN-3164AJSB	U Button, POWER (GH60FPM)	
500-11	GCOVA2222AJZZ	V R/C Cover (GH60FPM)	AC
500-11	GCOVA2214AJZZ	V R/C Cover (GH61FPM)	AC
500-12	JBTN-3165AJSB	U Button, CH (GH60FPM)	
501	JBTN-3163AJSB	U Button, STOP/PLAY (GH60FPM)	

N° de Réf.	N° de Pièce	Description	Code
501	JBTN-3159AJSA	V Button, STOP/PLAY (GH61FPM)	AC
502	JBTN-3166AJSB	U Button, FF/REW (GH60FPM)	
502	JBTN-3162AJSA	V Button, FF/REW (GH61FPM)	AC

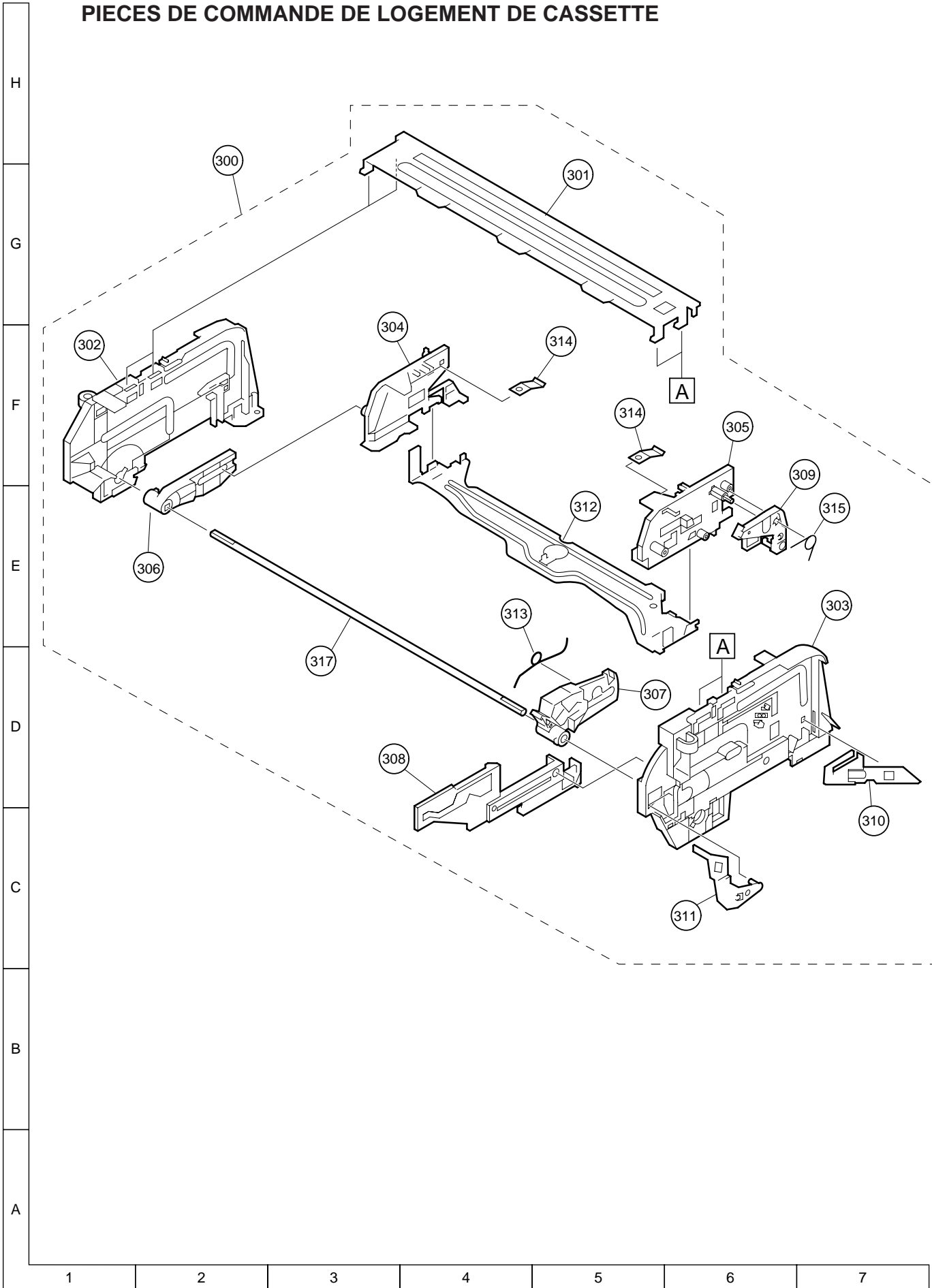
N° de Réf.	N° de Pièce	Description	Code
PIECES DU PANNEAU AVANT (VC-FH310FPM)			
500	CPNLCA032TEV1	U Front Panel Ass'y	
500-1	_____	- Front Panel	—
500-2	GCOVA2217AJSA	U REC LED Cover	
500-3	HDECQA041WJSA	U Cassette Flap	
500-4	HDECQA045WJSA	U Front Dec.	
500-6	HiNDPA054WJSA	U LCD Indicator	
500-7	MSPRD0105AJFJ	V Cassette Flap Spring	AB
500-11	GCOVA2214AJZZ	V R/C Cover	AC
501	JBTN-3158AJSA	V Button, PLAY/STOP	AC

ACCESSOIRES FOURNIS			
ACCESSORIES			
QCNW-7870UMZZ	U	Câble coaxial de 75 ohms	AH
RRMCG1186AJSB	U	Télécommande à infrarouge (FH310FPM)	
RRMCG1256AJSB	U	Télécommande à infrarouge (GH60FPM)	
RRMCG1257AJSB	U	Télécommande à infrarouge (GH61FPM)	
TiNS-A096UMZZ	U	Manuel d'utilisation (FH310FPM)	
TiNS-A094UMZZ	U	Manuel d'utilisation (GH60FPM, GH61FPM)	
ACCESSOIRES (ILS NE SONT PAS DES PIECES DE RECHANGE.)			
SPAKP0051UMZZ	-	Sac en mousse	—
SPAKCA081WJZZ	-	Boîtier d'emballage (GH60FPM, GH61FPM)	—
SPAKCA076WJZZ	-	Boîtier d'emballage (FH310FPM)	—
SPAKXA018WJZZ	-	Tampon L	—
SPAKXA019WJZZ	-	Tampon G	—

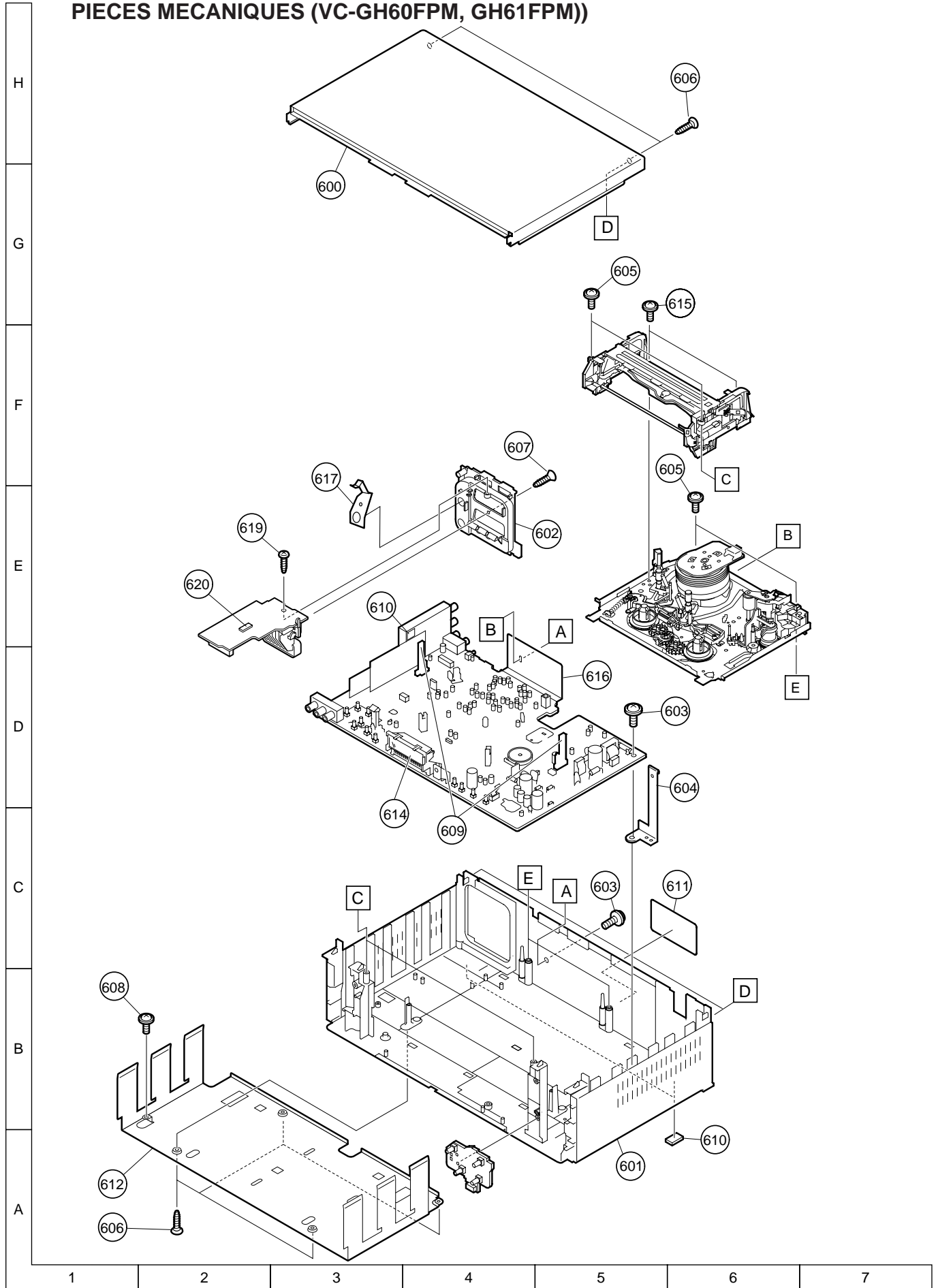
11. VUE ECLATEE DES PIECES MECANQUES PIECES DU CHASSIS DE MECANISME



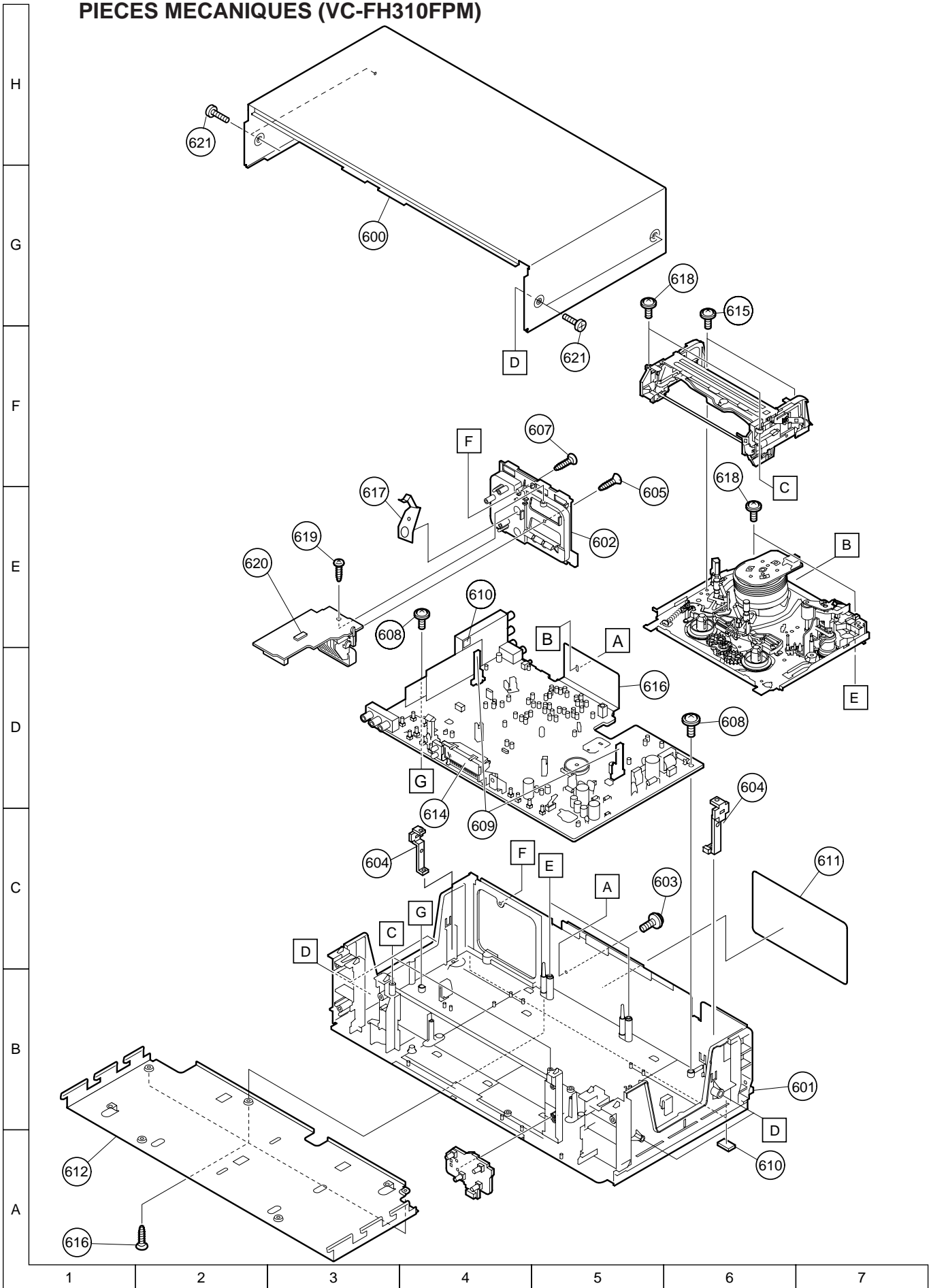
PIECES DE COMMANDE DE LOGEMENT DE CASSETTE



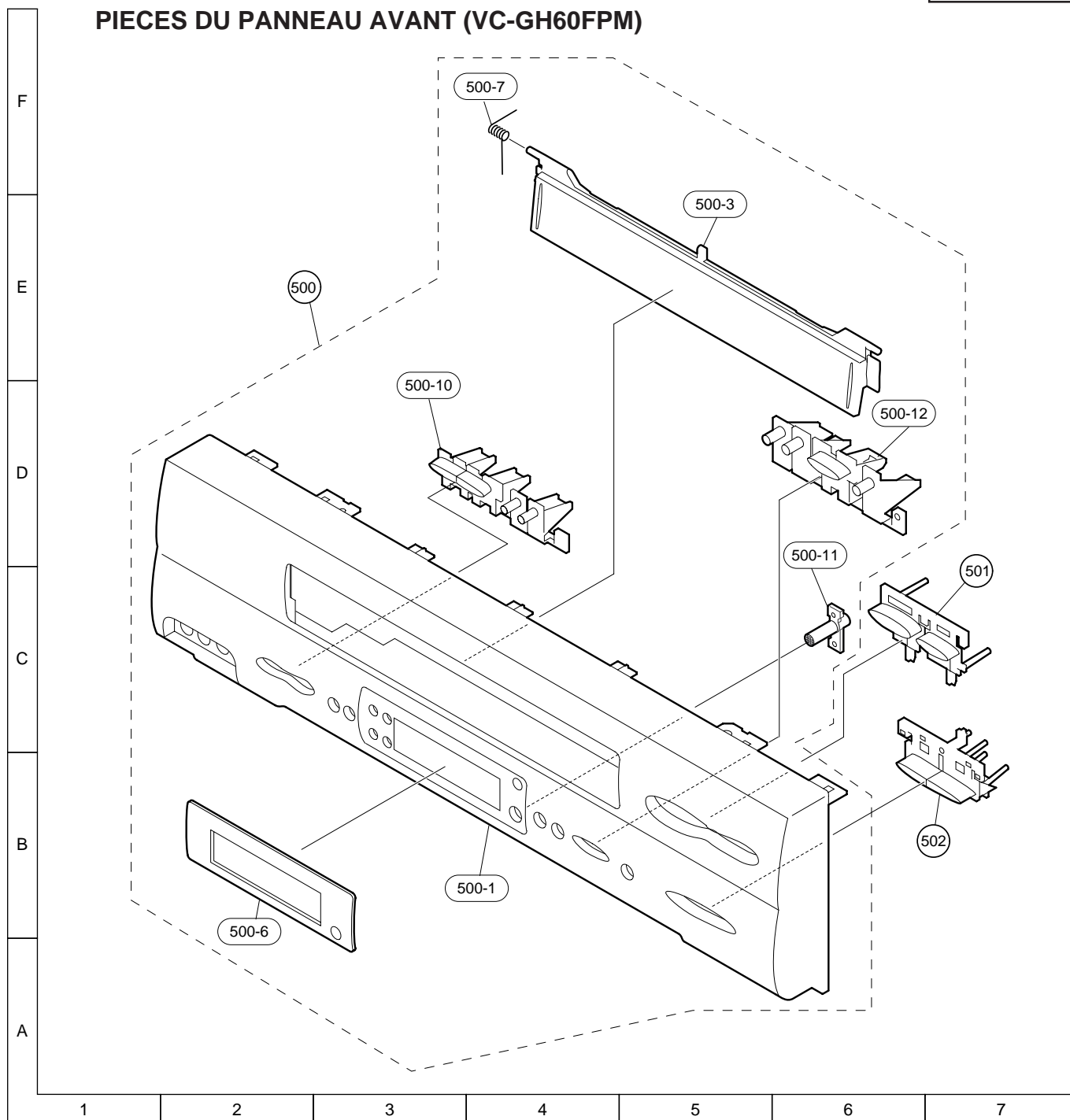
PIECES MECANQUES (VC-GH60FPM, GH61FPM)



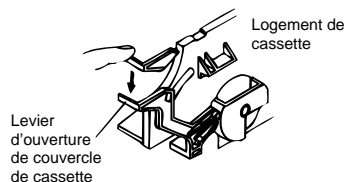
PIECES MECANQUES (VC-FH310FPM)



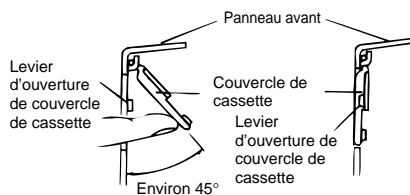
PIECES DU PANNEAU AVANT (VC-GH60FPM)



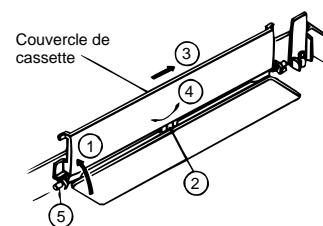
PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT



Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.



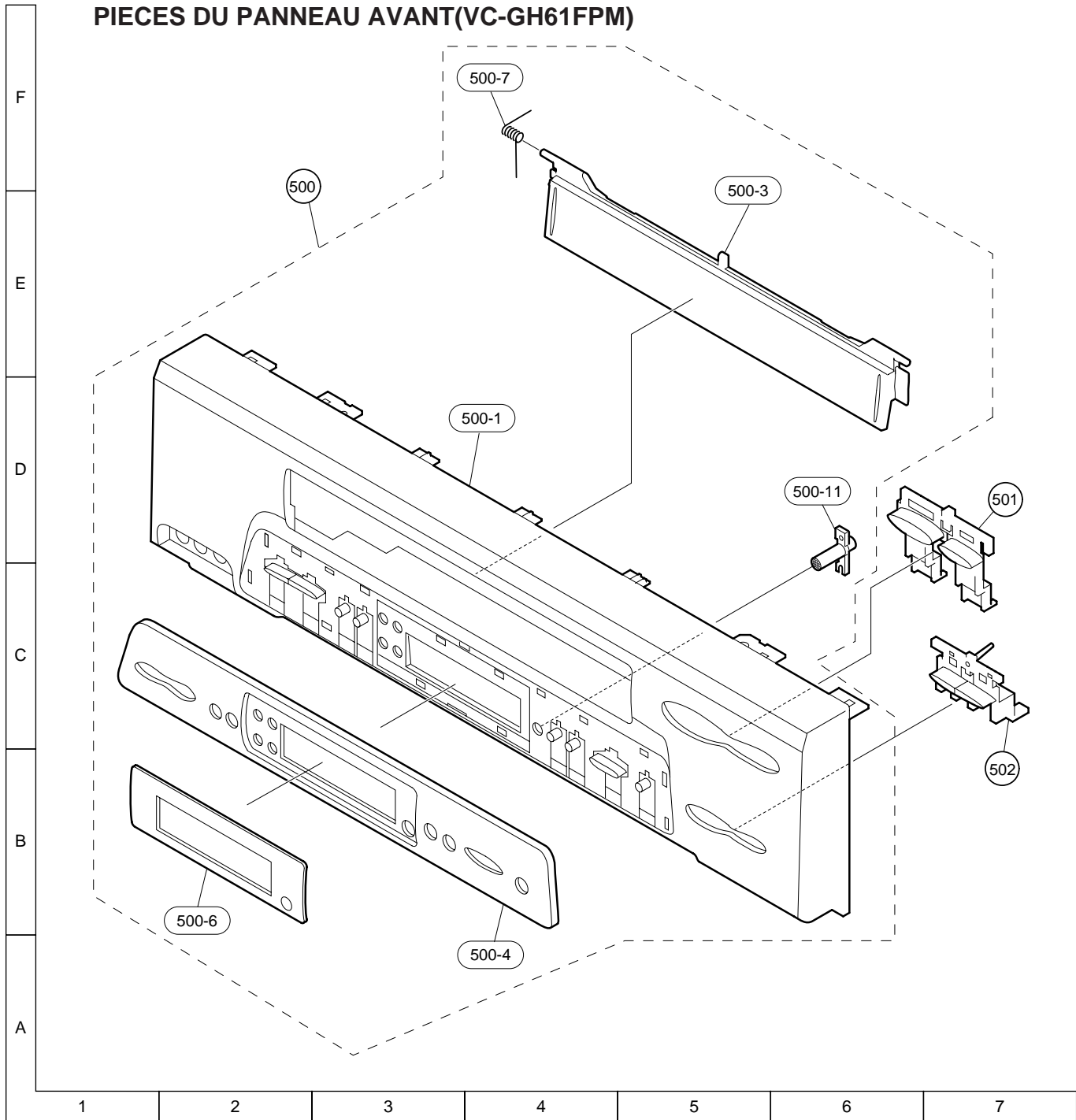
Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.



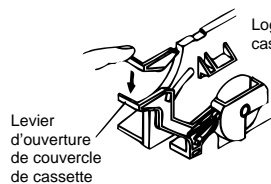
En enlevant le couvercle de compartiment cassette:

- ① Ouvrir complètement le couvercle de compartiment cassette.
- ② Enlever le positionneur central.
- ③ Faire glisser le couvercle vers la droite.
- ④ Courber le couvercle légèrement.
- ⑤ Retirer la tige du côté gauche.

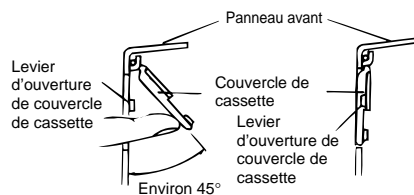
PIECES DU PANNEAU AVANT(VC-GH61FPM)



PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT

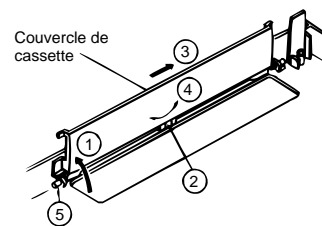


Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.



Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.

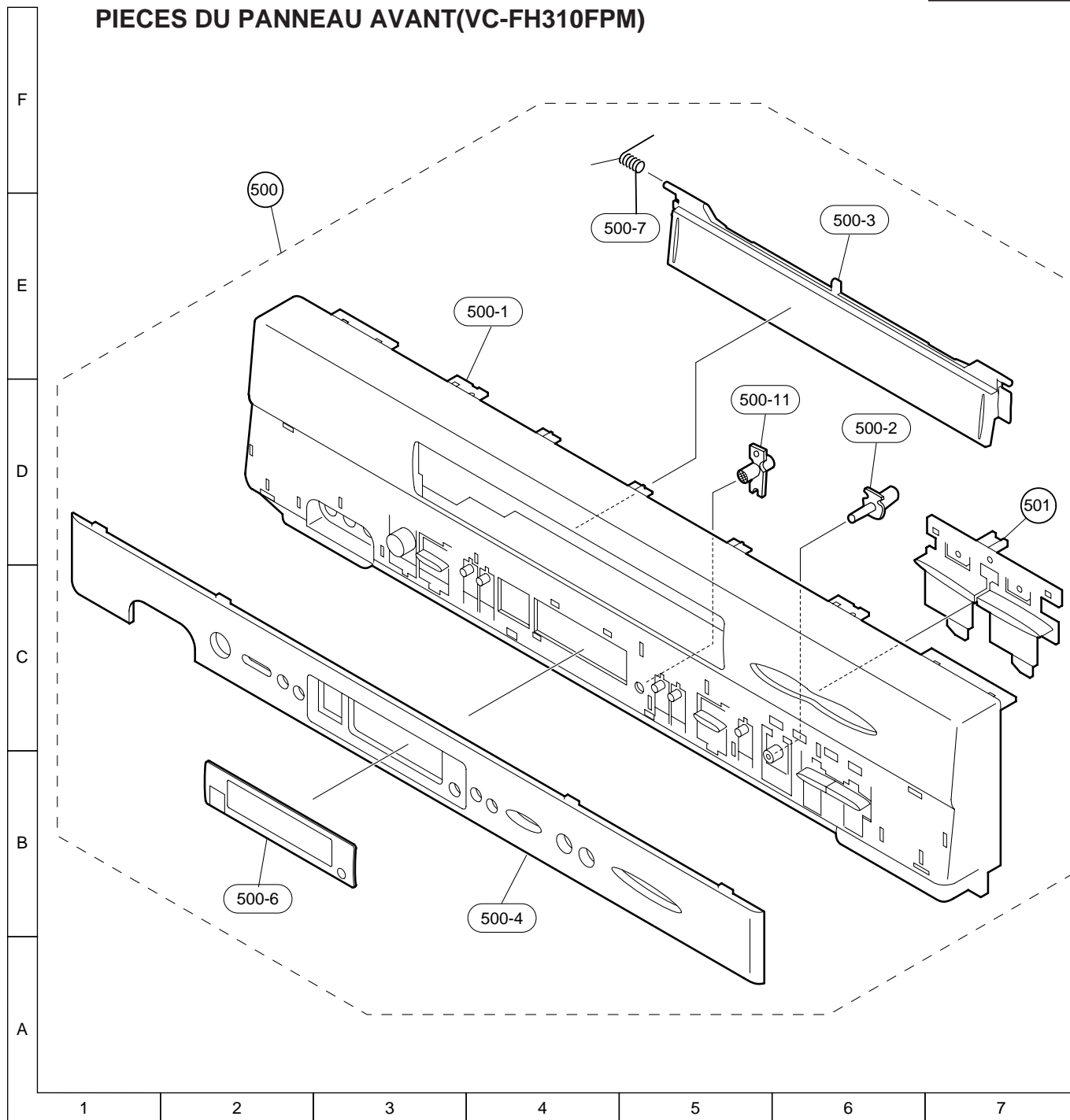
Ne pas monter le panneau avant en laissant le couvercle de cassette trop incliné dans le sens d'ouverture. En cas d'inclinaison excessive, un mauvais fonctionnement du couvercle de cassette pourrait se produire sur le logement de cassette.



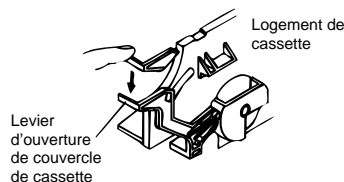
En enlevant le couvercle de compartiment cassette:

- ① Ouvrir complètement le couvercle de compartiment cassette.
- ② Enlever le positionneur central.
- ③ Faire glisser le couvercle vers la droite.
- ④ Courber le couvercle légèrement.
- ⑤ Retirer la tige du côté gauche.

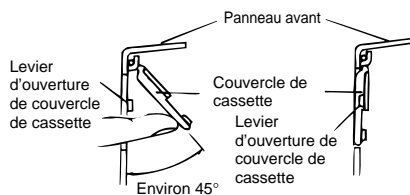
PIECES DU PANNEAU AVANT(VC-FH310FPM)



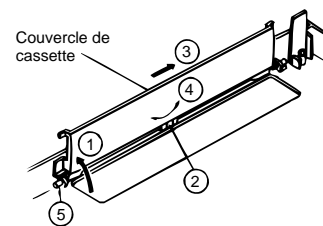
PRECAUTIONS A PRENDRE LORS DU MONTAGE DU PANNEAU AVANT



Avant de mettre le panneau avant en position, s'assurer que le levier d'ouverture de cassette est en position correcte (position la plus basse). S'il n'est pas en bonne position, l'abaisser avec un doigt.



Maintenir le couvercle de cassette à un angle d'ouverture d'environ 45° et s'assurer que le levier d'ouverture de couvercle de cassette se trouve entre le panneau avant et le couvercle de cassette. Fixer ensuite le panneau avant en position.



En enlevant le couvercle de compartiment cassette:
① Ouvrir complètement le couvercle de compartiment cassette.
② Enlever le positionneur central.
③ Faire glisser le couvercle vers la droite.
④ Courber le couvercle légèrement.
⑤ Retirer la tige du côté gauche.

12. EMBALLAGE DE L'APPAREIL

Accessories

Manuel d'utilisation
 TINS-A096UMZZ (FH310FPM)
 TINS-A094UMZZ (GH60FPM, GH61FPM)

RRMCG1186AJSB (FH310FPM)
 RRMCG1256AJSB (GH60FPM)
 RRMCG1257AJSB (GH61FPM)

Télécommande à infrarouge

★ Dry Battery

QCNW-7870UMZZ
 Câble coaxial de 75 ohms

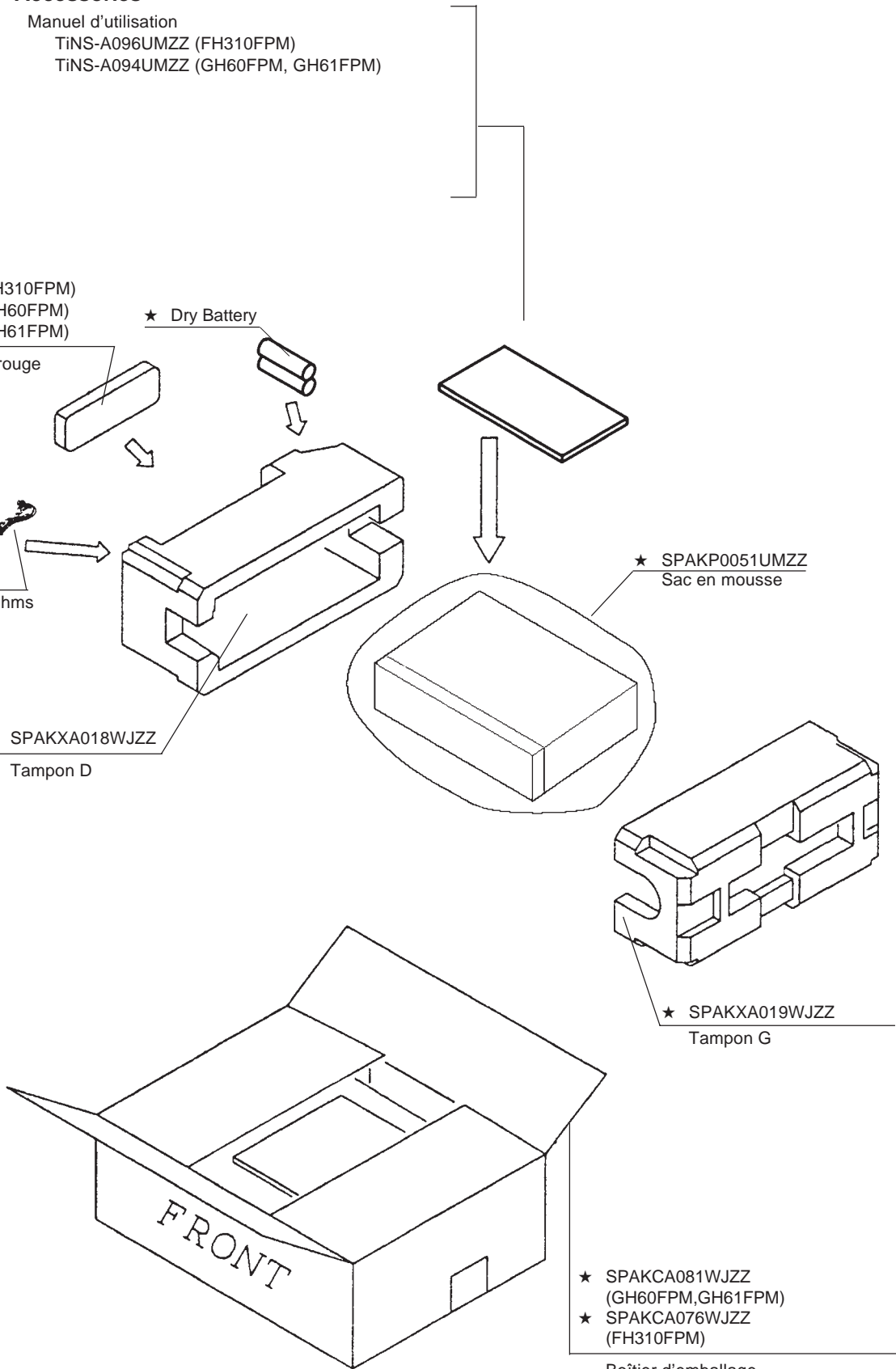
★ SPAKXA018WJZZ
 Tampon D

★ SPAKP0051UMZZ
 Sac en mousse

★ SPAKXA019WJZZ
 Tampon G

★ SPAKCA081WJZZ
 (GH60FPM, GH61FPM)
 ★ SPAKCA076WJZZ
 (FH310FPM)

Boîtier d'emballage



MARK ★ Not Replacement Item

SHARP

COPYRIGHT © 2002 BY SHARP CORPORATION

TOUS DROITS RESERVES.

Aucune partie de cette publication ne doit être reproduite, stockée dans un système de recherche ou transmise quels que soient la forme et les moyens (électronique, mécanique, photocopie, enregistrement et autres) sans accord préalable écrit de l'éditeur.