

Service-Information

Geschirrspüler ADP 4552/5 WHM

8511 750 01830

Letzte Änderung: 07.06.2008 Anlagedatum: 07.06.2008

Ersatzteilliste	2
Technische Daten	5
Explosionszeichnung	12
Schließschema	14
Text /Legende	15

Die vorliegenden Serviceunterlagen sind ausschließlich für technisch qualifizierte Fachkräfte bestimmt, welche mit den entsprechenden einschlägigen Sicherheitsvorschriften vertraut sind.

Änderungen vorbehalten

Ersatzteilliste

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
003 0	4812 440 19594	Traverse Quer
004 0	4812 440 18952	Bodenwanne
004 1	4812 401 18402	Halter Bodenwanne
011 0	4812 505 18357	Fuss kurz
022 0	4812 440 10755	Seitenwand links WS-GW
022 1	4812 440 10754	Seitenwand rechts WS-GW
024 0	4812 440 10417	Rueckwand Blende
024 5	4812 440 10944	Daempfer synch.Motor(Askoll)
030 0	4812 310 18916	Arbeitsplatte
034 0	4812 404 78237	Distanzstueck f.Arbeitspl.
040 1	4812 417 18774	Scharnier links
040 2	4812 417 18773	Scharnier rechts
040 3	4812 417 19172	Schutz white / FS WS-GW
044 0	4812 492 38358	Feder f.Tuer
047 0	4812 404 48746	Bremse Tuer
047 1	4812 401 18397	Bremsband an Tuerschar
047 2	4812 404 68023	Haken
053 0	4812 440 89031	Sockelblende
053 4	4812 440 89036	Sockelblende rund WS-GW (ELAN)
061 0	4812 466 88672	Gegengewicht 6,9kg
065 0 103 0 120 0 120 1 130 0	4812 466 48052 4812 440 10758 4812 440 19456 4812 440 18969 4812 417 58373	Isolation Tuer aussen lack. WS-GW Innentuer ged. KDTL Leiste Kippschloss kpl. sw
131 0	4812 401 18416	Haken Verschluss
191 0	4812 466 68564	Dichtung Tuer, Rahmen
192 0	4812 466 68467	Tuerdichtung unten
241 0	4812 458 19027	Korb ob.ger./verst.ws(POI)
241 1	4812 458 18324	Halter Tassen rechts w
241 3	4812 528 88068	Korbrolle Set O-Korb (4 Rollen)
241 6	4812 310 18757	Halter Glaeser Kit ws
241 8	4812 466 68553	Distanzstueck Set O-Ko
242 0	4812 310 28134	Korb unten Kit POI-IGNIS ws
242 1	4812 528 88069	Korbrolle U-Korb ws, einzeln
242 4 243 5 243 6 261 0 261 1	4812 466 48091 4812 310 68033 4812 458 18996 4812 462 79831 4812 462 79768	Anschlag Sperre mech. Besteckkorb Gitter f.Besteck ws Schiene Teleskop, innen Kappe Teleskopsch. hinten10809
261 2	4812 310 18972	Kappe Teleskopsch. vorne
263 0	4819 520 18013	Kugelkaefig KDTL
263 1	4812 310 48026	Service-Satz Kugeln Pl
265 0	4812 404 48917	Korbverstellung kpl. EBL gr. 10809
265 2	4812 404 48918	Griff Korbverst. EBLgr.10809
301 0	4812 453 72954	Schalterleiste ADP 4552/5 WHM
303 1	4812 460 38148	Griffplatte WS
331 0	4812 413 59155	Knopf Progr.kpl. WS EBL
332 0	4812 410 29163	Taste Start WS
332 3	4812 410 29166	Taste E/A WS

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
350 2	4812 381 28068	Lichttraeger
400 0	4812 361 58334	Motor +UP,50Hz,per.HP-
400 1	4812 466 68776	Distanzstueck f.Motor/UP(Ascoll)
421 0	4812 121 18158	Entstoerfilter
430 0	4812 360 18508	Laugenpumpe kpl.230-24
430 1	4812 466 68689	Dichtung LP
450 0	4812 259 28684	Heizelement 2100W
480 0	4812 321 28424	Kabelbaum
480 3	4812 401 18418	Schutz f.Verdrahtung
490 0	4819 321 18136	Netzkabel 2m SA
490 1 521 0 521 0 521 8 571 0	4812 321 28367 4812 218 38231 4812 218 38272 4812 530 78066 4812 281 28379	Zugentlastung Eingabe Electr. SAM BASIC Eingabe Electr. Achse Programmwahl Ventil Zulauf
575 0	4812 281 28361	Regeneriervent. KDTL
583 0	4812 271 28407	Schalter Membran
616 0	4812 281 18047	Reedkontakt ELSA KDTL
621 0	4819 410 29004	Schalter Ein / Aus
633 0	4812 271 38355	Mikroschalter Tuer KDT
680 0	4812 418 68332	Kombidosierung kpl. mwh/opaco
680 1	4812 466 68495	Dichtung Kombidosierung
681 1	4812 466 68497	Dichtung Deckel KSM SK 5244.04.04
681 2	4812 440 18975	Klappe Kombidosierung
682 0	4812 466 68496	Dichtung Deckel RMG
691 0	4812 282 68035	Fuehler NTC Ab: 11/05
701 0	4819 530 28928	Zulaufschlauch 2.0m, heiss Wasser, 60bar
701 1	4812 310 18302	Schlauchsich.
701 2	4822 480 50159	Sieb Zulauf
710 0	4812 310 19022	Monoblock SK5176.0
710 2	4812 310 38896	Gewindering gr.10809
710 3	4819 466 69562	Dichtung KDTL
714 0	4812 462 79903	Verschlusskappe o.Anzeige gr.10809
716 0	4812 418 68147	Regenerierdos. m.WE
716 1	4812 466 68475	Dichtung Regenerierdos.
716 2	4812 462 78994	Abdeckung Regenerierdos. gr.10809
717 1	4812 462 79793	Stopfen f.Diverter
721 1	4812 360 68689	Sprueharm
722 0	4812 360 68687	Sprueharm
722 2	4812 360 68693	Sprueharm
723 0	4812 360 68691	Deckendusche
726 1	4812 530 29331	Rohr
726 2	4812 505 18208	Mutter oben
743 0	4812 511 48171	Verfluessiger
743 1	4812 530 28102	Zulaufschlauch 9x1,5x250
743 3	4812 462 79857	Abdeckung Luftfg.+Kondens. 10809
743 4	4812 530 28807	Schlauch Zufuhr 9x1,5x270+10
743 7	4812 466 68514	Dichtung
751 0	4812 418 18338	Ablaufschacht ,NTC WI
755 0	4812 530 29119	Kruemmer

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
755 2 761 0 761 2 761 3 761 4		Auffangschale Sieb fein Abdeckung Sieb gr.10809 Abdeckung O-Ring
763 0	4812 480 58123	Sieb grob Kombination
781 0	4812 530 29113	Ablaufschlauch
781 3	4812 281 28417	Klappe Rueckschlag
783 4	4812 530 28888	Schlauch Magnetventil-WE
783 6	4812 530 28796	Schlauch 10x3x180+10
791 0 791 2 791 4 791 5 901 0	4812 532 68099 4812 530 58093 4812 466 68503 4812 466 68504 4822 401 10258	Dichtung Schacht Dichtung SK 5199 01 4, 1 St Dichtung Dichtung Schlauchschelle 10-18 mm
901 1	4812 401 18424	Schelle 050,0
901 2	4812 401 18157	Schlauchschelle 32-50/9 C61
901 5	4812 401 48573	Schelle 028,6
904 0	4812 462 78998	Verschlusskappe Kondenser
910 1	4812 502 18394	Schraube 3,5x17-H
910 2	4812 502 18363	Schraube 4,0x12-H
910 3	4812 502 18527	Schraube 4x15 T20
910 4	4812 502 18385	Schraube M3,5x8-T15M
910 5	4812 502 18393	Schraube 3,5x9-1 Tx15
910 7	4812 502 18397	Schraube INOX A2 M 5X12
910 8	4812 502 18389	Schraube 5x20 T20
910 9	4812 401 18425	Schraube 2,5x18-H
964 0	4812 466 68536	Dichtung Gehaeuse re/l
964 1	4812 466 68469	Dichtung Gehaeuse oben
993 0	4819 530 29028	Einhaengebogen
993 5	4822 532 80216	Fuelltrichter Salz



Technische Daten

Abmessungen	+	Gewicht
--------------------	---	---------

Salzanzeige

Abmessungen Gerät Höhe
Service Elektronik
siehe Ersatzteilliste
siehe Ersatzteilliste Serien Elektronik
siehe Boardaufdruck
UCB
Dataset 722313 UCB Basis, nicht programmiert 4619 724 93301
siehe Boardaufdruck
Programmablauf
Programas P1a - P3a - P5g - P6a - P7a - P12a Programme
siehe Schließschema
Programmfolge
Programmablauf und Dauer
Daten Energie Label
Referenzprogramm P5g Energieklasse A Waschperformance A Trockenperformance C
Alarm



Optionen

Half load program

Programminformation

Alle Programme werden nach dem Programmstart verriegelt. Zum Ändern oder Beenden des gewählten Programms Startknopf länger als 1,5 s drücken.

Bei Programmunterbrechungen läuft das Programm von der Stopposition an weiter.

Ausnahme: Bei Programmunterbrechung in der Trocknungsphase wird das Programm beendet.

Startanzeige

Inhalt

Wasser	Inhalt	Höhe
Regeneration	0.3 l	15 mm
Back rinse 3x	1.0 l	60 mm
Prewash	4.8	120 mm
Main wash	4.2	118 mm
Intermediate rinse 1	4.2	118 mm
Intermediate rinse 2	4.2	118 mm
Clear rinse	4.2	118 mm
Safety/ overflow	8.5 l	141 mm
Regenerieren	0,3 l	15 mm
Rückspülen 3x	1,0 l	60 mm
Vorspülen	4,8 l	120 mm
Hauptspülen	4,2	118 mm
Zwischenspülen 1	4,2	118 mm
Zwischenspülen 2	4,2	118 mm
Klarspülen	4,2	118 mm
Sicherheitsniveau	8,5 l	141 mm
Regeneración	0,3 l	15 mm
Llenados limpieza 3x	1,0 l	60 mm
Prelavado	4,8 I	120 mm
Lavado	4,2 l	118 mm
Aclarado intermedio 1	4,2	118 mm
Aclarado intermedio 2	4,2 l	118 mm
Aclarado final	4,2 l	118 mm
Sobrenivel / seguridad	8,5 l	141 mm



Messung Wasserlevel

Para medir el nivel de agua en la cuba, sacar el filtro y con un metro medir desde fondo del colector.

Grobfilter entnehmen, stattdessen Meterstab auf tiefsten Punkt einstellen, Wasserhöhe ablesen!

Reinigunger Kapazität

Vorwäsche	10 cm 3
Hauptwäsche	40 cm 3
Klarspülerdosierung	135 cm 3
Dossiereinstellungen	1 ml - 6 ml

Wasserenthärter

Salzbehälter	2 kg
Harzbehälter	700 cm 3
Regenerierdosierung	300 cm 3

Wasserdruck

Zulaufdruck	0,3 bar -	10 bar
Umwälzpumpendruck		0,3

Drehzahlen

Umwälzpumpe Motor	2800 UPM
Laugenpumpenmotor	3000 UPM
Sprüharm unten	30 UPM - 40 UPM
Sprüharm oben	30 UPM - 40 UPM

Durchfluß

Wasserzähler		
Umwälzpumpe	·	65 l/min
min		45 l/min
max		65 l/min
Laugenpumpe		
Abpumphöhe Max	1,1 m	
Zulaufventil		4 l/min
Sprüharm unten		~33 l/min
Sprüharm oben		~27 l/min
Dusche oben	~8 l/min	~8

Elektrische Basisdaten

Spannung	220/230 V
Frequenz	50 Hz
Gesamtleistung	2.0 kW - 2.2 kW
Anschlusswert	
Sicherung	10 A



Umwälzpumpe Motor (Permanent-Spülsystem)
Spannung 220/ 240 V Frequenz 50 Hz Anschlusswert 80 W Widerstand 30 Ω
Umwälzpumpe Motor
Spannung 220/240 V Frequenz 50 Hz Anschlusswert 80 W Widerstand 30 Ω
Laugenpumpenmotor
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Heizung
1 Element system
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Wasserschutzsystem
Wasserstop-System Electronic aqua control
Einfachzulaufventil
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Regenerierventil
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$



Spule für Kombidosierung

Spannung	
Frequenz	50/60 Hz
Widerstand	

Reedkontakte

Wasserzähler Salzanzeige Salzanzeige

NTC

20 ℃	58.1	k Ω
25 ℃	47.1	k Ω
30 ℃	38.2	$k\Omega$
40 ℃	25.4	$k\Omega$
50 ℃	17.2	k Ω
60 ℃	11.8	k Ω
70 ℃	8.3	$k\Omega$
80 ℃	6	$k\Omega$
85 ℃	4	k Ω
20 ℃	58,1	k Ω
25 ℃	47,1	$k\Omega$
30 ℃	38,2	$k\Omega$
40 °C	25,4	$k\Omega$
50 ℃	17,2	k Ω
60 ℃	11,8	k Ω
70 ℃	8,3	k Ω
80 ℃	6	$k\Omega$
85 ℃	4	k Ω
20 ℃	58,1	$k\Omega$
25 ℃	47,1	$k\Omega$
30 ℃	38,2	$k\Omega$
40 ℃	25,4	$k\Omega$
50 ℃	17,2	$k\Omega$
60 °C	11,8	$k\Omega$
70 ℃	8,3	$k\Omega$
80 ℃	6	$k\Omega$
85 ℃	4	$k\Omega$



Regeneration

Inhalt	300 cm 3
Nach Waschzyklen	
abhängig von der Wasserhärteeinstellung	
Wasserhärte	0 - 60 (53) °dh 0 - 10,7 mmol/l 0 - 107 °Fh
Salzverbrauch für Regeneration	
Anzahl der Spülprogramme mit 2 kg Salz	

Wasserhärteeinstellung

Härtebereich einstellen (nach folgender Tabelle):
Gerät einschalten
Programm 2 wählen
Start-Taste drücken (mindestens 5 Sekunden) bis Anzeige Start blinkt
Anzeige Start blinkt entsprechend der eingestellten Härte (siehe Tabelle)
Start-Taste kurz drücken ändert die Einstellung um 1 und beginnt nach 7 wieder bei 1
Gerät ausschalten (Einstellung gespeichert)

To change the water softener setting:

- · · Push the POWER button on
- · · Change to program 2
- · · Hold the START button for 5 seconds until the LED is flashing
- · · Water softener setting is shown by flashing LED
- · By pushing the START button you can change the setting
- · Push the POWER button off to save and exit the water softener setting



Regeneration ohne Wasserhärteeinstellung

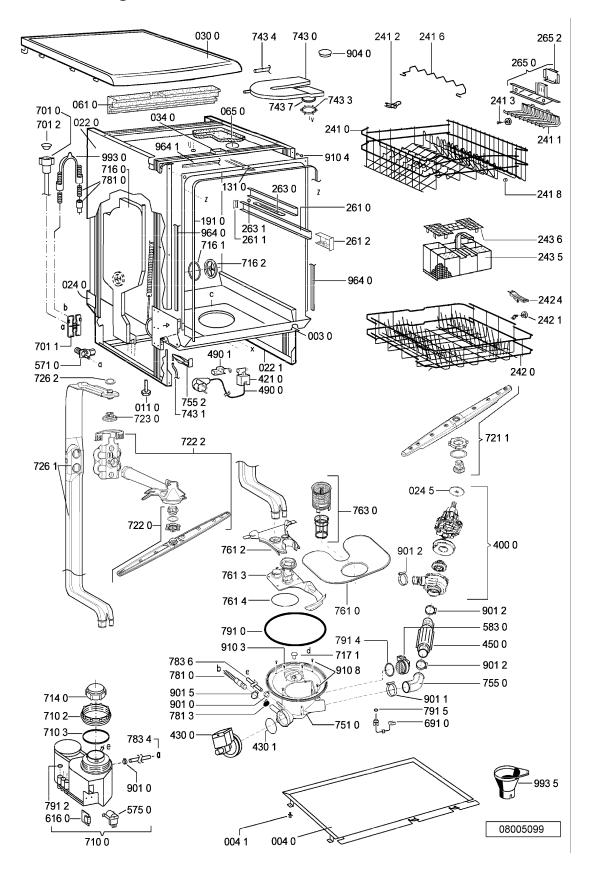
Wasserhärte

	Doutschar Härtagrad ⁰dH	Eranz Härtagrad #H	Englischer Härtegrad Clarke °a	mmol/l
Härtestufe	Deutscher Härtegrad ^o dH	Franz. Härtegrad ^o fH	Englischer Härtegrad Clarke °e	
1 soft	0 - 5	0 - 9	0 - 6,3	0 - 0.9
1 - 2 soft/ medium	6 - 10	10 - 18	7 - 12.6	1 - 1.8
2 medium	11 - 15	19 - 27	13.3 - 18.9	1.9 - 2.7
3 medium/ hard	16 - 21	28 - 37	19.6 - 25.9	2.8 - 3.7
4 hard	22 - 28	38 - 50	26.6 - 35	3.8 - 5.0
4 very hard	29 - 35	51 - 63	35.7 - 44.1	5.1 - 6.3
4 extremely hard	36 - 60	64 - 107	44.8 - 74.9	6.4 - 10.7
1 weich	0 - 5	0 - 9	0 - 6,3	0 - 0.9
1 - 2 mittel	6 - 10	10 - 18	7 - 12.6	1 - 1.8
2 mittel	11 - 15	19 - 27	13.3 - 18.9	1.9 - 2.7
3 mittelhart	16 - 21	28 - 37	19.6 - 25.9	2.8 - 3.7
4 hart	22 - 28	38 - 50	26.6 - 35	3.8 - 5.0
4 sehr hart	29 - 35	51 - 63	35.7 - 44.1	5.1 - 6.3
4 äußerst hart	36 - 60 (53)	64 - 107	44.8 - 74.9	6.4 - 10.7

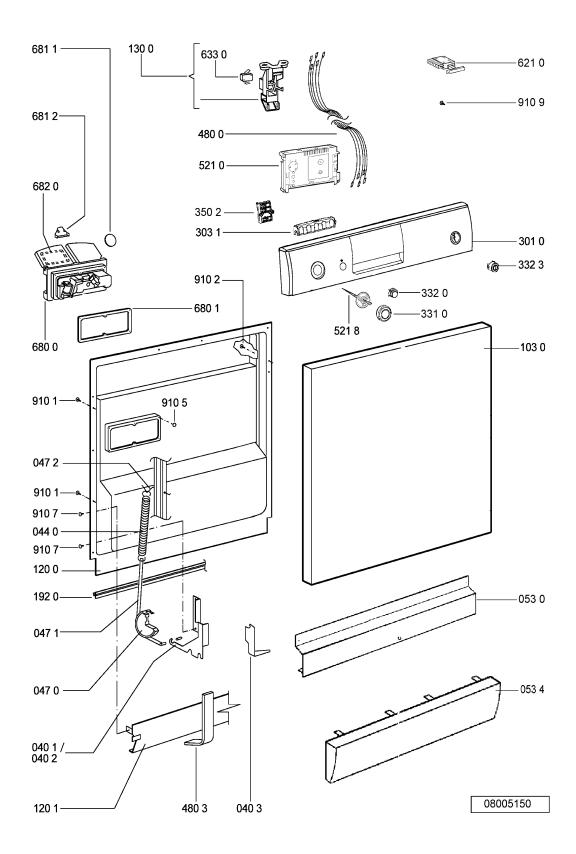
Zubehör

Werden Teile benötigt, die nicht in der Ersatzteilliste aufgeführt sind, siehe Service Bulletin 4812 728 40084. Für Hocheinbau von Geschirrspülern um den Saugeffekt zu vermeiden - einsetzbar auch bei tiefliegenden Abflüssen und zur Vermeidung der Fehlermeldung F8 - Kit 4812 310 18993.

Explosionszeichnung



Explosionszeichnung



Schließschema

		1	2 3	4 PS		6	7 8	9	10 1	1 1	2 13	14	15 1	6 17	18	19 2	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34 P\$		36	37	38	39	40 PS	
Programmdiagramm		Н	<u>-</u> б	ᢣ)			L			-[↭	S2		Т														Ľ	Ò)—				F0	⇉
Programm Half-Load	P12a	Ħ	\Rightarrow	Ŧ	Н	H	-		ч	0	Ħ		41	:[╡					7	4	44	\blacksquare			59	0,5	F	F	Ĕ	F	F	F	10	20	4
Sensor auto	P10a	Ħ	#	F	H	Ħ	ŧ	F	Ţ,		, _	Ħ	8 -		-	#	•	Ħ	П	Ħ	7	⇉	4	H	4		89	9'0	F	F	F	F	F	F	2	12	4
Sensor intensiv	P9a	Ħ	#	ŧ	H	#	#	E	<u>.</u>	-	-	Н	<u>12</u> -	R	_	#	•	Ħ	_	4	⇉	╛	4					0,5 (E	L		L	L	Þ	2	12	╛
	P8a	Ħ	#	ŧ	Н	#	+	E	٦,		-		<u>+</u> -	ء	_	#	9	Ħ	Н	Ħ	٦.	╛	4					5	L	L		L	L	L	2	12	=
Sensor Öko Normal Programm	Poa	H	+	t	H	H	+	H	+	Ť	Ŧ	Н	4	╀	Н	+	۲	Н	Н	H	┪	+	_	Н	┪	Н	H	0	H	H	┢	H	t	t	H	H	┪
Sani Rinse Programm	P11 a "Sani"	В	\equiv	E	Н	\blacksquare	Ŧ	Е	ď	•	E		52 8	99	8	\pm	9	Е]	Ε	4				72	10	Е	E	E	E	E	E	2	12	Ξ
Intensiv Programm 70°C (ab Produktionswoche 08/02)	P7a ¹	H		t				-	22	-			8 %				۵	Н	_		ŀ	1	4	H		_	63	9'0'	-	L	-		t		2	12	1
Intensiv Progr. 70°C (für 60 Hz DW und andere ab Prod.Woche 07/02)	P7a	Ħ		t	Ħ		#	E	20	₄ٍ	t		4 ±	÷	9	#	8	H		9	#	╡	4				89	9,0	E	E		Ė	t	t	2	12	╡
Normal Programm 65°C	P6a	Ħ	\pm	t	Ħ	▆	\pm		ď	_	\pm		25	65	ω	#	စ	Ħ	Ш	Ц	╧	╛	44		╛		68	0,5	╘	E		E	t	E	2	12	╛
Normal Programm 50°C	P5i	H	\pm	t	Н	\forall	\pm	Н	45		\pm	Н	4 4			\pm	9	Н			Ŀ	Ⅎ	4	Н			8	90	┢	ь	ь	L	t	t	8	င္ပ	
Normal Programm 50°C	P5h	Н	+	t	Н	\dashv	\pm	Н	10	₽	+	Н	37			\pm	9	Н			ŀ	Ⅎ	4	Н			50	9'0	H	H		H	t	t	2	12	_
Normal Programm 50°C	P5g	Н	\pm	E	B	F	F	E	15		F	Е	41		П	Ŧ	10	F			J	J	4	F	3	Ε	61	9'0	F	E	E	E	F	F	30	40	3
Normal Programm 50°C	P5f	H	Ŧ	F	Ħ	Ħ	Ŧ	E	15	2	F	H	4 4		Π	Ŧ	10	Ħ			_	7	4	Ħ	4	H	59	9'0	E	E	E	F	F	E	0	40	7
Normal Programm 50°C	P5e	Ħ	7	F	H	Ŧ	Ŧ	F	45	₽	F	Е	1 4		П	+	9	H			1	7	4	Н	7			0,5	F	F		F	F	F	20	30	7
Normal Programm 40°C	P5d	H	\dashv	F	H	Ħ	Ŧ	F	Ę	₽	F	Ħ	성 #		П	\mp	စ	H	П	П	7	╡	4	H	\exists		ß	0,5	F	F		F	F	F	2	12	7
Normal Programm 50°C	P5c	口	\dashv	F	H	H	+	F	ų.	• -	F	H	1 4	T	П	+	9	Ħ		П	7	#	4	H	4	H	59	9'2	F	F	F	F	F	F	20	20	7
Normal Programm 50°C	P5b	H	\dashv	F	H	H	+	F	4	_	F	Ħ	4 4	1	П	+	9	Ħ	П	П	7	#	4	H	4	H		9,5 (F	F	F	F	F	F		20	4
Normal Programm 50°C	P5a	Ħ	#	F	H	#	#	F	12	2 -	Ħ		± 4	1	П	#	₽	Ħ	П	Ħ	7	╡	4	H	4		59) S (F	F	F	F	F	F	10	20	╡
Öko Programm 50°C	P4a	Ħ	#	F		#	#	H	\top	Ť	F		52	_	П	#	•	Ħ	П	Ħ	7	#	4		=) 2 (E	F		F	F	F	2	12	=
Rapid Programm 30°C	P3a	ᆸ		t		◨	1	H	\top	†	Ħ		8 6	+	Н	#	4	Ħ	П	Ħ	7	⇉	4		╛		8	9,	E	E	E	Þ	F	Þ	2	┪	╡
	P2a	ㅂ		t	ш	╛	ᆂ	H	+	+	ш		0 4	+	Н	⇟	ıs		Н	H	٦.	⇉	<u>4</u>		╛		2	0 5,	E	╘		L	L	L	2	7	╛
Glas Programm 40°C Vorspülprogramm kalt	P1a	ㅂ	\pm	±	Н	╛	\pm	Ь	Η.	۰		Н	1	╁	Н	+	ဖ	Н	Н	H	┪	┪	4	Н	┪	Н	4,	o,	⊨	L		L	Ė	ŧ	Ė	7	╡
vorspulprogramm kar	гіа	Н	F	ück	spüle	en		٧	orspi	_	۲	ш	Rein	igen	Ш	+	Zwi:	sche	nsp	üler	, †	_		Kli	ar sp	oüle	n en		_	H	_	<u> </u>	roc	ckne	en		+
		nur			nerga nerie		n dem				Γ					F	step	_		tep 2	4									Г							
		٦	긴	Ť	П	2	Т	2		Τ,	. 2			Т	П	<u>"</u> 2	T		7		П	टा		П					<u>"</u>	Н		Г	Т	Т		П	<u>"</u>
		<u>"</u>	김	12	ш	31	1	5	[]				ᄗᇃ	.lo	ᆫ	စ္ကိုင	-	t3 + 30 s	ζ	ᆫ	္တု	디	77	$ \ $			T2 [°C]	-	ģ	듩	l		l		t [min]	Ē	t3 + 30 g
		ဗ္ဗ	l 'I	17	1 1													1 4 1				'1			S	S	ి	[min]	t3 + 30	1,5 min	ø	lσ	Ι	v	3.1	[min]	13 + 3
Kontakte		13 + 30	N. S		္ဗ	Σ.	3s 10s	₽] Z] [.	1 [mm]	2	30 s	2 [2	2 6	Ē	‡ န	트	ای	Σ	t [min]	÷	Σ.	2[.0	စ္ကို	စ္ကါ	စ္က	2				_	38	12	I8	-	7	2311
		t3 + 30	FM	17	3 8	FM	3s 10s	Ы	T2 [°(13 + 30	FM	30 s	T2 [°C]	T2 [°C]	t [min]	t3 + 30 FM −	t [min]	Ω.	ЬM	t [mi	t3 + 30 s	ΕM	T2 [°C]	30 s	30 s	30	T2	ļ	Г	٢	-	e	18	30 s	t [Ţ.	압
Kontakte Zulaufventi WV1		t3 + 30	FM 3°		38	FM	3s 10s	FM	T2 [°(± ±	FM	30 s	T2 [°	T2 [°	t [mi	‡ ₽	t T	13	FM	t [mi	ξ2 +	ΕM	T2 [°C	30 s	႙	30	T2	1	E	Ē	-	3	18	30	t [1	22
Zulaufventi WV1		t3 + 30	FM 3°		38	FM	3s 10s	FM	T2 [°(‡ ‡	EM E	30 s	T2 [°	T2 [°	t [mi	\$ E	t [m	13	FM	t [mi	£	FM	T2 [°C	30 s	90	30	T2	_		Ē	-	3	18	8	t [t [5
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2		t3 + 30	FM 3°		38	FM	3s 10s	FM	T2 [°(£ ;	FM	s 08	T2 [°	12 [t [mi	t3+	t m	t3-	FM	t [mi	‡ 23	FM	T2 [°C	30 s	၉	08	T2					3	18	8	t [t [23
Zulaufventi WV1		13 + 30	FM		38	FM	38	FM	12 [*(# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	FM	30 s	12 [°	12 [0	t [mi	t3+	t Im	13	FM	t [mi	ξ2 +	FM	T2 [°C	30 s	30	90	T2					3	18	96	t t	ı f	23
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2		t3 + 30	FW -		38	FM	3 \$ 10 \$	MH	12 [° (‡ \$	FM	s 08	12 [°	121	t [mi	# ## ###	t Im	13	FM	t [mi	13 13 14	FM	72 [*0	30 s	30	98	T2					3	18	9	t [1 t	23
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2		13 + 30	FW 5		38	FIM	38	FM	12 [° (\$\frac{1}{2}	EM	\$ 0E	T2 [°	121	t [mi	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	t Im	13	FM	t [mi	13+ 13+	FM	T2 [°C	s 0E	30	06	T2					3	18	900	t [######################################
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM		13+30	HM S		ν m	M	38	■ EW	12 [°(2 - 2	FM	s 0E	T2 [°	121	t [mi	13 + 13 + 13 + 13 + 13 + 13 + 13 + 13 +	t Im	t1	MH	t [mi	- -	FM	72 [0	308	30	06						3	18	000	t [t [2 P
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2)D-DR	13+30	L A		ν _ε	FM	38	PM FW	12 [°(HW	s 0E	T2 [°	12.0	t [mi	# # # # # # # # # # # # # # # # # # #	t [m	13	EM FW	t [mi	- -	EM	72 [0	308	30	06	T					8	1 8	000	t [######################################
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM)D-DR	13+30	FW		υ en	FM	38	H EW	12 [9	\$ P	L L	\$ 08	T2 [°	121	t [mi		t [m	13	MA	t [mi		- EW	72 [0	308	30	06	T					3	1 8	08	1		
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. [13+30	E E E		υς 	FM	3 \$	EW EW	12 [0	+ 5	L L	\$ 08	12 [12.0	t [mi	######################################	t [m	13	MA	t [mi	= = = = = =	FM	72 [0	s 0E 30	06	06	T2					3	1 - 1 - 1 - 1	000			
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM		134		W.H.					12																			3	300								
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. D Ventilator Trocknen (optional) V		134	WE 0	W.H.			σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ σ		12															28	29	30		322	333		Н	36		ρ 7 38			
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. D	M	+ 1	2 3	W. 4	5	6			12			14												28	29	30		32	Ī	34	Н	36	5 37	7 38	39	40	
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. D	M	+ 1	2 3	(1lft.)	5	(1ltr.) o			12	111		14			18	19 20		22		24	25			28	29	+heizen 8		322	Ī	34	Н	36	5 37	7 38	39	400	41
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. D	M	+ 1	2 3	(1lft.)	5	(1ltr.) o		9	10 1	111		14	15 1	5 17	18	19 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	sp.+heizen 🖒	31	322	Ī	34	Н	36	5 37	7 38	39	400	41
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. D	M	1	2 3	(1lfr.)	5	(1ltr.) o	7 8	9	10 1	111		14	15 1	5 17	18	19 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	sp.+heizen 🖒	31	322	Ī	34	Н	36	5 37	7 38	39	400	41
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. D	M	1	2 3	(1lfr.)	5	abpumpen (1ltr.) Φ	7 8 uec	9	10 1	111		14	15 1	- heizen	18	19 20	21	- appumpen - 22	23	24	25	26	27	28	29	sp.+heizen 🖒	31		Ī	34	Н	36	5 37	7 38	39	400	41
Zulaufventi WV1 Regenerierventil 2 WV2 Laugenpumpe DPM Heizungsrelais RE2 Umwälzpumpermotor SPM Dosiermagnet Reiniger Klarsp. D	M	+ 1		- abpumpen (1ltr.) A	5	abpumpen (1ltr.) Φ			12	1 1				- heizen	18		21	- appumpen - 22		24		26			29	sp.+heizen 🖒		spülen (A)	abpumpen-regenerieren	34	rockne -regenerieren-fülen &	36	5 37	77 38	39	400	

d: Entleeren abhängig vom Schmutz im Wasser

f: Wasserzulauf nur wenn vorher entleert wurde (siehe d)

h: Heizung (40°C bis 70°C) abhängig vom Schmutz im Wasser

r: Spülen 0 -12 Min. abhängig vom Schmutz im Wasser

i: 2. Zwischenspülen abhängig vom Schmutz im Wasser

Point - Permanent-Sprühsystem (Ä07: 4619 724 44201/07) 11.03.2005 4619 724 44201-2

<u>Testprozedur für Service-Testprogramm der Point Geschirrspüler</u> <u>Geräte ohne 7 Segmentanzeige und mit 7-Segment Anzeige. Integrated Controls.</u>

Schalte Gerät ein.

- 1. Wenn ein Fehler angezeigt wird, offne Schalterliste.
- Überprüfe das als defekt angezeigte Bauteil.
 Ziehe den Stecker des Bauteils von der Steuerung (CB) und messe das Bauteil selbst, sowie die Zuleitungskabel zum Bauteil mit einem Ohmmeter durch.
- 3. Überprüfe die Steuerung (CB) optisch.
- 4. Am Ende der Reparatur Gerät einschalten und Fehler löschen (durch Starttaste, 1,5s). Danach starte das passive und aktive Testprogramm, um sicher zu sein, dass der Fehler beseitigt ist.

Weitere Details: siehe folgende Seiten

Achtung:

Kurzschlussgefahr! Kurzschlüsse können die Steuerung (CB) zerstören.
Wenn die Elektronik feucht ist, das Gerät nicht einschalten.
Zum Prüfen des Gerätes, dieses wieder an das Netz anschließen.
Während des Programms auftretende Fehler werden erkannt, signalisiert und abgespeichert.
Alle Fehler werden sofort nach Einschalten des Gerätes wiedererkannt und durch die blinkende Start-LED angezeigt. Ein Löschen der abgespeicherten Fehler ist nur durch drücken der Starttaste länger als 1,5 Sek. möglich.

Die Fehler, **F1** (NTC defekt) und **F9** (ständiger Wasserzulauf), können nicht gelöscht werden. Deshalb müssen diese Fehler vor dem Start des aktiven Testprogramms repariert werden, denn sonst läuft das aktive Testprogramm nicht ab.

Die elektrischen Komponenten werden über einen Triac mit Spannung versorgt. Wenn die Spannungsversorgung eines Bauteils gemessen werden soll, darf dies nur parallel zum angeschlossenen Bauteil gemacht werden. Wenn an einem abgezogenen Stecker die anliegende Spannung gemessen wird, kann diese infolge des fehlenden Bauteilewiderstandes sich verringern, und zu einem falschen Ergebnis führen.

Nachdem ein Programm gestartet ist, ist dieses automatisch verriegelt. Das heißt weder durch Einstellen eines anderen Programms, noch durch Ausschalten noch durch außtecken des Gerätes kann das zuerst gewählte Programm gewechselt werden.

Programmwechsel ist nur durch erneutes Drücken des Starttaste länger als 1,5 Sekunden möglich.

Achtung: Die ausgelieferten Service Steuerungen (CB) starten immer als erstes mit dem Service Testprogramm. Dieses Testprogramm läuft <u>ohne</u> Rückspülen ab! <u>Gefahr der Überfüllung des Gerätes, wenn das Gerät nicht leer ist.</u> Erst beim zweiten Starten des Testprogramms oder eines andern Programms wird das Rückspülen wie üblich ausgeführt.

4619 724 72701-2

Fehleranzeigen und mögliche Ursachen

F1. NTC Fehler

Temperatur ist außerhalb des erfassbaren Bereichs (-3°C bis +85°C)

- Temperatur innen höher als +85°C
- NTC defekt (Kurzschluss oder Unterbrechung)
- Temperatur niedriger als -3°C (Eisenbahntransport im Winter)

Bei Temperaturen kleiner als -3 Grad in das Gerät zum anwärmen vor dem Start eine Tasse warmes Wasser einfüllen.

F3. Heizungsfehler

Anzeige erscheint erst nach ca. 25 Min. (1. Abfrage nach 5 Min., danach werden 2 weitere Abfragen gemacht, bevor der Fehler angezeigt wird)

- Heizgeschwindigkeit < 1,5°C in 10 min.
- Heizung HEW defekt
- Heizrelais RE2 auf der Steuerung (CB) defekt
- NTC- Widerstandsschwankungen

F4. Abpumpfehler

DPM startet und nach 4 Minuten hat WI noch nicht zurückgeschaltet.

- DPM defekt
- Ablaufschlauch blockiert (Anschluss an Siphon, Siphon blockiert)
- Steuerung (CB) defekt
- WI defekt (schalt nicht mehr zurück)

F6. Wasserhahn geschlossen

Zulaufventil WV1 angesteuert aber Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet keine Impulse (<10 Imp. In 10 sek.) und WI steht auf leer.

- Wasserhahn geschlossen
- Wasserzulauf blockiert
- Wasserzulaufventil WV1 defekt
- Zulaufschlauch blockiert

F7. Flowmeter Fehler (Wasserzähler Fehler)

Zulaufventil WV1 ist angesteuert und WI ist geschaltet.

- Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet weniger als 10 Impulse in 10 Sekunden
- Wasserhahn wird während des Zulaufes geschlossen
- Zulaufventil WV1 geht während des Zulaufes defekt
- Flowmeter (Wasserzähler) FM defekt

F8. Wasserstandsfehler Water-Level-Failure

Fehler wird angezeigt, wenn die Umwälzpumpe SPM in Betrieb ist, und der Wasserindikator WI mehr als 20 mal in 2 Min. hin und her schalte.

- WI defekt (sollte nach ca. 1 Ltr. schalten)
- Siebe verschmutzt
- Schaum in der Spülflotte
- Eine Schüssel hat sich gedreht und ist mit Spülwasser gefüllt (Wasserniveau zu niedrig)
- Kein stabiler Umwälzpumpendruck

F9. Dauernder Wasserzulauf

Zulaufventil WV1 ist nicht von Elektronik angesteuert, Wasserindikator WI zeigt Wasser im Behälter, und Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet mehr als 10 Imp. in 10 sek. zur Elektronik.

- Zulaufventil WV1 mechanisch nicht geschlossen
- Triac auf CB ständig angesteuert (Kurzschluss)

Reaktion: Intervall 30 Sekunden Laugenpumpe an, 20 Sekunden Laugenpumpe aus.

FA. WI-Fehlen

Wenn die Elektronik die Impulse des Flow Meters empfangen hat und trotzdem vom WI kein Signal zum zulauf des up erhalter hat (3,4L) "Wasser im Schacht" bei der Elektronik eingeht, erfolgt eine Fehlermeldung.

FE. EEPROM

Nach dem Starten des Testprogrammes wird der Speichenbaustein, welche die Waschprogrammparameter enthält (EEPROM) überprüft. Ist der Baustein beschädigt oder fehlen Waschparameter, und ein Fehler angezeigt Stellung: Fehler und mit nach Start des Testprogramms angezeigt.

Fehleranzeige POINT

Geräte mit 1 und 2-stelliger 7 Segment-Anzeige und ohne 7 Segment Anzeige

	Fehlercode, der DIREKT bei Auftritt des Fehlers innerhalb und außerhalb des Testprogramms angezeigt wird										
Alarm / Fehler	Anzeige bei einstelliger 7 Segment Anzeige oder ohne 7 Segment Anzeige										
F1 NTC-Fehler	禁 1 x blinken 1s Pause 1 x blinken										
F3 Fehler im Heizsystem	業 3 x blinken 1s Pause 3 x blinken										
F4 Abpumpfehler	禁 4 x blinken 1s Pause 4 x blinken										
F6 Wasserhahn zu (Alarmmeldung)	禁 6 x blinken 1s Pause 6 x blinken										
F7 Flow Meter Fehler	禁 7 x blinken 1s Pause 7 x blinken										
F8 Wasserniveaufehler	禁 8 x blinken 1s Pause 8 x blinken										
F9 Ständiger Wasserzulauf	禁 9 x blinken 1s Pause 9 x blinken										
FA WI-Fehler	start 11 x blinken 1s Pause 11 x blinken										
FE EEPROM-Fehler	START 15 x blinken 15 x blinken										

₩ LED blinkt

Achtuna

Wenn sich das Testprogramm nicht starten lässt (Starttaste blinkt nicht), dann liegt in der Regel einer der Fehler F1oder F9 vor.

Diese Fehler müssen immer zuerst beseitigt werden sonst lässt sich das Testprogramm nicht starten. Danach den Fehler immer "quittieren" (löschen).

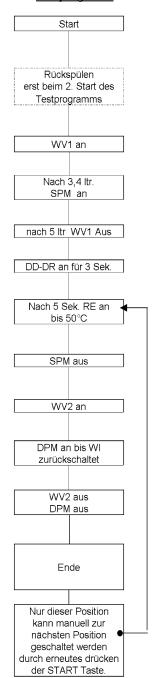
Ein vorhandener Fehler wird sofort nach Einschalten des Gerätes angezeigt

Startprozedur

Starte Testprogramm, wenn kein Fehler angezeigt wird

- 1. Gerät ausschalten.
- 2. Wähle Programmplatz 1 (1. Programm, nach rechts drehen)
- 3. Starttaste drücken und gedrückt halten
- 4. Gerät einschalten
- 5. Lasse Start Knopf los, wenn Start-LED blinkt.
- 6. Start Testprogramm durch erneutes drücken der Starttaste.
- 7. Fehler wird angezeigt.
- 8. Repariere Fehler.
- 9. Lösche gespeicherten Fehler durch drücken der Starttaste länger als 1,5 Sekunden.
- 10. Starte aktives Testprogramm erneutes, um zu prüfen, ob der Fehler wirklich behoben ist.

Testprogramm



Anmerkungen

Das Testprogramm läuft bis zur Fehlerposition und stoppt mit Fehleranzeige, oder wenn kein Fehler vorhanden ist, läuft es bis zum Ende durch.

Um das Testprogramm zu verlassen, drücke den Start Knopf länger als 1,5 Sekunden.

Salzmangel und Klarspülermangel werden nur angezeigt, das Gerät stoppt nicht.

Das Erreichen der Fehlerposition wird angezeigt durch die Fehleranzeige (siehe Seite Fehleranzeige)

Achtung:

Wenn sich das Testprogramm nicht starten lässt (Starttaste blinkt nicht), dann liegt in der Regel einer der Fehler F1 oder F9 vor.

Diese Fehler müssen immer zuerst beseitigt werden sonst lässt sich das Testprogramm nicht starten. Danach den Fehler immer "quittieren" (löschen).