



Service-Information

Geschirrspüler

ADP 5756 WHM

8542 756 01711

Letzte Änderung: 07.06.2008

Anlagedatum: 07.06.2008

Ersatzteilliste	2
Technische Daten	5
Explosionszeichnung	13
Schließschema	15
Text /Legende	16

Die vorliegenden Serviceunterlagen sind ausschließlich für technisch qualifizierte Fachkräfte bestimmt, welche mit den entsprechenden einschlägigen Sicherheitsvorschriften vertraut sind.

Änderungen vorbehalten

Ersatzteilliste

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
003 0	4812 440 19594	Traverse Quer
004 0	4812 440 18952	Bodenwanne
004 1	4812 401 18402	Halter Bodenwanne
011 0	4812 505 18357	Fuss kurz
022 0	4812 440 10755	Seitenwand links WS-GW
022 1	4812 440 10754	Seitenwand rechts WS-GW
024 0	4812 440 10417	Rueckwand Blende
030 0	4812 440 10763	Arbeitsplatte gekl. WS-GW (VBL)
034 0	4812 404 78237	Distanzstueck f.Arbeitspl.
034 1	4812 404 78242	Befestigung f.Arbeitspl.ws
040 1	4812 417 18774	Scharnier links
040 2	4812 417 18773	Scharnier rechts
040 3	4812 417 19174	Schutz f.Tuer, Set WS-GW (VBL)
044 0	4812 492 38358	Feder f.Tuer
047 0	4812 404 48746	Bremse Tuer
047 1	4812 401 18397	Bremsband an Tuerscharnier
047 2	4812 404 68023	Haken
053 0	4812 440 89031	Sockelblende o.Loch WS-GW
053 4	4812 440 89033	Sockelblende rund WS-GW (VBL)
103 0	4812 440 10762	Tuer aussen lack. WS-GW (VBL)
103 2	4812 440 10766	Eckstueck Set WS-GW
120 0	4812 440 19456	Innentuer ged. KDTL
120 1	4812 440 18969	Leiste
130 0	4812 417 58361	Kippschloss kpl. ws
131 0	4812 401 18416	Haken Verschluss
191 0	4812 466 68564	Dichtung Tuer, Rahmen
192 0	4812 466 68467	Tuerdichtung unten
241 0	4812 458 19026	Korb oben gerade
241 1	4812 458 18324	Halter Tassen rechts w
241 3	4812 528 88068	Korbrolle Set O-Korb verstb.
241 4	4812 458 18984	Halter f.Geschirr ws Multiflex
241 5	4812 535 78043	Lager f.Buegel ws Multiflex
241 6	4812 310 18757	Halter Glaeser Kit ws
241 7	4812 404 48683	Buegel f.Multiflex ws
241 8	4812 466 68553	Distanzstueck Set O-Ko
242 0	4812 458 18974	Korb unten kpl. WP/2Klapp.
242 1	4812 528 88069	Korbrolle U-Korb ws, einzeln
242 4	4812 466 48059	Anschlag Sperre mech. ws
242 6	4812 458 18977	Tellereinsatz Stachel opaco li.VBL
242 7	4812 458 18978	Tellereinsatz Stachel opaco re.VBL
243 0	4812 458 18272	Korb Besteck
243 5	4819 310 39859	Besteckkorb Kit
243 6	4812 458 18996	Gitter f.Besteck ws
261 0	4819 462 38271	Schiene Teleskop, innen
261 1	4812 462 79768	Kappe Teleskopsch. hinten10809
261 2	4812 462 78995	Kappe Teleskopsch. vorne
263 0	4819 520 18013	Kugelkaefig KDTL
263 1	4812 520 48001	Kugel Plastik
265 0	4812 404 48637	Korbverstellung kpl. blau
265 2	4812 404 48638	Griff Korbverstellg. blau

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
303 1	4812 460 38134	Griffplatte
322 0	4812 453 71947	Einlage bed. PMMA (VBL)
331 0	4812 413 59143	Knopf Progr.kpl. WS-GW (VBL)
332 0	4812 410 29032	Taste WS-GW Start (VBL)
332 1	4812 410 29053	Taste WS-GW (WP-VBL-ZW+DELAY) Ab: 04/03
400 0	4812 361 58336	Motor +UP,50Hz,alt.LP-PNT1
405 0	4812 360 18509	Umwaelzpumpe o.Mot.alt.LP-50Hz
405 1	4819 515 28158	Dichtung
420 0	4812 121 18132	Kondensator Betrieb 4mF
421 0	4812 121 18158	Entstoerfilter
430 0	4812 360 18508	Laugenpumpe kpl.220-240V/50Hz
430 1	4812 466 68689	Dichtung LP
450 0	4812 259 28684	Heizelement 2100W dmr40
480 0	4812 321 28405	Kabelbaum Set (WH-POI-
480 1	4812 321 28371	Kabel WI-CB
480 3	4812 401 18418	Schutz f.Verdrahtung
490 0	4819 321 18136	Netzkabel 2m SA
490 1	4812 321 28367	Zugentlastung
521 0	4812 214 78643	Steuerung (CB)
531 0	4812 273 18055	Schalter Wasserhaerte
531 1	4812 273 18056	Einstellrad Wasserhaerte
575 0	4812 281 28361	Regeneriervent. KDTL
583 0	4812 271 28407	Schalter Membran
616 0	4812 281 18047	Reedkontakt ELSA KDTL
616 1	4812 271 58161	Reedkontakt KSMA
620 0	4812 310 28064	Eingabe Electr. KIT (DUB)
623 0	4812 271 38356	Mikroschalter Schwimmer KDTL
633 0	4812 271 38355	Mikroschalter Tuer KDTL
680 0	4812 418 68155	Kombidosierung m.KSM (WP)
680 1	4812 466 68495	Dichtung Kombidosierung
681 1	4812 466 68497	Dichtung Deckel KSM SK 5244.04.04
681 2	4812 440 18975	Klappe Kombidosierung
682 0	4812 466 68496	Dichtung Deckel RMG
691 0	4812 282 68012	Fuehler NTC
700 0	4812 530 28804	Zulaufschlauch 2 Ventile 4,2m
700 0	4812 530 28848	Zulaufschlauch 2 Ventile 2m
700 1	4812 480 48095	Sieb (zusaezt.)
700 2	4812 466 68628	Dichtung
701 1	4812 310 18153	Schlauchsich. Set KDTL
710 0	4812 418 68151	Monoblock kpl. el.Anz.
710 2	4819 310 38536	Gewinding grau
710 3	4819 466 69562	Dichtung KDTL
714 0	4812 462 78993	Verschlusskappe o.Anzeige
716 0	4812 418 68147	Regenerierdos. m.FM
716 1	4812 466 68475	Dichtung Regenerierdos.
716 2	4812 462 78994	Abdeckung Regenerierdos. gr.10809
717 0	4812 281 28418	Ventil Motordiv. 220V/50Hz
717 2	4812 528 98011	Ventilscheibe Diverter
717 3	4812 530 29121	Dichtung Divert.Ventil
721 1	4812 360 68347	Sprueharm unten kpl. 2-armig

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
722 0	4812 360 68348	Sprueharm oben kpl. ws
722 2	4812 360 68349	Sprueharm 2.Spruehebene kpl. ws
723 0	4812 360 68351	Deckendusche
726 1	4812 530 29118	Rohr Zufuhr kpl.grau
726 2	4812 505 18208	Mutter oben
743 0	4812 511 48171	Verfluessiger
743 1	4812 530 28102	Zulaufschlauch 9x1,5x250
743 3	4812 505 18364	Mutter Kondens./Luftfuehrg.
743 4	4812 530 28807	Schlauch Zufuhr 9x1,5x270+10
743 7	4812 466 68514	Dichtung
751 0	4812 418 18338	Ablaufschacht ,NTC WI
755 0	4812 530 29119	Kruemmer
755 2	4812 530 48148	Auffangschale
756 0	4812 360 58099	Schwimmer
761 0	4812 480 58122	Sieb fein
761 2	4812 418 18337	Abdeckung Sieb gr.10809
761 3	4812 418 18341	Abdeckung
761 4	4812 530 58141	O-Ring
763 0	4812 480 58123	Sieb grob Kombinat. saph
781 0	4812 530 29113	Ablaufschlauch
781 3	4812 281 28417	Klappe Rueckschlag
783 6	4812 530 29112	Schlauch 10,3x3x190+10
791 0	4812 532 68099	Dichtung Schacht
791 2	4812 530 58093	Dichtung SK 5199 01 4, 1 StÄck
791 4	4812 466 68503	Dichtung
791 5	4812 466 68504	Dichtung
901 0	4822 401 10258	Schlauchschelle 10-18 mm
901 1	4812 401 18424	Schelle 050,0
901 2	4812 401 18157	Schelle 32-50/9 C61
901 5	4812 401 48573	Schelle 028,6
904 2	4812 462 79635	Abdeckung WS 3,5x5
910 1	4812 502 38152	Schraube 4,8x19
910 2	4812 502 18363	Schraube 4,0x12-H
910 3	4812 502 18389	Schraube 5x20 T20
910 4	4812 502 18385	Schraube M3,5x8-T15M
910 5	4812 502 18393	Schraube 3,5x9-1 Tx15
910 7	4812 502 18397	Schraube INOX A2 M 5X12
910 8	4812 502 18527	Schraube 4x15 T20
910 9	4812 502 18446	Schraube 3,5x16 (VBL-FS)
964 0	4812 466 68536	Dichtung Gehaeuse re/li
964 1	4812 466 68469	Dichtung Gehaeuse oben
993 0	4819 530 29028	Einhaengebogen
993 5	4822 532 80216	Fuelltrichter Salz

Technische Daten

Abmessungen + Gewicht

Abmessungen Gerät

appliances with rounded door

Höhe	85,0 cm
Breite	59,7 cm
Tiefe	61,0 cm
Gewicht	56 kg

Elektronik

Service Elektronik

siehe Ersatzteilliste

siehe Ersatzteilliste
Serien Elektronik

siehe Boardaufdruck

UCB	4619 724 17411
Dataset	442261
DUB	4619 724 06871
CB programmiert	442271
UCB Basis, nicht programmiert	4619 724 17411

siehe Boardaufdruck

Programmablauf

..... Programas A1a - A2a - A3a - A4a - A5b - A6a - A7a

*Présten atención al
diagrama programador*

Programme

siehe Schließschema

Programmfolge A1a-A2a-A3a-A4a-A5b-A6a-A7a

Programmablauf und Dauer

Daten Energie Label

Referenzprogramm	A5b
Energieklasse	B
Waschperformance	A
Trockenperformance	B

Alarm

Klarspülanzeige
Salzanzeige

Optionen

Zone washing

Zeitvorwahl

Programminformation

Alle Programme werden nach dem Programmstart verriegelt. Zum Ändern oder Beenden des gewählten Programms Startknopf länger als 1,5 s drücken.

Bei Programmunterbrechungen läuft das Programm von der Stopposition an weiter.

Ausnahme: Bei Programmunterbrechung in der Trocknungsphase wird das Programm beendet.

Startanzeige
Vorwäsche
Hauptwäsche
Trocknen
Ende

Wasservolumen

Volumen bei Zonenwaschen gleich Volumen im Normalprogramm

Volumen (Alternierendes Spülsystem) bei Zonenwaschen gleich Volumen im Normalprogramm

Wasser	Inhalt	Höhe
Regeneration	0.3 l	15 mm
Back rinse 3x	1.0 l	60 mm
Prewash	3.9 l	120 mm
Main wash	3.2 l	118 mm
Intermediate rinse 1	3.2 l	118 mm
Intermediate rinse 2	3.2 l	118 mm
Clear rinse	3.2 l	118 mm
Safety/ overflow	8.5 l	141 mm
Regenerieren	0,3 l	15 mm
Rückspülen 3x	1,0 l	60 mm
Vorspülen	3,9 l	116 mm
Hauptspülen	3,2 l	112 mm
Zwischenspülen 1	3,2 l	112 mm
Zwischenspülen 2	3,2 l	112 mm
Klarspülen	3,2 l	112 mm
Sicherheitsniveau	8,5 l	141 mm
Regeneración	0,3 l	15 mm
Llenados limpieza 3x	1,0 l	60 mm
Prelavado	3,9 l	120 mm
Lavado	3,2 l	118 mm
Aclarado intermedio 1	3,2 l	118 mm
Aclarado intermedio 2	3,2 l	118 mm
Aclarado final	3,2 l	118 mm
Sobrenivel / seguridad	8,5 l	141 mm

Messung Wasserlevel

Para medir el nivel de agua en la cuba, sacar el filtro y con un metro medir desde fondo del colector.

Grobfilter entnehmen, stattdessen Meterstab auf tiefsten Punkt einstellen, Wasserhöhe ablesen!

Reinigungskapazität

Vorwäsche	10 cm 3
Hauptwäsche	40 cm 3
Klarspülerdosierung	135 cm 3
Dosiereinstellungen	1 ml - 6 ml

Wasserenthärter

Salzbehälter	2 kg
--------------------	------

Harzbehälter	900 cm 3
Regenerierdosierung	300 cm 3

Wasserdruck

Zulaufdruck	0,3 bar - 10 bar
Umwälzpumpendruck	0,3 bar

Drehzahlen

Umwälzpumpe Motor	2800 UPM
Laugenpumpenmotor	3000 UPM
Sprüharm unten	30 UPM - 40 UPM
Sprüharm oben	30 UPM - 40 UPM

Sprüharmbewegungen (Alternierendes Spülsystem)

Bemerkung: Nach Programmunterbrechungen im Testprogramm rotieren die Sprüharme wieder im Rhythmus des Hauptspülens (5/3 min).

Wichtig: Zum Beenden des Testprogramms Startknopf länger als 1,5 s drücken.

Nach Beendigung des Testprogramms (LED Ende an und/oder LED Start aus) muß das Gerät ausgeschaltet werden, andernfalls rotieren die Sprüharme beim nächsten Spülen weiter im Rhythmus des Testprogramms (30/30 s).

Start immer mit Sprüharm oben

Vorwäsche

Sprüharm unten	~3 min
Sprüharm oben	~1min
Sprüharm oben	~1 min

Hauptwäsche

Sprüharm unten	~3 min
Sprüharm oben	~5min
Sprüharm oben	~5 min

Zwischenspülen

Sprüharm unten	~2 min
Sprüharm oben	~2min
Sprüharm oben	~2 min

Klarspülen

Sprüharm unten	~2 min
Sprüharm oben	~2min
Sprüharm oben	~2 min

Testprogramm

Remark: When switching of the main switch or interrupt the mains during the Test Program runs, then the alternating of the spray arms change in the test program to the rhythm of main wash 5/3 min.

Important: To leaf the Test program is possible by made a break by customer (pushing the start button for 1.5 sec.)

Important: To leaf the Test program is possible by made a break by customer (pushing the start button for 1.5 sec.)

After finishing the test program (End LED shines and/or Start LED goes of) must the appliance be switched off. If this will not be done, then the next normal wash will be made with the frequency of the Service Test Program ~30/30 sec.

Sprüharm unten	~30 s
Sprüharm oben	~30sec
Sprüharm oben	~30 s

Durchfluß

Wasserzähler	208 Imp/l	208
Umwälzpumpe	45 l/min - 65 l/min	
Laugenpumpe	16 l/min	
Abpumphöhe Max	1,1 m	1,1
Zulaufventil	4 l/min	
Sprüharm unten	~33 l/min	
Sprüharm oben	~27 l/min	
Dusche oben	~8 l/min	

Elektrische Basisdaten

Spannung	220/230 V
Frequenz	50 Hz
Gesamtleistung	2.0 kW - 2.2 kW
Anschlusswert	2,0 kW - 2,2 kW
Sicherung	10 A

Motor

Umwälzpumpe Motor (Alternierendes Spülsystem)

Spannung	220/ 240 V
Anschlusswert	125 W
HI	79 Ω
HA	60 Ω
Kondensator	4 μ F

Umwälzpumpe Motor

Spannung	220/240 V
Anschlusswert	125 W
HI	79 Ω
HA	60 Ω
Kondensator	4 μ F

Laugenpumpenmotor

Spannung	220/240 V
Anschlusswert	30 W
Widerstand	146 Ω

Heizung

1 Element system

Spannung	220/230 V
----------------	-----------

Anschlusswert	1,87/2,04 kW
Widerstand	24,5 Ω
Aufheizgeschwindigkeit	~2,0 °C/min
Oberflächentemperatur	~115 °C
Sicherheitsthermostat selbstrückstellend (Wassertemperatur)	85 °C
Sicherheitsthermostat selbstrückstellend (Wassertemperatur)	85 °C
Sicherung	206 °C

Potentiometer

Meßpunkte: zwischen 1 (schwarz) und 2 (Mitte)

1(black) to 2 (middle)

Position 0	0 k Ω
Position 1	0,5 k Ω
Position 2	1,0 k Ω
Position 3	1,4 k Ω
Position 4	1,8 k Ω
Position 5	2,3 k Ω
Position 6	2,6 k Ω

Einfachzulaufventil

Spannung	220/240 V
Frequenz	50/60 Hz
Widerstand	3,76 k Ω

Regenerierventil

Spannung	220/240 V
Frequenz	50/60 Hz
Widerstand	3,13 k Ω

Diverter

Spannung	220 V - 240 V
Frequenz	50/60 Hz
Widerstand	6,5 k Ω
Signal (2 x innerhalb ~13s)	5,0 V

Spule für Kombidosierung

Spannung	220/240 V
Frequenz	50/60 Hz
Widerstand	1,3 k Ω

Reedkontakte

Wasserzähler
Salzanzeige
Salzanzeige
Klarspüleranzeige

NTC

20 °C	58.1	kΩ
25 °C	47.1	kΩ
30 °C	38.2	kΩ
40 °C	25.4	kΩ
50 °C	17.2	kΩ
60 °C	11.8	kΩ
70 °C	8.3	kΩ
80 °C	6	kΩ
85 °C	4	kΩ
20 °C	58,1	kΩ
25 °C	47,1	kΩ
30 °C	38,2	kΩ
40 °C	25,4	kΩ
50 °C	17,2	kΩ
60 °C	11,8	kΩ
70 °C	8,3	kΩ
80 °C	6	kΩ
85 °C	4	kΩ
20 °C	58,1	kΩ
25 °C	47,1	kΩ
30 °C	38,2	kΩ
40 °C	25,4	kΩ
50 °C	17,2	kΩ
60 °C	11,8	kΩ
70 °C	8,3	kΩ
80 °C	6	kΩ
85 °C	4	kΩ

Regeneration

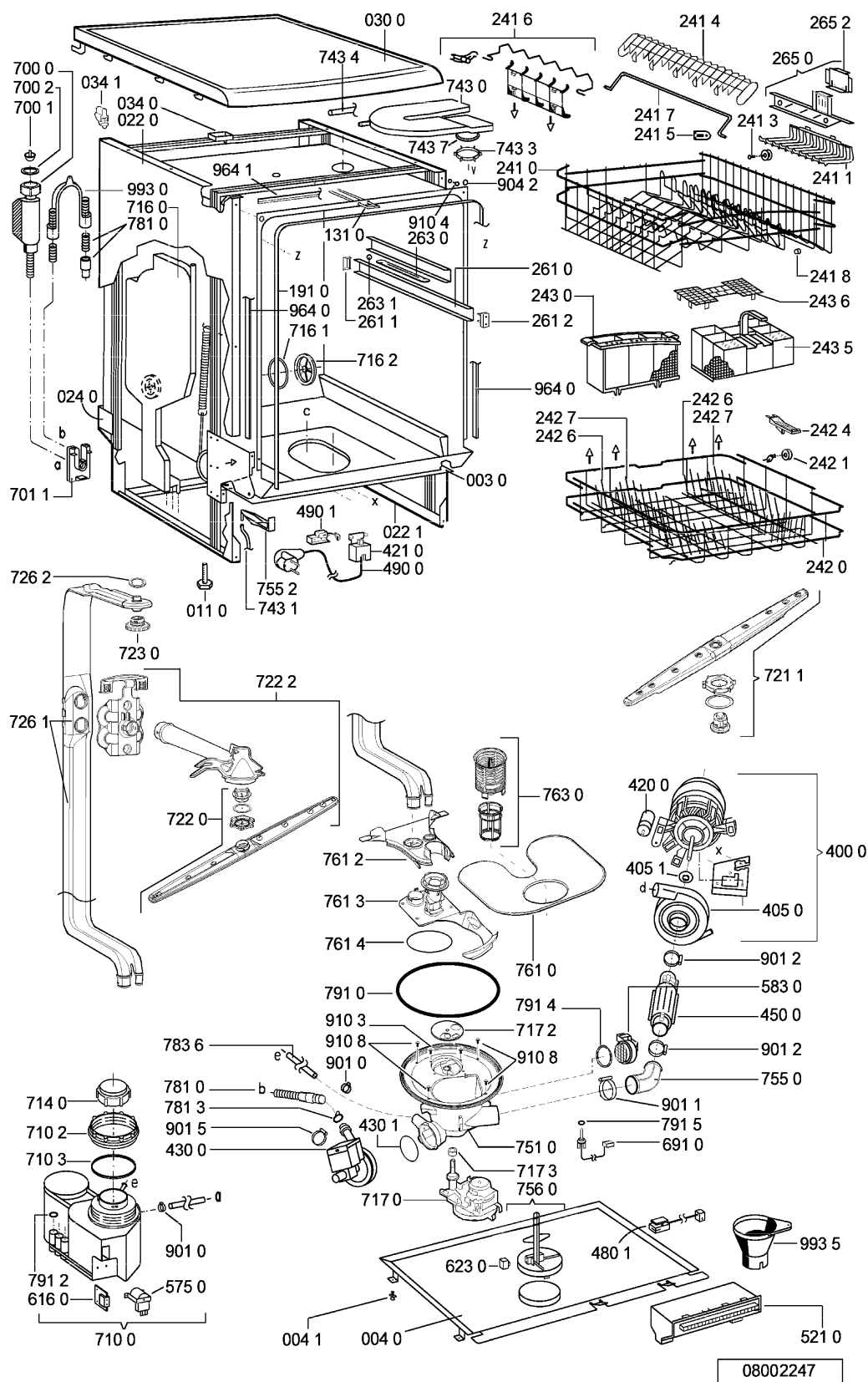
Inhalt	300 cm ³	300
Salzverbrauch für Regeneration		77 g
Anzahl der Spülprogramme mit 2 kg Salz		26
Position 0		
Nach Waschzyklen		1
Wasserhärte	36 - 60 °dh 6,4 - 10,7 mmol/l 64 - 107 °Fh	
Position 1		
Nach Waschzyklen		10
Wasserhärte	6 - 10 °dh 1 - 1.8 mmol/l 10 - 18 °Fh	
Position 2		
Nach Waschzyklen		7

Wasserhärte	11 - 15 °dh 1.9 - 2.7 mmol/l 19 - 27 °Fh
Position 3	
Nach Waschzyklen	5
Wasserhärte	16 - 21 °dh 2.8 - 3.7 mmol/l 28.37 °Fh
Position 4	
Nach Waschzyklen	3
Wasserhärte	22 - 28 °dh 3.8 - 5.0 mmol/l 38 - 50 °Fh
Position 5	
Nach Waschzyklen	2
Wasserhärte	29 - 35 °dh 5.1 - 6.3 mmol/l 51 - 63 °Fh
Position 6	
Nach Waschzyklen	1
Wasserhärte	36 - 60 °dh 6.4 - 10.7 mmol/l 64 - 107 °Fh

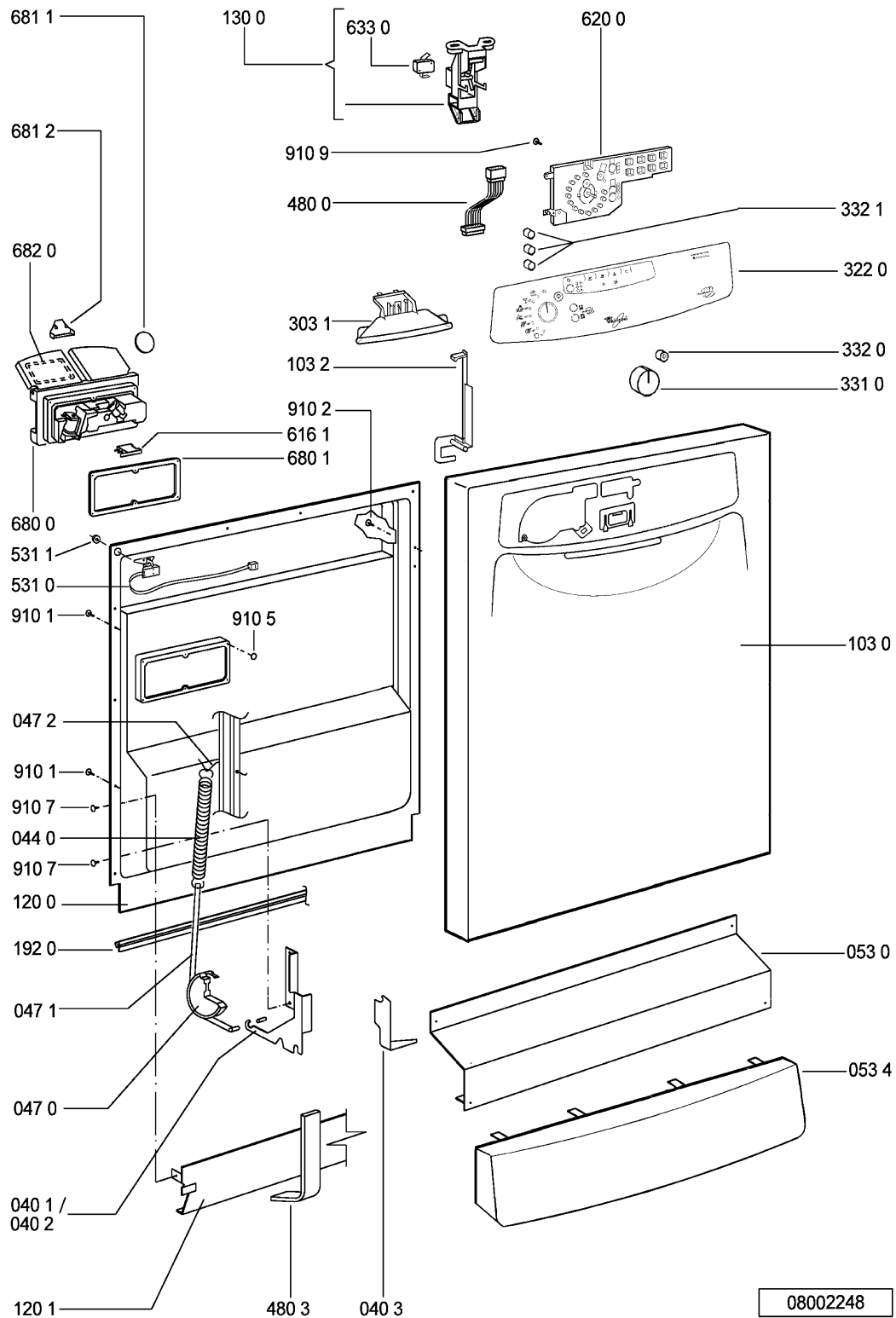
Zubehör

*Werden Teile benötigt, die nicht in der Ersatzteilliste aufgeführt sind,
siehe dann im Service Bulletin 4812 728 40084.*

Explosionszeichnung



Explosionszeichnung



08002248

Schließschema

- d : Entleeren abhängig vom Schmutz im Wasser
- f : Wasserzulauf nur wenn vorher entleert wurde (siehe d)
- n : Heizung (40° C bis 70 °C) abhängig vom Schmutz im Wasser
- t : Spülen 0 - 12 min. abhängig vom Schmutz im Wasser
- i : 2. Zwischenspülen abhängig vom Schmutz im Wasser

XU = oberer Sprüharm in Funktion
XL = unterer Sprüharm in Funktion
X = Zeit (Min.)

Beispiel:
 $1U/3L = 1 \text{ Min. oberer} / 3 \text{ Min. unterer Sprühdarm in Funktion}$

Point alternierendes Sprühsystem

Ä06: 4619 724 44191/06)
18.11.2003
4619 724 44191-2

[illegible]

Text /Legende

Testprozedur für Service-Testprogramm der Point Geschirrspüler Geräte ohne 7 Segmentanzeige und mit 7-Segment Anzeige.

Schalte Gerät ein. Wenn kein Fehler angezeigt wird, dann:

1. Starte passives Testprogramm
Wenn ein Fehler angezeigt wird, öffne den Sockel und ziehe die Steuerung (CB) nach vorne.
2. Überprüfe das als defekt angezeigte Bauteil.
Ziehe den Stecker des Bauteils von der Steuerung (CB) und messe das Bauteil selbst, sowie die Zuleitungskabel zum Bauteil mit einem Ohmmeter durch.
3. Überprüfe die Steuerung (CB) optisch.
4. Am Ende der Reparatur Gerät einschalten und Fehler löschen. Danach starte das passive und aktive Testprogramm, um sicher zu sein, dass der Fehler beseitigt ist.

Weitere Details: siehe folgende Seiten

Achtung:

Kurzschlussgefahr! Kurzschlüsse können die Steuerung (CB) zerstören.
Wenn die Elektronik feucht ist, das Gerät nicht einschalten.
Zum Prüfen des Gerätes, dieses wieder an das Netz anschließen.
Während des Programms auftretende Fehler werden erkannt, signalisiert und abgespeichert.
Alle Fehler werden sofort nach Einschalten des Gerätes wiedererkannt und durch die blinkende Start-LED angezeigt. Ein Löschen der abgespeicherten Fehler ist nur durch drücken der Starttaste länger als 1,5 Sek. möglich.

Die Fehler, **F1** (NTC defekt), **F2** (Wasser in Bodenwanne) und **F9** (ständiger Wasserzulauf), können nicht gelöscht werden.
Deshalb müssen diese Fehler vor dem Start des aktiven Testprogramms repariert werden, denn sonst läuft das aktive Testprogramm nicht ab.

Die elektrischen Komponenten werden über einen Triac mit Spannung versorgt. Wenn die Spannungsversorgung eines Bauteils gemessen werden soll, darf dies nur parallel zum angeschlossenen Bauteil gemacht werden. Wenn an einem abgezogenen Stecker die anliegende Spannung gemessen wird, kann diese infolge des fehlenden Bauteilewiderstandes sich verringern, und zu einem falschen Ergebnis führen.

Nachdem ein Programm gestartet ist, ist dieses automatisch verriegelt. Das heißt weder durch Einstellen eines anderen Programms, noch durch Ausschalten noch durch aufstecken des Gerätes kann das zuerst gewählte Programm gewechselt werden.

Programmwechsel ist nur durch erneutes Drücken des Startknopfes länger als 1,5 Sekunden möglich.

Achtung: Die ausgelieferten Service Steuerungen (CB) starten immer als erstes mit dem Service Testprogramm. Dieses Testprogramm läuft ohne Rückspülen ab! Gefahr der Überfüllung des Gerätes, wenn das Gerät nicht leer ist. Erst beim zweiten Starten des Testprogramms oder eines andern Programms wird das Rückspülen wie üblich ausgeführt.

4619 724 43901-2

Text /Legende

Fehleranzeigen und mögliche Ursachen

- F0. Sensor Fehler, (Wenn Trübungssensor eingebaut ist)
Keine Anzeige für Kunden. Programme laufen trotz Fehler zu Ende. Anzeige nur im aktiven Testprogramm nach 10 – 30 Sekunden. Aktives Testprogramm läuft trotz Fehler zu Ende. Im Fehlerfall werden, innerhalb des Sensorprogramms, immer die höchsten Verbräuche (bestes Spülergebnis) gewählt
- Kein oder fehlerhaftes Ausgangssignal vom Sensor
 - Unlogisches oder unrealistisches Messergebnis
- Ursache:
- Sensorelektronik defekt
 - Optoelektronische Elemente im Sensor fehlerhaft
 - Gehäuse stark verschmutzt
 - Steckverbindung zwischen Sensor und Steuerung (CB) unterbrochen

Achtung: Fehleranzeige wird nicht abgespeichert.

- F1. NTC Fehler
Temperatur ist außerhalb des erfassbaren Bereichs (-3°C bis +85°C)
- Temperatur innen höher als +85°C
 - NTC defekt (Kurzschluss oder Unterbrechung)
 - Temperatur niedriger als -3°C (Eisenbahntransport im Winter)

Bei Temperaturen kleiner als -3 Grad in das Gerät zum anwärmen vor dem Start eine Tasse warmes Wasser einfüllen.

- F2. Undichtheit
- Wasser ist in der Bodenwanne.
 - Schwimmschalter LS6 schaltet WW1 ab. Elektronik schaltet DPM an, bis WI Gerät leer signalisiert.
- F3. Heizungsfehler
Anzeige erscheint erst nach ca. 11-25 Min. (1. Abfrage nach 5 Min., danach werden 2 weitere Abfragen gemacht, bevor der Fehler angezeigt wird)
- Heizgeschwindigkeit < 1,5°C in 3-10 min.
 - Heizung HEW defekt
 - Heizrelais RE2 auf der Steuerung (CB) defekt
 - NTC- Widerstandsschwankungen
- F4. Abpumpfehler
DPM startet und nach 4 Minuten hat WI noch nicht zurückgeschaltet.
- DPM defekt
 - Ablaufschlauch blockiert (Anschluss an Siphon, Siphon blockiert)
 - Steuerung (CB) defekt
 - OWI defekt
- F6. Wasserhahn geschlossen (wird erst nach Start des aktiven Testprogramms angezeigt)
Zulaufventil WW1 angesteuert aber Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet keine Impulse (< 10 Imp. in 10 sek.) und WI steht auf leer.
- Wasserhahn geschlossen
 - Wasserzulauf blockiert
 - Wasserzulaufventil WW1 defekt
 - Flowmeter (Wasserzähler) FM defekt (wechselt nach kurzer Zeit auf F 7)
 - Zulaufschlauch blockiert
- F7. Flowmeter Fehler (Wasserzähler Fehler)
Zulaufventil WW1 ist angesteuert und WI ist geschaltet.
- Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet weniger als 10 Impulse in 10 Sekunden
 - Wasserhahn wird während des Zulaufes geschlossen
 - Zulaufventil WW1 geht während des Zulaufes defekt
 - Flowmeter (Wasserzähler) FM defekt

Text /Legende

- F8. Wasserstandsfehler
Mechanischer Wasserindikator WI: Fehler wird angezeigt, wenn die Umwälzpumpe SPM in Betrieb ist, und der Wasserindikator WI mehr als 20 mal in 2 Min. zurückschaltet.
Optischer Wasser Indikator OWI: Immer wenn nach dem Wasserlauf das OWI-Signal fehlt, werden die Verbraucher für mind. 5 Sekunden abgeschaltet. Wenn nach 5 Sekunden das OWI-Signal immer noch fehlt erfolgt Anzeige F8. Wenn nach den 5 Sek. das OWI-Signal vorhanden ist, wird Wasser nachgeholt bis max. 6 Ltr. und die Verbraucher werden wieder eingeschaltet. Fehlt danach das OWI-Signal erneut zum 2. mal. Dann erfolgt Fehlermeldung F8.
- WI defekt (sollte nach ca. 1 Ltr. schalten)
 - Siebe verschmutzt
 - Schaum in der Spülflotte
 - Eine Schüssel hat sich gedreht und ist mit Spülwasser gefüllt
 - Kein stabiler Umwälzpumpendruck

- F9. Dauernder Wasserzulauf
 Zulaufventil WV1 ist nicht von Elektronik angesteuert, Wasserindikator WI zeigt Wasser im Behälter, und Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet mehr als 10 Imp. in 10 sek. zur Elektronik.
- Zulaufventil WV1 mechanisch nicht geschlossen
 - Triac auf CB ständig angesteuert (Kurzschluss)
- Reaktion: Intervall 30 Sekunden Laugenpumpe an, 20 Sekunden Laugenpumpe aus.

Die nachfolgend beschriebenen Fehler werden nur angezeigt, wenn die entsprechenden Komponenten im Gerät eingebaut sind.

- FA. OWI (Optischer Wasser Indikator)
 Wenn die Elektronik die Impulse des Flow Meters bei Permanent Wasch System für 3,4 Ltr und bei Alternierendem Wasch System für 2,5 Ltr empfangen hat und trotzdem vom OWI kein Signal "Wasser im Schacht" bei der Elektronik eingeht, erfolgt folgendes
- Linse wird gereinigt: Zulauf aus und SPM an für 10 Sek.
 - Wenn danach noch kein Signal *Wasser vorhanden* kommt, geht Gerät in Fehlermodus FA.
- FB. Motor Diverter Fehler
 Fehlerbedingung:
 Start Wasserzulauf. Nach ca. 15 Sek. Schaltet WI. Wenn dann nicht innerhalb von 120 Sek. vom MDV kein Impuls zum Kontroll Board gemeldet wird, dass der obere oder untere Sprüharm in Funktion ist, dann erfolgt FB Anzeige.
 Überprüfen:
- Drehen im Testprogramm oberer und unterer Sprüharm im Wechsel von jeweils ca. 30-40 Sek. ? Falsch ist wenn nur oberer oder nur unterer Sprüharm dreht.
 - Verteilerscheibe im Schacht blockiert? Ja, Fremdkörper beseitigen
 - 230 V Versorgung vom Kontroll Board (ZW, DVH) zum MDV vorhanden? Nein, Kontroll Board wechseln.
 Vorgehensweise:
 Testprogramm starten und Rückspülen durchführen lassen. Nach Start des normalen Wasserzulaufes müssen innerhalb von ca. 30 Sek. für mindestens ca. 20 Sek. lang 230 V zum MDV kommen.
 - Motor des MDV oder Kabel (ZW, DVH) zum MDV Unterbrechung -> unendlicher Widerstand ? Motor soll ca. 6,3 K Ω . Unterbrechung-> defektes Bauteil wechseln.
 - Signalverdrahtung 5 V zum Kontroll Board Unterbrechung (SAB, DVL)? Ja, Unterbrechung beseitigen
- FC. Automatischer Wasserhärtesensor Fehler (Wird nur im aktiven Testprogramm angezeigt)
 Fehlerbedingung:
 WHS Controller am Monoblock misst sehr hohen Widerstand im Harz
 Überprüfen:
- Kabel von Wasserhärtesensoren am Monoblock Unterbrechung oder Wackelkontakt?
 - Kabel von Kontroll Board (ASA) zu WHS Elektronik am Monoblock Unterbrechung oder Wackelkontakt?

Für die Fehler Salzmangel, Klarspülermangel, Zonenwaschventil, siehe aktives Testprogramm.

Text /Legende

Fehleranzeige POINT

Geräte mit 1 und 2-stelliger 7 Segment-Anzeige und ohne 7 Segment Anzeige

Alarm / Fehler	Fehlercode, der DIREKT bei Auftritt des Fehlers innerhalb und außerhalb des Testprogramms angezeigt wird	
	Anzeige bei einstelliger 7 Segment Anzeige oder ohne 7 Segment	Anzeige bei 2/3 stelliger 7 Segment Anzeige
F1 NTC-Fehler	START  1 x blinken 1s Pause 1 x blinken.....	
F2 Leckanzeige	START  2 x blinken 1s Pause 2 x blinken.....	
F3 Fehler im Heizsystem	START  3 x blinken 1s Pause 3 x blinken.....	
F4 Abpumpfehler	START  4 x blinken 1s Pause 4 x blinken.....	
F6 Wasserhahn zu (Alarmmeldung)	START  6 x blinken 1s Pause 6 x blinken.....	
F7 Flow Meter Fehler	START  7 x blinken 1s Pause 7 x blinken.....	
F8 Wasserniveaufehler	START  8 x blinken 1s Pause 8 x blinken.....	
F9 Ständiger Wasserzulauf	START  9 x blinken 1s Pause 9 x blinken.....	
F0 Sensor-Fehler (Anzeige nur im akt. Testprogramm)	START  10 x blinken 1s Pause 10 x blinken.....	
FA OWI-Fehler	START  11 x blinken 1s Pause 11 x blinken.....	
FB MDV-Fehler	START  12 x blinken 1s Pause 12 x blinken.....	
FC ASA-Fehler (Anzeige nur im akt. Testprogramm)	START  13 x blinken 1s Pause 13 x blinken.....	



LED blinkt

- Erkennung "Rotor blockiert (F5)" wurde bei allen POINT Geräten gestrichen

Text /Legende

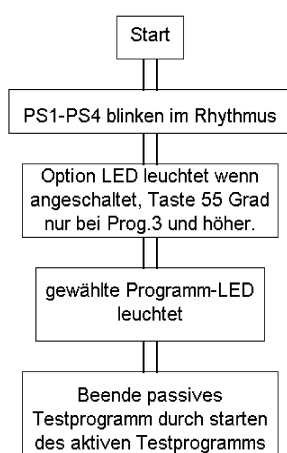
Achtung:
Wenn sich das aktive Testprogramm nicht starten lässt (Starttaste blinkt nicht), dann liegt in der Regel einer der Fehler F1, F2 oder F9 vor.

Diese Fehler müssen immer zuerst beseitigt werden sonst lässt sich das passive und aktive Testprogramm nicht starten. Danach den Fehler immer "quittieren" (löschen).

Ein vorhandener Fehler wird sofort nach einschalten des Gerätes angezeigt

Startprozedur

Starte Passives Testprogramm, wenn kein Fehler angezeigt wird



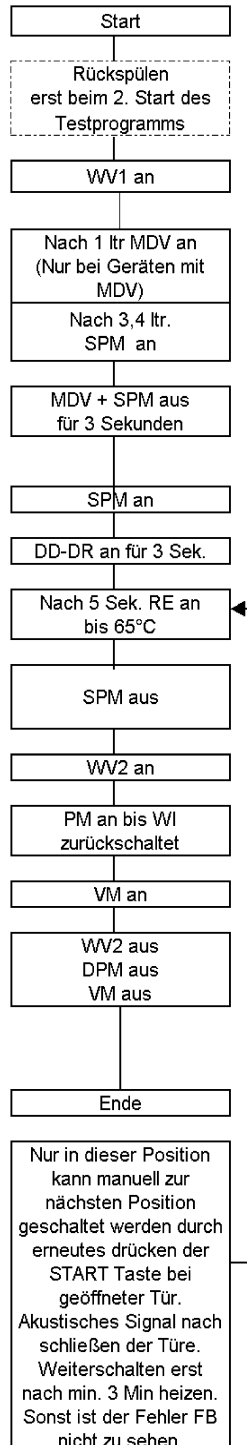
1. Gerät ausschalten.
2. Drücke Start Knopf und halte ihn gedrückt.
3. Wähle Programmplatz 1 (1. Programm, nach rechts drehen oder bei Whirlpool VBL nach links drehen).
4. Lasse Start Knopf los, wenn Start-LED blinkt.
5. Teste alle LEDs durch betätigen der Tasten und des Programmknopfes. Zuletzt stelle den Programmknopf auf Programmplatz 1.
6. Start aktives Testprogramm durch erneutes drücken der Starttaste.
7. Fehler wird angezeigt.
8. Repariere Fehler.
9. Lösche gespeicherten Fehler durch drücken der Starttaste länger als 1,5 Sekunden.
10. Starte aktives Testprogramm erneut, um zu prüfen, ob der Fehler wirklich behoben ist.

Aktives Testprogramm beginnt (siehe nächstes Seite)

PS1	1.LED	Vorspülen		
PS2	2.LED	Reinigen Zwischenspülen Klarspülen		
PS3	3.LED	Trocknen (Regenerieren)		
PS4	4.LED	Ende	Geht aus wenn eine Teste bestätigt wird	Geht aus ca. 30 min. nach Programm ende

Text /Legende

Aktives Testprogramm



Anmerkungen

Das aktive Testprogramm läuft bis zur Fehlerposition und stoppt mit Fehleranzeige, oder wenn kein Fehler vorhanden ist, läuft es bis zum Ende durch.

Um das Testprogramm zu verlassen, drücke den Start Knopf länger als 1,5 Sekunden.

Salzmangel und Klarspülermangel werden nur angezeigt, das Gerät stoppt nicht.

Das Erreichen der Fehlerposition wird angezeigt durch die Fehleranzeige (siehe Seite Fehleranzeige)

Achtung:

Wenn sich das aktive Testprogramm nicht starten lässt (Starttaste blinkt nicht), dann liegt in der Regel einer der Fehler F1, F2 oder F9 vor.

Diese Fehler müssen immer zuerst beseitigt werden sonst lässt sich das Testprogramm nicht starten. Danach den Fehler immer "quittieren" (löschen).

Wechselrhythmus der Sprüharme bei Geräten mit „Alternierendem Sprühsystem“

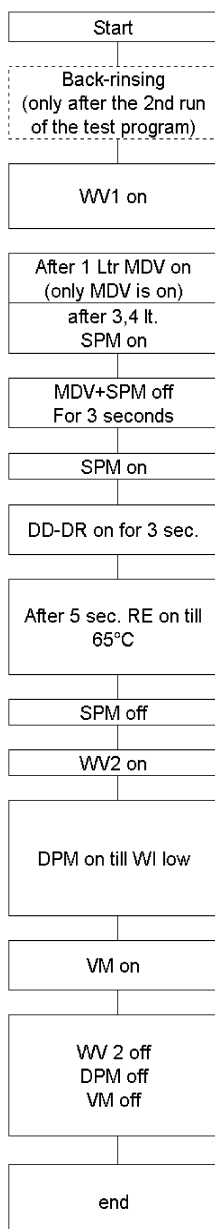
Im Testprogramm wechselt das Drehen der Sprüharme ca. alle 30 Sek. Wenn während des Testprogramms das Gerät ausgeschaltet wird, ändert sich der Wechselrhythmus oberer/unterer Sprüharm in 3/5 Min. Der Wechselrhythmus startet immer mit dem oberer Sprüharm.

Wichtig: Nach Beenden des Testprogramms (normales Ende oder vorzeitiges Abbrechen durch Drücken des Starttaste für min. 1,5 Sek.) geht die Startlampe aus und bei einigen Typen die End LED an.

Danach muss unbedingt das Gerät ausgeschaltet werden! Sonst ist des nächste Hauptwaschzyklus nicht im Wechselrhythmus 3/5 Min, sondern 30/30 Sek.

Text /Legende

Active test program



Only on this step can be jumped to the next step by short pushing the start button again. Before jumping to the next step, wait for 3 minutes, to be sure, there is no FB failure.

Remarks

The active test program runs to the failure position and stops or, if there is no failure, it runs to the end.

To leave the test program push the start button for longer than 1,5 second's.

Not enough salt or rinse aid will not stop the running of the appliance.

Remark When switching off the main switch or interrupting the mains, during the test program runs, then the alternating of the spray arms changes in the test program from 30/30 sec. to the rhythm of the main wash 5/3 min.

Important Leaving the test program is possible by making a break by the customer (Pushing the start button for more than 1,5 sec.).

After finishing the test program (End LED shines and/or Start LED goes off) then the appliance must be switched off.

If this is not done, then the next main wash will be made with the frequency of the Service Test Program ~30/30 sec. instead of 3/5 min.

When the failure position is reached the failure indication is indicated on the page "Failure Codes"

Attention:

If you can't start the active test program (Start button doesn't flash), normally there is one of the following failures detected: F1, F2 or F9

When these failures are not repaired before, the active test program will not run. After solving the failure you must "sign" (erase) the failure.