



## Service-Information

### Geschirrspüler

### ADP 8801 WHM

8542 880 01710

Letzte Änderung: 07.06.2008

Anlagedatum: 07.06.2008

---

<b>Ersatzteilliste</b>	<b>2</b>
<b>Explosionszeichnung</b>	<b>5</b>
<b>Schließschema</b>	<b>7</b>
<b>Text /Legende</b>	<b>8</b>

---

Die vorliegenden Serviceunterlagen sind ausschließlich für technisch qualifizierte Fachkräfte bestimmt, welche mit den entsprechenden einschlägigen Sicherheitsvorschriften vertraut sind.  
Änderungen vorbehalten

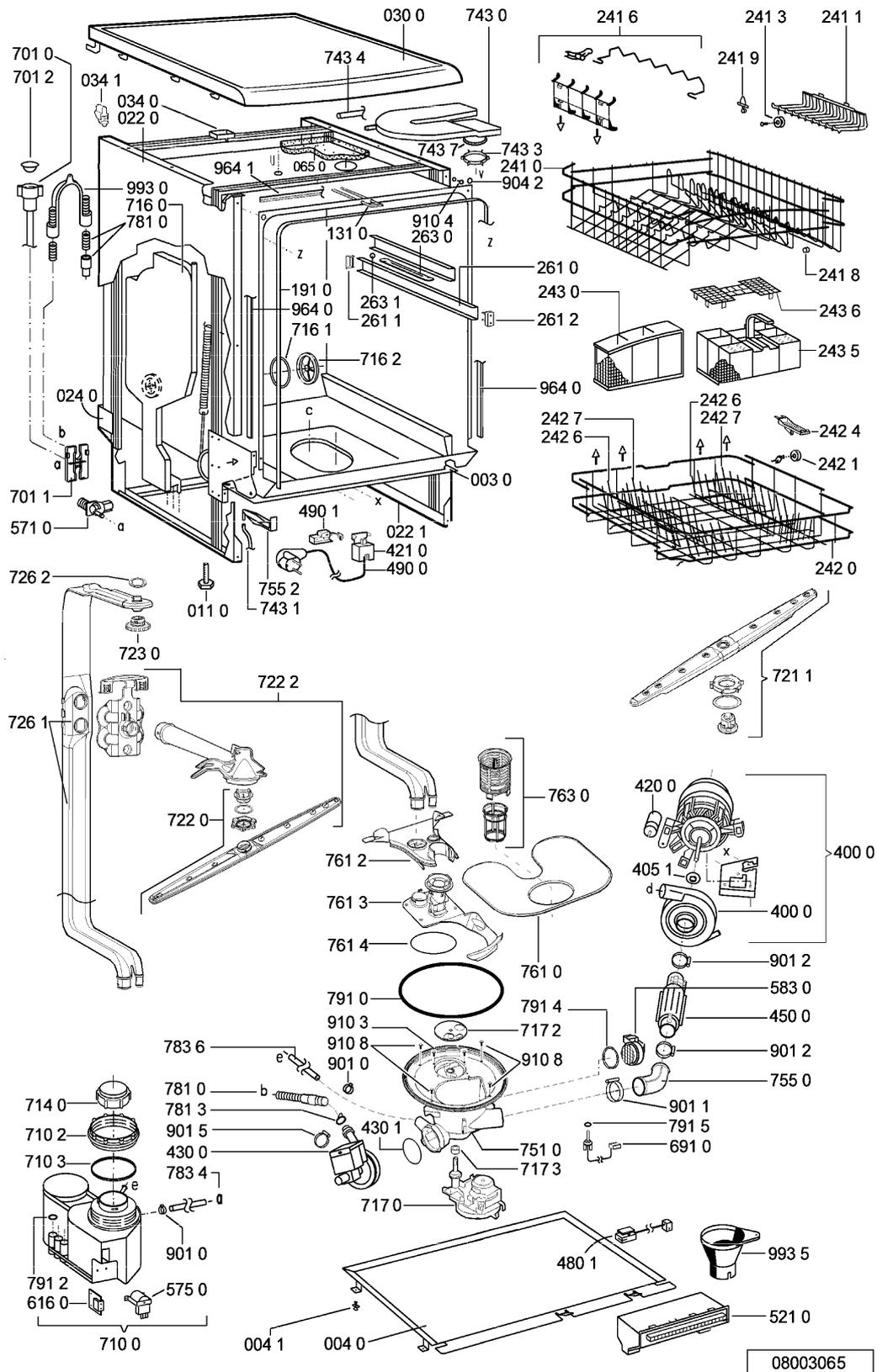
**Ersatzteilliste**

<b>Pos-Nr.</b>	<b>12NC</b>	<b>Beschreibung</b>
003 0	<b>4812 440 19594</b>	Traverse Quer
004 0	<b>4812 440 18952</b>	Bodenwanne
004 1	<b>4812 401 18402</b>	Halter Bodenwanne
011 0	<b>4812 505 18357</b>	Fuss kurz
022 0	<b>4812 440 18951</b>	Seitenwand links
022 1	<b>4812 440 18949</b>	Seitenwand rechts
024 0	<b>4812 440 10417</b>	Rueckwand Blende
030 0	<b>4812 310 18428</b>	Arbeitsplatte AMH4000WH
034 0	<b>4812 404 78237</b>	Distanzstueck f.Arbeitspl.
034 1	<b>4812 404 78242</b>	Befestigung f.Arbeitspl.ws
040 1	<b>4812 417 18774</b>	Scharnier links
040 2	<b>4812 417 18773</b>	Scharnier rechts
040 3	<b>4812 417 18784</b>	Schutz f.Tuer (Set)
044 0	<b>4812 492 38358</b>	Feder f.Tuer
044 1	<b>4812 492 38364</b>	Feder f.Taste
047 0	<b>4812 404 48746</b>	Bremse Tuer
047 1	<b>4812 401 18397</b>	Bremsband an Tuerschar
047 2	<b>4812 404 68023</b>	Haken
053 0	<b>4812 440 88887</b>	Sockelblende o.Loeh WS
065 0	<b>4812 466 48052</b>	Isolation
103 0	<b>4812 440 18978</b>	Tuer aussen lack.
120 0	<b>4812 440 19456</b>	Innentuer ged. KDTL
120 1	<b>4812 440 18969</b>	Leiste
130 0	<b>4812 417 58361</b>	Kippschloss kpl. ws
131 0	<b>4812 401 18416</b>	Haken Verschluss
191 0	<b>4812 466 68564</b>	Dichtung Tuer, Rahmen
192 0	<b>4812 466 68467</b>	Tuerdichtung unten
241 0	<b>4812 458 19027</b>	Korb ob.ger./verst.ws(POI)
241 1	<b>4812 458 18324</b>	Halter Tassen rechts w
241 3	<b>4812 528 88068</b>	Korbrolle Set O-Korb (4 Rollen)
241 6	<b>4812 310 18757</b>	Halter Glaeser Kit ws
241 8	<b>4812 466 68553</b>	Distanzstueck Set O-Ko
242 0	<b>4812 310 28136</b>	Korb unten Kit POI-WH
242 1	<b>4812 528 88069</b>	Korbrolle U-Korb ws, einzeln
242 4	<b>4812 466 48091</b>	Anschlag Sperre mech.
242 6	<b>4812 458 18977</b>	Tellereinsatz Stachel
242 7	<b>4812 458 18978</b>	Tellereinsatz Stachel
243 0	<b>4812 458 18272</b>	Korb Besteck
243 5	<b>4819 310 39859</b>	Besteckkorb Kit
243 6	<b>4812 458 18996</b>	Gitter f.Besteck ws
261 0	<b>4812 462 79831</b>	Schiene Teleskop, innen
261 1	<b>4812 462 79768</b>	Kappe Teleskopsch. hinten10809
261 2	<b>4812 462 79832</b>	Kappe
263 0	<b>4819 520 18013</b>	Kugelkaefig KDTL
263 1	<b>4812 520 48001</b>	Kugel Niro 8 DU
265 0	<b>4812 404 48637</b>	Korbverstellung kpl. b
265 2	<b>4812 404 48638</b>	Griff Korbverstellg. b
301 0	<b>4812 310 18523</b>	Schalterleiste WS
303 1	<b>4812 460 38055</b>	Griffplatte WS
305 0	<b>4812 440 18964</b>	Leiste Abschluss WS

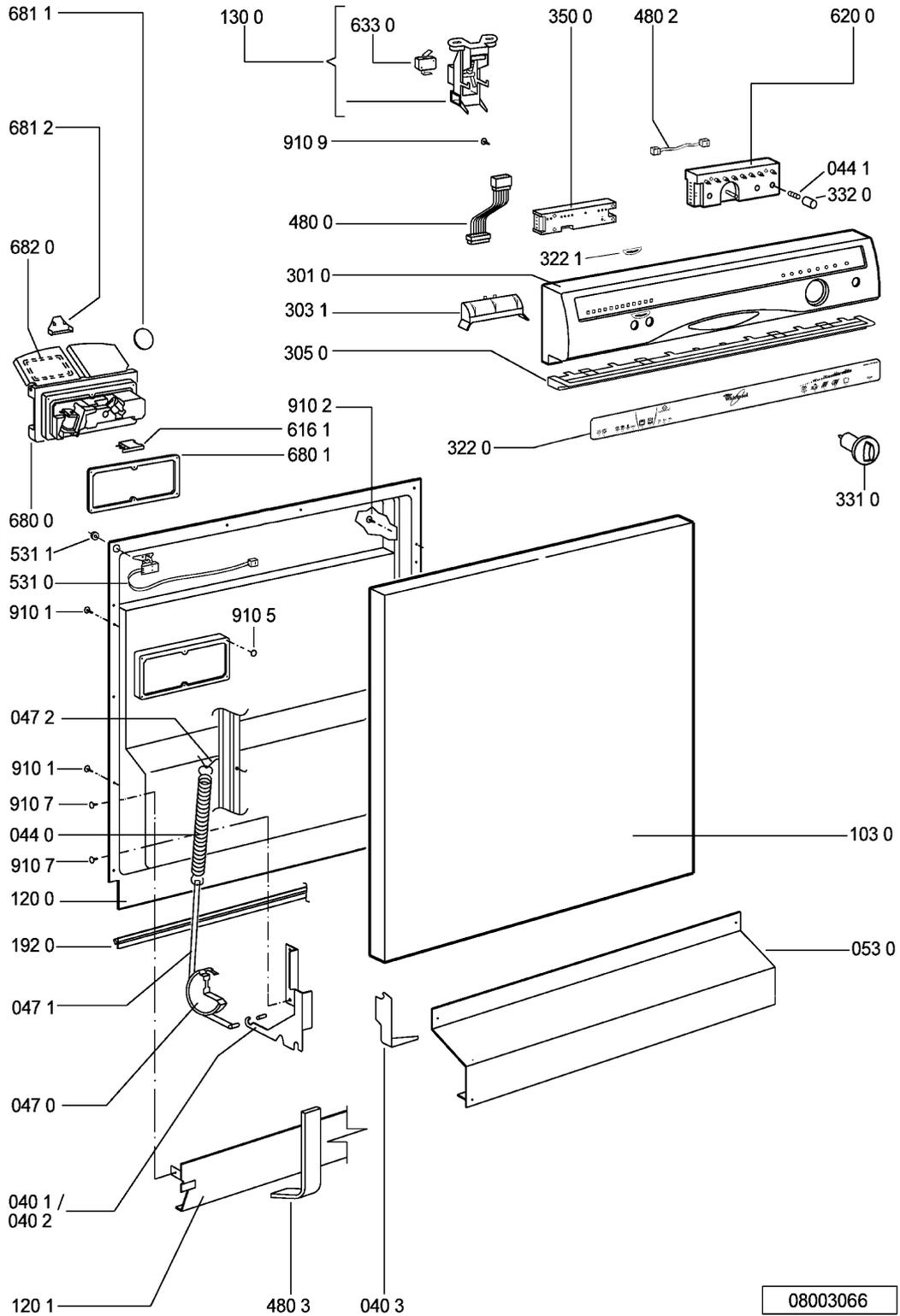
Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
322 0	<b>4812 453 71803</b>	Einlage bed. WS
322 1	<b>4812 440 19468</b>	Aufkleber Multizone blau
331 0	<b>4812 413 58926</b>	Knopf Programmwahl kpl. WS
332 0	<b>4812 410 28564</b>	Drucktaste Kappe WS
350 0	<b>4819 310 39832</b>	Anzeige Elektr. (DB)
400 0	<b>4812 361 58336</b>	Motor +UP,50Hz,alt.LP-PNT1
405 1	<b>4819 515 28158</b>	Dichtung
420 0	<b>4812 121 18132</b>	Kondensator Betrieb 4mF
421 0	<b>4812 121 18158</b>	Entstoerfilter
430 0	<b>4812 360 18508</b>	Laugenpumpe kpl.230-24
430 1	<b>4812 466 68689</b>	Dichtung LP
450 0	<b>4812 259 28684</b>	Heizelement 2100W
480 0	<b>4812 321 28408</b>	Kabelbaum Set (WH/IG3D-POI)
480 1	<b>4812 321 28371</b>	Kabel WI-CB
480 2	<b>4812 321 28383</b>	Kabel UB-DB 6polig
480 3	<b>4812 401 18418</b>	Schutz f.Verdrahtung
490 0	<b>4819 321 18136</b>	Netzkabel 2m SA
490 1	<b>4812 321 28367</b>	Zugentlastung
521 0	<b>4812 214 78631</b>	Steuerung (CB)
531 0	<b>4812 273 18055</b>	Schalter Wasserhaerte
531 1	<b>4812 273 18056</b>	Einstellrad Wasserhaerte
571 0	<b>4812 281 28379</b>	Ventil Zulauf
575 0	<b>4812 281 28361</b>	Regeneriervent. KDTL
583 0	<b>4812 271 28407</b>	Schalter Membran
616 0	<b>4812 281 18047</b>	Reedkontakt ELSA KDTL
616 1	<b>4812 271 58161</b>	Reedkontakt KSMA
620 0	<b>4812 218 38056</b>	Eingabe Electr. (UB)
633 0	<b>4812 271 38355</b>	Mikroschalter Tuer KDT
680 0	<b>4812 418 68155</b>	Kombidosierung m.KSM
680 1	<b>4812 466 68495</b>	Dichtung Kombidosierung
681 1	<b>4812 466 68497</b>	Dichtung Deckel KSM SK 5244.04.04
681 2	<b>4812 440 18975</b>	Klappe Kombidosierung
682 0	<b>4812 466 68496</b>	Dichtung Deckel RMG
691 0	<b>4812 282 68012</b>	Fuehler NTC
701 0	<b>4812 530 28081</b>	Zulaufschlauch kpl. 5m
701 0	<b>4812 530 28082</b>	Zulaufschlauch kpl. 3,5m
701 0	<b>4819 530 28928</b>	Zulaufschlauch 2.0m, heiss Wasser, 60bar
701 1	<b>4812 310 18302</b>	Schlauchsich.
701 2	<b>4822 480 50159</b>	Sieb Zulauf
710 0	<b>4812 418 68128</b>	Monoblock
710 2	<b>4819 310 38536</b>	Gewinding grau
710 3	<b>4819 466 69562</b>	Dichtung KDTL
714 0	<b>4812 462 78993</b>	Verschlusskappe o.Anzeige
716 0	<b>4812 418 68147</b>	Regenerierdos. m.WE
716 1	<b>4812 466 68475</b>	Dichtung Regenerierdos.
716 2	<b>4812 462 78994</b>	Abdeckung Regenerierdos. gr.10809
717 0	<b>4812 281 28431</b>	Ventil Motordiv. 220V/60Hz
717 2	<b>4812 528 98011</b>	Ventilscheibe Diverter
717 3	<b>4812 530 29121</b>	Dichtung Divert.Ventil
721 1	<b>4812 360 68347</b>	Sprueharm unten kpl. 2

Pos-Nr.	12NC	Beschreibung
722 0	<b>4812 360 68348</b>	Sprueharm oben kpl. ws
722 2	<b>4812 360 68349</b>	Sprueharm 2.Sprueheben
723 0	<b>4812 360 68351</b>	Deckendusche
726 1	<b>4812 530 29118</b>	Rohr Zufuhr kpl.
726 2	<b>4812 505 18208</b>	Mutter oben
743 0	<b>4812 511 48171</b>	Verfluessiger
743 1	<b>4812 530 28102</b>	Zulaufschlauch 9x1,5x250
743 3	<b>4812 505 18364</b>	Mutter Kondens./Luftfu
743 4	<b>4812 530 28807</b>	Schlauch Zufuhr 9x1,5x270+10
743 7	<b>4812 466 68514</b>	Dichtung
751 0	<b>4812 418 18338</b>	Ablaufschacht ,NTC WI
755 0	<b>4812 530 29119</b>	Kruemmer
755 2	<b>4812 530 48148</b>	Auffangschale
761 0	<b>4812 480 58122</b>	Sieb fein
761 2	<b>4812 418 18337</b>	Abdeckung Sieb gr.10809
761 3	<b>4812 418 18341</b>	Abdeckung
761 4	<b>4812 530 58141</b>	O-Ring
763 0	<b>4812 480 58123</b>	Sieb grob Kombination
781 0	<b>4812 530 29113</b>	Ablaufschlauch
781 3	<b>4812 281 28417</b>	Klappe Rueckschlag
783 4	<b>4812 530 28888</b>	Schlauch Magnetventil-WE
783 6	<b>4812 530 28796</b>	Schlauch 10x3x180+10
791 0	<b>4812 532 68099</b>	Dichtung Schacht
791 2	<b>4812 530 58093</b>	Dichtung SK 5199 01 4, 1 St
791 4	<b>4812 466 68503</b>	Dichtung
791 5	<b>4812 466 68504</b>	Dichtung
901 0	<b>4822 401 10258</b>	Schlauchschele 10-18 mm
901 1	<b>4812 401 18424</b>	Schelle 050,0
901 2	<b>4812 401 18157</b>	Schlauchschele 32-50/9 C61
901 5	<b>4812 401 48573</b>	Schelle 028,6
904 2	<b>4812 462 79635</b>	Abdeckung WS 3,5x5
910 1	<b>4812 502 38152</b>	Schraube 4,8x19
910 2	<b>4812 502 18363</b>	Schraube 4,0x12-H
910 3	<b>4812 502 18389</b>	Schraube 5x20 T20
910 4	<b>4812 502 18385</b>	Schraube M3,5x8-T15M
910 5	<b>4812 502 18393</b>	Schraube 3,5x9-1 Tx15
910 7	<b>4812 502 18397</b>	Schraube INOX A2 M 5X12
910 8	<b>4812 502 18527</b>	Schraube 4x15 T20
910 9	<b>4812 401 18425</b>	Schraube 2,5x18-H
964 0	<b>4812 466 68536</b>	Dichtung Gehaeuse re/l
964 1	<b>4812 466 68469</b>	Dichtung Gehaeuse oben
993 0	<b>4819 530 29028</b>	Einhaengebogen
993 5	<b>4822 532 80216</b>	Fuelltrichter Salz

## Explosionszeichnung



## Explosionszeichnung



## Schließschema

- d : Entleeren abhängig vom Schmutz im Wasser
  - f : Wasserzulauf nur wenn vorher entleert wurde (siehe d)
  - h : Heizung (40°C bis 70°C) abhängig vom Schmutz im Wasser
  - r : Spülen 0 - 12 min. abhängig vom Schmutz im Wasser
  - i : 2. Zwischenspülen abhängig vom Schmutz im Wasser
  - XU = oberer Sprüharm in Funktion
  - XL = unterer Sprüharm in Funktion
  - X = Zeit (Min.)
- Beispiel  
1U/3L = 1 Min. oberer / 3Min. unterer Sprüharm in Funktion

Point alternierendes Sprühsystem

(A06 4619 724 44191/06)  
18.11.2003  
4619 724 44191-2

Programm	PS1								PS2								PS3								PS4																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41
<b>Programmdiagramm</b>																																									
Sensor Auto.																																									
Sensor Intensiv																																									
Sensor Normal Programm																																									
A11a "Sanit"																																									
Sanit Rinse Programm																																									
Intensiv Programm 70°C																																									
ab Produktionswoche 08/02)																																									
Intensiv Programm 70°C für 60-Hz-DW u																																									
andere ab Prod. Woche 07/02)																																									
A7a																																									
A7a																																									
A6a																																									
Normal Programm 65°C																																									
A5f																																									
Normal Programm 50°C																																									
A5e																																									
Normal Programm 40°C																																									
A5d																																									
A5c																																									
Normal Programm 50°C																																									
A5b																																									
Normal Programm 50°C																																									
A6a																																									
Öko Programm 50°C																																									
A4a																																									
Rapid Programm 30°C																																									
A3a																																									
Glas Programm 40°C																																									
A2a																																									
Vorspülprogramm kalt																																									
A1a																																									
<b>Kontakte</b>																																									
Zulaufventil WV1																																									
Regenerierventil 2 WV2																																									
Laufpumppe DPM																																									
Heizungsrelais RE2																																									
Umwälzpumpenmotor SPM																																									
Dosiermagnet-Reiniger-Klarsp. DD-DR																																									
Verteilerventil DVM																																									
Ventilator Trocknen (optional) VM																																									
<b>Funktion der Maschine</b>																																									
13 Abpumpen bis Wasserindikator auf leer																																									
12 Thermostop bis Temperatur																																									
11 Kontakt oder Triac																																									
10 keine Programmfunktion																																									
9 Pause																																									
8 füllen + abpumpen (1tr)																																									
7 Pause																																									
6 füllen + abpumpen (1tr)																																									
5 Pause																																									
4 füllen + abpumpen (1tr)																																									
3 Pause																																									
2 füllen + abpumpen (1tr)																																									
1 abpumpen																																									
Startposition																																									

## Text /Legende

### Testprozedur für Service-Testprogramm der Point Geschirrspüler Geräte ohne 7 Segmentanzeige und mit 7-Segment Anzeige.

Schalte Gerät ein. Wenn kein Fehler angezeigt wird, dann:

1. Starte passives Testprogramm  
Wenn ein Fehler angezeigt wird, öffne den Sockel und ziehe die Steuerung (CB) nach vorne.
2. Überprüfe das als defekt angezeigte Bauteil.  
Ziehe den Stecker des Bauteils von der Steuerung (CB) und messe das Bauteil selbst, sowie die Zuleitungskabel zum Bauteil mit einem Ohmmeter durch.
3. Überprüfe die Steuerung (CB) optisch.
4. Am Ende der Reparatur Gerät einschalten und Fehler löschen. Danach starte das passive und aktive Testprogramm, um sicher zu sein, dass der Fehler beseitigt ist.

Weitere Details: siehe folgende Seiten

#### Achtung:

Kurzschlussgefahr! Kurzschlüsse können die Steuerung (CB) zerstören.  
Wenn die Elektronik feucht ist, das Gerät nicht einschalten.  
Zum Prüfen des Gerätes, dieses wieder an das Netz anschließen.  
Während des Programms auftretende Fehler werden erkannt, signalisiert und abgespeichert.  
Alle Fehler werden sofort nach Einschalten des Gerätes wiedererkannt und durch die blinkende Start-LED angezeigt. Ein Löschen der abgespeicherten Fehler ist nur durch drücken der Starttaste länger als 1,5 Sek. möglich.

Die Fehler, **F1** (NTC defekt), **F2** (Wasser in Bodenwanne) und **F9** (ständiger Wasserzulauf), können nicht gelöscht werden.  
Deshalb müssen diese Fehler vor dem Start des aktiven Testprogramms repariert werden, denn sonst läuft das aktive Testprogramm nicht ab.

Die elektrischen Komponenten werden über einen Triac mit Spannung versorgt. Wenn die Spannungsversorgung eines Bauteils gemessen werden soll, darf dies nur parallel zum angeschlossenen Bauteil gemacht werden. Wenn an einem abgezogenen Stecker die anliegende Spannung gemessen wird, kann diese infolge des fehlenden Bauteilewiderstandes sich verringern, und zu einem falschen Ergebnis führen.

**Nachdem ein Programm gestartet ist, ist dieses automatisch verriegelt. Das heißt weder durch Einstellen eines anderen Programms, noch durch Ausschalten noch durch aufstecken des Gerätes kann das zuerst gewählte Programm gewechselt werden.**

**Programmwechsel ist nur durch erneutes Drücken des Startknopfes länger als 1,5 Sekunden möglich.**

**Achtung: Die ausgelieferten Service Steuerungen (CB) starten immer als erstes mit dem Service Testprogramm. Dieses Testprogramm läuft ohne Rückspülen ab! Gefahr der Überfüllung des Gerätes, wenn das Gerät nicht leer ist. Erst beim zweiten Starten des Testprogramms oder eines andern Programms wird das Rückspülen wie üblich ausgeführt.**

4619 724 43901-2

## Text /Legende

### Fehleranzeigen und mögliche Ursachen

- F0. Sensor Fehler, (Wenn Trübungssensor eingebaut ist)  
Keine Anzeige für Kunden. Programme laufen trotz Fehler zu Ende. Anzeige nur im aktiven Testprogramm nach 10 – 30 Sekunden. Aktives Testprogramm läuft trotz Fehler zu Ende. Im Fehlerfall werden, innerhalb des Sensorprogramms, immer die höchsten Verbräuche (bestes Spülergebnis) gewählt
- Kein oder fehlerhaftes Ausgangssignal vom Sensor
  - Unlogisches oder unrealistisches Messergebnis
- Ursache:
- Sensorelektronik defekt
  - Optoelektronische Elemente im Sensor fehlerhaft
  - Gehäuse stark verschmutzt
  - Steckverbindung zwischen Sensor und Steuerung (CB) unterbrochen

Achtung: Fehleranzeige wird nicht abgespeichert.

- F1. NTC Fehler  
Temperatur ist außerhalb des erfassbaren Bereichs (-3°C bis +85°C)
- Temperatur innen höher als +85°C
  - NTC defekt (Kurzschluss oder Unterbrechung)
  - Temperatur niedriger als -3°C (Eisenbahntransport im Winter)

Bei Temperaturen kleiner als -3 Grad in das Gerät zum anwärmen vor dem Start eine Tasse warmes Wasser einfüllen.

- F2. Undichtheit
- Wasser ist in der Bodenwanne.
  - Schwimmschalter LS6 schaltet WW1 ab. Elektronik schaltet DPM an, bis WI Gerät leer signalisiert.
- F3. Heizungsfehler  
Anzeige erscheint erst nach ca. 11-25 Min. (1. Abfrage nach 5 Min., danach werden 2 weitere Abfragen gemacht, bevor der Fehler angezeigt wird)
- Heizgeschwindigkeit < 1,5°C in 3-10 min.
  - Heizung HEW defekt
  - Heizrelais RE2 auf der Steuerung (CB) defekt
  - NTC- Widerstandsschwankungen
- F4. Abpumpfehler  
DPM startet und nach 4 Minuten hat WI noch nicht zurückgeschaltet.
- DPM defekt
  - Ablaufschlauch blockiert (Anschluss an Siphon, Siphon blockiert)
  - Steuerung (CB) defekt
  - OWI defekt
- F6. Wasserhahn geschlossen (wird erst nach Start des aktiven Testprogramms angezeigt)  
Zulaufventil WW1 angesteuert aber Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet keine Impulse (< 10 Imp. in 10 sek.) und WI steht auf leer.
- Wasserhahn geschlossen
  - Wasserzulauf blockiert
  - Wasserzulaufventil WW1 defekt
  - Flowmeter (Wasserzähler) FM defekt (wechselt nach kurzer Zeit auf F 7)
  - Zulaufschlauch blockiert
- F7. Flowmeter Fehler (Wasserzähler Fehler)  
Zulaufventil WW1 ist angesteuert und WI ist geschaltet.
- Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet weniger als 10 Impulse in 10 Sekunden
  - Wasserhahn wird während des Zulaufes geschlossen
  - Zulaufventil WW1 geht während des Zulaufes defekt
  - Flowmeter (Wasserzähler) FM defekt

## Text /Legende

- F8. Wasserstandsfehler  
*Mechanischer Wasserindikator WI:* Fehler wird angezeigt, wenn die Umwälzpumpe SPM in Betrieb ist, und der Wasserindikator WI mehr als 20 mal in 2 Min. zurückschaltet.  
*Optischer Wasser Indikator OWI:* Immer wenn nach dem Wasserlauf das OWI-Signal fehlt, werden die Verbraucher für mind. 5 Sekunden abgeschaltet. Wenn nach 5 Sekunden das OWI-Signal immer noch fehlt erfolgt Anzeige F8. Wenn nach den 5 Sek. das OWI-Signal vorhanden ist, wird Wasser nachgeholt bis max. 6 Ltr. und die Verbraucher werden wieder eingeschaltet. Fehlt danach das OWI-Signal erneut zum 2. mal. Dann erfolgt Fehlermeldung F8.
- WI defekt (sollte nach ca. 1 Ltr. schalten)
  - Siebe verschmutzt
  - Schaum in der Spülflotte
  - Eine Schüssel hat sich gedreht und ist mit Spülwasser gefüllt
  - Kein stabiler Umwälzpumpendruck

- F9. Dauernder Wasserzulauf  
Zulaufventil WV1 ist nicht von Elektronik angesteuert, Wasserindikator WI zeigt Wasser im Behälter, und Flowmeter (Wasserzähler) FM sendet mehr als 10 Imp. in 10 sek. zur Elektronik.
- Zulaufventil WV1 mechanisch nicht geschlossen
  - Triac auf CB ständig angesteuert (Kurzschluss)
- Reaktion: Intervall 30 Sekunden Laugenpumpe an, 20 Sekunden Laugenpumpe aus.

**Die nachfolgend beschriebenen Fehler werden nur angezeigt, wenn die entsprechenden Komponenten im Gerät eingebaut sind.**

- FA. OWI (Optischer Wasser Indikator)  
Wenn die Elektronik die Impulse des Flow Meters bei Permanent Wasch System für 3,4 Ltr und bei Alternierendem Wasch System für 2,5 Ltr empfangen hat und trotzdem vom OWI kein Signal "Wasser im Schacht" bei der Elektronik eingeht, erfolgt folgendes
- Linse wird gereinigt: Zulauf aus und SPM an für 10 Sek.
  - Wenn danach noch kein Signal *Wasser vorhanden* kommt, geht Gerät in Fehlermodus FA.
- FB. Motor Diverter Fehler  
Fehlerbedingung:  
Start Wasserzulauf. Nach ca. 15 Sek. Schaltet WI. Wenn dann nicht innerhalb von 120 Sek. vom MDV kein Impuls zum Kontroll Board gemeldet wird, dass der obere oder untere Sprüharm in Funktion ist, dann erfolgt FB Anzeige.  
Überprüfen:
- Drehen im Testprogramm oberer und unterer Sprüharm im Wechsel von jeweils ca. 30-40 Sek. ? Falsch ist wenn nur oberer oder nur unterer Sprüharm dreht.
  - Verteilerscheibe im Schacht blockiert? Ja, Fremdkörper beseitigen
  - 230 V Versorgung vom Kontroll Board (ZW, DVH) zum MDV vorhanden? Nein, Kontroll Board wechseln.  
Vorgehensweise:  
Testprogramm starten und Rückspülen durchführen lassen. Nach Start des normalen Wasserzulaufes müssen innerhalb von ca. 30 Sek. für mindestens ca. 20 Sek. lang 230 V zum MDV kommen.
  - Motor des MDV oder Kabel (ZW, DVH) zum MDV Unterbrechung -> unendlicher Widerstand ? Motor soll ca. 6,3 K $\Omega$ . Unterbrechung-> defektes Bauteil wechseln.
  - Signalverdrahtung 5 V zum Kontroll Board Unterbrechung (SAB, DVL)? Ja, Unterbrechung beseitigen
- FC. Automatischer Wasserhärtesensor Fehler (Wird nur im aktiven Testprogramm angezeigt)  
Fehlerbedingung:  
WHS Controller am Monoblock misst sehr hohen Widerstand im Harz  
Überprüfen:
- Kabel von Wasserhärtesensoren am Monoblock Unterbrechung oder Wackelkontakt?
  - Kabel von Kontroll Board (ASA) zu WHS Elektronik am Monoblock Unterbrechung oder Wackelkontakt?

Für die Fehler Salzmangel, Klarspülermangel, Zonenwaschventil, siehe aktives Testprogramm.

## Text /Legende

### Fehleranzeige POINT

Geräte mit 1 und 2-stelliger 7 Segment-Anzeige und ohne 7 Segment Anzeige

Alarm / Fehler	Fehlercode, der DIREKT bei Auftritt des Fehlers innerhalb und außerhalb des Testprogramms angezeigt wird	
	Anzeige bei einstelliger 7 Segment Anzeige oder ohne 7 Segment	Anzeige bei 2/3 stelliger 7 Segment Anzeige
<b>F1 NTC-Fehler</b>	START ☼ 1 x blinken 1s Pause 1 x blinken.....	F1
<b>F2 Leckanzeige</b>	START ☼ 2 x blinken 1s Pause 2 x blinken.....	F2
<b>F3 Fehler im Heizsystem</b>	START ☼ 3 x blinken 1s Pause 3 x blinken.....	F3
<b>F4 Abpumpfehler</b>	START ☼ 4 x blinken 1s Pause 4 x blinken.....	F4
<b>F6 Wasserhahn zu (Alarmmeldung)</b>	START ☼ 6 x blinken 1s Pause 6 x blinken.....	F6
<b>F7 Flow Meter Fehler</b>	START ☼ 7 x blinken 1s Pause 7 x blinken.....	F7
<b>F8 Wasserniveaufehler</b>	START ☼ 8 x blinken 1s Pause 8 x blinken.....	F8
<b>F9 Ständiger Wasserzulauf</b>	START ☼ 9 x blinken 1s Pause 9 x blinken.....	F9
<b>F0 Sensor-Fehler (Anzeige nur im akt. Testprogramm)</b>	START ☼ 10 x blinken 1s Pause 10 x blinken.....	F0
<b>FA OWI-Fehler</b>	START ☼ 11 x blinken 1s Pause 11 x blinken.....	FA
<b>FB MDV-Fehler</b>	START ☼ 12 x blinken 1s Pause 12 x blinken.....	FB
<b>FC ASA-Fehler (Anzeige nur im akt. Testprogramm)</b>	START ☼ 13 x blinken 1s Pause 13 x blinken.....	FC

☼ LED blinkt

- Erkennung "Rotor blockiert (F5)" wurde bei allen POINT Geräten gestrichen

## Text /Legende

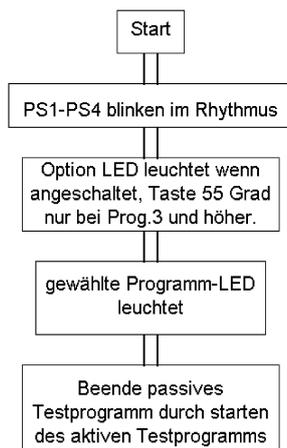
**Achtung:**  
Wenn sich das aktive Testprogramm nicht starten lässt (Starttaste blinkt nicht), dann liegt in der Regel einer der Fehler F1, F2 oder F9 vor.

Diese Fehler müssen immer zuerst beseitigt werden sonst lässt sich das passive und aktive Testprogramm nicht starten. Danach den Fehler immer "quittieren" (löschen).

Ein vorhandener Fehler wird sofort nach einschalten des Gerätes angezeigt

### Startprozedur

Starte Passives Testprogramm, wenn kein Fehler angezeigt wird



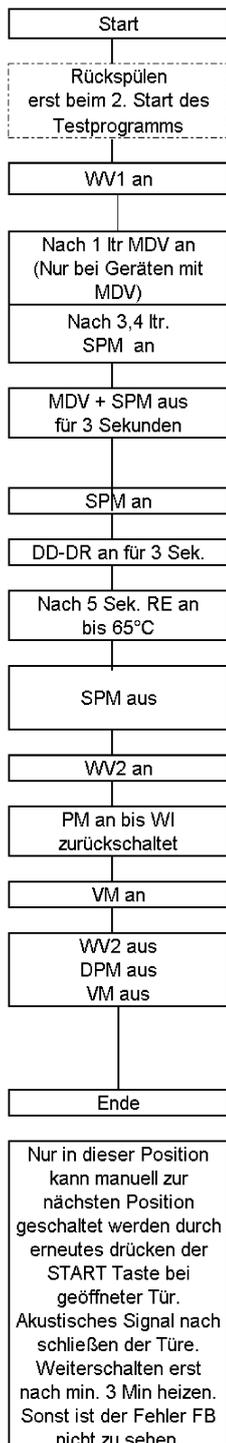
1. Gerät ausschalten.
2. Drücke Start Knopf und halte ihn gedrückt.
3. Wähle Programmplatz 1 (1. Programm, nach rechts drehen oder bei Whirlpool VBL nach links drehen).
4. Lasse Start Knopf los, wenn Start-LED blinkt.
5. Teste alle LEDs durch betätigen der Tasten und des Programmknopfes. Zuletzt stelle den Programmknopf auf Programmplatz 1.
6. Start aktives Testprogramm durch erneutes drücken der Starttaste.
7. Fehler wird angezeigt.
8. Repariere Fehler.
9. Lösche gespeicherten Fehler durch drücken der Starttaste länger als 1,5 Sekunden.
10. Starte aktives Testprogramm erneut, um zu prüfen, ob der Fehler wirklich behoben ist.

**Aktives Testprogramm beginnt (siehe nächstes Seite)**

PS1	1.LED	Vorspülen		
PS2	2.LED	Reinigen Zwischenspülen Klarspülen		
PS3	3.LED	Trocknen (Regenerieren)		
PS4	4.LED	Ende	Geht aus wenn eine Teste bestätigt wird	Geht aus ca. 30 min. nach Programm ende

## Text /Legende

### Aktives Testprogramm



#### Anmerkungen

Das aktive Testprogramm läuft bis zur Fehlerposition und stoppt mit Fehleranzeige, oder wenn kein Fehler vorhanden ist, läuft es bis zum Ende durch.

Um das Testprogramm zu verlassen, drücke den Start Knopf länger als 1,5 Sekunden.

Salzmangel und Klarspülermangel werden nur angezeigt, das Gerät stoppt nicht.

Das Erreichen der Fehlerposition wird angezeigt durch die Fehleranzeige (siehe Seite Fehleranzeige)

#### Achtung:

Wenn sich das aktive Testprogramm nicht starten lässt (Starttaste blinkt nicht), dann liegt in der Regel einer der Fehler F1, F2 oder F9 vor.

Diese Fehler müssen immer zuerst beseitigt werden sonst lässt sich das Testprogramm nicht starten. Danach den Fehler immer "quittieren" (löschen).

#### Wechselrhythmus der Sprüharme bei Geräten mit „Alternierendem Sprühsystem“

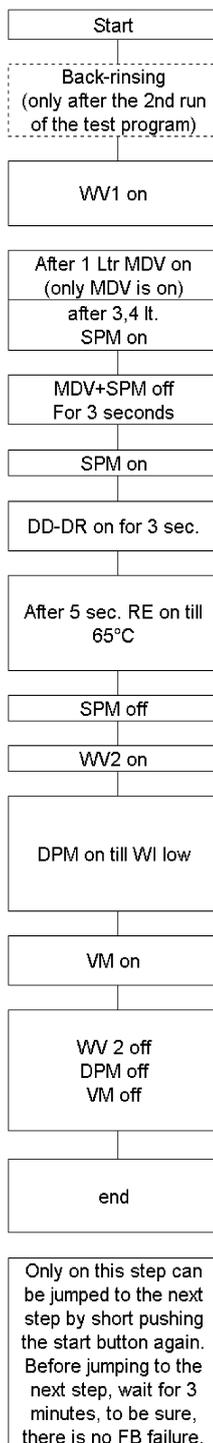
Im Testprogramm wechselt das Drehen der Sprüharme ca. alle 30 Sek. Wenn während des Testprogramms das Gerät ausgeschaltet wird, ändert sich der Wechselrhythmus oberer/unterer Sprüharm in 3/5 Min. Der Wechselrhythmus startet immer mit dem oberer Sprüharm.

**Wichtig:** Nach Beenden des Testprogramms (normales Ende oder vorzeitiges Abbrechen durch Drücken des Starttaste für min. 1,5 Sek.) geht die Startlampe aus und bei einigen Typen die End LED an.

Danach muss unbedingt das Gerät ausgeschaltet werden! Sonst ist des nächste Hauptwaschzyklus nicht im Wechselrhythmus 3/5 Min, sondern 30/30 Sek.

## Text /Legende

### Active test program



### Remarks

The active test program runs to the failure position and stops or, if there is no failure, it runs to the end.

To leave the test program push the start button for longer than 1,5 second's.

Not enough salt or rinse aid will not stop the running of the appliance.

**Remark** When switching off the main switch or interrupting the mains, during the test program runs, then the alternating of the spray arms changes in the test program from 30/30 sec. to the rhythm of the main wash 5/3 min.

**Important** Leaving the test program is possible by making a break by the customer (Pushing the start button for more than 1,5 sec.).

After finishing the test program (End LED shines and/or Start LED goes off) then the appliance must be switched off.

If this is not done, then the next main wash will be made with the frequency of the Service Test Program ~30/30 sec. instead of 3/5 min.

When the failure position is reached the failure indication is indicated on the page "Failure Codes"

### Attention:

If you can't start the active test program (Start button doesn't flash), normally there is one of the following failures detected: F1, F2 or F9

When these failures are not repaired before, the active test program will not run. After solving the failure you must "sign" (erase) the failure.